

Hydraulic Die Lifter

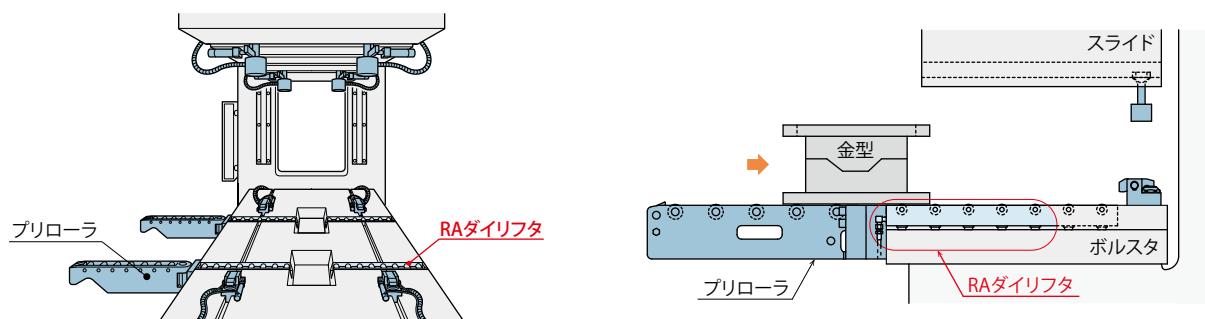
# 油圧浮上式ダイリフタ

Model RA

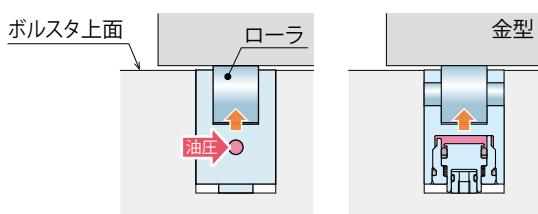


T溝または、U溝に設置し、  
油圧浮上式ローラで、金型を浮上させ容易に搬入出

ダイリフタ上面のローラにより金型をボルスタへ容易に移動

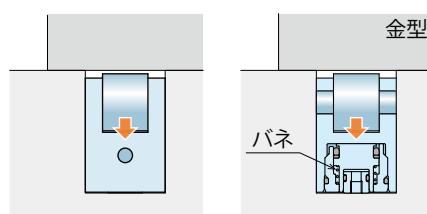


## ●動作説明



リフトアップ状態

油圧供給により、ダイリフタはリフトアップします。  
ローラは、ボルスタ上面より上昇し、  
金型は、ローラによりスムーズに移動できます。



リフトダウン状態

油圧供給を断つと、バネ力により、  
ダイリフタはリフトダウンします。  
ローラは、ボルスタ上面より下降し、  
金型は、ボルスタに密着します。

- ローラ面には、異物の侵入を防ぐダストカバーを標準装備

- エア抜き弁付 (RA0500/RA0800のみ)

- 常にリフトアップ状態となる油圧不要のフリーローラ(Model RAF)もございます。  
詳細は、P.145～P.148をご覧ください。



クランプ  
油圧ユニット  
操作制御盤

ダイリフタ  
ブリローラ

アクセサリ

注意事項  
会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

ブリローラ

MRC

MRD

MRE/MRF

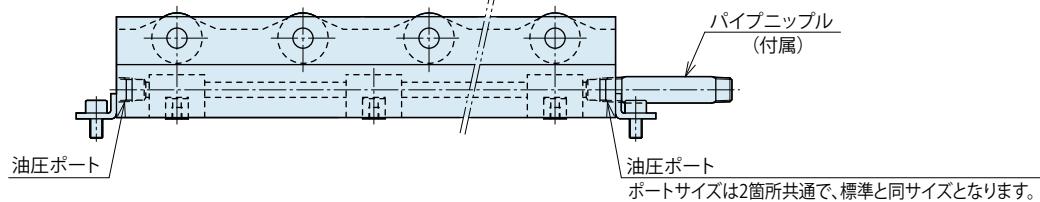
MRG

MRJ/MRK

## ● オプション

### D:両端油圧ポート仕様

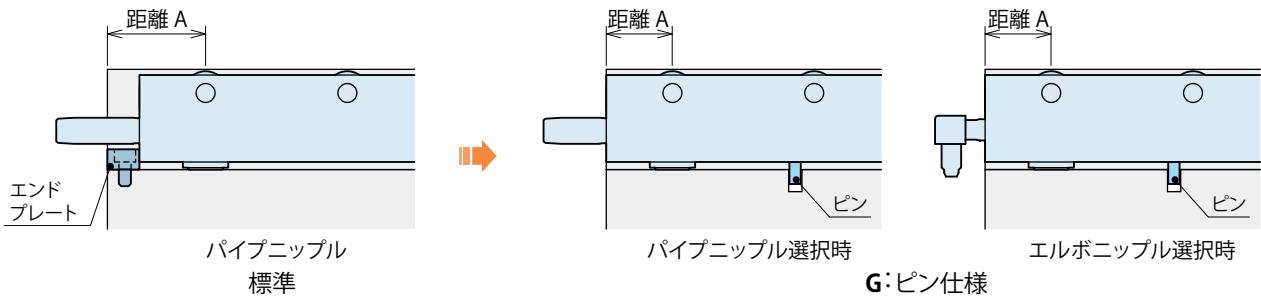
両端に油圧ポートが必要な場合に



### G:ピン仕様

底面のピンによりダイリフタを固定します。

- ・ボルスタや落し穴端面から第1ローラまでの距離Aを短くしたい場合に
- ・溝に異物が蓄積しないようエンドプレートを使用しない場合に

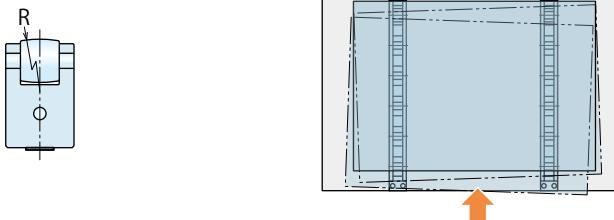


G:ピン仕様

### J:クラウニングローラ仕様

金型を斜めにずらしながら搬入する場合に

※ 最大積載金型質量が標準より小さくなります。



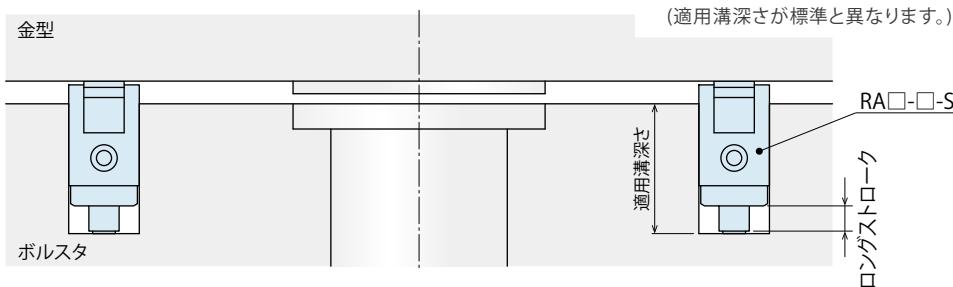
### N:油圧ポート NPTネジ仕様

油圧ポートにNPTネジを使用する場合に

### S:ロングストローク仕様

ボルスタと金型に嵌め合い部や、突起があり、リフト量を増やす場合に

※ 詳細については、別途お問い合わせください。  
(適用溝深さが標準と異なります。)



### V:高温仕様 (0 ~ 120°C)

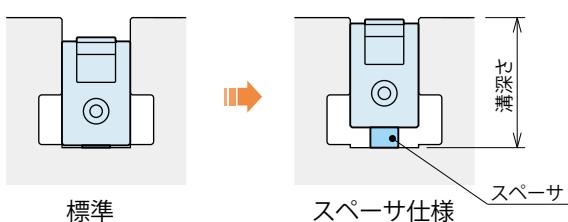
高温環境での使用に

## ● その他の仕様

### スペーサ仕様

溝寸法が深く、金型をリフトアップできない場合に

※ 詳細については、別途お問い合わせください。



- ・他にも、アクセサリ:RATストップを使用した  
ダイリフタの抜き差し仕様もございます。  
P.144を参照してください。

また、オプションの組合せも可能ですので、  
別途お問い合わせください。

## ● 形式表示

RA 018 0 - 138 - F31 - P38 - J

※1  
1 2 3 4 5 6

### 注意事項

- ※1. 特殊対応品については、形式末尾に-Z□□□□を記載いたします。
- 特殊内容については、別途お問い合わせください。

## 1 適用溝巾

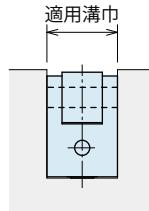
018 : 適用溝巾  $18^{+0.25}_{-0.05}$  mm

022 : 適用溝巾  $22^{+0.25}_{-0.05}$  mm

028 : 適用溝巾  $28^{+0.25}_{-0.05}$  mm

050 : 適用溝巾  $50^{+0.25}_{-0.05}$  mm

080 : 適用溝巾  $80^{+0.25}_{-0.05}$  mm



## 2 デザインNo.

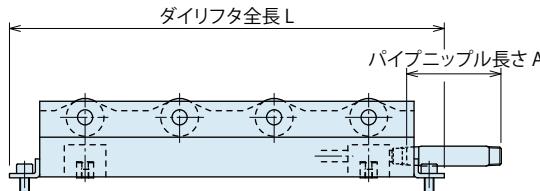
0 : 製品のバージョン情報です。

## 3 ダイリフタ全長

3 ダイリフタ全長は、1 適用溝巾と、

6 オプション G:ピン仕様選択時で、異なります。

詳細は、各外形寸法表を参照してください。



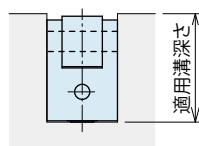
## 4 適用溝深さ

無記号 : 1 適用溝巾 028、050、080 選択時 ※2

1 適用溝巾 018 選択時

F31 : 適用溝深さ  $31^{+0.5}_0$  mm

F34 : 適用溝深さ  $34^{+0.5}_0$  mm



1 適用溝巾 022 選択時

F36 : 適用溝深さ  $36^{+0.5}_0$  mm

F39 : 適用溝深さ  $39^{+0.5}_0$  mm

### 注意事項

- ※2. 1 適用溝巾028、050、080を選択した場合は、各サイズにおいて溝深さは1種類となり、4 適用溝深さを選択できません。

## 5 パイプニップル長さ

無記号 : エルボ継手仕様 (6 オプション G:ピン仕様選択時のみ)※4

50 : 標準パイプニップル長さ 50 mm

75 : 標準パイプニップル長さ 75 mm

100 : 標準パイプニップル長さ 100 mm

125 : 標準パイプニップル長さ 125 mm

150 : 標準パイプニップル長さ 150 mm

P25~149 : 特殊パイプニップル長さ 25~149 mm ※3

E : パイプニップルなし

### 注意事項

- ※3. 特殊パイプニップル長さは、標準パイプニップル長さを除き、25~149 mmより、1 mm単位で選択できます。

記載例 50 : パイプニップル長さ50mmの場合

P45 : パイプニップル長さ45mmの場合

## 6 オプション

無記号 : 標準

D : 両端油圧ポート仕様

G : ピン仕様 ※4

J : クラウニングローラ仕様

N : 油圧ポート NPTネジ仕様

S : ロングストローク仕様 ※5

V : 高温仕様 (0 ~ 120°C)

### 注意事項

- ※4. 6 オプション G:ピン仕様選択時は、

5 パイプニップル長さ 無記号 : エルボ継手仕様を選択できます。パイプニップルが必要な場合は、5 パイプニップル長さを選択してください。

- ※5. 6 オプション S:ロングストローク仕様選択時は、適用溝深さが標準と異なります。

詳細は、別途お問い合わせください。

クランプ  
 油圧ユニット  
 操作制御盤

 ダイリフタ  
 ブリローラ

アクセサリ

 注意事項  
 会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

ブリローラ

MRC

MRD

MRE/MRF

MRG

MRJ/MRK

## ●仕様

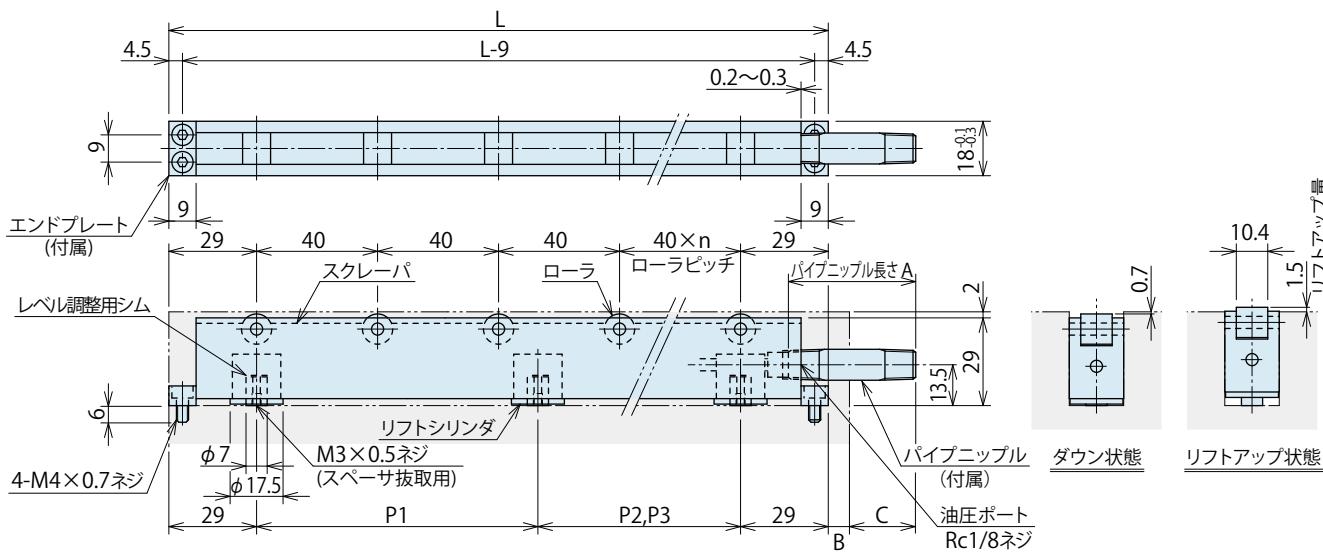
形式			RA0180	RA0220	RA0280	RA0500	RA0800
適用溝巾			mm	18 <sup>+0.25</sup> <sub>0.05</sub>	22 <sup>+0.25</sup> <sub>0.05</sub>	28 <sup>+0.25</sup> <sub>0.05</sub>	50 <sup>+0.25</sup> <sub>0.05</sub>
適用溝深さ※5※6			mm	31 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	34 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	36 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	39 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>
全ストローク			mm	2.2	2.2	3	3
リフトアップ量			mm	1.5	1.5	2	2
※7※8 1ローラ当たりの SS400	金型材質	フラットローラ※9	kg	25	45	80	200
	SS400	クラウニングローラ※9	kg	17.5	30	50	110
許容金型質量 S45C・FC250	金型材質	フラットローラ※9	kg	45	80	140	350
	S45C・FC250	クラウニングローラ※9	kg	30	50	90	200
リフト力(1シリンドラ当たり)			kN	2.2	3.8	5.0	11.3
シリンドラ容量(1シリンドラ当たり)			cm <sup>3</sup>	0.2	0.34	0.6	1.4
油圧ポート				Rc1/8 ネジ		Rc1/4 ネジ	
常用油圧力			MPa		25		
使用温度			°C	0～70(V:高温仕様 0～120 °C)			
使用頻度				20回/1日以下			

## 注意事項

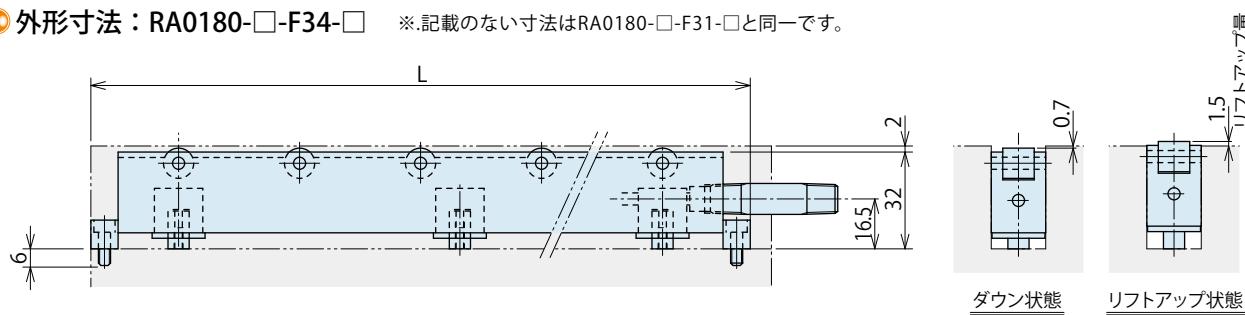
- ※6. RA0180とRA0220は、適用溝深さを2種類から選択してください。
- ※7. ダイリフタ1本当たりのローラ数とシリンドラ数は、ダイリフタ全長で異なります。  
詳細は、各外形寸法表を参照してください。
- ※8. 金型の底面(ローラ接触面)の陥没を考慮した質量です。
- ※9. フラットローラ : 6オプション 無記号、D、G、N、S、V 選択時  
クラウニングローラ : 6オプション J選択時

## RA0180 : 標準

## ● 外形寸法 : RA0180-□-F31-□



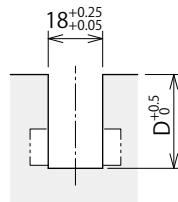
## ● 外形寸法 : RA0180-□-F34-□ ※記載のない寸法はRA0180-□-F31-□と同一です。



## ● 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>				リフトシリンダ		リフトシリンダピッチ (mm)		
				フラットローラ		クラウニングローラ		個数	リフト力 (kN)	P1	P2	P3
				SS400 <sup>※2</sup>	S45C <sup>※2</sup>	SS400 <sup>※2</sup>	S45C <sup>※2</sup>					
RA0180-138-F□-□	138	0.4	3	75	135	52.5	90	2	4.4	80		
RA0180-178-F□-□	178	0.6	4	100	180	70	120			120		
RA0180-218-F□-□	218	0.7	5	125	225	87.5	150			160		
RA0180-258-F□-□	258	0.8	6	150	270	105	180			200		
RA0180-298-F□-□	298	1.0	7	175	315	122.5	210			240		
RA0180-338-F□-□	338	1.1	8	200	360	140	240			280		
RA0180-378-F□-□	378	1.3	9	225	405	157.5	270	3	6.6	160	160	
RA0180-418-F□-□	418	1.4	10	250	450	175	300			180	180	
RA0180-458-F□-□	458	1.5	11	275	495	192.5	330			200	200	
RA0180-498-F□-□	498	1.7	12	300	540	210	360			220	220	
RA0180-538-F□-□	538	1.8	13	325	585	227.5	390			240	240	
RA0180-578-F□-□	578	2.0	14	350	630	245	420			260	260	
RA0180-618-F□-□	618	2.1	15	375	675	262.5	450	4	8.8	185	190	185
RA0180-658-F□-□	658	2.2	16	400	720	280	480			200	200	200
RA0180-698-F□-□	698	2.4	17	425	765	297.5	510			210	220	210

## ● 取付部加工寸法



## ● パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C <sup>※3</sup>
50	0 ~ 23	12 ~ 36
75	24 ~ 48	
100	49 ~ 73	
125	74 ~ 98	
150	99 ~ 123	

形式	溝深さ D (mm)
RA0180-□-F31-□	31
RA0180-□-F34-□	34

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

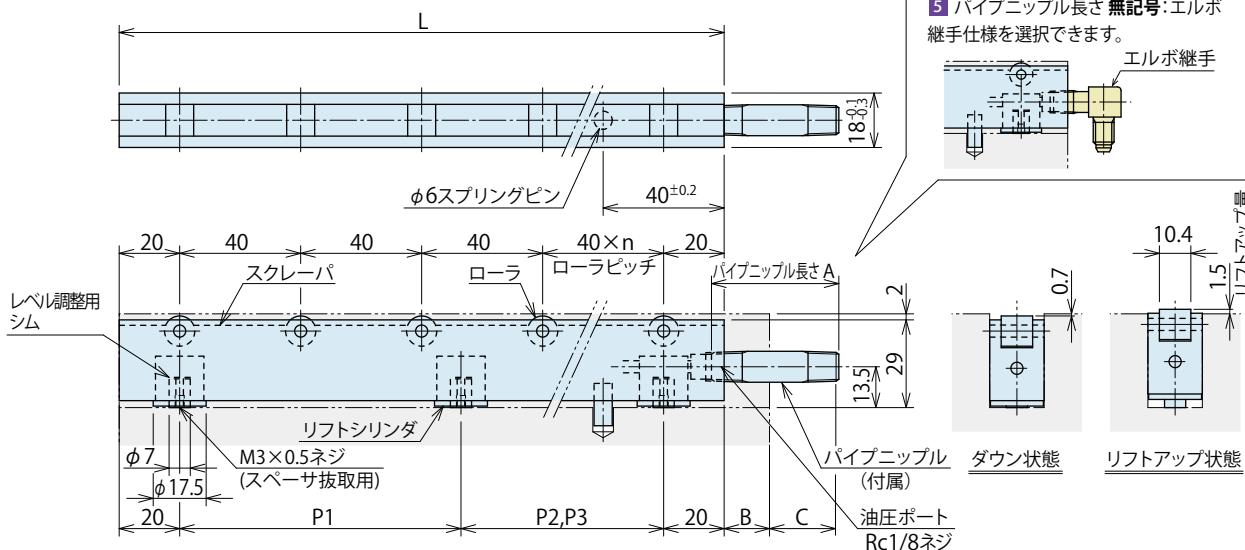
※2. 金型材質を示します。材質: FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

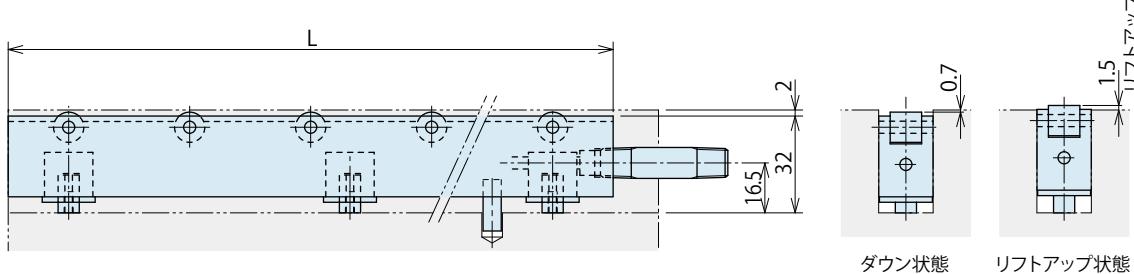
$$\text{計算式: } C = A - B - 1.5$$

## RA0180 : ピン仕様

## ○ 外形寸法 : RA0180-□-F31-□-G



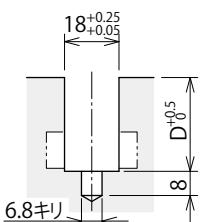
## ○ 外形寸法 : RA0180-□-F34-□-G ※記載のない寸法はRA0180-□-F31-□-Gと同一です。



## ○ 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>*1</sup>		リフトシリンダ 個数	リフト力 (kN)	リフトシリンダピッチ (mm)				
								P1	P2	P3		
				SS400 <sup>*2</sup>	S45C <sup>*2</sup>			SS400 <sup>*2</sup>	S45C <sup>*2</sup>			
RA0180-120-F□-□-G	120	0.4	3	75	135	52.5	90	80				
RA0180-160-F□-□-G	160	0.6	4	100	180	70	120	120				
RA0180-200-F□-□-G	200	0.7	5	125	225	87.5	150	160				
RA0180-240-F□-□-G	240	0.8	6	150	270	105	180	200				
RA0180-280-F□-□-G	280	1.0	7	175	315	122.5	210	240				
RA0180-320-F□-□-G	320	1.1	8	200	360	140	240	280				
RA0180-360-F□-□-G	360	1.3	9	225	405	157.5	270	160	160			
RA0180-400-F□-□-G	400	1.4	10	250	450	175	300	180	180			
RA0180-440-F□-□-G	440	1.5	11	275	495	192.5	330	200	200			
RA0180-480-F□-□-G	480	1.7	12	300	540	210	360	220	220			
RA0180-520-F□-□-G	520	1.8	13	325	585	227.5	390	240	240			
RA0180-560-F□-□-G	560	2.0	14	350	630	245	420	260	260			
RA0180-600-F□-□-G	600	2.1	15	375	675	262.5	450	185	190	185		
RA0180-640-F□-□-G	640	2.2	16	400	720	280	480	200	200	200		
RA0180-680-F□-□-G	680	2.4	17	425	765	297.5	510	210	220	210		

## ○ 取付部加工寸法



形式	溝深さ D (mm)
RA0180-□-F31-□-G	31
RA0180-□-F34-□-G	34

## ○ パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C <sup>*3</sup>
50	0 ~ 32	12 ~ 44
75	33 ~ 57	12 ~ 36
100	58 ~ 82	
125	83 ~ 107	
150	108 ~ 132	

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

※2. 金型材質を示します。材質: FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

$$\text{計算式: } C = A - B - 1.5$$

クランブ  
油圧ユニット  
操作制御盤

ダイリフタ  
ブリローラ

アクセサリ  
注意事項  
会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

ブリローラ

MRC

MRD

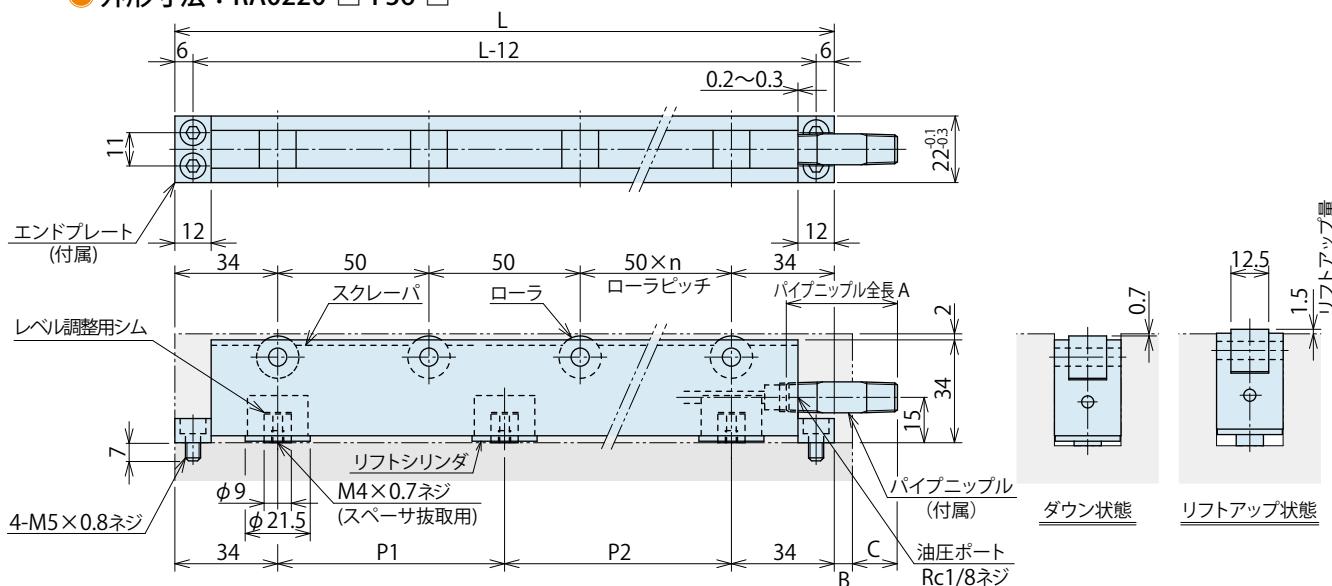
MRE/MRF

MRG

MRJ/MRK

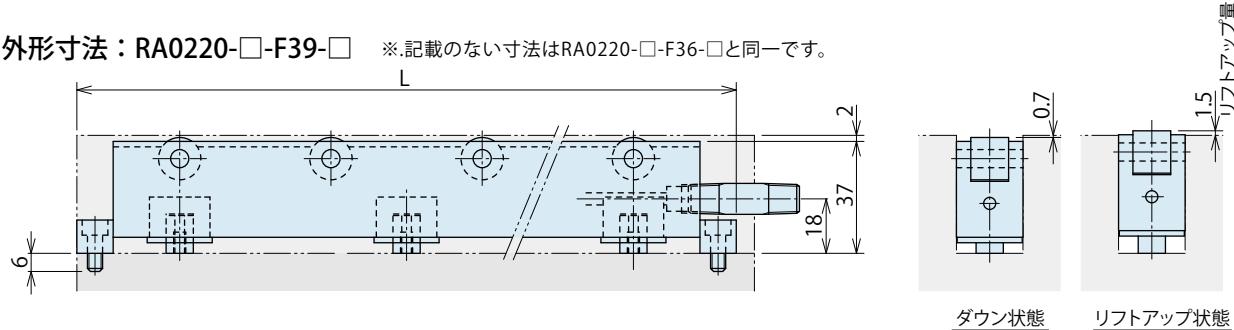
## RA0220 : 標準

## ● 外形寸法 : RA0220-□-F36-□



## ● 外形寸法 : RA0220-□-F39-□

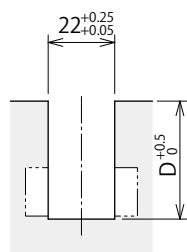
※記載のない寸法はRA0220-□-F36-□と同一です。



## ● 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>				リフトシリンダ	リフトシリンダピッチ (mm)		
				フラットローラ		クラウニングローラ			個数	リフト力 (kN)	
				SS400 <sup>※2</sup>	S45C <sup>※2</sup>	SS400 <sup>※2</sup>	S45C <sup>※2</sup>				
RA0220-168-F□-□	168	0.7	3	135	240	90	150		100		
RA0220-218-F□-□	218	0.9	4	180	320	120	200		150		
RA0220-268-F□-□	268	1.2	5	225	400	150	250		200		
RA0220-318-F□-□	318	1.4	6	270	480	180	300		250		
RA0220-368-F□-□	368	1.6	7	315	560	210	350		300		
RA0220-418-F□-□	418	1.9	8	360	640	240	400		175		
RA0220-468-F□-□	468	2.1	9	405	720	270	450		200		
RA0220-518-F□-□	518	2.3	10	450	800	300	500		225		
RA0220-568-F□-□	568	2.6	11	495	880	330	550		250		
RA0220-618-F□-□	618	2.8	12	540	960	360	600		275		
RA0220-668-F□-□	668	3.0	13	585	1040	390	650		300		
RA0220-718-F□-□	718	3.3	14	630	1120	420	700		325		

## ● 取付部加工寸法



## ● パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C <sup>※3</sup>
50	0 ~ 20	12 ~ 36
75	21 ~ 45	
100	46 ~ 70	
125	71 ~ 95	
150	96 ~ 120	

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

※2. 金型材質を示します。材質: FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

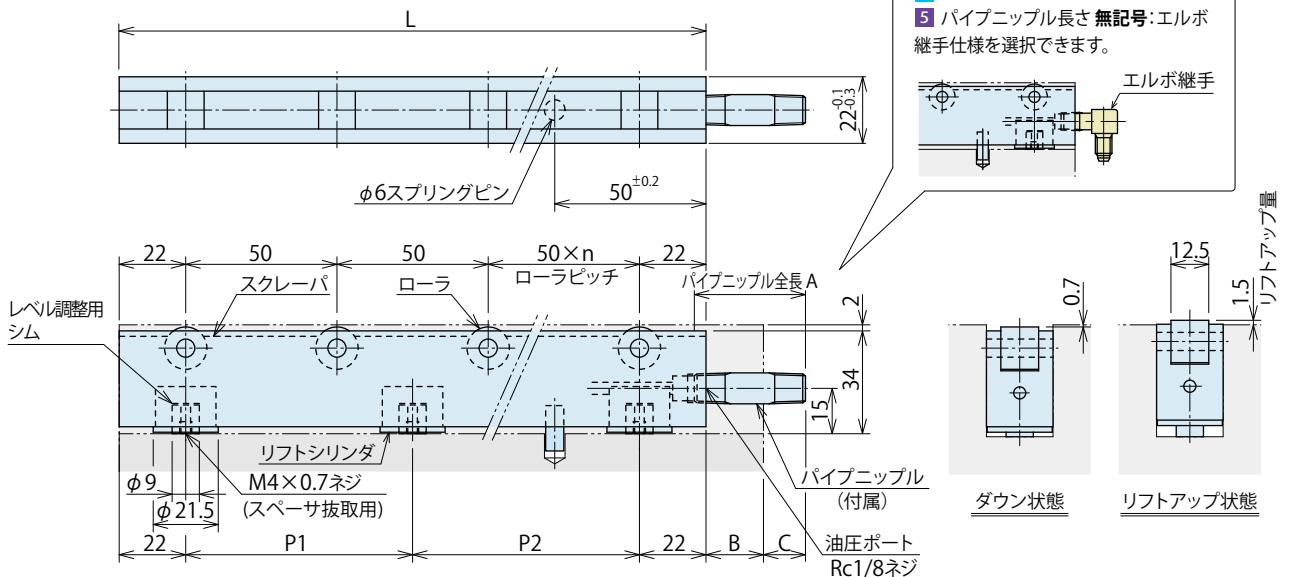
※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

$$\text{計算式: } C = A - B - 1.8$$

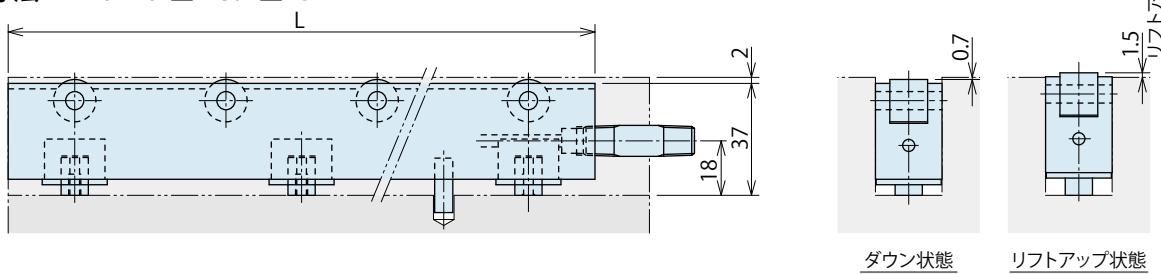
形式	溝深さ D (mm)
RA0220-□-F36-□	36
RA0220-□-F39-□	39

## RA0220 : ピン仕様

## ○ 外形寸法 : RA0220-□-F36-□-G



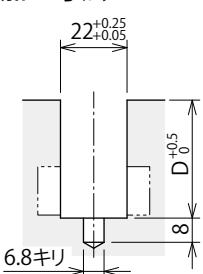
## ○ 外形寸法 : RA0220-□-F39-□-G ※記載のない寸法はRA0220-□-F36-□-Gと同一です。



## ○ 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>		リフトシリンダ 個数	リフト力 (kN)	リフトシリンダピッチ (mm)	
				フラットローラ SS400 <sup>※2</sup>	クラウニングローラ S45C <sup>※2</sup>			P1	P2
RA0220-144-F□-□-G	144	0.7	3	135	240	90	150	2	7.6
RA0220-194-F□-□-G	194	0.9	4	180	320	120	200		
RA0220-244-F□-□-G	244	1.2	5	225	400	150	250		
RA0220-294-F□-□-G	294	1.4	6	270	480	180	300		
RA0220-344-F□-□-G	344	1.6	7	315	560	210	350		
RA0220-394-F□-□-G	394	1.9	8	360	640	240	400	3	11.4
RA0220-444-F□-□-G	444	2.1	9	405	720	270	450		
RA0220-494-F□-□-G	494	2.3	10	450	800	300	500		
RA0220-544-F□-□-G	544	2.6	11	495	880	330	550		
RA0220-594-F□-□-G	594	2.8	12	540	960	360	600		
RA0220-644-F□-□-G	644	3.0	13	585	1040	390	650		
RA0220-694-F□-□-G	694	3.3	14	630	1120	420	700		

## ○ 取付部加工寸法



形式	溝深さ D (mm)
RA0220-□-F36-□-G	36
RA0220-□-F39-□-G	39

## ○ パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C <sup>※3</sup>
50	0 ~ 32	12 ~ 44
75	33 ~ 57	
100	58 ~ 82	
125	83 ~ 107	
150	108 ~ 132	

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

※2. 金型材質を示します。材質: FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

計算式:C=A-B-6

クランプ  
油圧ユニット  
操作制御盤

ダイリフタ  
ブリローラ

アクセサリ

注意事項  
会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

ブリローラ

MRC

MRD

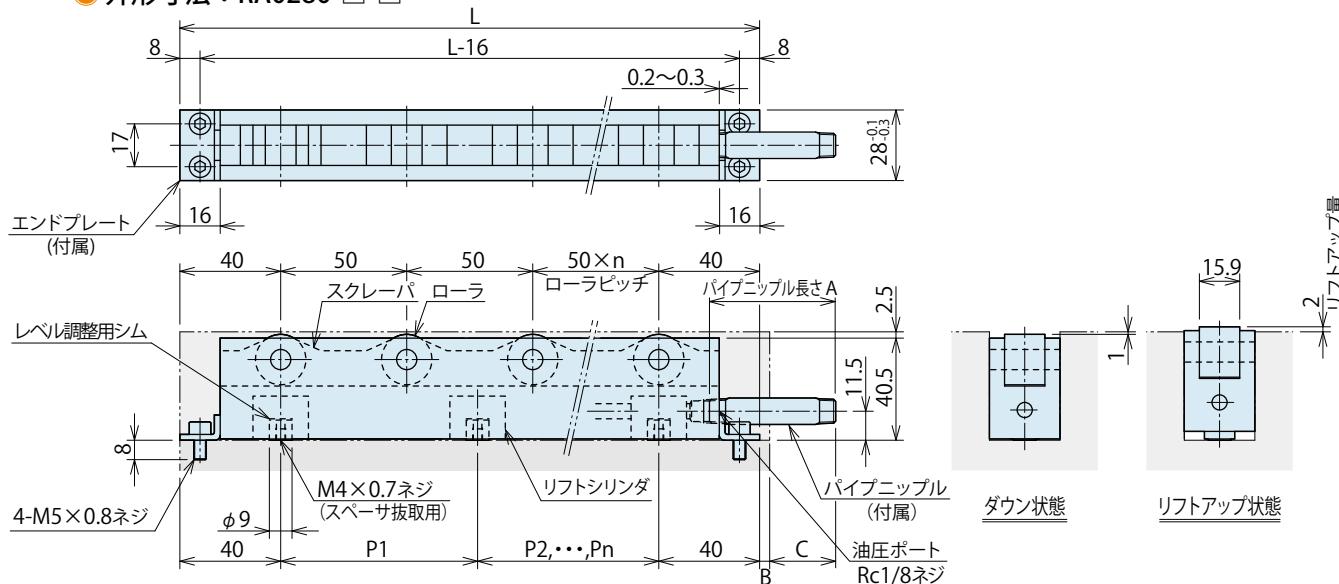
MRE/MRF

MRG

MRJ/MRK

## RA0280 : 標準

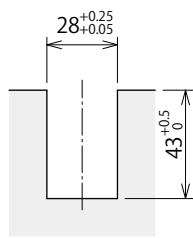
## ● 外形寸法 : RA0280-□-□



## ● 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>		リフトシリンダ	リフトシリンダピッチ (mm)							
							個数	リフト力 (kN)	P1	P2	P3	P4	P5	
				フラットローラ	クラウニングローラ									P6
RA0280-180-□	180	1.1	3	240	420	150	270		100					
RA0280-230-□	230	1.4	4	320	560	200	360		150					
RA0280-280-□	280	1.8	5	400	700	250	450	2	10	200				
RA0280-330-□	330	2.1	6	480	840	300	540			250				
RA0280-380-□	380	2.5	7	560	980	350	630			300				
RA0280-430-□	430	2.9	8	640	1120	400	720	3	15	175	175			
RA0280-480-□	480	3.2	9	720	1260	450	810			200	200			
RA0280-530-□	530	3.6	10	800	1400	500	900			225	225			
RA0280-580-□	580	3.9	11	880	1540	550	990	4	20	165	170	165		
RA0280-630-□	630	4.3	12	960	1680	600	1080			180	190	180		
RA0280-680-□	680	4.6	13	1040	1820	650	1170			200	200	200		
RA0280-730-□	730	5.0	14	1120	1960	700	1260			215	220	215		
RA0280-780-□	780	5.4	15	1200	2100	750	1350	5	25	175	175	175	175	
RA0280-830-□	830	5.7	16	1280	2240	800	1440			185	190	190	185	
RA0280-880-□	880	6.1	17	1360	2380	850	1530			200	200	200	200	
RA0280-930-□	930	6.4	18	1440	2520	900	1620	6	30	170	170	170	170	
RA0280-980-□	980	6.8	19	1520	2660	950	1710			180	180	180	180	
RA0280-1030-□	1030	7.1	20	1600	2800	1000	1800			190	190	190	190	
RA0280-1080-□	1080	7.5	21	1680	2940	1050	1890			200	200	200	200	
RA0280-1130-□	1130	7.9	22	1760	3080	1100	1980	7	35	175	175	175	175	175
RA0280-1180-□	1180	8.2	23	1840	3220	1150	2070			180	185	185	185	180
RA0280-1230-□	1230	8.6	24	1920	3360	1200	2160			190	190	195	195	190
RA0280-1280-□	1280	8.9	25	2000	3500	1250	2250			200	200	200	200	200
RA0280-1330-□	1330	9.3	26	2080	3640	1300	2340	8	40	175	180	180	180	175
RA0280-1380-□	1380	9.6	27	2160	3780	1350	2430			185	186	186	186	185
RA0280-1430-□	1430	10.0	28	2240	3920	1400	2520			190	194	194	194	190
RA0280-1480-□	1480	10.3	29	2320	4060	1450	2610			200	200	200	200	200

## ● 取付部加工寸法



## ● パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C <sup>※3</sup>
50	0 ~ 16	12 ~ 28
75	17 ~ 41	
100	42 ~ 66	
125	67 ~ 91	
150	92 ~ 116	12 ~ 36

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

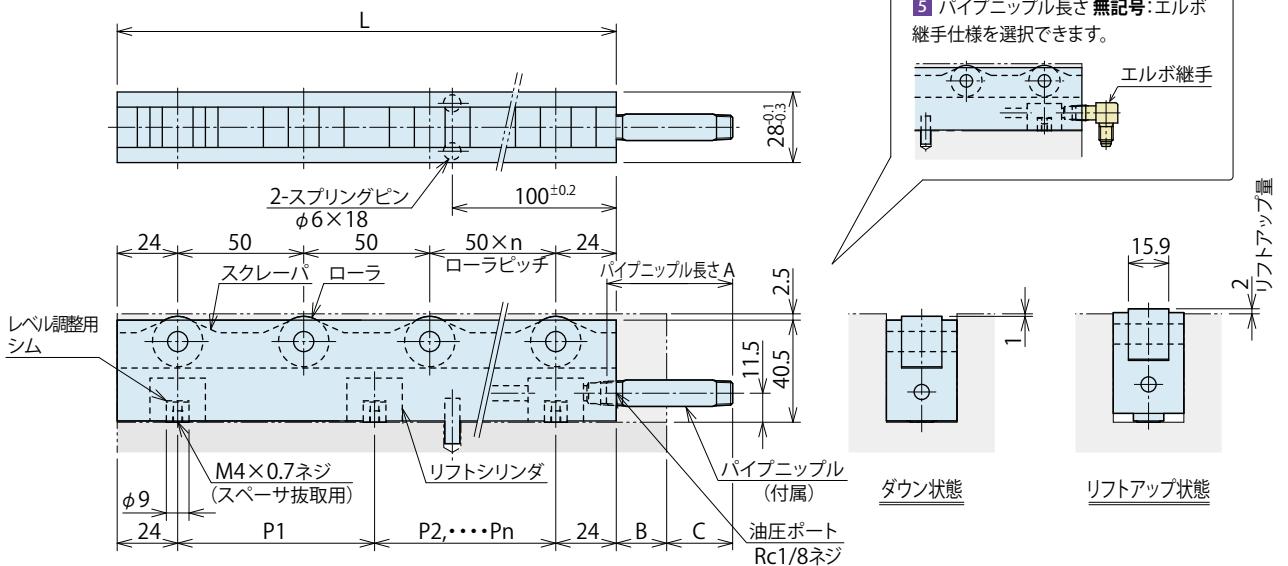
※2. 金型材質を示します。材質: FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

計算式:C=A-B-22

## RA0280：ピン仕様

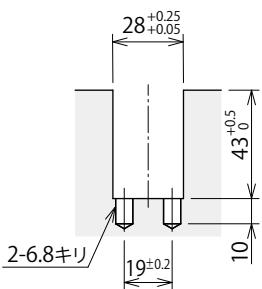
● 外形寸法：RA0280-□-□-G



○ 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長L(mm)	質量(kg)	ローラ数	許容金型質量(kg)※1				リフトシリンダ		リフトシリンダピッチ(mm)						
				フラットローラ		クラウニングローラ		個数	リフト力(kN)	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7
				SS400※2	S45C※2	SS400※2	S45C※2									
RA0280-148-□-G	148	1.1	3	240	420	150	270	2	10	100						
RA0280-198-□-G	198	1.4	4	320	560	200	360			150						
RA0280-248-□-G	248	1.8	5	400	700	250	450			200						
RA0280-298-□-G	298	2.1	6	480	840	300	540			250						
RA0280-348-□-G	348	2.5	7	560	980	350	630			300						
RA0280-398-□-G	398	2.9	8	640	1120	400	720	3	15	175	175					
RA0280-448-□-G	448	3.2	9	720	1260	450	810			200	200					
RA0280-498-□-G	498	3.6	10	800	1400	500	900			225	225					
RA0280-548-□-G	548	3.9	11	880	1540	550	990	4	20	165	170	165				
RA0280-598-□-G	598	4.3	12	960	1680	600	1080			180	190	180				
RA0280-648-□-G	648	4.6	13	1040	1820	650	1170			200	200	200				
RA0280-698-□-G	698	5.0	14	1120	1960	700	1260			215	220	215				
RA0280-748-□-G	748	5.4	15	1200	2100	750	1350	5	25	175	175	175	175			
RA0280-798-□-G	798	5.7	16	1280	2240	800	1440			185	190	190	185			
RA0280-848-□-G	848	6.1	17	1360	2380	850	1530			200	200	200	200			
RA0280-898-□-G	898	6.4	18	1440	2520	900	1620	6	30	170	170	170	170	170		
RA0280-948-□-G	948	6.8	19	1520	2660	950	1710			180	180	180	180	180		
RA0280-998-□-G	998	7.1	20	1600	2800	1000	1800			190	190	190	190	190		
RA0280-1048-□-G	1048	7.5	21	1680	2940	1050	1890			200	200	200	200	200		
RA0280-1098-□-G	1098	7.9	22	1760	3080	1100	1980	7	35	175	175	175	175	175	175	
RA0280-1148-□-G	1148	8.2	23	1840	3220	1150	2070			180	185	185	185	185	180	
RA0280-1198-□-G	1198	8.6	24	1920	3360	1200	2160			190	190	195	195	190	190	
RA0280-1248-□-G	1248	8.9	25	2000	3500	1250	2250			200	200	200	200	200	200	
RA0280-1298-□-G	1298	9.3	26	2080	3640	1300	2340	8	40	175	180	180	180	180	180	175
RA0280-1348-□-G	1348	9.6	27	2160	3780	1350	2430			185	186	186	186	186	185	
RA0280-1398-□-G	1398	10.0	28	2240	3920	1400	2520			190	194	194	194	194	190	
RA0280-1448-□-G	1448	10.3	29	2320	4060	1450	2610			200	200	200	200	200	200	

## ● 取付部加工寸法



## ●パイプニップル飛出し量C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C※
50	0 ~ 32	12 ~ 44
75	33 ~ 57	
100	58 ~ 82	
125	83 ~ 107	
150	108 ~ 132	

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

※2. 金型材質を示します。材質: FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

計算式： $C = A - B - 6$

クランプ  
油圧ユニット  
操作制御盤

ダイリフタ  
プリローラ

## アクセサリ

注意事項  
会社案内

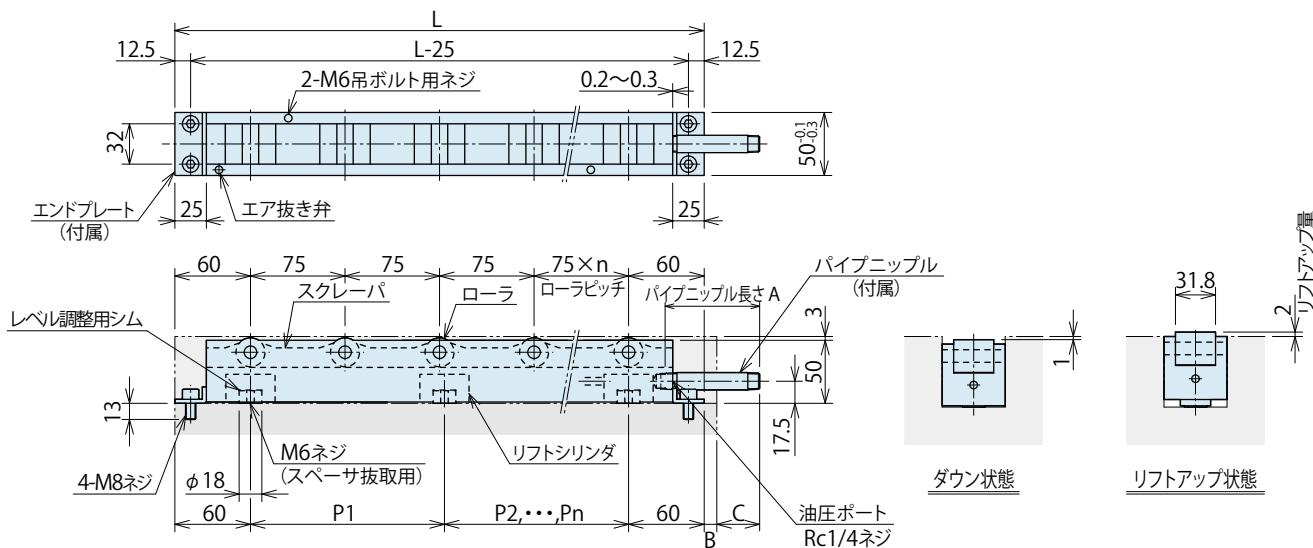
ダイリフタ

RA

プリローラ  
MRC  
MRD  
MRE/M  
MRG  
MRJ/M

## RA0500 : 標準

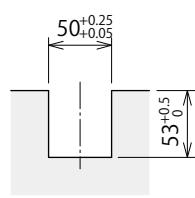
## ● 外形寸法 : RA0500-□-□



## ● 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>			リフトシリンダ		リフトシリンダピッチ (mm)							
				フラットローラ		クラウニングローラ		個数	リフト力 (kN)	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7
				SS400 <sup>※2</sup>	S45C <sup>※2</sup>	SS400 <sup>※2</sup>	S45C <sup>※2</sup>									
RA0500-195-□	195	2.3	2	400	700	220	400			75						
RA0500-270-□	270	3.4	3	600	1050	330	600	2	22.6	150						
RA0500-345-□	345	4.6	4	800	1400	440	800			225						
RA0500-420-□	420	5.7	5	1000	1750	550	1000			300						
RA0500-495-□	495	6.8	6	1200	2100	660	1200			375						
RA0500-570-□	570	8.0	7	1400	2450	770	1400	3	33.9	225	225					
RA0500-645-□	645	9.1	8	1600	2800	880	1600			262.5	262.5					
RA0500-720-□	720	10.2	9	1800	3150	990	1800			300	300					
RA0500-795-□	795	11.4	10	2000	3500	1100	2000	4	45.2	225	225	225				
RA0500-870-□	870	12.5	11	2200	3850	1210	2200			250	250	250				
RA0500-945-□	945	13.6	12	2400	4200	1320	2400			275	275	275				
RA0500-1020-□	1020	14.8	13	2600	4550	1430	2600	5	56.5	225	225	225	225			
RA0500-1095-□	1095	15.9	14	2800	4900	1540	2800			240	247.5	247.5	240			
RA0500-1170-□	1170	17.0	15	3000	5250	1650	3000			262.5	262.5	262.5	262.5			
RA0500-1245-□	1245	18.2	16	3200	5600	1760	3200			280	282.5	282.5	280			
RA0500-1320-□	1320	19.3	17	3400	5950	1870	3400	6	67.8	240	240	240	240	240		
RA0500-1395-□	1395	20.5	18	3600	6300	1980	3600			255	255	255	255	255		
RA0500-1470-□	1470	21.6	19	3800	6650	2090	3800			270	270	270	270	270		
RA0500-1545-□	1545	22.7	20	4000	7000	2200	4000	7	79.1	237.5	237.5	237.5	237.5	237.5	237.5	
RA0500-1620-□	1620	23.9	21	4200	7350	2310	4200			250	250	250	250	250	250	
RA0500-1695-□	1695	25.0	22	4400	7700	2420	4400			262.5	262.5	262.5	262.5	262.5	262.5	
RA0500-1770-□	1770	26.1	23	4600	8050	2530	4600	8	90.4	235	236	236	236	236	235	
RA0500-1845-□	1845	27.3	24	4800	8400	2640	4800			245	247	247	247	247	245	

## ● 取付部加工寸法



## ● パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C <sup>※3</sup>
50	0	16
75	1 ~ 25	
100	26 ~ 50	
125	51 ~ 75	
150	76 ~ 100	

16 ~ 40

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

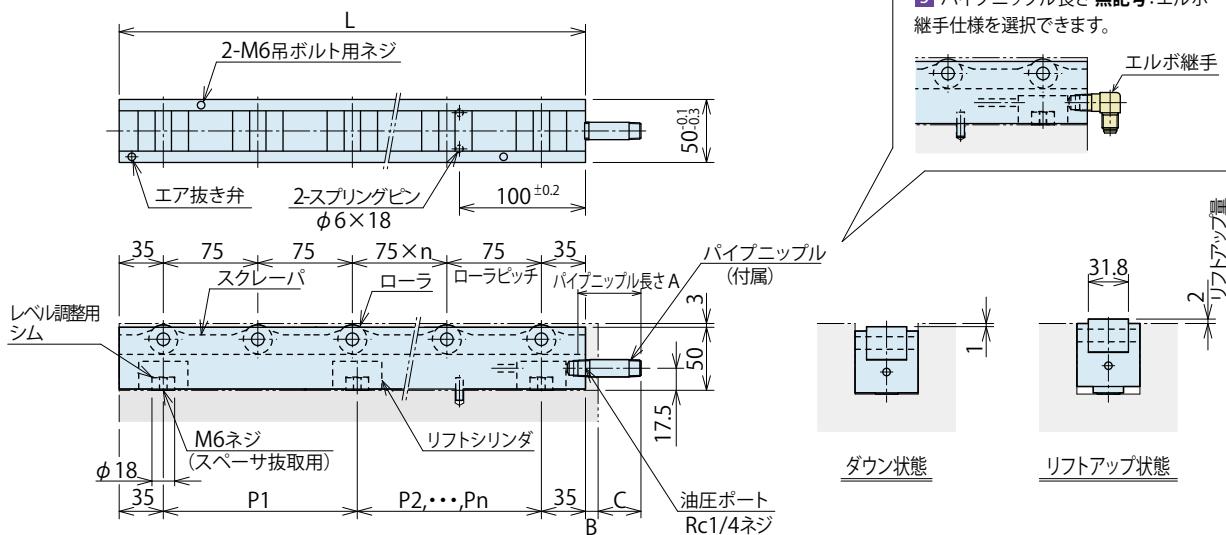
※2. 金型材質を示します。材質: FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

計算式:C=A-B-34

## RA0500 : ピン仕様

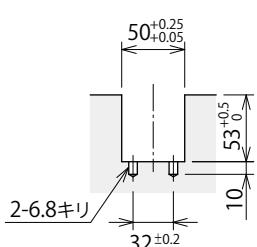
## ○ 外形寸法 : RA0500-□-□-G



## ○ 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg)※1		リフトシリンダ	リフトシリンダピッチ (mm)						
				フラットローラ SS400※2	クラウニングローラ S45C※2		P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7
RA0500-220-□-G	220	3.4	3	600	1050	330	600	150					
RA0500-295-□-G	295	4.6	4	800	1400	440	800	225					
RA0500-370-□-G	370	5.7	5	1000	1750	550	1000	300					
RA0500-445-□-G	445	6.8	6	1200	2100	660	1200	375					
RA0500-520-□-G	520	8.0	7	1400	2450	770	1400	225	225				
RA0500-595-□-G	595	9.1	8	1600	2800	880	1600	262.5	262.5				
RA0500-670-□-G	670	10.2	9	1800	3150	990	1800	300	300				
RA0500-745-□-G	745	11.4	10	2000	3500	1100	2000	225	225	225			
RA0500-820-□-G	820	12.5	11	2200	3850	1210	2200	250	250	250			
RA0500-895-□-G	895	13.6	12	2400	4200	1320	2400	275	275	275			
RA0500-970-□-G	970	14.8	13	2600	4550	1430	2600	225	225	225	225		
RA0500-1045-□-G	1045	15.9	14	2800	4900	1540	2800	240	247.5	247.5	240		
RA0500-1120-□-G	1120	17.0	15	3000	5250	1650	3000	262.5	262.5	262.5	262.5		
RA0500-1195-□-G	1195	18.2	16	3200	5600	1760	3200	280	282.5	282.5	280		
RA0500-1270-□-G	1270	19.3	17	3400	5950	1870	3400	240	240	240	240	240	
RA0500-1345-□-G	1345	20.5	18	3600	6300	1980	3600	255	255	255	255	255	
RA0500-1420-□-G	1420	21.6	19	3800	6650	2090	3800	270	270	270	270	270	
RA0500-1495-□-G	1495	22.7	20	4000	7000	2200	4000	237.5	237.5	237.5	237.5	237.5	
RA0500-1570-□-G	1570	23.9	21	4200	7350	2310	4200	250	250	250	250	250	
RA0500-1645-□-G	1645	25.0	22	4400	7700	2420	4400	262.5	262.5	262.5	262.5	262.5	
RA0500-1720-□-G	1720	26.1	23	4600	8050	2530	4600	235	236	236	236	236	235
RA0500-1795-□-G	1795	27.3	24	4800	8400	2640	4800	245	247	247	247	247	245

## ○ 取付部加工寸法



## ○ パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C※3
50	0 ~ 25	16 ~ 41
75	26 ~ 50	
100	51 ~ 75	
125	76 ~ 100	16 ~ 40
150	101 ~ 125	

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

※2. 金型材質を示します。材質:FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

計算式:C=A-B-9

クランプ  
油圧ユニット  
操作制御盤

ダイリフタ  
ブリローラ

アクセサリ  
注意事項  
会社案内

ダイリフタ

RQA

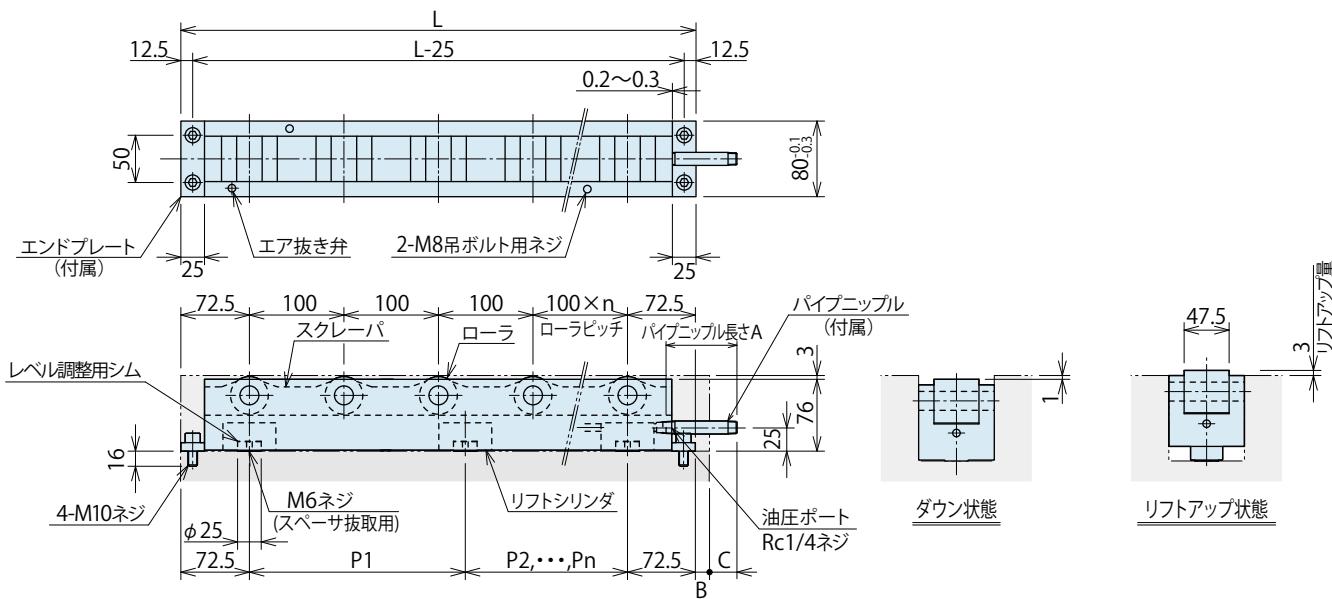
RA

RB

ブリローラ  
MRC  
MRD  
MRE/MRF  
MRG  
MRJ/MRK

## RA0800：標準

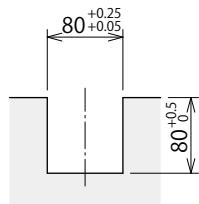
## ● 外形寸法：RA0800-□-□



## ● 外形寸法表

形式	ダイリフタ全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>		リフトシリンダ 個数	リフトシリンダピッチ (mm)					
				フラットローラ			リフト力 (kN)	P1	P2	P3	P4	
				SS400 <sup>※2</sup>	S45C <sup>※2</sup>							
RA0800-445-□	445	15.1	4	2000	3200	2	50	300				
RA0800-545-□	545	18.8	5	2500	4000			400				
RA0800-645-□	645	22.5	6	3000	4800			500				
RA0800-745-□	745	26.3	7	3500	5600	3	75	300	300			
RA0800-845-□	845	30.0	8	4000	6400			350	350			
RA0800-945-□	945	33.7	9	4500	7200			400	400			
RA0800-1045-□	1045	37.5	10	5000	8000	4	100	300	300	300		
RA0800-1145-□	1145	41.2	11	5500	8800			330	340	330		
RA0800-1245-□	1245	44.9	12	6000	9600			360	380	360		
RA0800-1345-□	1345	48.7	13	6500	10400	5	125	300	300	300	300	
RA0800-1445-□	1445	52.4	14	7000	11200			325	325	325		
RA0800-1545-□	1545	56.2	15	7500	12000			350	350	350	350	
RA0800-1645-□	1645	59.9	16	8000	12800	6	150	300	300	300	300	
RA0800-1745-□	1745	63.6	17	8500	13600			320	320	320	320	
RA0800-1845-□	1845	67.4	18	9000	14400			340	340	340	340	

## ● 取付部加工寸法



## ● パイプニップル飛出し量 C

必要なパイプニップル飛出し量より、パイプニップル長さを選定してください。

パイプニップル長さ A	B	パイプニップル飛出し量 C <sup>※3</sup>
50	0	16
75	1 ~ 25	
100	26 ~ 50	
125	51 ~ 75	16 ~ 40
150	76 ~ 100	

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

※2. 金型材質を示します。材質:FC250の許容金型質量は、S45Cと同等です。

※3. パイプニップル飛出し量 C は、Rネジのねじ込み量により±1.5mmの誤差があります。

計算式:C=A-B-34

クランプ  
 油圧ユニット  
 操作制御盤

 ダイリフタ  
 ブリローラ

アクセサリ

 注意事項  
 会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

ブリローラ

MRC

MRD

MRE/MRF

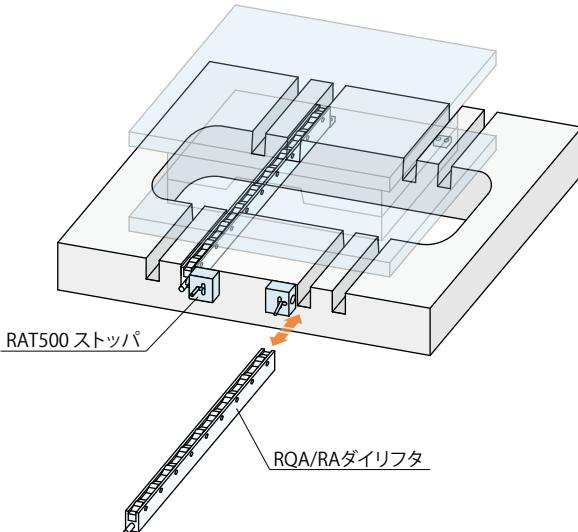
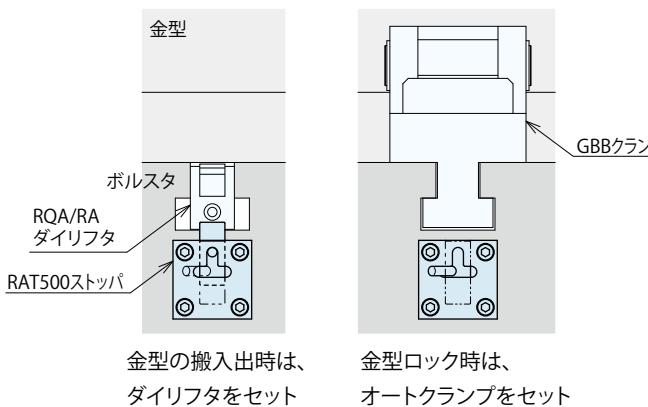
MRG

MRJ/MRK

## ● アクセサリ：ストッパ

RATストッパのロック時は、ダイリフタがボルスタから飛び出すのを防止することができ、ストッパを解除すると、ダイリフタの抜き差しができます。

- 複数のプレスでダイリフタを共用する場合に
- 金型により巾のバラツキが大きく、  
金型に合わせて使用する溝を変更する場合に
- 落し穴が大きく、金型落込み防止用として
- ダイリフタとオートクランプで、T溝を共用する場合に

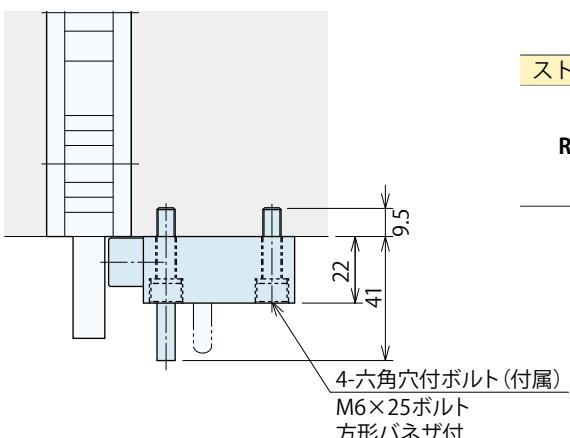


### ● 形式表示

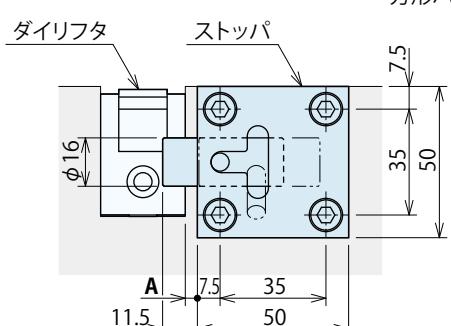
## RAT50 0

デaign No.  
(製品のバージョン情報)

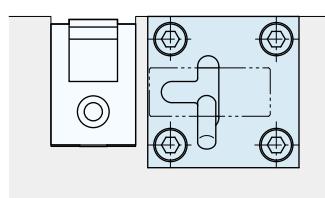
### ● 外形寸法および取付部加工寸法



ストッパ形式	ダイリフタ形式	A寸法 (mm)	質量 (kg)
RAT500	RA0180	9	0.5
	RA0220	7	
	RQA/RA0280	4	
	RQA/RA0500	0	



ストッパロック時  
ダイリフタの飛び出しを防止します。

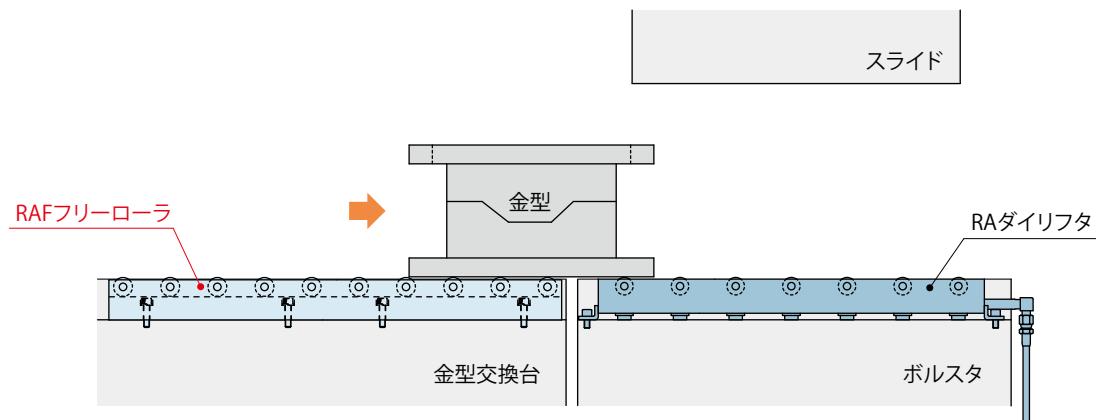


ストッパ解除時  
ダイリフタを抜き差しできます。

### ● フリーローラ

常にリフトアップ状態となる油圧不要のフリーローラです。

リフトダウンの不要な場所での使用に最適です。



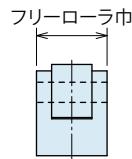
### ● 形式表示

**RAF 28 0 - 230**

1      2      3

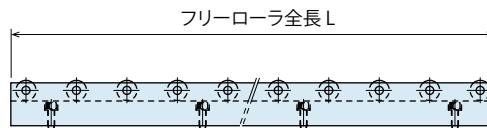
#### 1 フリーローラ巾

28 : フリーローラ巾 28 mm  
50 : フリーローラ巾 50 mm  
80 : フリーローラ巾 80 mm



#### 3 フリーローラ全長

選択できる 3 フリーローラ全長は、1 フリーローラ巾に  
より異なります。  
詳細は、各外形寸法を参照してください。



#### 2 デザインNo.

0 : 製品のバージョン情報です。

### ● 仕様

形式	RAF280	RAF500	RAF800
1 ローラ当たりの 許容金型質量 <sup>※1,※2</sup>	金型材質 SS400 kg 140	200	500
使用温度	℃	0 ~ 70	800

#### 注意事項

※1. フリーローラ1本当たりのローラ数は、フリーローラ全長で異なります。

詳細は、各外形寸法表を参照してください。

※2. 金型の底面(ローラ接触面)の陥没を考慮した質量です。

クランプ  
 油圧ユニット  
 操作制御盤

 ダイリフタ  
 プリローラ

アクセサリ

 注意事項  
 会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

プリローラ

MRC

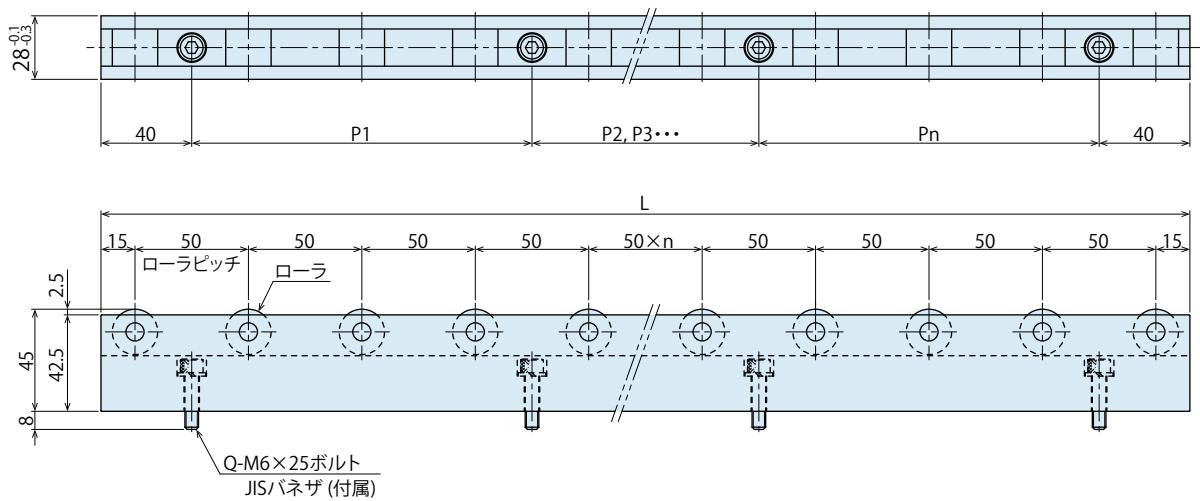
MRD

MRE/MRF

MRG

MRJ/MRK

### ● 外形寸法: RAF280-□



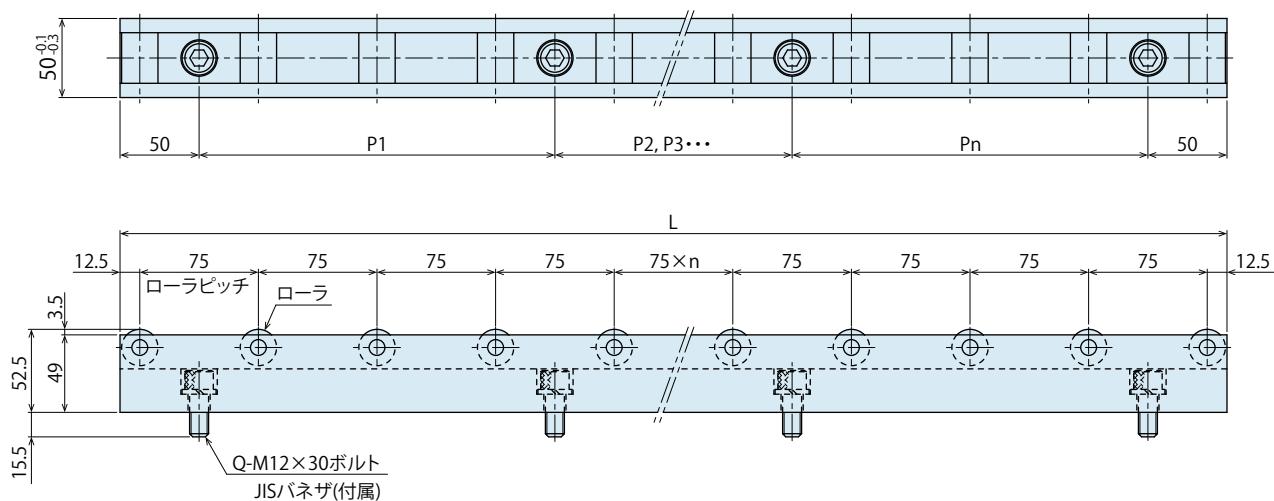
### ● 外形寸法表

形式	フリーローラ 全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>		取付ボルト 本数 Q	取付ボルトイッチ (mm)				
				金型材質 SS400	金型材質 S45C・FC250		P1	P2	P3	P4	P5
RAF280-230	230	1.8	5	400	700	2	150				
RAF280-280	280	2.2	6	480	840		200				
RAF280-330	330	2.6	7	560	980		250				
RAF280-380	380	3.0	8	640	1120		300				
RAF280-430	430	3.4	9	720	1260	3	150	200			
RAF280-480	480	3.8	10	800	1400		200	200			
RAF280-530	530	4.1	11	880	1540		200	250			
RAF280-580	580	4.5	12	960	1680		250	250			
RAF280-630	630	4.9	13	1040	1820		250	300			
RAF280-680	680	5.3	14	1120	1960		300	300			
RAF280-730	730	5.7	15	1200	2100	4	200	250	200		
RAF280-780	780	6.1	16	1280	2240		200	250	250		
RAF280-830	830	6.5	17	1360	2380		250	250	250		
RAF280-880	880	6.9	18	1440	2520		250	300	250		
RAF280-930	930	7.3	19	1520	2660		250	300	300		
RAF280-980	980	7.7	20	1600	2800		300	300	300		
RAF280-1030	1030	8.0	21	1680	2940	5	200	250	250	250	
RAF280-1080	1080	8.4	22	1760	3080		250	250	250	250	
RAF280-1130	1130	8.8	23	1840	3220		250	250	300	250	
RAF280-1180	1180	9.2	24	1920	3360		250	300	300	250	
RAF280-1230	1230	9.6	25	2000	3500		250	300	300	300	
RAF280-1280	1280	10.0	26	2080	3640		300	300	300	300	
RAF280-1330	1330	10.4	27	2160	3780	6	250	250	250	250	250
RAF280-1380	1380	10.8	28	2240	3920		250	250	300	250	250
RAF280-1430	1430	11.2	29	2320	4060		250	250	300	300	250
RAF280-1480	1480	11.6	30	2400	4200		250	300	300	300	250

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

## ● 外形寸法:RAF500-□



## ● 外形寸法表

形式	フリーローラ 全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>		取付ボルト 本数 Q	取付ボルトイットピッチ (mm)					
				金型材質 SS400	金型材質 S45C・FC250		P1	P2	P3	P4	P5	P6
RAF500-250	250	3.9	4	800	1400	2	150					
RAF500-325	325	5.0	5	1000	1750		225					
RAF500-400	400	6.1	6	1200	2100		300					
RAF500-475	475	7.3	7	1400	2450		150	225				
RAF500-550	550	8.4	8	1600	2800		225	225				
RAF500-625	625	9.5	9	1800	3150		225	300				
RAF500-700	700	10.7	10	2000	3500		300	300				
RAF500-775	775	11.8	11	2200	3850		225	225	225			
RAF500-850	850	12.9	12	2400	4200		225	300	225			
RAF500-925	925	14.1	13	2600	4550		225	300	300			
RAF500-1000	1000	15.2	14	2800	4900		300	300	300			
RAF500-1075	1075	16.3	15	3000	5250		225	225	300	225		
RAF500-1150	1150	17.5	16	3200	5600		225	300	300	225		
RAF500-1225	1225	18.6	17	3400	5950		225	300	300	300		
RAF500-1300	1300	19.7	18	3600	6300		300	300	300	300		
RAF500-1375	1375	20.9	19	3800	6650		225	225	300	300	225	
RAF500-1450	1450	22.0	20	4000	7000		225	300	300	300	225	
RAF500-1525	1525	23.2	21	4200	7350		225	300	300	300	300	
RAF500-1600	1600	24.3	22	4400	7700		300	300	300	300	300	
RAF500-1675	1675	25.4	23	4600	8050		225	225	300	300	300	225
RAF500-1750	1750	26.6	24	4800	8400		225	300	300	300	300	225
RAF500-1825	1825	27.7	25	5000	8750		225	300	300	300	300	300
RAF500-1900	1900	28.8	26	5200	9100		300	300	300	300	300	300

## 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

クランプ  
 油圧ユニット  
 操作制御盤

 ダイリフタ  
 プリローラ

アクセサリ

 注意事項  
 会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

プリローラ

MRC

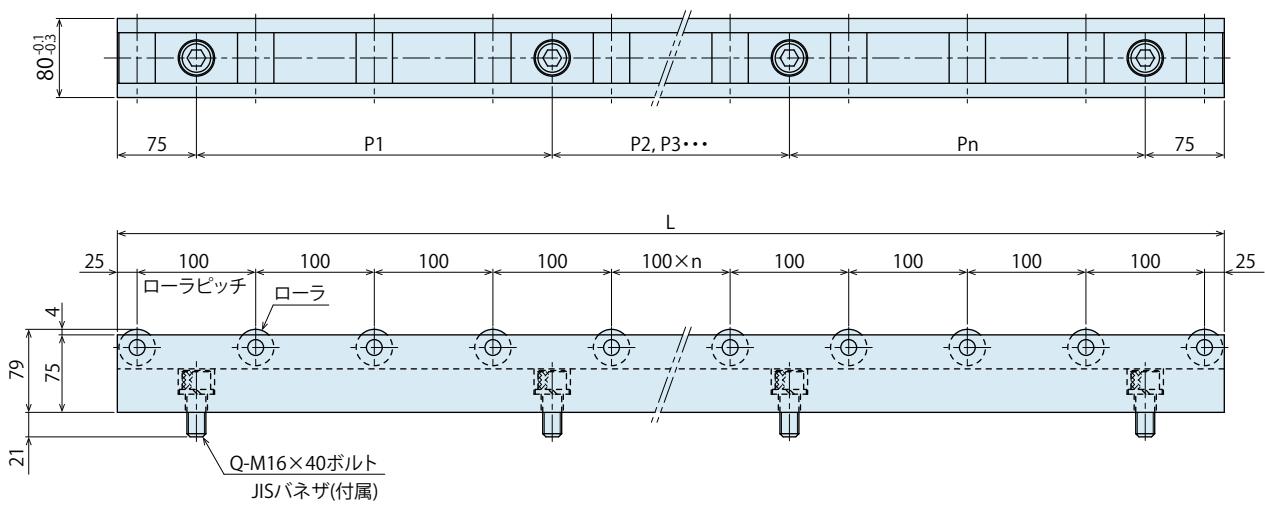
MRD

MRE/MRF

MRG

MRJ/MRK

### ● 外形寸法: RAF800-□



### ● 外形寸法表

形式	フリーローラ 全長 L (mm)	質量 (kg)	ローラ数	許容金型質量 (kg) <sup>※1</sup>		取付ボルト 本数 Q	取付ボルトイッチ (mm)				
				金型材質 SS400	金型材質 S45C・FC250		P1	P2	P3	P4	P5
<b>RAF800-450</b>	450	17.0	5	2500	4000	2	300				
<b>RAF800-550</b>	550	20.8	6	3000	4800		400				
<b>RAF800-650</b>	650	24.5	7	3500	5600		200	300			
<b>RAF800-750</b>	750	28.3	8	4000	6400		300	300			
<b>RAF800-850</b>	850	32.0	9	4500	7200		300	400			
<b>RAF800-950</b>	950	35.7	10	5000	8000		400	400			
<b>RAF800-1050</b>	1050	39.5	11	5500	8800		300	300	300		
<b>RAF800-1150</b>	1150	43.2	12	6000	9600		300	400	300		
<b>RAF800-1250</b>	1250	46.9	13	6500	10400		300	400	400		
<b>RAF800-1350</b>	1350	50.7	14	7000	11200		400	400	400		
<b>RAF800-1450</b>	1450	54.4	15	7500	12000		300	300	400	300	
<b>RAF800-1550</b>	1550	58.1	16	8000	12800		300	400	400	300	
<b>RAF800-1650</b>	1650	61.9	17	8500	13600		300	400	400	400	
<b>RAF800-1750</b>	1750	65.6	18	9000	14400		400	400	400	400	
<b>RAF800-1850</b>	1850	69.3	19	9500	15200	6	300	300	400	400	300

#### 注意事項

※1. 許容金型質量は、金型がローラすべてに乗っている場合の値を示します。

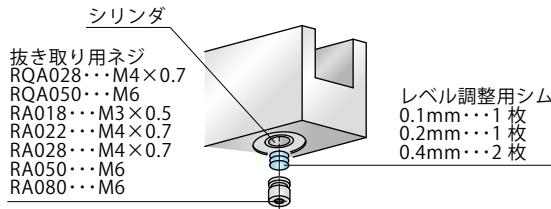
## ● 注意事項

### ● 設計上の注意事項

- 1) 仕様の確認
  - RQA/RA ダイリフタの常用油圧は 25MPa、最高使用圧力は 27MPa です。
  - RQA/RA/RB ダイリフタおよび RAF ローラの各仕様を確認の上、ご使用ください。
- 2) 金型質量の確認
  - 金型質量は、許容値以下でご使用ください。  
許容質量を超えた金型を使用されると、金型底面の損傷やリフト不良の原因となります。
- 3) 落とし穴とシリンダの位置を確認 (RQA/RA ダイリフタのみ)
  - ボルスタに落とし穴がある場合は、RQA/RA ダイリフタ下面のシリンダが落とし穴の範囲内にないことを確認してください。  
シリンダが落とし穴上にある場合、RQA/RA ダイリフタの破損により金型の転倒や落下で人身事故の原因となります。
- 4) 落とし穴と取付ボルトの位置を確認 (RAF ローラのみ)
  - ボルスタに落とし穴がある場合は、RAF ローラの取付ボルトが落とし穴の範囲内にないことを確認してください。

### ● 取付施工上の注意事項

- 1) 使用流体の確認 (RQA/RA ダイリフタのみ)
  - 必ず「油圧作動油リスト」を参考に適切な油をご使用ください。
- 2) 配管前の処置 (RQA/RA ダイリフタのみ)
  - 配管・管継手等は、十分にフラッシングを行い、清浄なものをご使用ください。
- 3) 配管は油圧ホースを使用 (RQA/RA ダイリフタのみ)
  - 油圧接続口は上昇・下降しますので、配管は油圧ホースをご使用ください。
- 4) レベル調整の実施
  - ダイリフタを U 溝 (T 溝) 内に入れ、上昇・下降時の寸法確認をしながら、レベル調整を行ってください。  
U 溝 (T 溝) 寸法およびレベル調整の設定値は、外形寸法を参照ください。  
レベル調整されていない場合、一部の鋼球またはローラに負荷が集中し、ダイリフタの破損や金型損傷の原因になります。  
RQA/RA ダイリフタはレベル調整シムにてレベル調整し、RB ダイリフタはレベル調整ボルトにてレベル調整し、締付けトルク 5.9 ~ 9.8 N・m でロックナットにてレベル調整ボルトを固定してください。



### 5) 油圧回路中のエア抜き (RQA/RA ダイリフタのみ)

- 油圧回路中に多量のエアが混入すると、リフト時間が異常に遅くなる場合や、ポンプの空運転の原因になります。  
配管施工後または、ポンプの油タンクが空になりエアを送り込んだ場合、RQA028 と RA018/022/028 は配管の末端で、RQA050 と RA050/080 はエア抜き弁にて必ずエア抜きをしてください。

### ● 油圧作動油リスト

ISO 粘度グレード ISO-VG-32		
メーカー名	耐摩耗性作動油	多目的汎用油
昭和シェル石油	テラス S2 M32	モーリナ S2B 32
出光興産	ダフニーハイドロウリックフルード 32	ダフニースーパーマルチオイル 32
JX 日鉱日石エネルギー	スーパー・ハイランド 32	スーパー・マルパス DX 32
コスモ石油	コスモハイドロ AW32	コスモ NEWマイティスーパー 32
モービル石油	モービル DTE24	モービル DTE24 ライト
松村石油	ハイドール AW32	
カストロール	ハイスピン AWS32	

注意事項 表中の製品により海外で入手困難な場合がありますので、海外でご購入の際には各メーカーにお問合せください。

クランプ  
油圧ユニット  
操作制御盤

ダイリフタ  
ブリローラ

アクセサリ

注意事項  
会社案内

ダイリフタ

RQA

RA

RB

ブリローラ

MRC

MRD

MRE/MRF

MRG

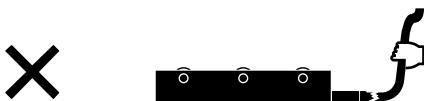
MRJ/MRK

## ● 取扱い上の注意事項

- 1) 十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。
- 2) 安全を確保するまでは、機器の取扱い・取外しを絶対に行わないでください。
- ① 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認してから行ってください。
- ② 機器を取り外す時は、上述の安全処置がとられていることの確認を行い、油圧源のエアや電源を遮断し、油圧回路内に圧力がなくなったことを確認してから行ってください。
- ③ 運転停止直後の機器の取外しは、機器の温度が上がっている場合がありますので、温度が下がってから行ってください。
- ④ 機器・装置を再起動する場合は、ボルトの緩みや各部の異常がないかを確認した後に行ってください。
- 3) 分解や改造は、しないでください。
- 分解や改造をされると、保証期間内であっても保証ができなくなります。
- 4) 動作中は、機器に手を触れないでください。
- けがの原因になります。



- 5) RQA/RA ダイリフタの移動・取外しには RQA/RA ダイリフタ本体を持って行ってください。
- ホースを引っ張ると、RQA/RA ダイリフタを落として人身事故となります。また、ホースのカシメ部が緩み、油漏れの原因となります。



- 6) 水・油をかけないでください。
- 動作不良や製品の劣化を生じ、事故の原因になります。



## ● 保守・点検

- 1) 機器の取外し
- 機器を取り外す時は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認してから行ってください。
- 再起動する場合は、ボルトや各部の異常がないか確認した後に行ってください。
- 2) 鋼球またはローラの回転がスムーズで異音がないか確認してください。
- 3) オーバーホール・修理は、当社にお申し付けください。
- 4) 配管に緩みがないか定期的に増し締め点検を行ってください。
- 5) 供給油圧が使用圧力値であることの確認を定期的に行ってください。
- 6) 作動油に劣化がないか確認してください。
- 7) 動作はスムーズで異音等がないか確認してください。
- 特に、長期間放置した後、再起動する場合は正しく動作することを確認してください。
- 8) エンドプレート取付ボルトに緩みがないか定期的に確認してください。
- 9) 製品を保管する場合は、直射日光・水分等から保護し、冷暗所にて行ってください。

※ 共通注意事項は P.207 を参照してください。 • 取付施工上の注意事項・油圧作動油リスト・油圧シリンダの速度制御回路と注意事項  
• 取扱い上の注意事項 • 保守 / 点検 • 保証

## ● 注意事項

### ● 取付施工上の注意事項（油圧シリーズ共通）

#### 1) 使用流体の確認

- 必ず「油圧作動油リスト」を参考に適切な油をご使用ください。
- 粘度グレード ISO-VG-32 より高い粘度の作動油を使用すると動作時間が長くなります。
- 低温での使用は、作動油粘度が高くなるため動作時間が長くなります。

#### 2) 配管前の処置

- 配管・管継手・ジグの油穴等は、十分なフラッシングで清浄なものをご使用ください。
- 回路中のゴミや切粉等が、油漏れや動作不良の原因になります。
- 一部バルブを除く当社製品には油圧系統や配管等のゴミ・不純物侵入を防止する機能は設けていません。

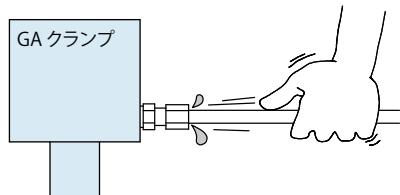
#### 3) シールテープの巻き方

- ネジ部先端を1~2山残して巻いてください。
- シールテープの切れ端が油漏れや動作不良の原因になります。
- 配管施工時は機器内に異物を混入させないため、作業環境を清浄にして、適正な施工を行ってください。

#### 4) 油圧回路中のエア抜き

- 油圧回路中に多量のエアが混入したまま使用すると、動作時間が異常に長くなります。
- 配管施工後または、ポンプの油タンクが空になった状態でエアを送り込んだ場合は、必ず以下の手順でエア抜きを実施してください。

- 油圧回路の供給圧力を2MPa以下にしてください。
- クランプ・RQA/RA ダイリフタに一番近い配管継手部の袋ナットを1回転緩めてください。
- 配管を左右に揺すり、配管継手の喰込み部を緩めてください。  
エアの混入した作動油が出てきます。



- エアの混じりが無くなれば、袋ナットを締付けます。
- さらに、油圧回路中の最上部および、末端の機器の付近でエア抜きすると、より効果的です。

#### 5) 緩みのチェックと増し締め

- 機器取付け当初は初期なじみによりボルト、ナット等の締付け力が低下します。
- 適宜緩みのチェックと増し締めを行ってください。

## ● 油圧作動油リスト

ISO 粘度グレード ISO-VG-32

メーカー名	耐摩耗性作動油	多目的汎用油
昭和シェル石油	テラス S2 M32	モーリナ S2B 32
出光興産	ダフニーハイドロウリックフルード 32	ダフニースーパーマルチオイル 32
JX 日鉱日石エネルギー	スーパーハイランド 32	スーパーマルパス DX 32
コスモ石油	コスモハイドロ AW32	コスモ NEWマイティスーパー 32
モービル石油	モービル DTE24	モービル DTE24 ライト
松村石油	ハイドール AW32	
カストロール	ハイスピン AWS32	

注意事項 表中の製品により海外で入手困難な場合がありますので、海外でご購入の際には各メーカーにお問合せください。

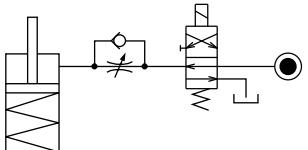
## ● 油圧シリンダの速度制御回路と注意事項



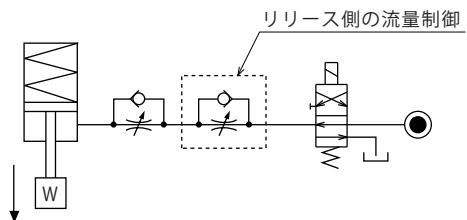
油圧シリンダの動作速度を制御する場合の回路は以下のことに注意して、油圧回路設計をしてください。  
回路設計を誤ると、機器の誤動作、破損などが発生する場合がありますので、事前の検討を十分行ってください。

### ● 単動シリンダの速度制御回路

スプリングリターン式の単動シリンダは、リリース時の回路流量が少ないとリリース動作不良（スティック動作や動作停止）が発生したり、リリース時間が極端に長くなります。チェック弁付流量調整弁を使用し、ロック動作時の流量のみ制御してください。  
また、動作速度に制約のあるシリンダの制御は、なるべくシリンダ毎に調整弁を設置してください。



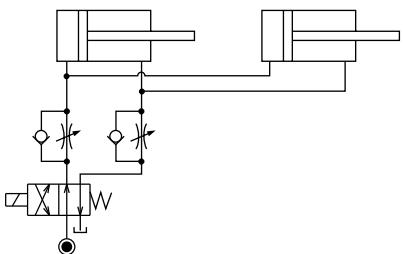
リリース時に、リリース動作方向に負荷がかかりシリンダを破損させる恐れのある場合は、チェック弁付流量調整弁を使用し、リリース側の流量も制御してください。



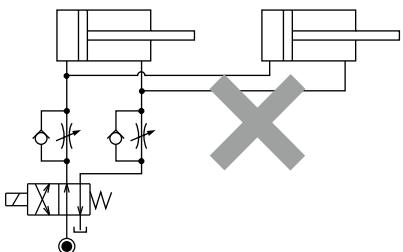
### ● 複動シリンダの速度制御回路

複動シリンダの速度を制御する場合、ロック側・リリース側共にメータアウト回路としてください。  
メータイン回路では、油圧回路中の混入エアの影響を受けやすく、速度制御が困難です。

#### 【メータアウト回路】



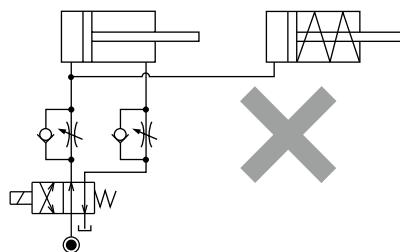
#### 【メータイン回路】



ただし、メータアウト回路の場合、次のことを考慮して油圧回路設計を行ってください。

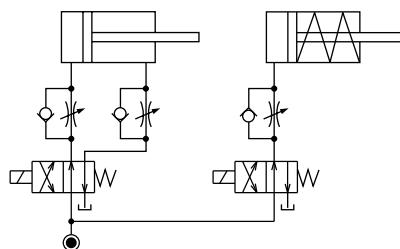
① 複動シリンダと単動シリンダを併用するシステムでは、基本的には同一回路での制御はしないでください。

単動シリンダのリリース動作不良が発生したり、リリース動作時間が極端に長くなります。



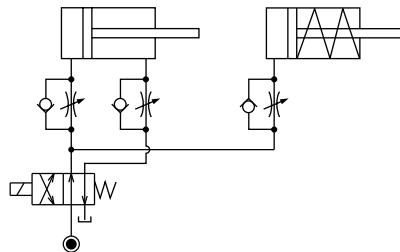
単動シリンダと複動シリンダを併用する場合は、次の回路を参考にしてください。

○制御回路を個別にする。

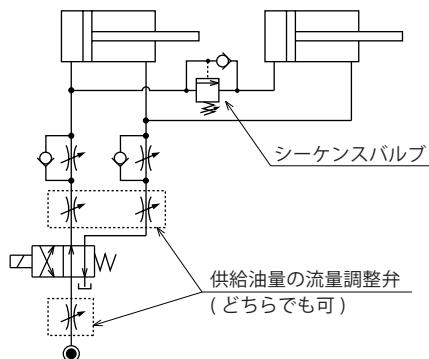


○複動シリンダ制御回路の影響を受けにくくする。

ただし、タンクラインの背圧によっては、複動シリンダ動作後に単動シリンダが動作することがあります。



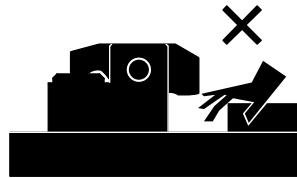
② メータアウト回路の場合、供給油量によってはシリンダ動作中に回路内圧が上昇する恐れがあります。流量調整弁を用いてシリンダへ供給される油量を予め少なくすることで、回路内圧の上昇を防止することができます。特に、シーケンスバルブや動作確認の圧力スイッチを設置するシステムでは、設定圧以上の回路内圧が発生すると、システムが成立しなくなるため、十分考慮してください。



## ● 注意事項

### ● 取扱い上の注意事項

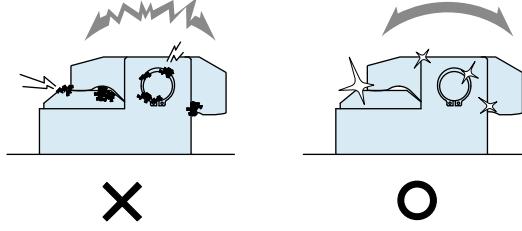
- 1) 十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。
- 油空圧機器を使用した機械・装置の取扱い、メンテナンス等は、十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- 2) 安全を確保するまでは、機器の取扱い、取外しを絶対に行わないでください。
  - ① 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認してから行ってください。
  - ② 機器を取り外すときは、上述の安全処置がとられていることの確認を行い、圧力源や電源を遮断し、油圧・エア回路中に圧力が無くなつたことを確認してから行ってください。
  - ③ 運転停止直後の機器の取り外しは、機器の温度が上がっている場合がありますので、温度が下がってから行ってください。
  - ④ 機械・装置を再起動する場合は、ボルトや各部の異常がないか確認した後に行ってください。
- 3) クランプ（シリンダ）動作中は、クランプ（シリンダ）に触れないでください。手を挟まれ、けがの原因になります。



- 4) 分解や改造はしないでください。
- 分解や改造をされると、保証期間内であっても保証ができなくなります。

### ● 保守・点検

- 1) 機器の取り外しと圧力源の遮断
- 機器を取り外す時は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認し、圧力源や電源を遮断して油圧・エア回路中に圧力が無くなつたことを確認した後に行ってください。
- 再起動する場合は、ボルトや各部の異常が無いか確認した後に行ってください。
- 2) 機器の周りは定期的に清掃してください。
- 表面に汚れが固着したまま使用すると、パッキン・シール等を傷付け、動作不良や油・エア漏れの原因となります。



- 3) カプラにて切離しを行う場合、長期間使用されますと回路中にエアが混入しますので、定期的にエア抜きを行ってください。
- 4) 配管・取付ボルト・ナット・止め輪・シリンダ等に緩みがないか定期的に増締め点検を行ってください。
- 5) 作動油に劣化がないか確認してください。
- 6) 動作はスムーズで異音等がないか確認してください。
- 特に、長期間放置した後、再起動する場合は正しく動作することを確認してください。
- 7) 製品を保管する場合は、直射日光・水分等から保護して冷暗所にて行ってください。
- 8) オーバーホール・修理は当社にお申しつけください。

クランプ  
 油圧ユニット  
 操作制御盤

 ダイリフタ  
 ブリローラ

アクセサリ

 注意事項  
 会社案内

## 注意事項

 取付施工上の注意  
 (油圧シリーズ)

油圧作動油リスト

 油圧シリンダの  
 速度制御回路

取扱い上の注意

保守・点検

保証

会社案内

取扱商品

会社概要

沿革

営業拠点

## ● 保証

### 1) 保証期間

- 製品の保証期間は、当社工場出荷後 1 年半、または使用開始後 1 年のうち短い方が適用されます。

### 2) 保証範囲

- 保証期間中に当社の責任によって故障や不適合を生じた場合は、その機器の故障部分の交換または、修理を当社の責任で行います。ただし、次の項目に該当するような製品の管理にかかる故障などは、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① 決められた保守・点検が行われていない場合。
- ② 使用者側の判断により、不適合状態のまま使用され、これに起因する故障などの場合。
- ③ 使用者側の不適切な使用や取扱いによる場合。  
(第三者の不当行為による破損なども含みます。)
- ④ 故障の原因が当社製品以外の事由による場合。
- ⑤ 当社が行った以外の改造や修理、また当社が了承・確認していない改造や修理に起因する場合。
- ⑥ その他、天災や災害に起因し、当社の責任でない場合。
- ⑦ 消耗や劣化に起因する部品費用または交換費用  
(ゴム・プラスチック・シール材および一部の電装品など)

なお、製品の故障によって誘発される損害は、保証の対象範囲から除外させていただきます。



株式会社コスマック本社

社 名	株式会社コスマック
設 立	1986年 5月
資 本 金	9,900万円
代表取締役会長	白川 務
代表取締役社長	木村 公治
従 業 員 数	270名
グ ル ー プ 会 社	株式会社コスマック 株式会社コスマックエンジニアリング KOSMEK(USA) LTD. KOSMEK EUROPE GmbH 考世美（上海）貿易有限公司 KOSMEK LTD. - INDIA
事 業 内 容	精密機器・油空圧機器の設計、製造、販売
主 な 取 引 先	自動車業界、工作機械業界、半導体および電機業界、モノづくり業界全般
取 引 銀 行	りそな銀行、三菱東京UFJ銀行

主な工業所有権（登録出願中含む 2022年3月現在）

- ・日本国内：120件
- ・日本国外：250件

(米国、EU、台湾、韓国、中国、インド、ブラジル、メキシコ、タイ、インドネシア)

クランプ  
油圧ユニット  
操作制御盤

ダイリフタ  
ブリローラ

アクセサリ

注意事項  
会社案内

# アフターサービスのご案内

コスメックでは、納入後のアフターサービスといたしまして、以下のサービスを行っています。

## 無料点検

主に外観検査、基本動作確認を行います。

機械 1 台当たり約 30 分にて行います。(稼働停止願います。)

部品交換等が必要な場合、ご相談の上、有償対応とさせていただきます。

注 ) 1. 点検後の保証は、いたしません。ご了承願います。

2. 日本国内工場を対象とさせていただきます。

3. 点検日につきましては、調整させていただく場合があります。

## 有償点検

外観検査、動作確認の上、消耗部品（当社規定に基づく）の交換を行います。

交換部品につきましては、半年間の保証を行います。

事前お見積りの上、点検実施とします。

なお、点検時に発見された補修部品につきましては、別途、追加費用となる場合があります。

## 現地修理対応

保証期間満了後の破損、動作不良、油漏れ等につきましては、現地対応いたします。（有償）

ユーザー様にて交換・修理が不可能な場合、緊急を要する場合等において、

当社よりサービスマンを派遣します。

## 商品返却による修理・オーバーホール

保証期間満了後、動作不良や破損した商品につきましては、当社に返却いただき、修理・オーバーホールを行います。

注 ) 保証期間について

- 当社工場出荷後 1 年半または、使用開始後 1 年のうち短い方が適用されます。

修理・オーバーホールの依頼の際、以下の内容をご連絡願います。

- 取付機械名（機種・形式）、台数

- 当社機器形式

- 納入年月または、当社オーダーナンバー (O.No.)、シリアルナンバー (SER.No.)、

製作番号等（機器本体または、納入仕様書に記載）

- 動作不良・油漏れ等の状況

詳細につきましては、最寄の営業拠点まで、ご連絡ください。

注意事項

取付施工上の注意  
(油圧シリーズ)

油圧作動リスト

油圧シリンダの速度制御回路

取扱い上の注意

保守・点検

保証

会社案内

取扱商品

会社概要

沿革

営業拠点

# 営業拠点 Address

## 国内営業拠点

本社・工場 関西営業所	<b>TEL.078-991-5115</b> 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	FAX.078-991-8787
関東営業所	<b>TEL.048-652-8839</b> 〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地	FAX.048-652-8828
西関東出張所	<b>TEL.048-652-8839</b> 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町2丁目2-26レジデンステラ101	FAX.048-652-8828
中部営業所	<b>TEL.0566-74-8778</b> 〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1	FAX.0566-74-8808
九州営業所	<b>TEL.092-433-0424</b> 〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101	FAX.092-433-0426
海外営業	<b>TEL.+81-78-991-5162</b> 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan	FAX.+81-78-991-8787

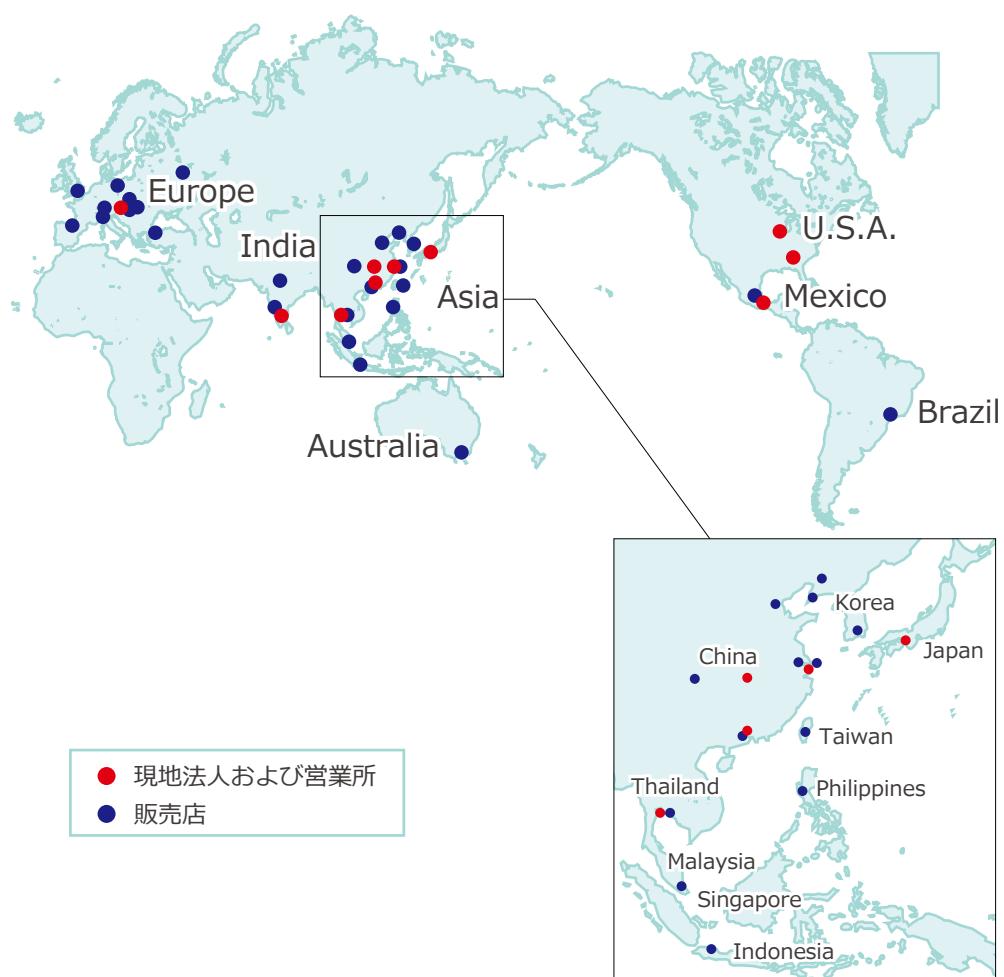
## 海外営業拠点

USA	KOSMEK (USA) LTD. 現地法人	TEL. +1-630-620-7650 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA	FAX. +1-630-620-9015
アメリカ合衆国	アトランタ支店 KOSMEK (USA) LTD. Atlanta Office	TEL. +1-630-620-7650 303 Perimeter Center North, Suite 300, Atlanta, GA 30346 USA	
Mexico	メキシコ支店 KOSMEK (USA) LTD. Mexico Office	TEL. +52-442-851-1377 Av. Santa Fe 103, Int. 59, col. Santa Fe Juriquilla, Queretaro, QRO, 76230, Mexico	
Europe	KOSMEK EUROPE GmbH 現地法人	TEL. +43-463-287587 Schleppenplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria	FAX. +43-463-287587-20
China	考世美(上海)貿易有限公司 KOSMEK (CHINA) LTD. 現地法人	TEL.+86-21-54253000 中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai China	FAX.+86-21-54253709
中国	東莞事務所 考世美(上海)貿易有限公司	TEL.+86-769-85300880 広東東莞長安鎮德政西路15号宏基本大厦301号室 Room301, AcerBuilding No.15, Dezheng(W)Road, Changan Town Dongguan Guangdong 523843., P.R.China	
	武漢事務所 考世美(上海)貿易有限公司	TEL.+86-27-59822303 湖北省武漢市沌口經濟開發區經開未來城A棟-502室 Room502, Building A, Jingkai Future City, Zhuankou Economic Development Zone, Wuhan City, Hubei Province, 430050 China	
India	KOSMEK LTD. - INDIA 支店	TEL. +91-9880561695 4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore - 560032 India	
Thailand	タイ事務所 Thailand Representative Office	TEL. +66-2-300-5132 67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand	FAX. +66-2-300-5133
タイ			
Taiwan	盈生貿易有限公司 Full Life Trading Co., Ltd. 総代理店	TEL. +886-2-82261860 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場) 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511	FAX. +886-2-82261890
台湾			
Philippines	G.E.T. Inc, Phil. 総代理店	TEL.+63-2-310-7286 Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427	FAX. +63-2-310-7286
フィリピン			
Indonesia	PT. Yamata Machinery 総代理店	TEL. +62-21-29628607 Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia	FAX. +62-21-29628608
インドネシア			

# エリア別営業拠点



## Global Network



**KOSMEK**  
Harmony in Innovation

●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。  
●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。

