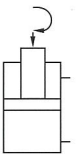
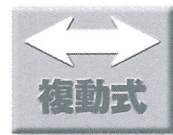


TF

スイングクランプ



形式表示

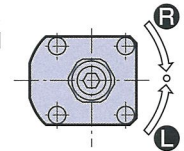
TF 048 0 - S R

① デザインNo. ② ③

- ※ ① ボディサイズ
シリンダボディの直径を示します。
- ② 配管方式
S: 配管形 (ねじ込み継手用)
G: ガasket形 (マニホールド配管用)

③ ロック時スイング方向

R: 時計方向
L: 反時計方向



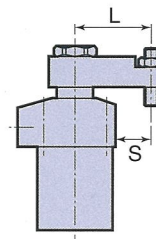
ロック時スイング方向

※は、当社管理番号です。

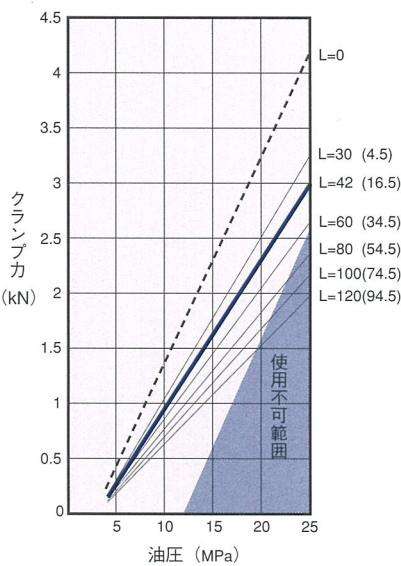
部分変更の際に "-1" から追番を製品に表示します。初号モデルは無記号です。
但し、番号が異っても互換性を有します。

能力線図

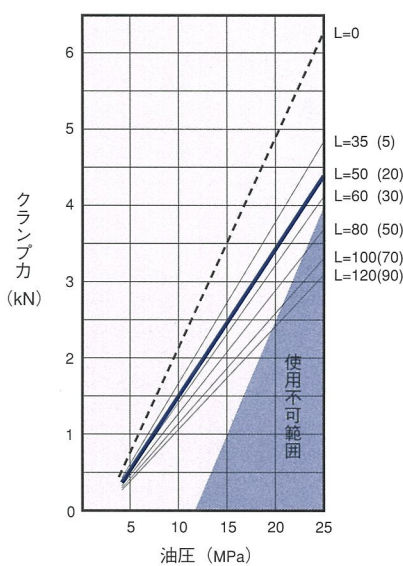
- クランプ力は、ロックストロークの中間位置での力を示します。
- () 内は、S寸法を示します。
- は、標準レバー使用時の能力を示します。



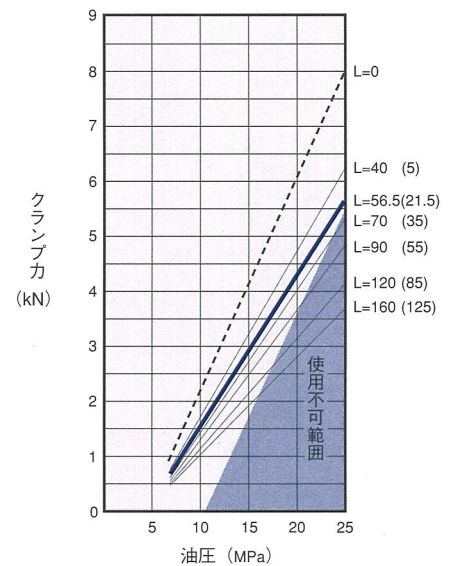
TF0480



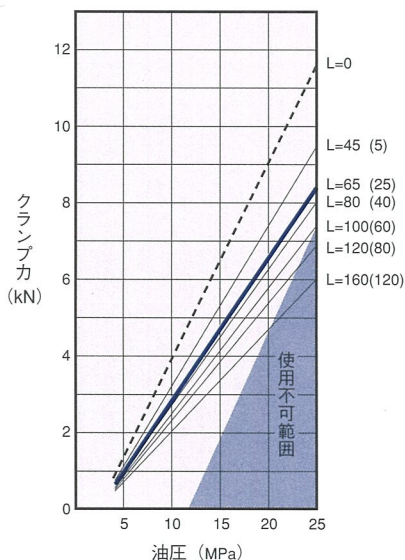
TF0550



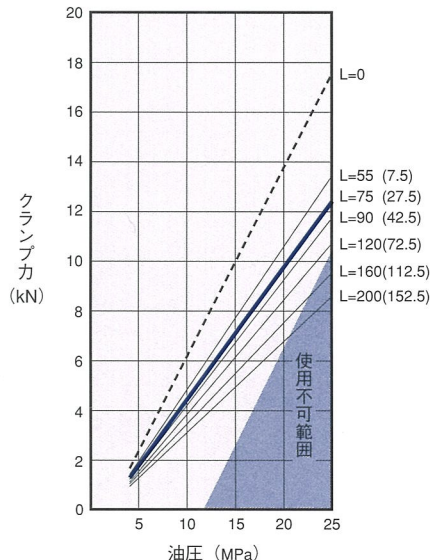
TF0650



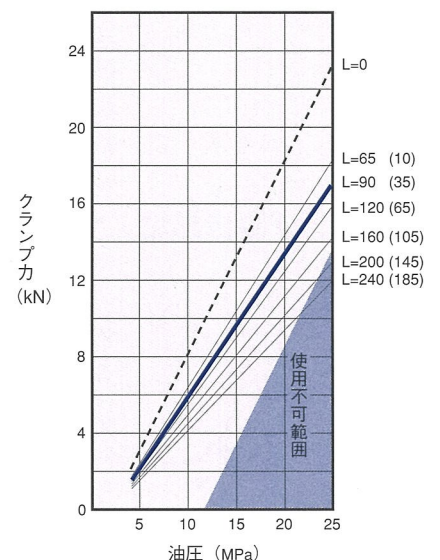
TF0750



TF0900



TF1050



KOSMEK®

仕様

★は、受注生産です。ご計画の際には事前に納期をお問い合わせください。

形式		TF0480	TF0550	TF0650	TF0750	★TF0900 (受注生産)	★TF1050 (受注生産)
ロックシリンダ面積	cm ²	1.924	2.884	3.684	5.307	7.854	10.454
全ストローク	mm	13	15	16	19	20	25
スイングストローク (90°)	mm	5	5	6	7	8	9
ロックストローク	mm	8	10	10	12	12	16
シリンダ容量 cm ³	ロック時	2.5	4.3	5.9	10.1	15.7	26.1
	リリース時	7.4	11.7	17.2	28.9	47.5	85.5
シーケンスバネ力	kN	0.49~0.70	0.63~0.87	0.91~1.25	1.25~1.68	1.47~2.14	1.89~2.74
最高使用圧力	MPa	25					
最低作動圧力	MPa	4.5					
耐圧	MPa	37.5					
使用温度		0~70℃					
90° スイング角度精度		90° ±2°					
スイング完了位置繰返し精度		±0.5°					
質量*1	kg	1.1	1.5	2.3	3.5	5.4	8.9

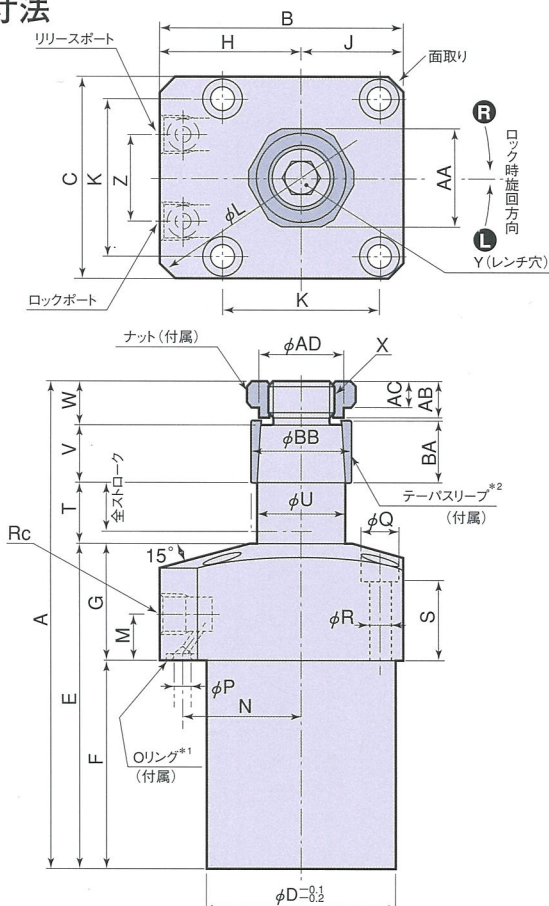
注意 クランプ動作時間は1以上5秒以内としてください。但し、素材レバーの寸法を越えるレバーを使用すると質量が大きく、慣性力が大きくなるため スイング動作時間を1秒~2秒に調整してください。

リリース時、油圧供給されない状態でもシーケンスバネ力により垂直動作(上昇)します。

備考 *1. ナット・テーパースリーブを含む、スイングクランプ単体の質量を示します。

★は、受注生産です。ご計画の際には事前に納期をお問い合わせください。

外形寸法



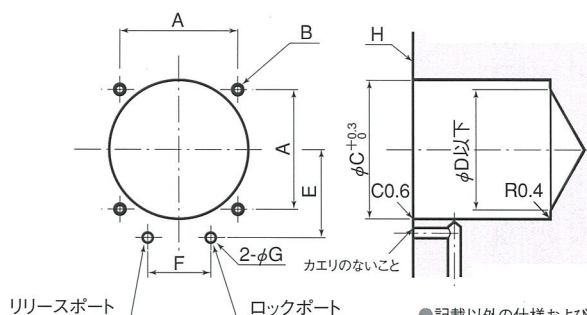
形式	TF0480	TF0550	TF0650	TF0750	★TF0900	★TF1050
A	120	136	143	169	182	220
B	61	69	81	92	107	122
C	51	60	70	80	95	110
D	48	55	65	75	90	105
E	80	87	93	108	114	138
F	52	59	63	71	74	88
G	28	28	30	37	40	50
H	35.5	39	46	52	59.5	67
J	25.5	30	35	40	47.5	55
K	40	47	55	63	75	88
L	83	88	106	116	136	152
M	12	12	13	16	16	17
N*1	30	33.5	39.5	45	52.5	60
P*1	3	3	5	5	5	5
Q	9.5	11	11	14	17.5	20
R	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	18.5	17	18	22	22	29
T	15	17	18	21	22	27
U	22	25	30	35.5	45	55
V	14	20	20	26	32	38
W	11	12	12	14	14	17
X	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	M28×1.5	M36×1.5	M45×1.5
Y (六角×深さ)	8×6	8×6	10×8	10×8	14×10	14×10
Z	22	24	30	32	37	45
面取り	C3	C3	C4	C5	C6	C6
Rc	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8
リング*1	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
ナット寸法	AA	24	30	36	41	50
	AB	9	10	10	12	15
	AC	6	7	7	8	10
	AD	20.5	22.9	27.9	32.8	41.7
	BA	15	21	21	27	33
	BB	25	28	34	40	49

注意 *1. G形の場合のみ適用します。

*2. スイングレバーの取付部加工寸法は、オプション用リーフレットを参照ください。

*3. 取付ボルトは、付属していません。取付高さに応じてボルトを手配ください。

クランプ取付部加工要領



クランプ形式	TF0480	TF0550	TF0650	TF0750	TF0900	TF1050
A	40	47	55	63	75	88
B	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
C	48	55	65	75	90	105
D	45	50	60	70	85	100
E	30	33.5	39.5	45	52.5	60
F	22	24	30	32	37	45
G	3	3	5	5	5	5

備考 1. ガasket形を使用の際には、H面の表面粗度を6.3Sに加工願います。

2. 取付ボルトのネジ深さは、貴社にて決定願います。

●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。