

Compliance Module

컴플라이언스 모듈

Model WRC

대형 사이즈 WRC0500/0750 추가 라인업

극한의 부드러움

압도적인 록크 유지력

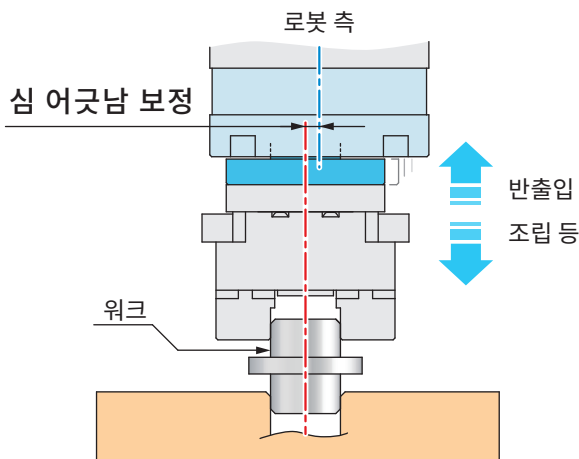
장착간단

코스멕 로봇 핸드 체인저
model SWR 에 **직접 장착** 가능합니다.



컴플라이언스 모듈은

로봇 반송의 심 어긋남을 보정합니다.



마스터 실린더
로봇 핸드
체인저
툴 어댑터
컴플라이언스
모듈



분리시

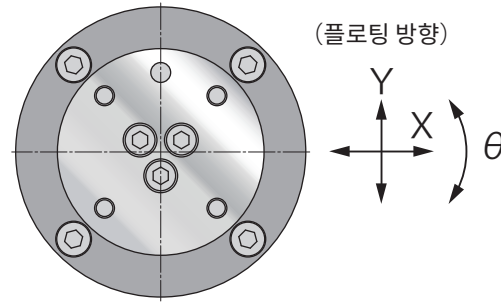
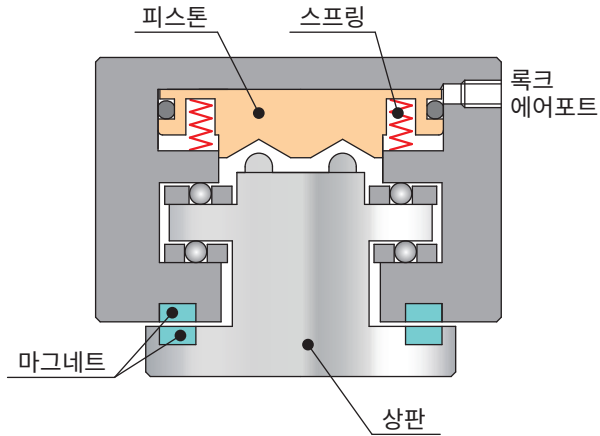
로봇 반송의 심 어긋남을 간단히 보정

로봇에 의한 반송과 조립 공정에서 로봇 핸드와 워크 위치에 차이가 생기는 경우, 조립시에 홀과 부품의 심 어긋남이 생기는 경우 등의 심 어긋남을 보정할 수 있습니다.
역각 센서에서 필요한 프로그램 보정이 필요 없이 메카에 의한 플로팅 기구에서 쉽게 도입할 수 있습니다.

로봇 핸드체인저에 직접 장착가능

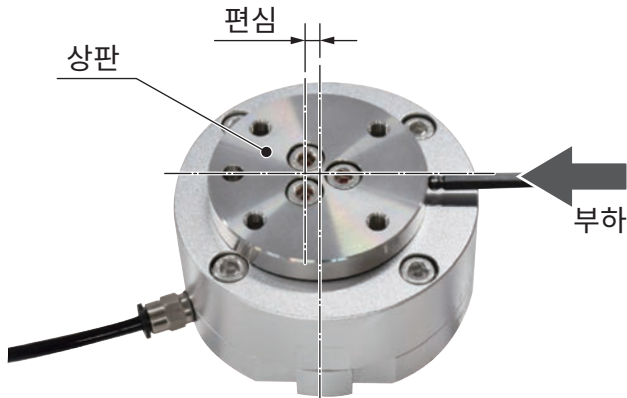
7kg~75kg 가반의 model SWR 툴 어댑터 측에 컴플라이언스 모듈을 직접 장착 가능합니다.
핸드체인저와 조합하여 컴플라이언스 모듈을 장착한 유연성이 높은 핸드와 컴플라이언스 모듈을 장착하지 않는 고정밀 작업용 툴 등을 간단하게 교환할 수 있으며, 다양한 작업을 실현할 수 있습니다.

단면구조 · 동작설명



상판이 슬라이드되어 워크의 심 어긋남을 보정합니다.

※ 심 어긋남 보정을 할 때, 상판 상면이 수평이 되는 상태로 사용해 주십시오.



플로팅 상태 에어
OFF

록크 에어 미공급 시에는 상판을 플로팅 할 수 있는 상태가 됩니다. 상판에 부하가 가해지지 않았을 경우, 마그네트로 상판이 센터 위치로 이동합니다.



센터 록크 상태 에어
ON

록크 에어 공급을 통해 상판이 센터 위치에 구심하여, 록크 합니다.

위치 결정
+
클램프

위치 결정

핸드 · 클램프

서포트

밸브 · 커플러

전동 제품
반송 제품

주의사항 · 기타

에어 확장 로케이트
핀(작은 홀경)

VRA/VRC

에어 확장 로케이트 핀
(대확경량 타입)

VWH

에어
확장 로케이트 핀

VWM

VWK

수동
확장 로케이트 핀

VX

스크류
로케이터

VXE

VXF

컴플라이언스
모듈

WRC

● 형식표시

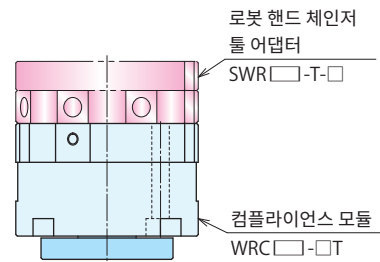
WRC **012** **0** - **2** **T**

1 2 3 4

1 직접 장착할 수 있는 로봇 핸드 체인저 SWR 형식

007 : SWR0070-T-□
012 : SWR0120-T-□
025 : SWR0250-T-□
050 : SWR0500-T-□
075 : SWR0750-T-□

(예) WRC0070-2T 를 로봇 핸드 체인저와 병용하는 경우,
 로봇 핸드 체인저 톨 어댑터: SWR0070-T-□로
 직접 부착하여 사용할 수 있습니다.



2 디자인 No.

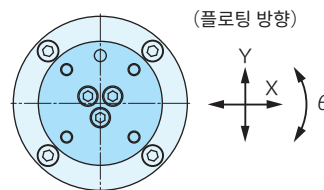
0 : 제품 버전 정보입니다.

3 편심량

2 : ±2mm (WRC0070, WRC0120, WRC0250)
4 : ±4mm (WRC0500, WRC0750)

4 플로팅 방향

T : θ 방향 요동 포함



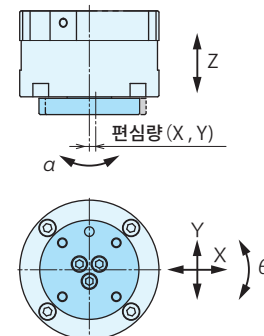
● 사양

형식				WRC0070-2T	WRC0120-2T	WRC0250-2T
【에어 제로시】 플로팅 가능상태	편심량 (X, Y) ※ ¹		mm	±2.0		
	상판 회전각 (θ) ※ ¹	원점 위치		±9°	±8°	±6°
		최대 편심시		0°		
	허용하중 (Z)	N	인장·압축	70	120	250
	최대하중 ※ ²	N	인장·압축	147	245	539
	허용 모멘트	굽힘 방향 (α)		0.6	1.0	1.6
		N·m	비틀림방향 (θ)		15	25
시동 저항			N	2.1이하	3.6이하	7.5이하
【에어 록크시】 센터 록크 상태	위치 재현 정확도	X,Y	mm	0.1		
		θ		1°		
	허용하중 (X, Y) ※ ³		N	P.329참조		
	허용 모멘트 ※ ³	굽힘 방향 (α)		P.329참조		
		N·m	비틀림방향 (θ)		P.329참조	
구동용 에어 압력	최고 사용 압력		MPa	0.6		
	최소 사용 압력		MPa	0.3		
	내압		MPa	0.9		
실린더 용량			cm ³	1.0	1.3	2.2
사용 온도			℃	0 ~ 70		
사용 유체			드라이 에어			
제품 질량			g	약 200	약 300	약 520

형식				WRC0500-4T	WRC0750-4T
【에어 제로시】 플로팅 가능상태	편심량 (X, Y) ※ ¹		mm	± 4.0	
	상판 회전각 (θ) ※ ¹	원점 위치		± 9°	± 6°
		최대 편심시		0°	
	허용하중 (Z)	N	인장·압축	500	750
	최대하중 ※ ²	N	인장·압축	980	1470
	허용 모멘트	굽힘 방향 (α)		9.0	36.7
		N·m	비틀림방향 (θ)		80
시동 저항			N	15이하	22.5이하
【에어 록크시】 센터 록크 상태	위치 재현 정확도	X,Y	mm	0.1	
		θ		1°	
	허용하중 (X, Y) ※ ³		N	P.330참조	
	허용 모멘트 ※ ³	굽힘 방향 (α)		P.330참조	
		N·m	비틀림방향 (θ)		P.330참조
구동용 에어 압력	최고 사용 압력		MPa	0.6	
	최소 사용 압력		MPa	0.3	
	내압		MPa	0.9	
실린더 용량			cm ³	8.8	10.2
사용 온도			℃	0 ~ 70	
사용 유체			드라이 에어		
제품 질량			g	약 1880	약 3300

주의사항

- ※1. 반드시 수치 범위 내에서 사용하십시오. 기기 파손의 원인이 됩니다.
- ※2. 최대 하중으로 사용할 경우 상기 사양을 만족하지 않습니다.
허용 하중 범위 내에서 사용하십시오.
- ※3. 최대치 이상의 부하가 가해지면 상판이 작동할 우려가 있습니다.



위치 결정
+
클램프

위치 결정

핸드 · 클램프

서포트

밸브 · 커러

전동 제품

반송 제품

주의사항 · 기타

에어 확장 로케이트
핀(작은 홀경)

VRA/VRC

에어 확장 로케이트 핀
(대확경량 타입)

VWH

에어 확장 로케이트 핀

VWM

VWK

수동
확장 로케이트 핀

VX

스크류
로케이터

VXE

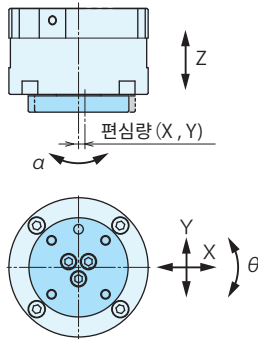
VXF

컴플라이언스

모델

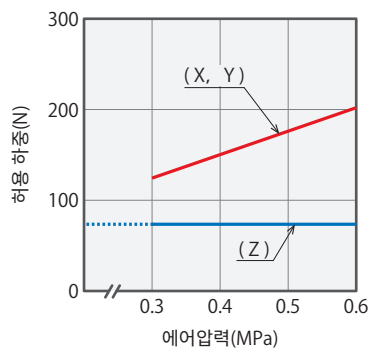
WRC

● 허용 하중, 허용 모멘트

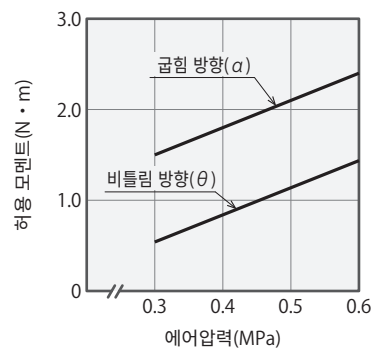


WRC0070-2T

허용 하중

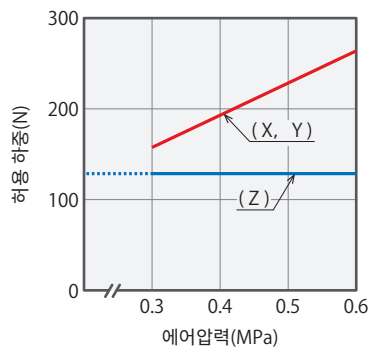


허용 모멘트

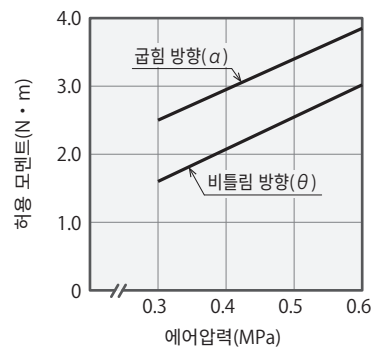


WRC0120-2T

허용 하중

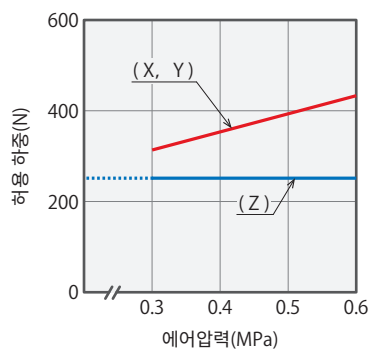


허용 모멘트

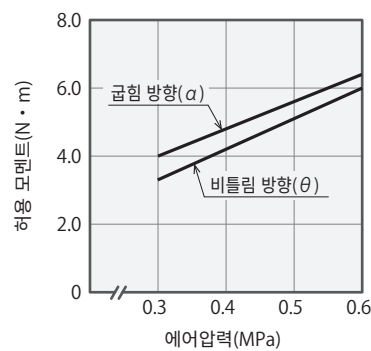


WRC0250-2T

허용 하중



허용 모멘트



위치 결정
 +
 클램프

위치 결정

핸드 · 클램프

서포트

밸브 · 커플러

전동 제품
반송 제품

주의사항 · 기타

에어 확장 로케이트
핀(작은 홀경)

VRA/VRC

에어 확장 로케이트 핀
(대확경량 타입)

VWH

에어
확장 로케이트 핀

VWM

VWK

수동
확장 로케이트 핀

VX

스크류
로케이터

VXE

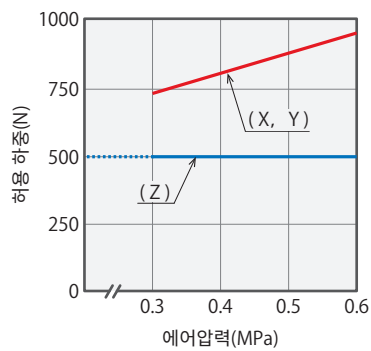
VXF

컴플라이언스
모델

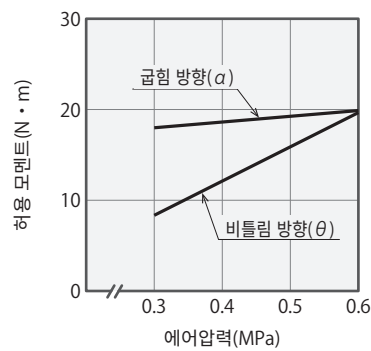
WRC

WRC0500-4T

허용 하중

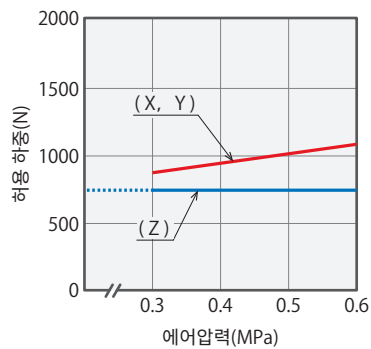


허용 모멘트

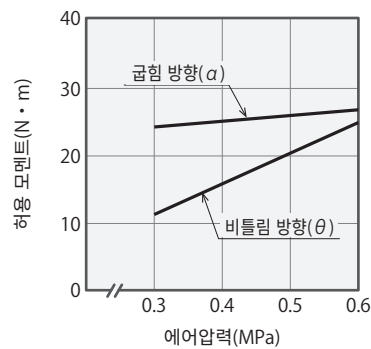


WRC0750-4T

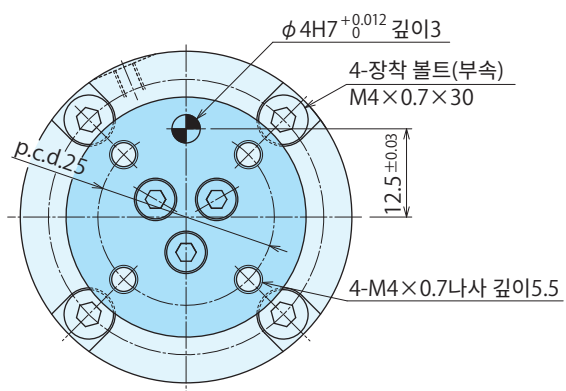
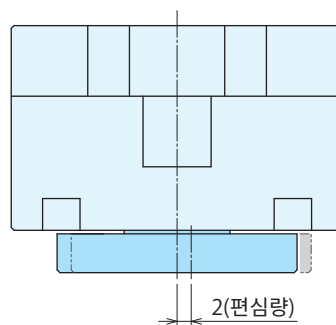
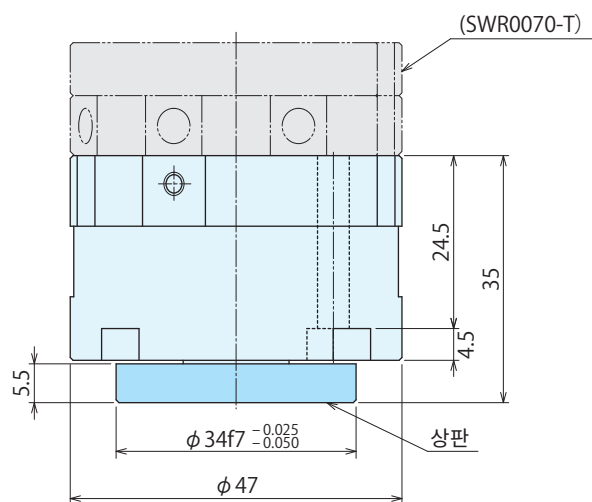
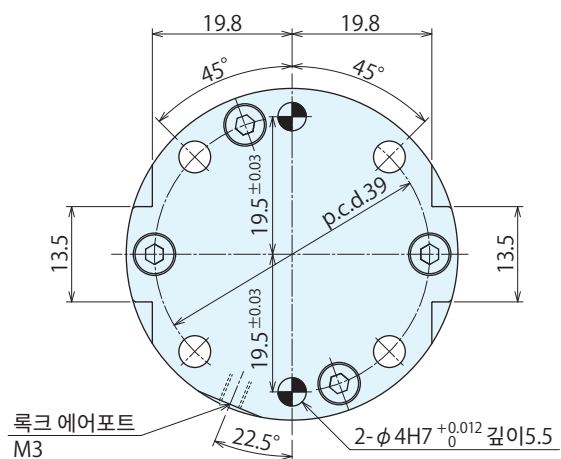
허용 하중



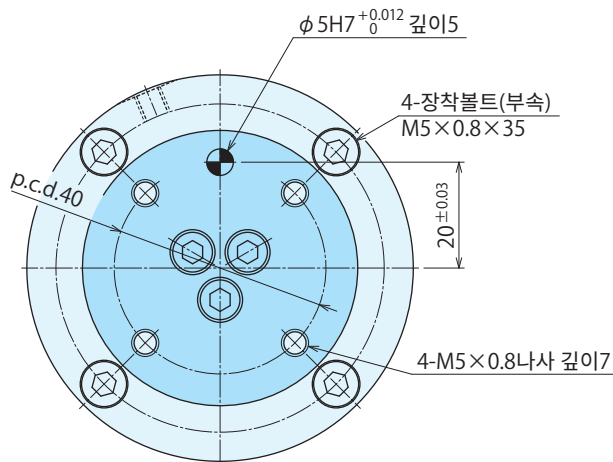
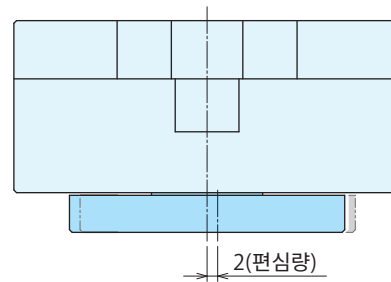
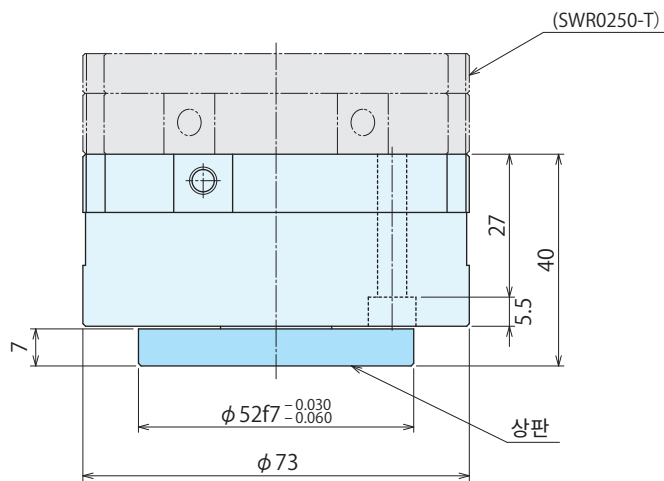
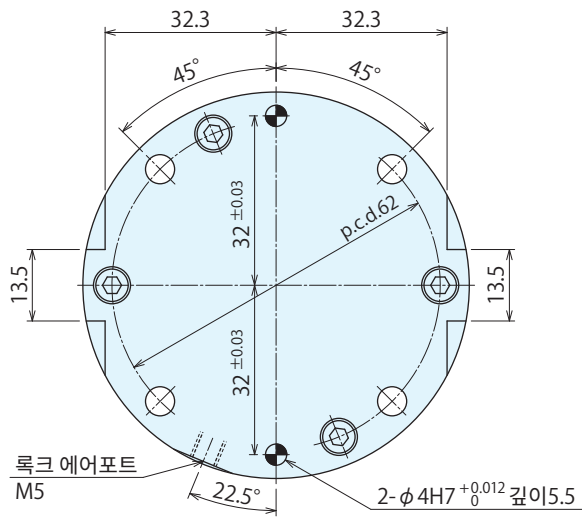
허용 모멘트



● 외형치수 : WRC0070-2T



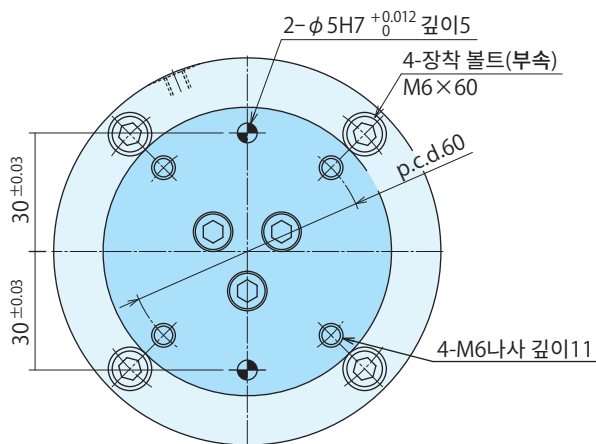
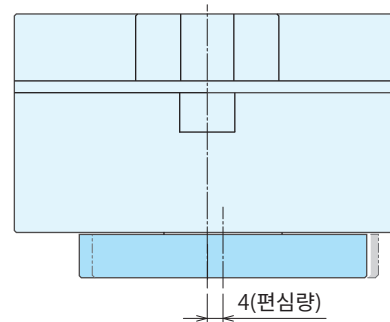
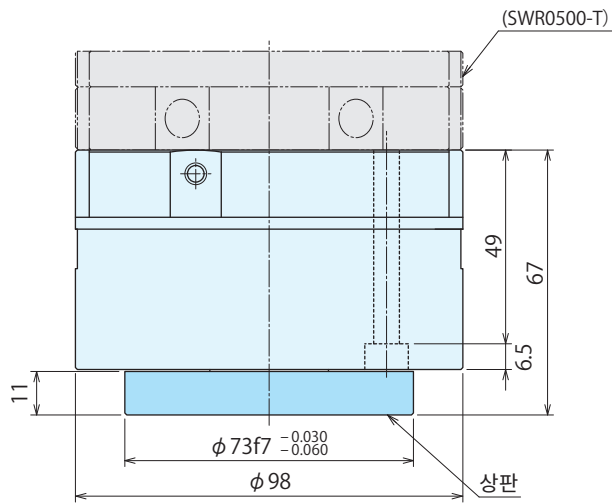
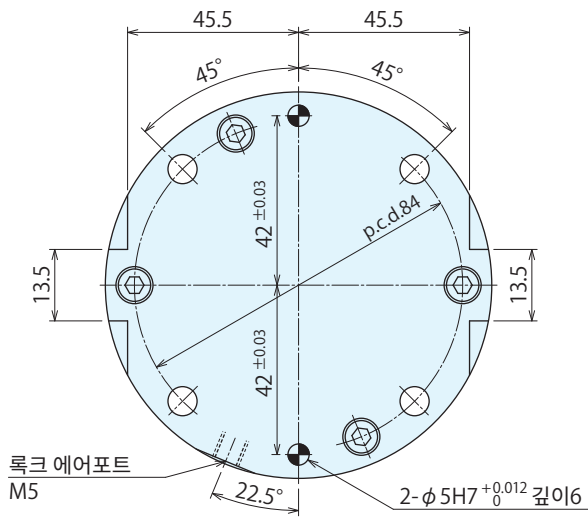
● 외형치수 : WRC0250-2T



주의사항

1. SWR 로봇 핸드 체인저 톨 어댑터 (SWR0250-T) 와 컴플라이언스 모듈 (WRC0250-2T) 을 병용하는 경우, 외장 옵션 방수 전극 (V□/VX□타입) 과 접지 전극 (T타입) 은 장착할 수 없습니다. 주의하십시오.

● 외형치수 : WRC0500-4T



위치 결정
+
클램프

위치 결정

핸드 · 클램프

서포트

밸브 · 커플러

전동 제품
반송 제품

주의사항 · 기타

에어 확장 로케이트
핀(작은 홀경)

VRA/VRC

에어 확장 로케이트 핀
(대확경량 타입)

VWH

에어
확장 로케이트 핀

VWM

VWK

수동
확장 로케이트 핀

VX

스크류
로케이터

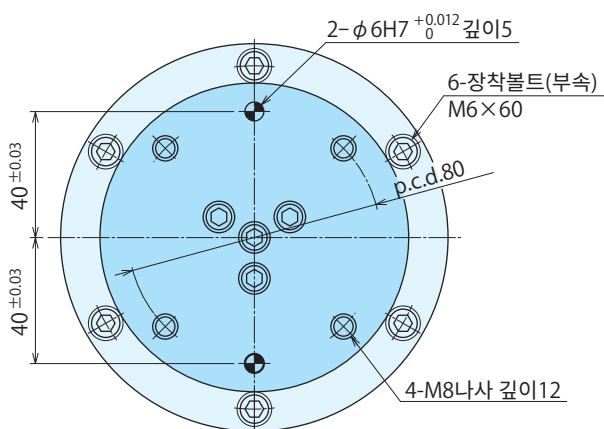
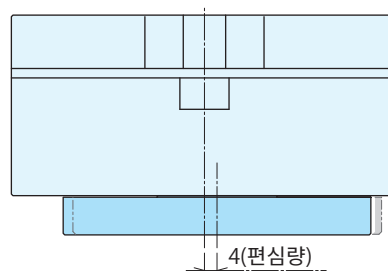
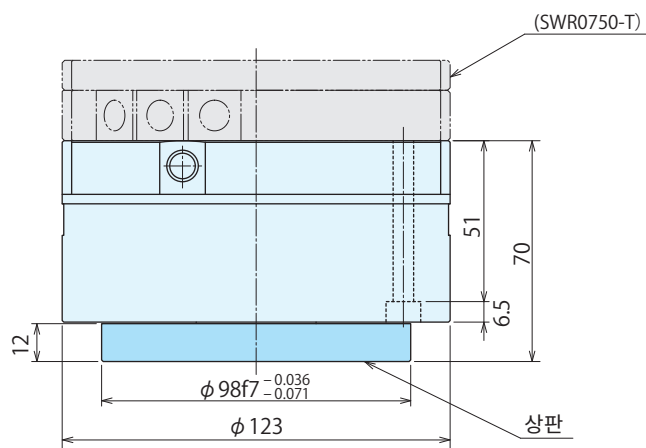
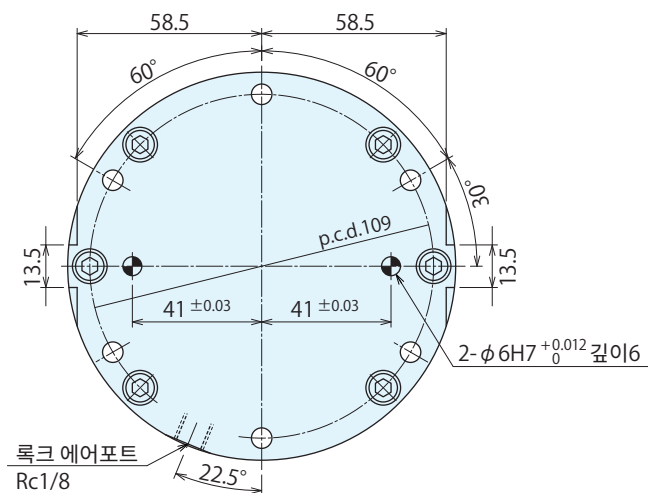
VXE

VXF

컴플라이언스
모듈

WRC

● 외형치수 : WRC0750-4T



	특장	단면 구조 동작 설명	형식 표시	사양	능력 선도면	외형 치수	주의사항
--	----	----------------	-------	----	--------	-------	------

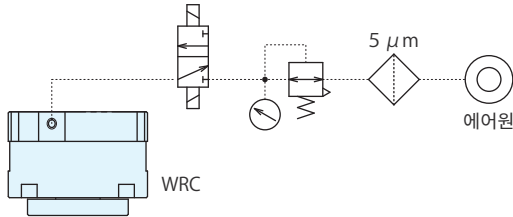
MEMO

위치 결정 + 클램프
위치 결정
핸드 • 클램프
서포트
밸브 • 커플러
전동 제품 반송 제품
주의사항 • 기타
에어 확장 로케이트 핀 (작은 홀경) VRA/VRC
에어 확장 로케이트 핀 (대확경량 타입) VWH
에어 확장 로케이트 핀 VWM VWK
수동 확장 로케이트 핀 VX
스크류 로케이터 VXE VXF
컴플라이언스 모듈 WRC

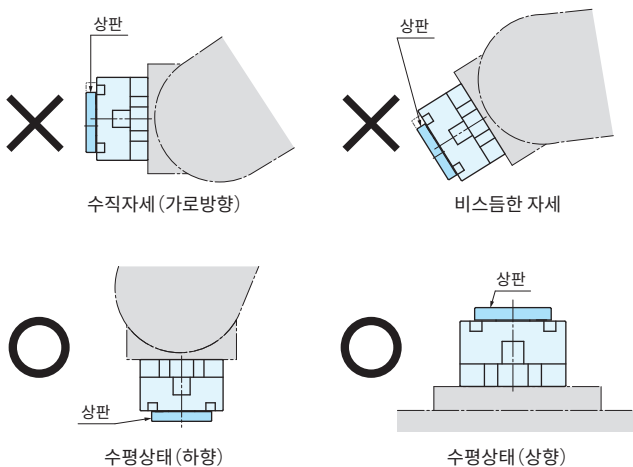
주의사항

설계상의 주의 사항

- 1) 사양의 확인
 - 각 제품의 사양을 확인하신 후 사용해 주십시오.
 - model WRC의 최고 사용 에어 압력은 0.6MPa, 최소 사용 에어 압력은 0.3MPa 입니다.
- 2) 공압회로는 아래 그림을 참고하여 주십시오.
 - WRC 는 에어 공급에 의해 센터 록크합니다. 에어 제로시에는 내부의 에어를 해방시킬 필요가 있으므로, 3방구 이상의 밸브를 사용해 주십시오.



- 3) 사용환경에 대하여
 - 절삭 가공 등의 철가루·쿨런트 등 기기에 이물질이 침입하는 환경 하에서는 사용하지 마십시오.
- 4) 센터 록크 기구에 대하여
 - 에어 록크시(에어공급에 의해 센터록크)와 에어제로시 (마그네트로 센터복귀)에 약간의 상판위치 차이가 생길 수 있습니다. 또한 장시간 (24시간 이상) 록크 상태에서의 사용은 문의해 주십시오.
- 5) 자력에 대하여
 - 본 제품은 마그네트를 사용하고 있습니다. 자력에 의한 영향에 주의해 주십시오.
- 6) 사용시의 방향에 대하여
 - 본 제품은 가로 방향으로의 심 어긋남 보정은 할 수 없습니다. (가로 방향으로 플로팅 상태로 만든 경우 상판이 편심합니다.) 심 어긋남 보정을 할 때, 상판 윗면이 수평이 되는 상태로 사용해 주십시오.

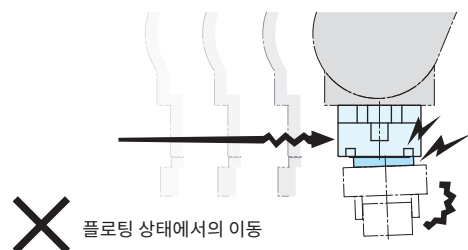


장착 시공상의 주의 사항

- 1) 사용유체의 확인
 - 반드시 에어필터를 통한 청정한 드라이어를 공급해 주십시오. (드레인 제거 기기를 설치해 주십시오.)
 - 루브리케이터 등에 의한 급유는 필요 없습니다.
- 2) 배관전 조치
 - 배관·관 이음매·지그의 유체 홀 등은 충분한 플러싱으로 청정한 것을 사용하십시오. 회로 내의 이물질이나 철가루 등이 에어 누출이나 동작 불량 원인이 됩니다.
 - 본 제품에는 에어회로 내의 이물질·불순물 침입을 방지하는 기능이 없습니다.
- 3) 씰 테이프 감는 법
 - 씰 테이프를 사용할 때는 나사부 선단을 1~2산 남기고 감아 주십시오. 또 배관 시공 시에는 씰 테이프 등의 이물질이 기기 내에 막히지 않는지 주의하여 적절한 시공을 실시해 주십시오. 씰 테이프의 절단 부분이 동작 불량이나 에어 누출의 원인이 됩니다.
- 4) 장착·설치
 - 장착시에는 컴플라이언스 모듈이 기울지 않도록 볼트를 균등하게 체결해 주십시오. 또한 장착면에 대해 수평으로 장착해 주십시오. 장착 볼트는 아래 표의 토크로 체결해 주십시오.
 - 장착 완료 후 장착면과 기기의 틈새가 있는지 확인 후 가동 시켜 주십시오.

형식	볼트 호칭	볼트 개수	체결 토크 (N·m)
WRC0070-2T	M4×0.7	4	3.2
WRC0120-2T	M4×0.7	4	3.2
WRC0250-2T	M5×0.8	4	6.3
WRC0500-4T	M6×1.0	4	10
WRC0750-4T	M6×1.0	6	10

- 5) 시운전 방법
 - 시공 직후 고압의 에어를 공급하면 컴플라이언스 모듈에 중대한 손상을 발생시킬 수 있습니다. 사용 압력 이내가 되도록 조정한 후에 시운전을 실시해 주십시오.
- 6) 이동시의 상태에 대하여
 - 이동시 센터 록크 상태로 해주십시오. 플로팅 상태로 이동을 하면 기기가 파손될 우려가 있습니다. 심 어긋남 보정 필요시에만 플로팅 상태로 해주십시오.
 - 센터 록크를 할 때 이동하지 않은 상태로 허용 편심량 이내로 록크해 주십시오. 흔들리는 상태 등에서 허용 편심량을 이탈한 상태에서 록크하면 기기가 파손될 우려가 있습니다.



● 취급시 주의사항

- 충분한 지식과 경험을 가진 분이 조작해 주십시오.
● 유공압기기를 사용한 기계·장치의 취급, 유지보수 등은, 충분한 지식과 경험을 가진 분이 실시해 주십시오.
- 안전을 확보할 때까지는 기기의 취급, 분리를 절대로 하지 마십시오.
① 기계·장치의 점검이나 정비는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지조치 등이 이루어지고 있음을 확인한 후에 실시해 주십시오.
② 기기를 분리할 때는 상술한 안전조치가 취해지고 있는지 확인을 하여 압력원이나 전원을 차단하고 유압·에어 회로 내에 압력이 없어진 것을 확인하고 실시해 주십시오.
③ 운전정지 직후의 기기 분리는 기기의 온도가 올라가 있을 경우가 있으니 온도가 내려간후 실시해 주십시오.
④ 기계·장치를 재가동하는 경우는 볼트나 각부의 이상이 없는지 확인 후에 진행해 주십시오.
- 동작중에는, 컴플라이언스 모듈을 만지지 마십시오.
컴플라이언스 모듈이나 주변기기에 손이 끼여 부상의원인이 됩니다.
- 분해나 개조는 하지 마십시오.
● 분해 및 개조를 하시면 보증 기간 내이라도 보증이 불가능합니다.

● 보수·점검

- 기기 분리와 압력원 차단
● 기기를 분리할 때는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지 조치 등이 이루어지고 있음을 확인하고 압력원이나 전원을 차단하여 유압·에어 회로 내에 압력이 없어진 것을 확인한 후에 실시해 주십시오.
● 재가동할 경우는 볼트나 각부의 이상이 없는지 확인한 후에 실시해 주십시오.
- 기기는 정기적으로 청소해 주십시오.
● 컴플라이언스 모듈 상판부나 그주변부에 오염이나 이물질, 점성이 높은 물질이 고착된 상태로 사용하면 위치 결정 정밀도 불량이나 동작 불량, 에어 누출의 원인이 됩니다.
(본 제품은 무급유 사용을 권장하므로 그리스 등의 도포는 삼가해 주십시오.)
- 배관·장착 볼트 등의 느슨함이 없는지 정기적으로 체결 점검을 실시해 주십시오.
- 공급 에어가 청정한지 확인해 주십시오.
- 동작은 원활하고 에어 누출 등이 없는지 확인해 주십시오.
● 특히 장기간 방치한 후 재가동할 경우 올바르게 작동하는 것을 확인해 주십시오.
- 제품을 보관하는 경우 직사광선·수분 등으로부터 보호하여 서늘하고 어두운 곳에서 보관해 주십시오.
- 오버홀 수리는 당사에 문의해 주십시오.

위치 결정
+
클램프

위치 결정

핸드 · 클램프

서포트

밸브 · 커넥터

전동 제품
반송 제품

주의사항 · 기타

에어 확장 로케이트
핀(작은 홀경)

VRA/VRC

에어 확장 로케이트 핀
(대확경량 타입)

VWH

에어
확장 로케이트 핀

VWM

VWK

수동
확장 로케이트 핀

VX

스크류
로케이터

VXE

VXF

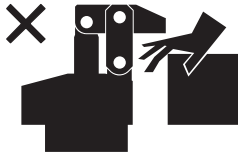
컴플라이언스
모듈

WRC

● 주의사항

● 취급시 주의사항

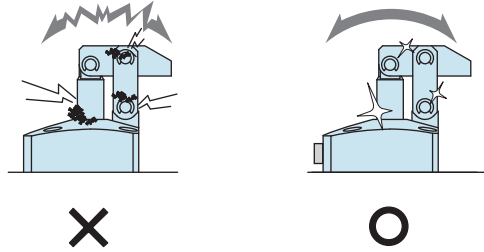
- 1) 충분한 지식과 경험을 가진 분이 취급해 주십시오.
- 유공압기기를 사용한 기계·장치의 취급, 유지보수 등은, 충분한 지식과 경험을 가진 분이 실시해 주십시오.
- 2) 안전을 확보할 때까지는 기기의 취급, 분리를 절대로 하지 마십시오.
 - ① 기계·장치의 점검이나 정비는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지조치 등이 이루어지고 있음을 확인한 후에 실시해 주십시오.
 - ② 기기를 분리할 때는 상술한 안전조치가 취해지고 있는지 확인을 하여 압력원이나 전원을 차단하고 유압·에어 회로 내에 압력이 없어진 것을 확인하고 실시해 주십시오.
 - ③ 운전정지 직후의 기기 분리는 기기의 온도가 올라가 있을 경우가 있으니 온도가 내려간 후 실시해 주십시오.
 - ④ 기계·장치를 재가동하는 경우는 볼트나 각부의 이상이 없는지 확인 후에 진행해 주십시오.
- 3) 클램프(실린더) 동작 중에는 클램프(실린더)를 만지지 마십시오. 손이 끼여 부상의 원인이 됩니다.



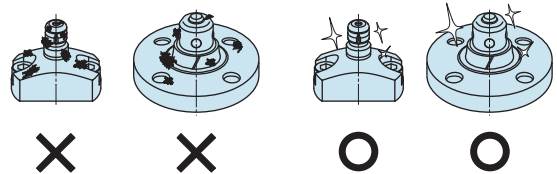
- 4) 만일의 워크가 탈락할 위험에 대비하여 워크 반송 시 주변에 사람이 없는지 등 안전을 확보하십시오.
- 5) 분해나 개조는 하지 마십시오.
- 분해 및 개조를 하시면 보증 기간 내이라도 보증이 불가능합니다.

● 보수·점검

- 1) 기기 분리와 압력원 차단
 - 기기를 분리할 때는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지 조치 등이 이루어지고 있음을 확인하고 압력원이나 전원을 차단하여 유압·에어 회로 내에 압력이 없어진 것을 확인한 후에 실시해 주십시오.
 - 재가동할 경우는 볼트나 각부의 이상이 없는지 확인한 후에 실시해 주십시오.
- 2) 피스톤 로드, 플런저 주위는 정기적으로 청소해 주십시오.
 - 표면에 오염물이 고착된 상태로 사용하면 패킹·씰 등을 손상시키고, 동작 불량이나 오일, 에어 누출의 원인이 됩니다.



- 3) 위치 결정 기기 (SWQ/SWT/SWP/VRA/VRC/VX/VXE/VXF/WVS/WVG/VWH/VWM/VWK) 의 각 기준면 (테이퍼 기준면이나 착좌면)은 정기적으로 청소해 주십시오.
- 위치 결정 기기 (VRA/VRC/VX/VXE/VXF 제외, SWR은 에어블로우 포트가 있는 경우에만)에는 클리닝 기구(에어 블로우 기구)가 있어 이물질이나 액체를 제거할 수 있습니다. 단, 고착된 이물질이나 점성이 있는 액체 등 제거할 수 없는 경우도 있으므로 워크 파렛트 장착시에는 이물질이 없는 것을 확인하시고 장착해 주십시오.
- 오염물이 고착된 상태로 사용하면 위치 결정 정밀도 불량이나 동작 불량, 에어 누출, 오일 누출의 원인이 됩니다.



- 4) 배관·장착 볼트·너트·고정 고리·실린더 등에 느슨함이 없는지 정기적으로 체결 점검을 실시해 주십시오.
- 5) 작동유에 열화가 없는지 확인해 주십시오.
- 6) 동작은 원활하고 이상소음 등이 없는지 확인해 주십시오.
 - 특히 장기간 방치한 후 재가동할 경우 올바르게 작동하는 것을 확인해 주십시오.
- 7) 제품을 보관하는 경우 직사광선·수분 등으로부터 보호하여 서늘하고 어두운 곳에서 보관해 주십시오.
- 8) 오버홀 수리는 당사에 문의해 주십시오.

● 보증

1) 보증기간

- 제품의 보증 기간은 당사 공장 출하 후 1년 반 또는 사용 개시 후 1년중 짧은쪽이 적용됩니다

2) 보증범위

- 보증기간 중에 당사의 책임에 의해 고장이나 부적합이 발생한 경우에는, 그 기기의 고장 부분의 교체 또는 수리를 당사의 책임하에 실시합니다. 단, 다음 항목에 해당하는 제품의 관리와 관련된 고장 등은 이 보증의 대상 범위에서 제외합니다.

- ① 정해진 보수·점검이 이루어지지 않은 경우
- ② 사용자측의 판단에 의해 부적합 상태로 사용되었으며, 이로 인한 고장 등의 경우.
- ③ 사용자 측의 부적절한 사용이나 취급으로 인한 경우.
(제삼자의 부당행위로 인한 파손 등도 포함합니다.)
- ④ 고장의 원인이 당사 제품 이외의 사유로 인한 경우.
- ⑤ 당사가 실시한 이외의 개조나 수리, 또한 당사가 양해하고 확인하지 않은 개조나 수리로 인한 경우.
- ⑥ 기타 천재지변이나 재해로 인하여 당사의 책임이 아닌 경우.
- ⑦ 소모나 열화로 인한 부품비용 또는 교체비용
(고무, 플라스틱, 씰링 재료 및 일부 전장품 등)

또한 제품의 고장으로 유발되는 손해는 보증의 대상 범위에서 제외됩니다.

 위치 결정
+
클램프

위치 결정

핸드 · 클램프

서포트

밸브 커플러

 전동 제품
반송 제품

주의사항 · 기타

주의사항

취급시 주의사항

보수 · 점검

보증

표기 개정의 공지

회사 안내

회사 개요

취급 상품

연혁

색인

형식 검색

영업 거점

영업 거점 Address

국내 영업거점

본 사 · 공 장 간사이 영업소	TEL.078-991-5115 〒651-2241 효고현 고베시 니시구 무로타니2초메1번5호	FAX.078-991-8787
칸토 영업소	TEL.048-652-8839 〒331-0815 사이타마현 사이타마시 기타구 다이세이초4가81번지	FAX.048-652-8828
니시칸토 출장소	TEL.048-652-8839 〒243-0014 가나가와현 아쓰기시 아사히마치 2-26 레지던스 테라 101	FAX.048-652-8828
주부 영업소	TEL.0566-74-8778 〒446-0076 아이치현 안조시 미조노초2가10번지1	FAX.0566-74-8808
규슈 영업소	TEL.092-433-0424 〒812-0006 후쿠오카현 후쿠오카시 하카타구 가미무타1초메 8-10-101	FAX.092-433-0426
해외 영업	TEL.+81-78-991-5162 〒651-2241 효고현 고베시 니시구 무로타니2초메1번5호 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan	FAX.+81-78-991-8787

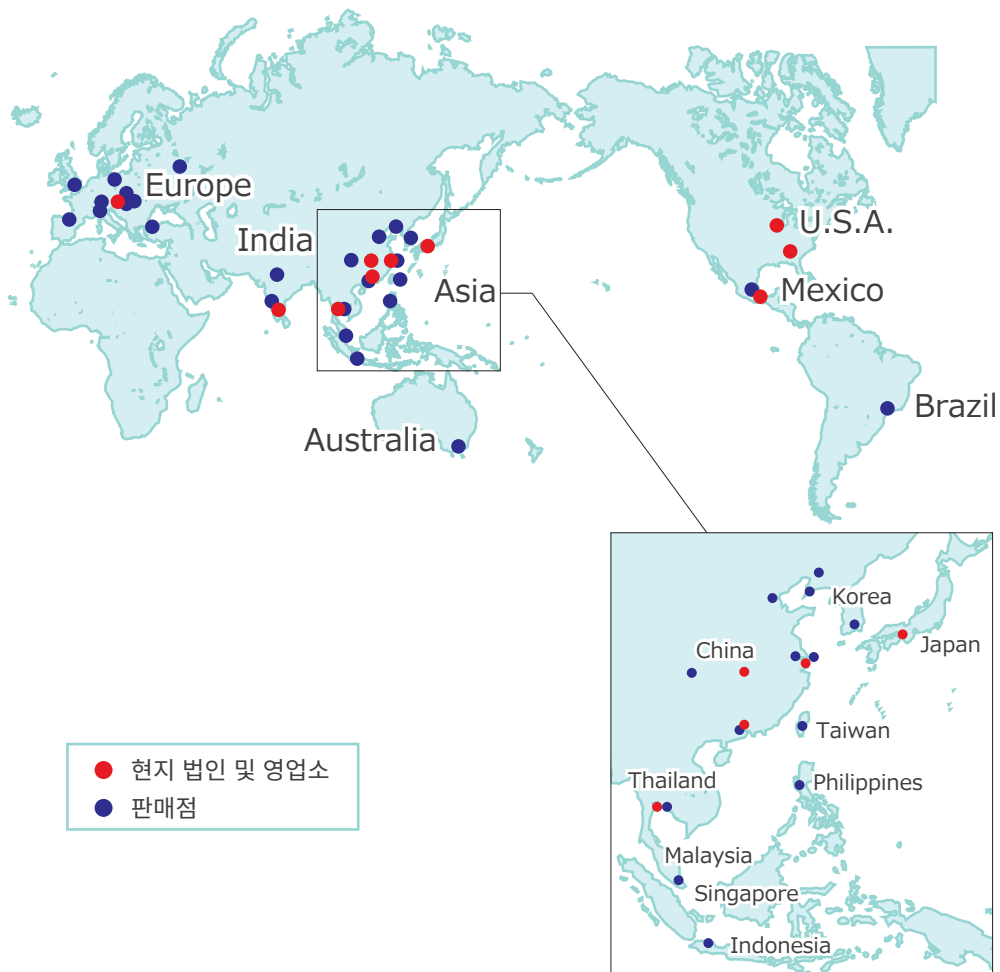
해외 영업거점

USA 아메리카 합중국	KOSMEK (USA) LTD. 현지 법인	TEL. +1-630-620-7650 FAX. +1-630-620-9015 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA
	애틀랜타 지점 KOSMEK (USA) LTD. Atlanta Office	TEL. +1-708-577-3275 303 Perimeter Center North, Suite 300, Atlanta, GA 30346 USA
Mexico 멕시코	멕시코 지점 KOSMEK (USA) LTD. Mexico Office	TEL. +52-1-55-3044-9983 Av. Santa Fe 103, Int. 59, col. Santa Fe Juriquilla, Queretaro, QRO, 76230, Mexico
Europe 유럽	KOSMEK EUROPE GmbH 현지 법인	TEL. +43-463-287587 FAX. +43-463-287587-20 Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria
China 중국	고세미(상해)무역유한공사 KOSMEK (CHINA) LTD. 현지 법인	TEL.+86-21-54253000 FAX.+86-21-54253709 中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai China
	동관사무소 고세미(상해)무역유한공사	TEL.+86-769-85300880 广东东莞长安镇德政西路15号宏基本大厦301号室 Room301, AcerBuilding No.15, Dezheng(W)Road, Changan Town Dongguan Guangdong 523843, P.R.China
	우한 사무소 고세미(상해)무역유한공사	TEL.+86-27-59822303 湖北省武汉市沌口经济开发区经开未来城A棟-502室 Room502, Building A, Jingkai Future City, Zhuankou Economic Development Zone, Wuhan City, Hubei Province, 430050 China
India 인도	KOSMEK LTD. - INDIA 지점	TEL. +91-9880561695 4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore -560032 India
Thailand 태국	태국 사무소 Thailand Representative Office	TEL. +66-2-300-5132 FAX. +66-2-300-5133 67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand
Taiwan 대만	영생무역유한공사 Full Life Trading Co., Ltd. 총대리점	TEL. +886-2-82261860 FAX. +886-2-82261890 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場) 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511
Philippines 필리핀	G.E.T. Inc, Phil. 총대리점	TEL.+63-2-310-7286 FAX. +63-2-310-7286 Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427
Indonesia 인도네시아	PT. Yamata Machinery 총대리점	TEL. +62-21-29628607 FAX. +62-21-29628608 Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia

지역별 영업거점



Global Network



● 기재 이외의 사양 및 치수에 대해서는, 별도 문의 바랍니다.
● 본 카탈로그의 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

