형식표시

JES 000 0 - 02L GN

1 2 3

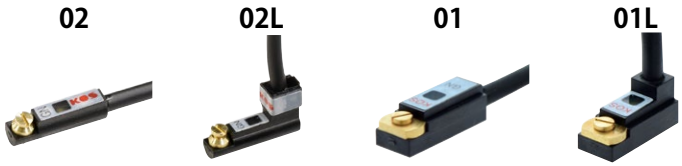


1 디자인 No.

0 : 제품의 버전 정보입니다.

2 형상

02 : 원형 바디 스트레이트 형상
02L : 원형 바디 L 형 형상
01 : 각형 바디 스트레이트 형상
01L : 각형 바디 L 형 형상



스트레이트 원형 바디 | L 형 원형 바디 | 스트레이트 각형 바디 | L 형 각형 바디

3 출력 사양 • 및 검지 극성

GN : NPN출력 N극 검지 (리드선색:검정)※1
GS : NPN출력 S극 검지 (리드선색:그레이)
GPN : PNP출력 N극 검지 (리드선색:검정)※1
GPS : PNP출력 S극 검지 (리드선색:그레이)

※1. 적용표에서※2기재의 형식(WCC/WFC/WHC)은, N극 검지 타입을 사용할 수 없습니다.

록크 검지 · 릴리스 검지의 양쪽을 실시하는 경우, N극 검지 타입과 S극 검지 타입을 각각 1개씩 사용합니다.
단, 적용표에서 ※2 기재의 형식(WCC/WFC/WHC)의 경우는, S극 검지 타입을 2 개 사용해 주십시오.

적용표

● 가 장착 가능함을 나타냅니다.

형상	원형 바디	각형 바디
형식	JES0000-02G□ JES0000-02GP□ JES0000-02LG□ JES0000-02LGP□	JES0000-01G□ JES0000-01GP□ JES0000-01LG□ JES0000-01LGP□
SWJ2000	●	장착 불가
SWP050□	●	장착 불가
SWP100□	●	장착 불가
WCC□	●※2 (S극 검지만 사용 가능)	장착 불가
WCG□-T	●	장착 불가
WFC□	●※2 (S극 검지만 사용 가능)	장착 불가
WHC□	●※2 (S극 검지만 사용 가능)	장착 불가
WHG□-T	●	장착 불가
WKH200□	●	장착 불가
WKK100□	●	장착 불가
WKK200□	●	장착 불가
WPA0120	●	장착 불가
WPA0160	●	장착 불가
WPA0200	●	장착 불가
WPA0250	●	장착 불가
WPB0160	●	장착 불가
WPB0200	●	장착 불가
WPB0250	●	장착 불가
WPE0160	●	장착 불가
WPE0200	장착 불가	●
WPE0300	장착 불가	●
WPE0400	장착 불가	●
WPE0500	장착 불가	●
WPE0800	장착 불가	●

형상	원형 바디	각형 바디
형식	JES0000-02G□ JES0000-02GP□ JES0000-02LG□ JES0000-02LGP□	JES0000-01G□ JES0000-01GP□ JES0000-01LG□ JES0000-01LGP□
WPF0100	장착 불가	
WPF0120	●	장착 불가
WPF0160	●	장착 불가
WPF0200	장착 불가	●
WPF0300	장착 불가	●
WPH0100	●	장착 불가
WPH0160	●	장착 불가
WPH0200	장착 불가	●
WPJ0120	장착 불가	
WPJ0160	●	장착 불가
WPJ0200	장착 불가	●
WPJ0250	장착 불가	●
WPJ0300	장착 불가	●
WPJ0400	장착 불가	●
WPS0160-C	●	장착 불가
WPS0200-C	●	장착 불가
WPT□	●	장착 불가
WPW□-C	●	장착 불가
WVA□-M	●	장착 불가
WVB□-M	●	장착 불가
WVGT□-T	●	장착 불가

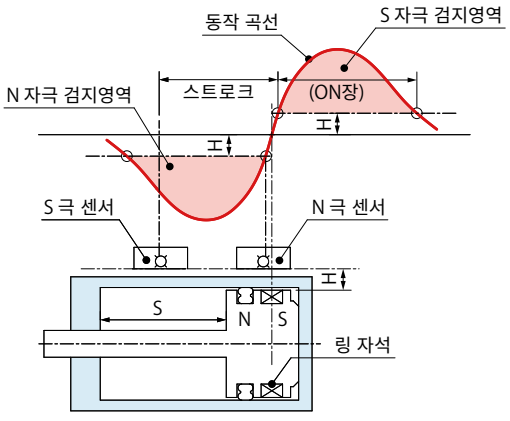
주의사항 ※2. S극 검지 타입을 사용하십시오. (N극 검지 타입은 사용할 수 없습니다.)

사양

형식	JES0000-02G N S JES0000-02LG N S	JES0000-01G N S JES0000-01LG N S	JES0000-02GP N S JES0000-02LGP N S	JES0000-01GP N S JES0000-01LGP N S
바디 형상	원형	각형	원형	각형
출력 방식	NPN (근접시 ON)		PNP (근접시 ON)	
출력 전류	20mA Max.		80mA Max.	
소비 전류	8mA Max.		8mA Max.	
배선 방식	3선식			
적용 부하	릴레이, 프로그래머블 로직 컨트롤러 (PLC)			
전원 전압	DC 5 ~ 24V			
응답 속도	16μsec이하			
재질	케이스 : GF강화PBT검정　　고정나사부 : 황동			
표시등	빨강색			
내전압	AC1000V (1분간 충전부 일괄, 케이스 간)			
절연 저항	DC250V (메가에서 20MΩ 이상, 케이스 간)			
사용 주위 온도	−20℃ ~ +85℃ (결로가 없을 것)			
사용 주위 습도	20 ~ 95%RH			
보호 구조	IP67			
리드선 길이	1m			

동작 곡선

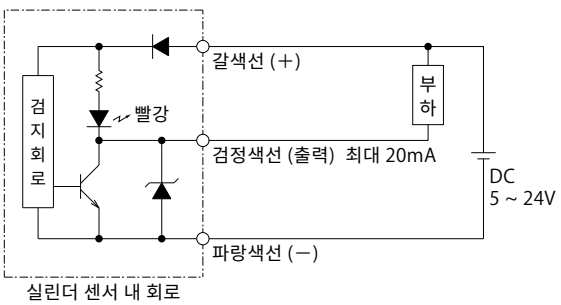
JES는 검출면에 수직인 자력만을 검지하고 아래 그림의동작 곡선이 됩니다.
동작점은 동작 곡선의 가파른 부분에 있기 때문에 작은스트로크에서도 확실하게 검지합니다.



전기 회로도

NPN 출력 타입

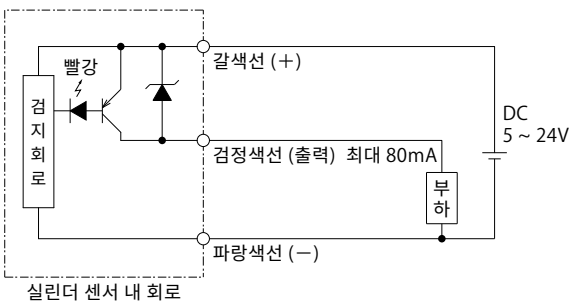
JES0000-02G□、JES0000-02LG□
JES0000-01G□、JES0000-01LG□



실린더 센서 내 회로

PNP 출력 타입

JES0000-02GP□、JES0000-02LGP□
JES0000-01GP□、JES0000-01LGP□



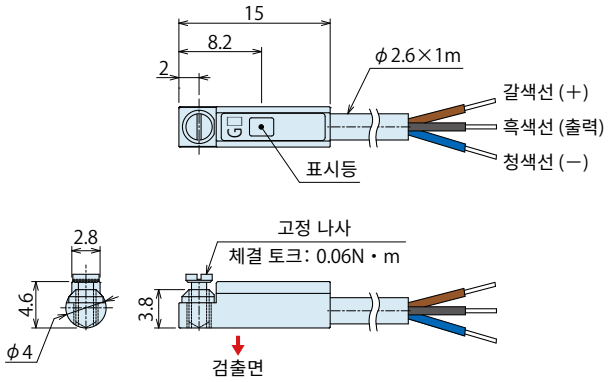
실린더 센서 내 회로

위치 결정 + 클램프
위치 결정
핸드 클램프
서포트
밸브 커플러
전동 제품
반송 제품
주의사항·기타
파렛트 그리퍼 WVA
핀 클램프 SWP
하이파워 풀 클램프 WPT
로케이트 핸드 WKH
홀 그리퍼 WKK
승강 홀 클램프 SWJ
캐치 실린더 WKA
로봇 핸드 WPW-C WPS-C WPA WPB WPE WPF WPH WPJ WPP WPQ
오토 스위치 동작 확인
JEP JES
하이파워 에어 홀 클램프 SWE
하이파워 에어 스윙 클램프 WHE
하이파워 에어 링크 클램프 WCE
에어 홀 클램프 SWA
에어 스윙 클램프 WHA
더블 피스톤 에어 스윙 클램프 WHD
에어 링크 클램프 WCA
에어 스피드 제어 밸브 BZW
매니폴드 블록 WHZ-MD
에어 스윙 클램프 WHC

외형 치수

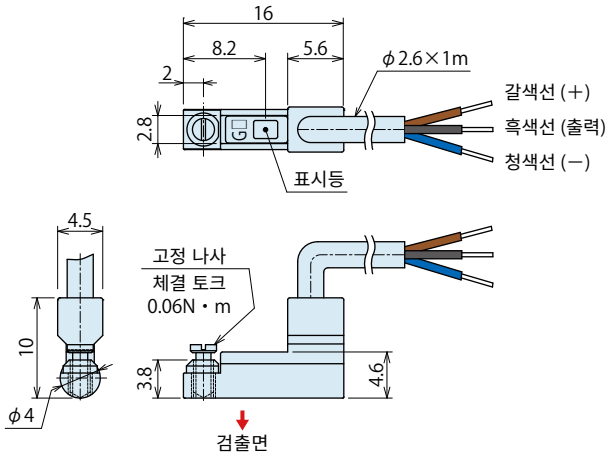
2 형상 02 : 원형 바디 스트레이트 형상

JES0000-02G□ 、JES0000-02GP□



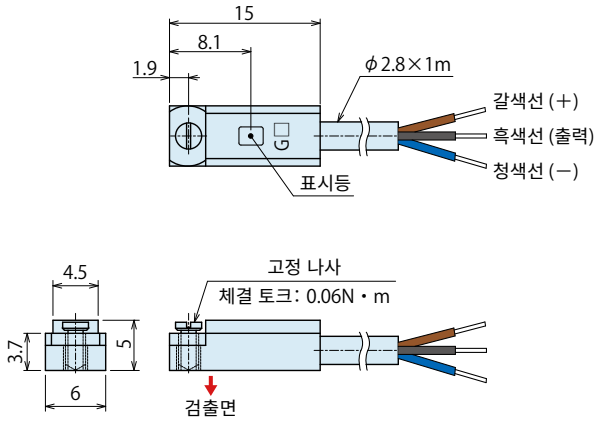
2 형상 02L: 원형 바디 L 형 형상

JES0000-02LG□ 、JES0000-02LGP□



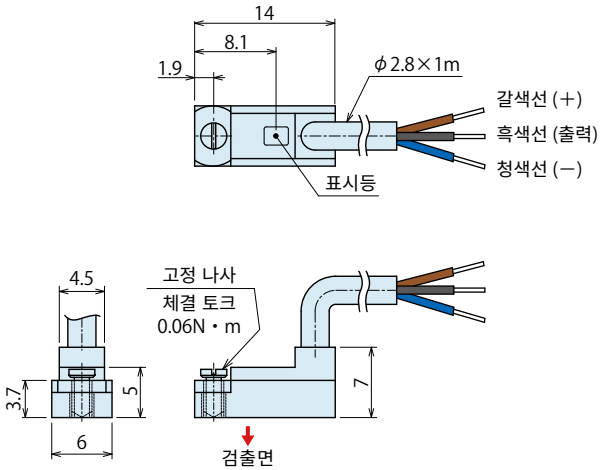
2 형상 01 : 각형 바디 스트레이트 형상

JES0000-01G□ 、JES0000-01GP□



2 형상 01L: 각형 바디 L형 형상

JES0000-01LG□ 、JES0000-01LGP□



주의사항

설계상의 주의 사항

1) 사양의 확인
● 적용하지 않는 부하나 사양 범위 밖에서의 사용은 센서의 파손이나 작동 불 량의 원인이 됩니다.
사양을 확인하신 후 올바르게 사용해 주십시오.

2) 인터록 회로에 사용할 경우의 주의
● 인적 피해를 입히는 높은 신뢰성이 필요한 신호에 사용하는 경우에는, 고장에 대비하여 기계적으로 보호 기능을 설치하거나 이중 인터록 방식 등의 안전대책을 실시해 주십시오.
또, 정상적으로 동작하는 것을 정기적으로 점검해 주십시오.

3) 서지 전압이 발생하는 부하는, 사용하지 마십시오.
● 릴레이를 구동하는 경우에는 병렬로 역방향 다이오드를 넣고, 서지 대책을 실시해 주십시오.

사용 환경의 주의 사항

1) 가스 폭발 환경 내에서는 사용하지 마십시오.
● 실린더 센서는 방폭 구조로 되어 있지 않습니다.
폭발가스 분위기 속에서 는 폭발 재해를 일으킬 가능성이 있습니다.

2) 극체에 강한 자계를 주면 오작동할 우려가 있습니다.

3) 아래 장소에서 사용할 때는 차폐 대책을 충분히 실시해 주십시오.
● 대전류나 고자계가 발생하고 있는 장소
● 정전기 등에 의한 노이즈가 발생하는 장소
● 쇳가루 등의 자성이 있는 분체, 먼지가 발생 또는 비산하는 장소

4) 수중이나 쿨런트 등의 액체가 상시적으로 필요한 환경에서는 사용하지 마십시오
● IEC 규격 IP67 구조를 만족하지만 실린더 센서에 쿨런트 등의 액체가 상시 소요되는 환경에서의 사용은 피해 주십시오.
절연 불량, 오동작이 발생할 수 있습니다.

5) 유·약품 환경에서는 사용하지 마십시오.
● 냉각수나 세정액 등 각종 오일 및 약품 환경 하에서의 사용은 단기간에도 절연 불량이나 포팅 수지의 팽윤에 의한 파손·오동작, 리드선 경화 등 실린더 센서에 악영향을 미치는 가능성이 있습니다.

6) 강한 진동이나 충격이 발생하는 환경에서는 사용하지 마십시오.

설치 시공상의 주의 사항

1) 전기 배선 시 역접 방지
● 전기회로의 접속은 P.590 기재의 전기회로도에 따라 올바르게 접속해주십시오. 전원의 역접속은 절대로 하지 마십시오.

2) 실린더 센서는 적정한 체결 토크로 장착해 주십시오.
● 실린더 센서 본체에 장착된 고정 나사를 사용하여 적정한 토크로 체결해 주십시오.
JES0000 : 0.06N・m

3) 배선에 대하여
● 케이블은 흠집을 내지 마십시오. 케이블을 손상시키거나 무리하게 구부리거나, 잡아당기거나, 감거나, 무거운 것을 싣거나, 끼우거나 하면 누전이나 도통 불량에 의한 화재나 감전, 이상 동작 등의 원인이 됩니다.
● 실린더 센서 본체의 케이블 취출구 부분에 과도한 스트레스를 가하지 마십시오.
● 케이블 취출구의 최소 굽힘 반경은 R7입니다.
● 케이블이 가동되는 경우에는 취출구에 스트레스가 가지 않도록 케이블의 중간을 고정해 주십시오.

4) 실린더 센서의 부착 위치는 실제 작동 상태를 확인하고, 조정해 주십시오.

위치 결정 + 클램프
위치 결정
핸드 클램프
서포트
밸브 커플러
전동 제품 반송 제품
주의사항·기타
파렛트 그리퍼 WVA
핀 클램프 SWP
하이파워 풀 클램프 WPT
로케이트 핸드 WKH
홀 그리퍼 WKK
승강 홀 클램프 SWJ
캐치 실린더 WKA
로봇 핸드 WPW-C WPS-C WPA WPB WPE WPF WPH WPJ WPP WPQ
오토 스위치 동작 확인 JEP JES
하이파워 에어 홀 클램프 SWE
하이파워 에어 스윙 클램프 WHE
하이파워 에어 링크 클램프 WCE
에어 홀 클램프 SWA
에어 스윙 클램프 WHA
더블 피스톤 에어 스윙 클램프 WHD
에어 링크 클램프 WCA
에어 스피드 제어 밸브 BZW
매니폴드 블록 WHZ-MD
에어 스윙 클램프 WHC

주의사항

● 취급시 주의사항

1) 충분한 지식과 경험을 가진 분이 조작해 주십시오.
● 유공압기기를 사용한 기계·장치의 취급, 유지보수 등은, 충분한 지식과 경험을 가진 분이 실시해 주십시오.

2) 안전을 확보할 때까지는 기기의 취급, 분리를 절대로 하지 마십시오.
① 기계·장치의 점검이나 정비는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지조치 등이 이루어지고 있음을 확인한 후에 실시해 주십시오.
② 기기를 분리할 때는 상술한 안전조치가 취해지고 있는지 확인을 하여 압력원이나 전원을 차단하고 유압·에어 회로 내에 압력이 없어진 것을 확인하고 실시해 주십시오.
③ 운전정지 직후의 기기 분리는 기기의 온도가 올라가 있을 경우가 있으니 온도가 내려간후 실시해 주십시오.
④ 기계·장치를 재가동하는 경우는 볼트나 각부의 이상이 없는지 확인 후에 진행해 주십시오.

3) 분해나 개조는 하지 마십시오.
● 분해 및 개조를 하시면 보증 기간 내에라도 보증이 불가능합니다. 제품에는 강력한 자석이 사용되므로 절대 개조하지 마십시오.

4) 페이스메이커 등을 사용하고 있는 분은 제품에서 1미터 이내로 가까이 가지 마십시오. 제품 내 강력한 마그네트의 자기로, 페이스메이커가 오작동을 일으킬 수 있습니다.

5) 본 실린더 센서는 아사 전자 공업 주식회사의 제품을 사용하고 있습니다. 문의 사항은 당사 혹은 아사전자공업에 문의해 주십시오.

● 보수·점검

1) 기기 분리와 압력원 차단
● 기기를 분리할 때는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지 조치 등이 이루어지고 있음을 확인하여 압력원이나 전원을 차단하고 에어회로 내에 압 력이 없어진 것을 확인한 후에 실시해 주십시오.
● 재가동할 경우는 볼트의 풀림이나 각부의 이상이 없는지 확인하고 실시해 주십시오.

2) 통전 중에는 단자를 절대로 만지지 마십시오.
● 통전 중에 단자를 만지면 감전, 오동작, 실린더 센서 파손의 우려가 있습니다.

3) 고정나사의 추가체결
● 고정 나사의 풀림으로 실린더 센서의 장착 위치에 어긋남이 발생하고 있는 경우에는 설치 위치를 재조정한 후 추가 체결을 실시해 주십시오.

4) 리드선 손상유무 확인
● 절연 불량의 원인이 되므로 손상이 발견된 경우에는, 실린더 센서의 교환이나 리드선의 수복을 실시해 주십시오.

5) 제품의 보관
● 제품을 보관할 경우에는 직사광선·수분 등을 보호한 후 서늘하고 어두운 곳에서 실시해 주십시오.

※ 공통주의사항은P.926을 참조해 주십시오. • 보증

MEMO

위치 결정 + 클램프
위치 결정
핸드 클램프
서포트
밸브 커플러
전동 제품
반송 제품
주의사항·기타

파렛트 그리퍼
WVA
핀 클램프
SWP
하이파워 풀 클램프
WPT
로케이트 핸드
WKH
홀 그리퍼
WKK
승강 홀 클램프
SWJ
캐치 실린더
WKA
로봇 핸드
WPW-C
WPS-C
WPA
WPB
WPE
WPF
WPH
WPJ
WPP
WPQ
오토 스위치 동작 확인
JEP
JES
하이파워 에어 홀 클램프
SWE
하이파워 에어 스윙 클램프
WHE
하이파워 에어 링크 클램프
WCE
에어 홀 클램프
SWA
에어 스윙 클램프
WHA
더블 피스톤 에어 스윙 클램프
WHD
에어 링크 클램프
WCA
에어 스피드 제어 밸브
BZW
매니폴드 블록
WHZ-MD
에어 스윙 클램프
WHC

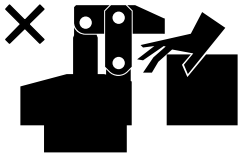
주의사항

● 취급시 주의사항

1) 충분한 지식과 경험을 가진 분이 취급해 주십시오.
● 유공압기기를 사용한 기계·장치의 취급, 유지보수 등은,
충분한 지식과 경험을 가진 분이 실시해 주십시오.

2) 안전을 확보할 때까지는 기기의 취급, 분리를 절대로 하지 마십시오.
① 기계·장치의 점검이나 정비는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지조치 등이 이루어지고 있음을 확인한 후에 실시해 주십시오.
② 기기를 분리할 때는 상술한 안전조치가 취해지고 있는지 확인을 하여 압력원이나 전원을 차단하고 유압·에어 회로 내에 압력이 없어진 것을 확인하고 실시해 주십시오.
③ 운전정지 직후의 기기 분리는 기기의 온도가 올라가 있을 경우가 있으니 온도가 내려간후 실시해 주십시오.
④ 기계·장치를 재가동하는 경우는 볼트나 각부의 이상이 없는지 확인 후에 진행해 주십시오.

3) 클램프(실린더) 동작 중에는 클램프(실린더)를 만지지 마십시오.
손이 끼여 부상의 원인이 됩니다.



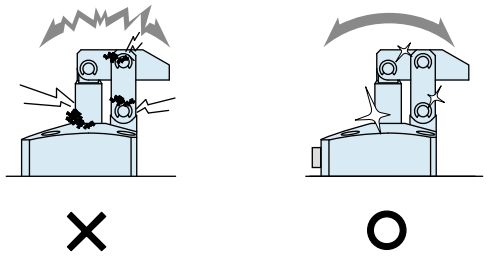
4) 만일의 워크가 탈락할 위험에 대비하여 워크 반송 시 주변에 사람이 없는지 등 안전을 확보하십시오.

5) 분해나 개조는 하지 마십시오.
● 분해 및 개조를 하시면 보증 기간 내에라도 보증이 불가능합니다.

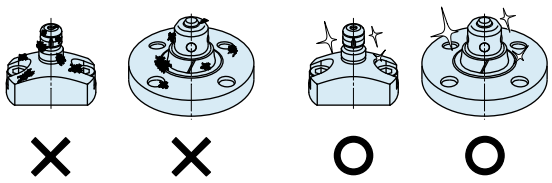
● 보수·점검

1) 기기 분리와 압력원 차단
● 기기를 분리할 때는 피구동 물체의 낙하 방지 조치나 폭주 방지 조치 등이 이루어지고 있음을 확인하고 압력원이나 전원을 차단하여 유압·에어 회로 내에 압력이 없어진 것을 확인한 후에 실시해 주십시오.
● 재가동할 경우는 볼트나 각부의 이상이 없는지 확인한 후에 실시해 주십시오.

2) 피스톤 로드, 플런저 주위는 정기적으로 청소해 주십시오.
● 표면에 오염물이 고착된 상태로 사용하면 패킹·씰 등을 손상시키고, 동작 불량이나 오일, 에어 누출의 원인이 됩니다.



3) 위치 결정 기기 (SWQ/SWT/SWP/VRA/VRC/VX/VXE/VXF/WVS/WVG/VWH/VWM/VWK) 의 각 기준면(테이퍼 기준면이나 착좌면)은 정기적으로 청소해 주십시오.
● 위치 결정 기기 (VRA/VRC/VX/VXE/VXF 제외, SWR은 에어블로우 포트가 있는 경우에만)에는 클리닝 기구(에어 블로우 기구)가 있어 이물질이나 액체를 제거할 수 있습니다.
단, 고착된 이물질이나 점성이 있는 액체 등 제거할 수 없는 경우도 있으므로 워크 파렛트 장착시에는 이물질이 없는 것을 확인하시고 장착해 주십시오.
● 오염물이 고착된 상태로 사용하면 위치 결정 정밀도 불량이나 동작 불량, 에어 누출, 오일 누출의 원인이 됩니다.



4) 배관·장착 볼트·너트·고정 고리·실린더 등에 느슨함이 없는지 정기적으로 체결 점검을 실시해 주십시오.

5) 작동유에 열화가 없는지 확인해 주십시오.

6) 동작은 원활하고 이상소음 등이 없는지 확인해 주십시오.
● 특히 장기간 방치한 후 재가동할 경우 올바르게 작동하는 것을 확인해 주십시오.

7) 제품을 보관하는 경우 직사광선·수분 등으로부터 보호하여 서늘하고 어두운 곳 에서 보관해 주십시오.

8) 오버홀 수리는 당사에 문의해 주십시오.

● 보증

1) 보증기간

● 제품의 보증 기간은 당사 공장 출하 후 1년 반 또는 사용 개시 후 1년중 짧은쪽이 적용됩니다

2) 보증범위

● 보증기간 중에 당사의 책임에 의해 고장이나 부적합이 발생한 경우에는, 그 기기의 고장 부분의 교체 또는 수리를 당사의 책임하에 실시합니다. 단, 다음 항목에 해당하는 제품의 관리와 관련된 고장 등은 이 보증의 대상 범위에서 제외합니다.

① 정해진 보수·점검이 이루어지지 않은 경우
② 사용자측의 판단에 의해 부적합 상태로 사용되었으며, 이로 인한 고장 등의 경우.
③ 사용자 측의 부적절한 사용이나 취급으로 인한 경우. (제삼자의 부당행위로 인한 파손 등도 포함합니다.)
④ 고장의 원인이 당사 제품 이외의 사유로 인한 경우.
⑤ 당사가 실시한 이외의 개조나 수리, 또한 당사가 양해하고 확인하지 않은 개조나 수리로 인한 경우.
⑥ 기타 천재지변이나 재해로 인하여 당사의 책임이 아닌 경우.
⑦ 소모나 열화로 인한 부품비용 또는 교체비용 (고무, 플라스틱, 씰링 재료 및 일부 전장품 등)

또한 제품의 고장으로 유발되는 손해는 보증의 대상 범위에서 제외됩니다.

영업 거점 Address

국내영업거점

본 사 · 공 장 간사이 영업소	**TEL.078-991-5115**	FAX.078-991-8787
	〒651-2241 효고현 고베시 니시구 무로타니2초메1번5호	
칸토 영업소	**TEL.048-652-8839**	FAX.048-652-8828
	〒331-0815 사이타마현 사이타마시 키타구 다이세이초4가81번지	
니시칸토 출장소	**TEL.048-652-8839**	FAX.048-652-8828
	〒243-0014 가나가와현 아쓰기시 아사히마치 2-26 레지던스 테라 101	
주부 영업소	**TEL.0566-74-8778**	FAX.0566-74-8808
	〒446-0076 아이치현 안조시 미조노초2가10번지1	
규슈 영업소	**TEL.092-433-0424**	FAX.092-433-0426
	〒812-0006 후쿠오카현 후쿠오카시 하카타구 가미무타1쵸메 8-10-101	
해외 영업	**TEL.+81-78-991-5162**	FAX.+81-78-991-8787
	〒651-2241 효고현 고베시 니시구 무로타니2초메1번5호 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan	

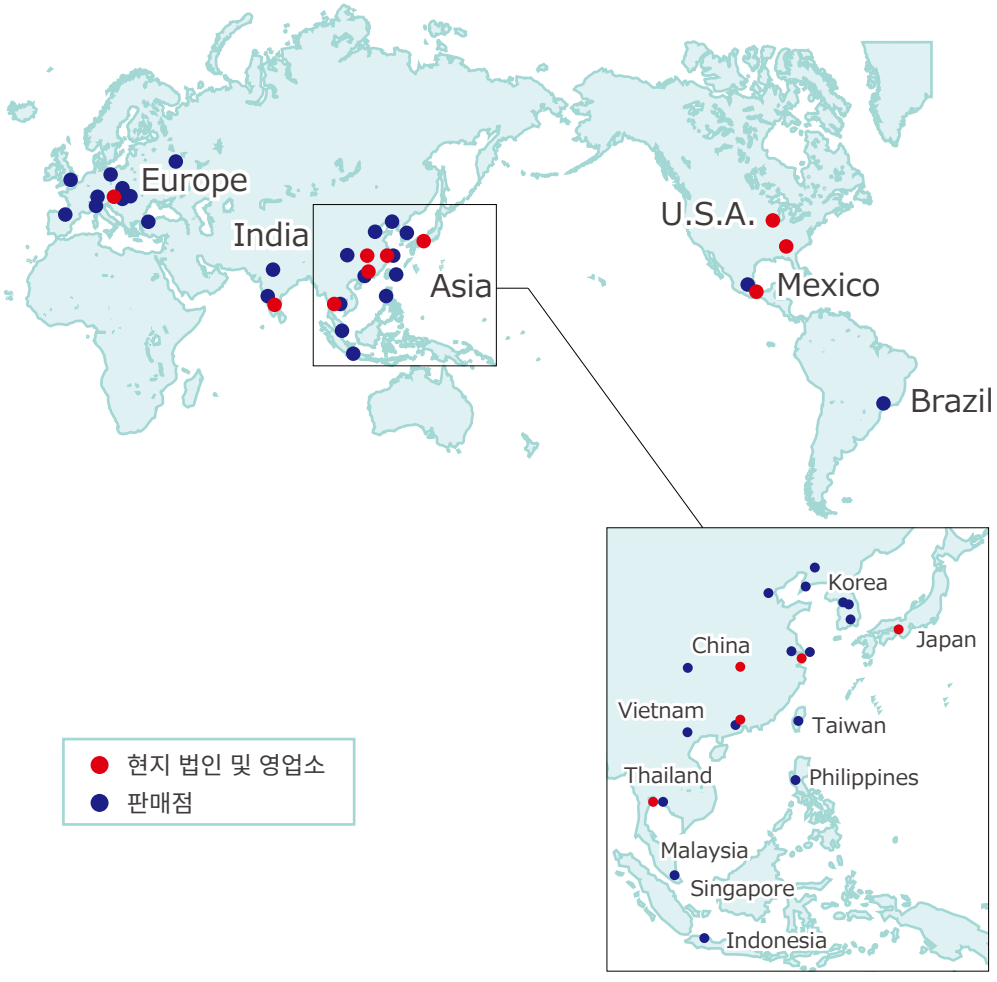
해외 영업거점

USA 아메리카 합중국	KOSMEK (USA) LTD. 현지 법인	**TEL. +1-630-620-7650** FAX. +1-630-620-9015 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA
	애틀랜타 지점 KOSMEK (USA) LTD. Atlanta Office	**TEL. +1-630-620-7650** 303 Perimeter Center North, Suite 300, Atlanta, GA 30346 USA
Mexico 멕시코	멕시코 지점 KOSMEK (USA) LTD. Mexico Office	**TEL. +52-442-851-1377** Av. Loma Pinal de Amoles 320-piso PH oficina 504 interior 13, Vista Dorada, 76060 Santiago de Querétaro, Qro. Mexico
Europe 유럽	KOSMEK EUROPE GmbH 현지 법인	**TEL. +43-463-287587** FAX. +43-463-287587-20 Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria
China 중국	고세미(상해)무역유한공사 KOSMEK (CHINA) LTD. 현지 법인	**TEL.+86-21-54253000** FAX.+86-21-54253709 中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai China
	동관사무소 고세미(상해)무역유한공사	**TEL.+86-769-85300880** 广东省东莞市厚街镇厚街大道西122号之一鑫创动力大厦603室 Room 603, Xinchuang Power Building (No. 122-1 West Houjie Avenue), Houjie Town, Dongguan City, Guangdong Province, China
	우한 사무소 고세미(상해)무역유한공사	**TEL.+86-15802172393** 湖北省武汉市蔡甸区沌口街道太子湖路266号创谷科技楼309室 Room 309, Chuanggu Technology Building, 266 Taizihu Rd, Zhuankou Subdistrict, Caidian District, Wuhan 430056, Hubei Province, China
India 인도	KOSMEK LTD. - INDIA 지점	**TEL. +91-9880561695** 4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore -560032 India
Thailand 태국	태국 사무소 Thailand Representative Office	**TEL. +66(0)2-059-2010** No.139, Blue Chips Building, 4th Floor, Room No.422, Soi Sukhumvit 63 (Thong Lor 10), Sukhumvit Road, Khlong Tan Nuea, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Taiwan 대만	영생무역유한공사 Full Life Trading Co., Ltd. 총대리점	**TEL. +886-2-82261860** FAX. +886-2-82261890 台湾新北市中和區建八路2號 16F－4（遠東世紀廣場） 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511
Philippines 필리핀	G.E.T. Inc, Phil. 총대리점	**TEL.+63-2-310-7286** FAX. +63-2-310-7286 Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427
Indonesia 인도네시아	PT. Yamata Machinery 총대리점	**TEL. +62-21-29628607** FAX. +62-21-29628608 Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia

지역별 영업거점



Global Network



KOSMEK
Harmony in Innovation

●기재 이외의 사양 및 치수에 대해서는, 별도 문의 바랍니다.
●본 카탈로그의 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

ISO 9001
JQA-QMA10823
コスメック本社

JAB
MS
CM009