

操作ペンダント/制御ユニット

Model YMC

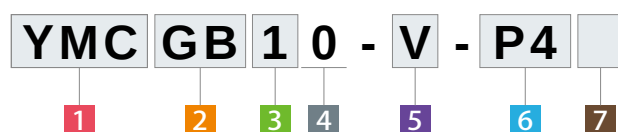
Model YMV



各種金型交換方式に応じた最適なシステムを選択可能

PAT.

●形式表示



1 制御ユニットタイプ

YMC : 標準 (横型単動成形機用)
YMV : 縦型成形機用

2 適用クランプ形式

GB : GBB / GBC / GBMクランプ
GE : GBE / GBF / GBRクランプ
GW : GWAクランプ
GL : GLAクランプ

3 圧力スイッチ・圧力源

- 0 : クランプ回路に圧力スイッチ無し
クランプ油圧上昇指令有り
(成形機油圧源使用時)
- 1 : クランプ回路に圧力スイッチ有り
クランプ油圧上昇指令無し
(当社製油圧ユニット使用時)
- 2 : クランプ回路に圧力スイッチ有り
クランプ油圧上昇指令有り
外部油圧ポンプ動作出力付
(成形機油圧源とCJB油圧ブースタユニット併用時)
(適用クランプ形式GB/GEのみ)

4 デザインNo.

製品のバージョン情報です。

5 成形機種別 金型搬入出方向

1 YMC:標準 (横型単動成形機用)選択時

V : 横型成形機・金型縦入れ
H : 横型成形機・金型横入れ

1 YMV:縦型成形機用選択時

A : 縦型成形機・上型のみ
B : 縦型成形機・上下型
R□ : 縦型下型回転(Rotary)上型×1 下型×2

下型回転テーブル停止位置

R1:1箇所 / R2:2箇所 / R3:3箇所 / R4:4箇所

6 オプション

無記号 : なし

S2~S8 : 金型確認近接スイッチ付(直列接続)片側2~8個
(適用クランプ形式GEのみ)

P2~P8 : 金型確認近接スイッチ付(個別接続)片側2~8個
(適用クランプ形式GBのみ)

F : 空クランプ確認
(適用クランプ形式GE/GLのみ)

Y : 高圧異常検知時にクランプ異常出力^{※1}

W : リモートモニタシステム^{※2}

L : 位置決めピン制御無し+リリース完了出力^{※3}

※1. オプションYは、油圧ユニットの回路記号S使用時に
選択してください。

※2. オプションWの詳細は、別途お問い合わせください。

※3. オプションLは、金型横入れ時のみ選択可能です。

7 銘板言語

無記号 : 標準 (和文銘板)

N : 英文銘板

C : 中文銘板

●仕様

形式		YMC□10	YMC□00
制御盤動作電圧		DC24V (付属のパワーサプライにて供給)	
付属パワーサプライ	電源電圧	AC100V~240V (50/60Hz)	
	電源容量	30W	100W

注意事項

1. 上記以外の仕様については、特殊対応させていただきます。
2. 信号の受け渡しは、ドライ接点となります。
3. 成形機側の出力接点は、微小信号用としてください。(DC24V / 10mA)
4. 操作・制御ユニットの出力接点定格は、DC24V / 0.5A です。
5. 各名称等については、成形機メーカーにより異なる場合があります。

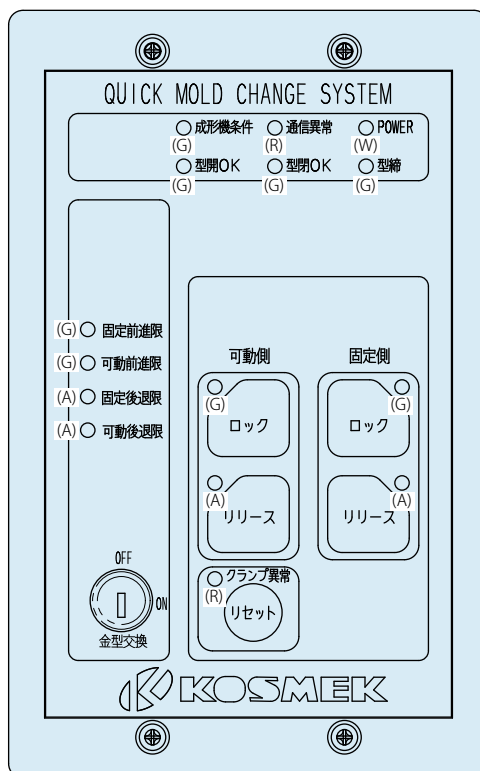
●操作ペンダント詳細

(G) 表示灯：黄緑

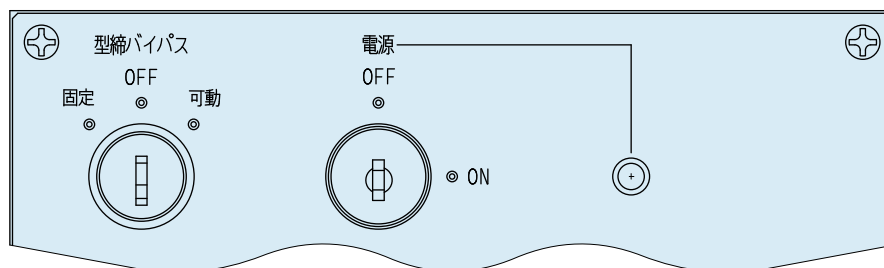
(A) 表示灯：アンバー（橙）

(R) 表示灯：赤

(W) 表示灯：白



●制御ユニット詳細



油圧
クランプシステム

油圧クランプ

油圧ユニット

バルブユニット

エアバルブユニット

操作ペンダント
制御ユニット

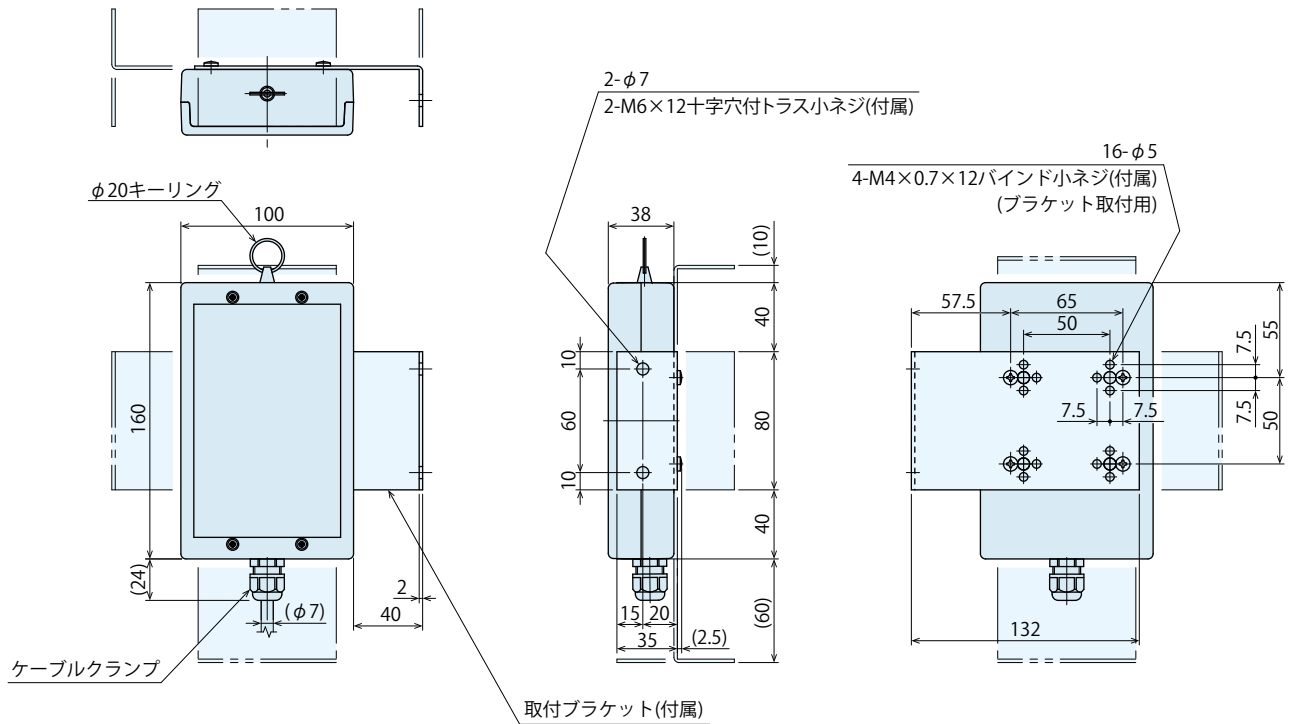
オートカブラ

注意事項・その他

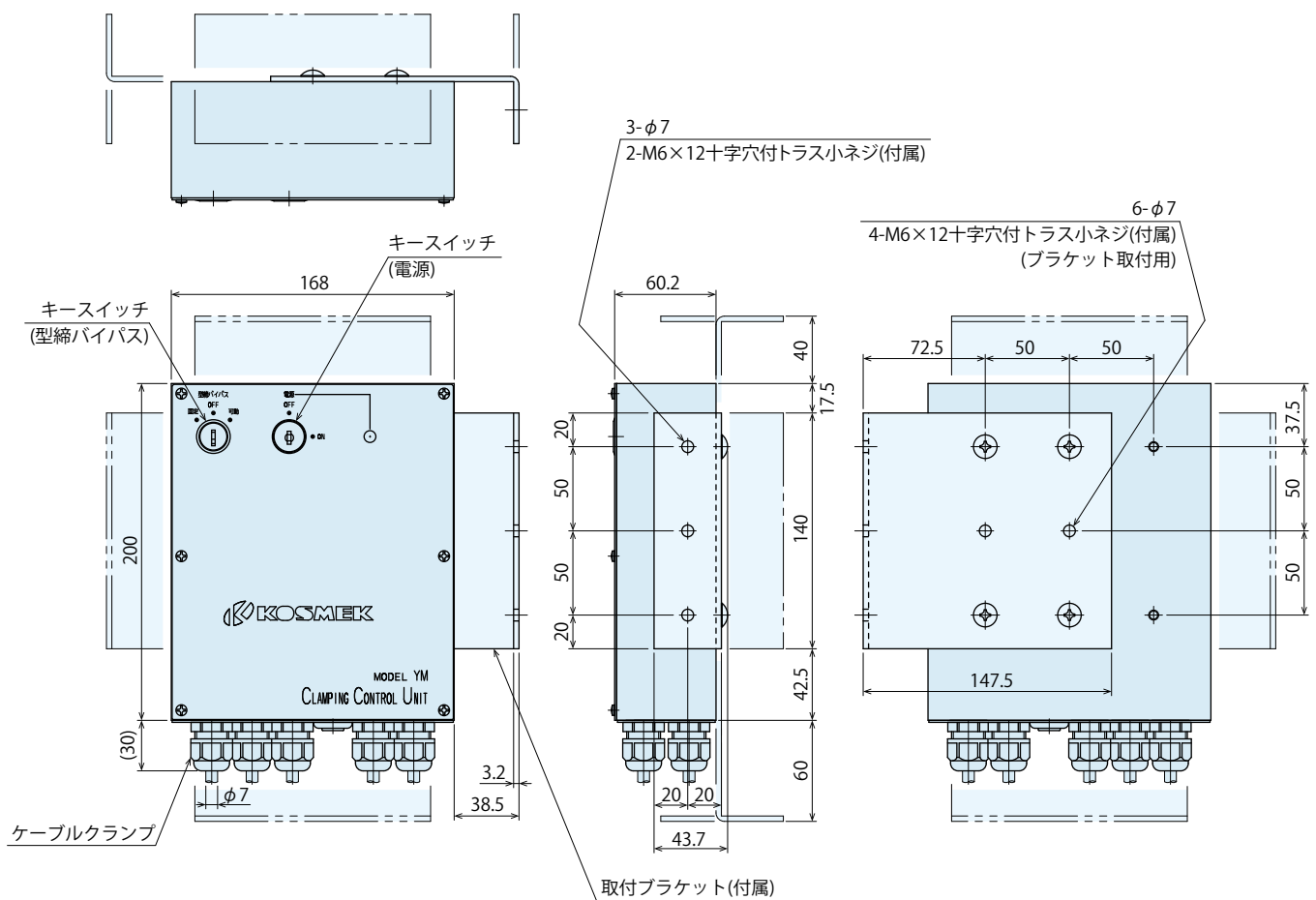
操作ペンダント
制御ユニット

YMC/YMV

● 外形寸法：操作ペンダント



● 外形寸法：制御ユニット



注意事項

1. 取付ブラケットの取付位置は、上下左右いずれも可能です。

● 操作手順書：YMCGE10-Vの場合

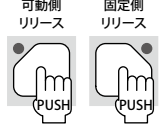
※ 他形式の操作手順が必要な場合は、別途ご請求ください。

クランプ操作条件

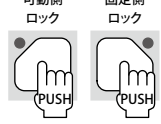
成形機条件			クランプ操作ペンダント	
操作モード「金型交換モード」	型締め	ノズル後退 (オプション)	エジェクタ後退 (オプション)	金型交換「ON」

注意事項 1. 金型交換スイッチ「ON」時は、金型交換中としてクランプの状態に関係なく、クランプ異常は発生しません。

金型搬出（取外し時）

操作手順	確認事項	注意事項
金型交換の準備を行う。		
成形機条件を揃える。 「ノズル後退」「エジェクタ後退」等 (オプション入力)		
金型をクレーンで吊る。		ワイヤーに緩みがなく確実に吊られていることを確認してください。
成形機を金型交換モードに切り替える。	「成形機条件」ランプ点灯 	
クランプ操作ペンダントの「金型交換」スイッチを「ON」にする。 		鍵は責任者が管理してください。
成形機を型締めする。	「型締め」ランプ点灯 	
クランプ操作ペンダントの「固定側」「可動側」「リリース」ボタンを押す。 	「固定後退限」「可動後退限」ランプ点灯  「リリース」ランプ点灯 	
	「型開OK」ランプ点灯確認	
成形機を型開きする。		低速またはインチングで操作してください。
金型を搬出する。		金型搬出後にクランプや盤内の機器に異常がないことを確認してください。

金型搬入（取付け時）

操作手順	確認事項	注意事項
クレーンで金型を搬入する。		搬入前に金型の仕様を確認してください。
成形機を型締めする。	「型締め」ランプ点灯 	
クランプ操作ペンダントの「固定側」「可動側」「ロック」ボタンを押す。 	「固定前進限」「可動前進限」ランプ点灯  「ロック」ランプ点灯 	
クランプ操作ペンダントの「金型交換」スイッチを「OFF」にする。 	「型開OK」「型開OK」ランプ点灯	
クレーンを金型から外す。		クランプや盤内機器に異常のないことを確認してください。

● インターロック入出力

※ 本表以外の入出力（特殊対応）については、別途お問い合わせください。

成形機側出力	内容
金型交換モード	成形機操作モードが金型交換を行える状態に選択されていることを確認する信号で、低速で型開閉する状態にします。
型締め（昇圧）	金型が完全に型締めされていることを確認する信号で、型開状態でのリリース操作を禁じ、金型落下を防止します。
ノズル後退限	ノズルまたは、射出ユニットが後退していることを確認する信号で、金型取出し時のノズル破壊を防止します。
エジェクタ後退限	エジェクタが後退限にあることを確認する信号で、金型取出し時のエジェクタ破壊を防止します。
成形機側入力	内容
型開 OK	クランプシステムの状態により、型開に支障がないときの信号です。
型閉 OK	クランプシステムの状態により、型閉に支障がないときの信号です。
金型交換「入」	クランプシステムが、金型交換中であることを示す信号です。
クランプ異常	クランプ回路に異常が発生した場合、成形機を非常停止するための信号です。
型締昇圧指令	金型交換モードの時、型締めしても昇圧できない成形機の場合に、圧力上昇を命令する信号です。

油圧
クランプシステム

油圧クランプ

油圧ユニット

バルブユニット

エアバルブユニット

操作ペンダント
制御ユニット

オートカブラ

注意事項・その他

操作ペンダント
制御ユニット

YMC/YMV

営業拠点 Address

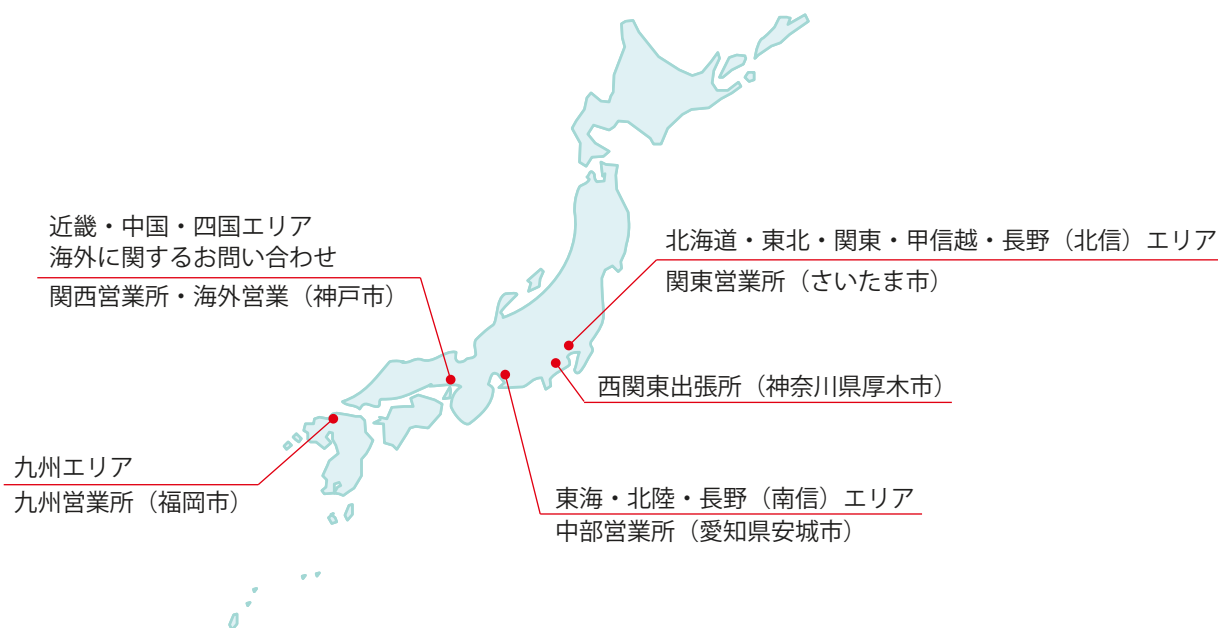
国内営業拠点

本社・工場 関西営業所	TEL.078-991-5115 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	FAX.078-991-8787
関東営業所	TEL.048-652-8839 〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地	FAX.048-652-8828
西関東出張所	TEL.048-652-8839 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町5丁目35-1-305	FAX.048-652-8828
中部営業所	TEL.0566-74-8778 〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1	FAX.0566-74-8808
九州営業所	TEL.092-433-0424 〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101	FAX.092-433-0426
海外営業	TEL.+81-78-991-5162 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan	FAX.+81-78-991-8787

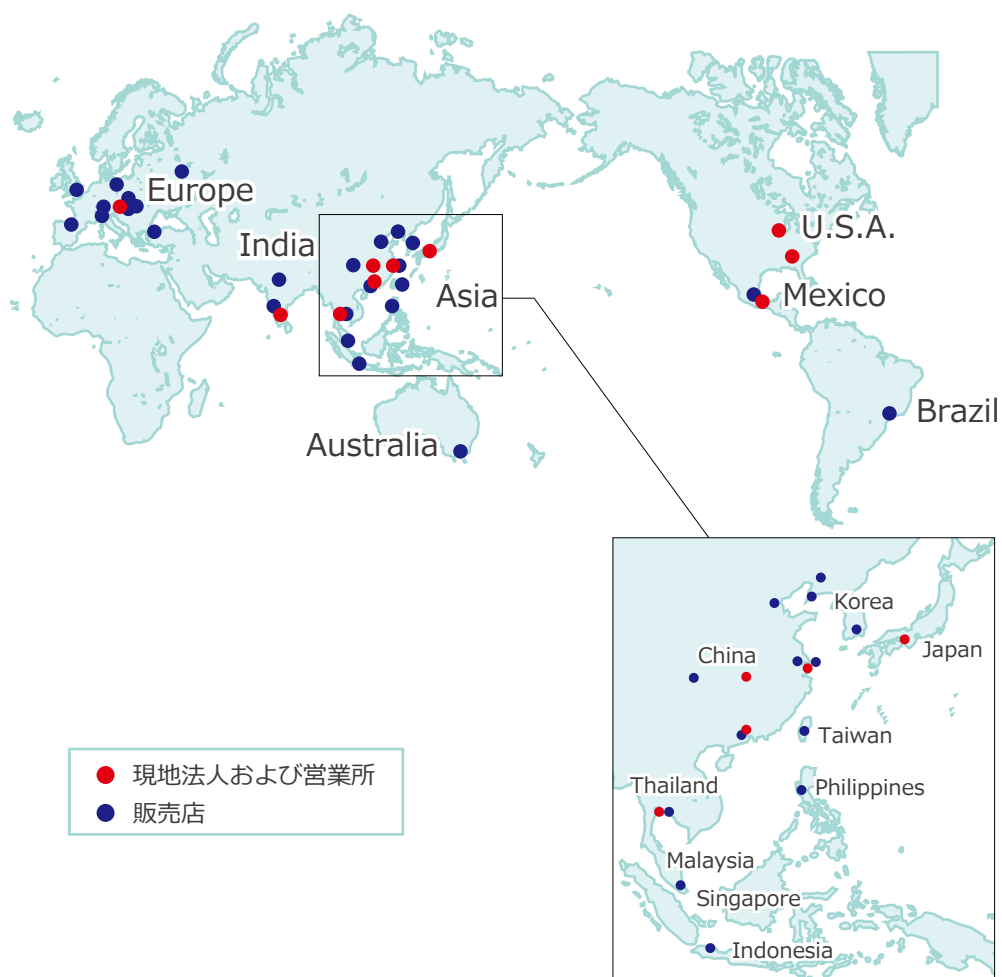
海外営業拠点

USA アメリカ合衆国	KOSMEK (USA) LTD. 現地法人	TEL. +1-630-620-7650 FAX. +1-630-620-9015 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA
	アトランタ支店 KOSMEK (USA) LTD. Atlanta Office	TEL. +1-708-577-3275 303 Perimeter Center North, Suite 300, Atlanta, GA 30346 USA
Mexico メキシコ	メキシコ支店 KOSMEK (USA) LTD. Mexico Office	TEL. +52-1-55-3044-9983 Av. Santa Fe 103, Int. 59, col. Santa Fe Juriquilla, Queretaro, QRO, 76230, Mexico
Europe ヨーロッパ	KOSMEK EUROPE GmbH 現地法人	TEL. +43-463-287587 FAX. +43-463-287587-20 Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria
China 中国	考世美(上海)貿易有限公司 KOSMEK (CHINA) LTD. 現地法人	TEL.+86-21-54253000 FAX.+86-21-54253709 中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai China
	東莞事務所 考世美(上海)貿易有限公司	TEL.+86-769-85300880 広東東莞長安鎮德政西路15号宏基本大厦301号室 Room301, AcerBuilding No.15, Dezheng(W)Road, Changan Town Dongguan Guangdong 523843, P.R.China
	武漢事務所 考世美(上海)貿易有限公司	TEL.+86-27-59822303 湖北省武漢市沌口經濟開發区経開未来城A棟-502室 Room502, Building A, Jingkai Future City, Zhuankou Economic Development Zone, Wuhan City, Hubei Province, 430050 China
India インド	KOSMEK LTD. - INDIA 支店	TEL. +91-9880561695 4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore -560032 India
Thailand タイ	タイ事務所 Thailand Representative Office	TEL. +66-2-300-5132 FAX. +66-2-300-5133 67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand
Taiwan 台湾	盈生貿易有限公司 Full Life Trading Co., Ltd. 総代理店	TEL. +886-2-82261860 FAX. +886-2-82261890 台湾新北市中和區建八路2號16F-4 (遠東世紀廣場) 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511
Philippines フィリピン	G.E.T. Inc, Phil. 総代理店	TEL.+63-2-310-7286 FAX. +63-2-310-7286 Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427
Indonesia インドネシア	PT. Yamata Machinery 総代理店	TEL. +62-21-29628607 FAX. +62-21-29628608 Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia

エリア別営業拠点



Global Network



●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。
●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。

