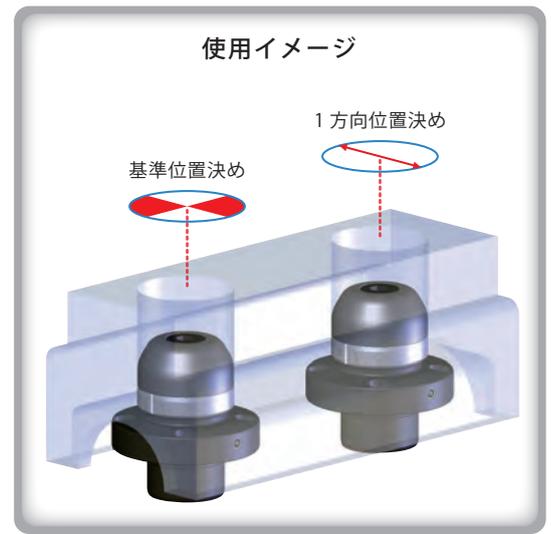


テーパスリーブの拡縮動作で高精度に位置決め！

拡径位置決めピン (高精度タイプ)



- ワーク穴に傷を付けないテーパスリーブ方式を採用！

円筒形のテーパスリーブがワーク穴に全周面で接触し、位置決めを行うので、ワーク加工穴に傷を付けません。

- 高精度な繰返し位置決め精度！

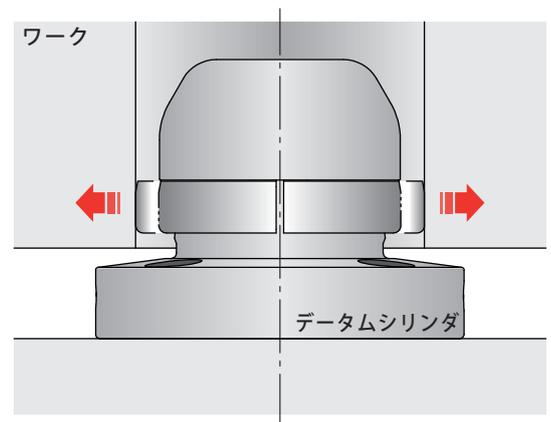
繰返し位置決め精度：3 μm

- 優れたワーク着脱性！

テーパスリーブの拡縮でワーク着脱性に優れ、ピン先端形状は、ワークの装着性に優れた形状をしています。

- φ8～φ80の幅広い穴径に対応！

小径から大径までさまざまな穴径に合わせて設計・製作いたします。

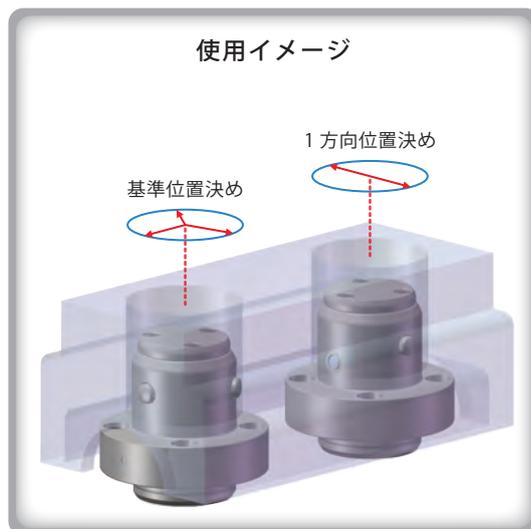


備考

1. 本製品は、位置決め専用のシリンダです。必要に応じて別途クランプを設置願います。

大きなストロークで幅広い大径穴を位置決め！

拡径位置決めピン (ロングストロークタイプ)



- 可動ピンのストロークが大きく、異種ワークの混流ラインに最適！

ピンが大きく可動するため、対象ワーク穴径の範囲が大きくなり異種ワークの混流ラインが可能となります。

- 高精度な繰返し位置決め精度！

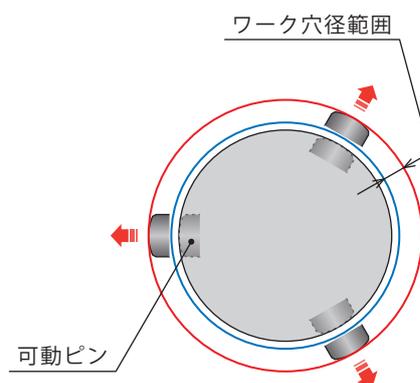
繰返し位置決め精度：50 μ m

- 優れたワーク着脱性！

ピンが大きく可動するため、ワーク着脱性に優れます。

- $\phi 8 \sim \phi 80$ の幅広い穴径に対応！

小径から大径までさまざまな穴径に合わせて設計・製作いたします。
小径については、可動ピンがボールとなります。



備考

1. 本製品は、位置決め専用のシリンダです。必要に応じて別途クランプを設置願います。