

2014-2015 コスメック クイック ダイ チェンジ システム

総合カタログ 目次 - INDEX -

クランプ

Clamp

GAクランプ

T溝をスライドし、金型のUカット部をクランプします。



Model GA

P.013

GDクランプ

GAクランプのエアシリンダ付きモデルです。T溝を自動スライドします。



Model GD

P.019

GBクランプ

T溝をスライドするレバータイプのクランプです。金型にUカットが不要です。



Model GB

P.023

GEクランプ

GBクランプのエアシリンダ付きモデルです。T溝を自動スライドします。



Model GE

P.029

GPクランプ

T溝が不要な、固定型のレバータイプのクランプです。



Model GP

P.033

GNクランプ

クランプロッドが旋回し、金型の搬入出時の干渉を防止します。



Model GN

P.037

ユニット 操作制御盤

Hydraulic unit
Operation control panel

油圧ユニット

エアで駆動する油圧ユニットです。



Model CP/CR/CS

P.045

ポンプ・バルブユニット

油圧ユニットの別体タイプです。取付スペースに制限がある場合に。



Model CB/CD/CC-BC/BH-MV P.051

操作制御盤

クランプシステムの操作・制御を行います。システムの仕様に合わせて選択できます。



Model YP/YA

P.063

ダイリフタ プリローラ

Die lifter · Pre-roller

RAダイリフタ

ボルスタの溝に設置し、油圧浮上式ローラで金型をリフトアップします。



Model RA

P.067

RBダイリフタ

ボルスタの溝に設置し、バネ浮上式ローラで金型をリフトアップします。



Model RB

P.085

プリローラ

金型をプレス前面に引き出せます。金型搬入出を容易にします。



Model MR□

P.091

アクセサリ

Options

プレスロードモニター

プレス荷重を表示できます。過負荷によるプレス機の故障を防止します。



Model YK

P.139

油圧アクセサリ

圧力スイッチ
プレッシャゲージ
カブラスイッチ
ブランチ



P.141

注意事項 その他

注意事項



P.145

会社案内

KOSMEK
Harmony in Innovation

P.149

取扱商品

コスメックの商品群には、本カタログに掲載していないプレス関連商品を多数ご用意しております。

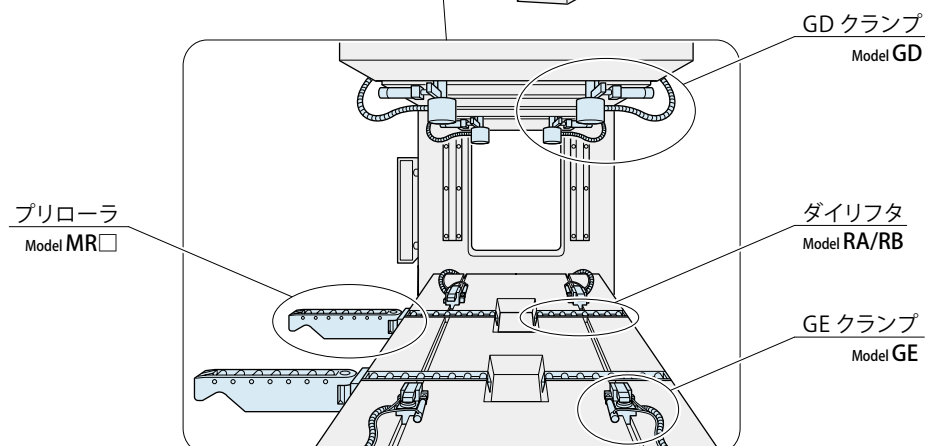
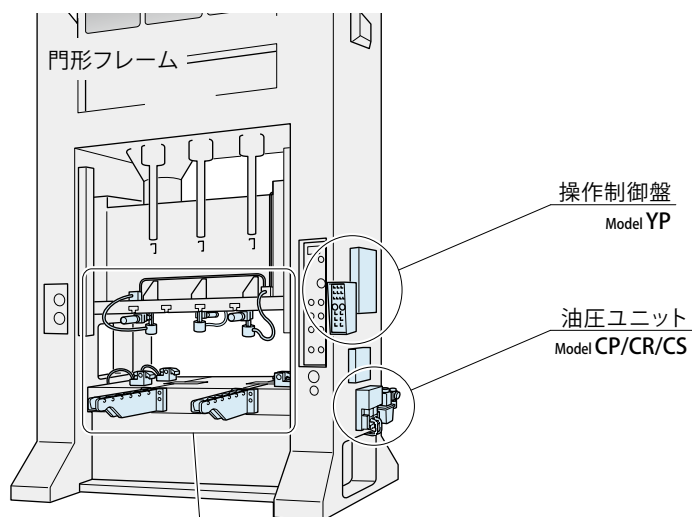
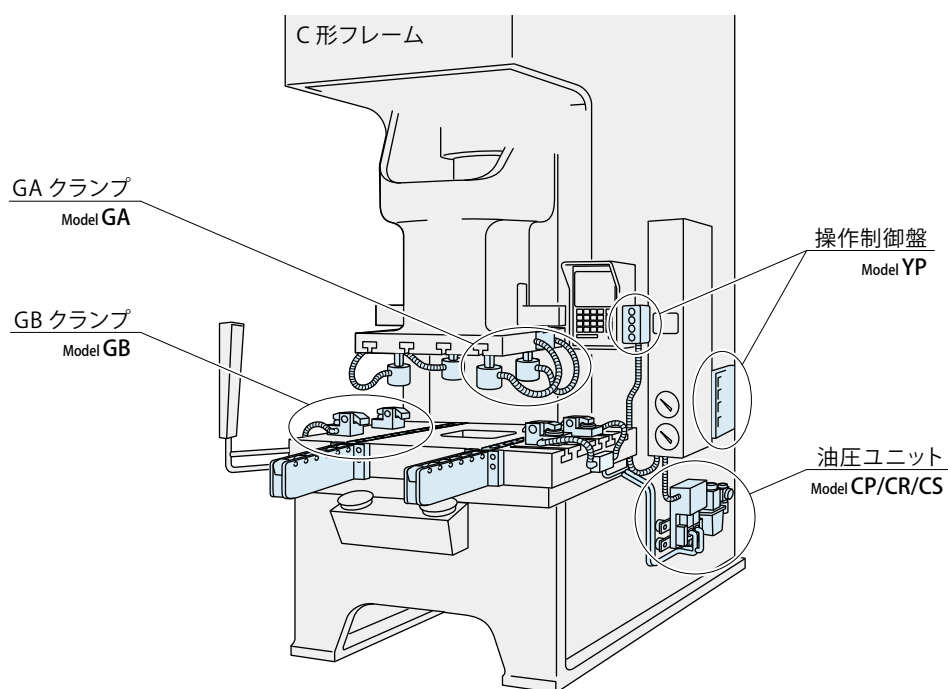


P.150

当社営業マンが最適なシステムをご提案いたします。
お気軽にお問い合わせください。

<http://www.kosmek.co.jp>

当社では多種多様な油空圧機器を取り揃えております。
また、お客様のニーズを具現化させていただきますので、何なりとご相談ください。



コスメック 金型交換システム

コスメックの金型交換システムにより、プレス機の金型交換時間の短縮を実現

金型を「ボルトによる手締め」から「オートクランプ」へ

ダイリフタとプリローラにより、金型をプレス機へ安全・容易に搬入出

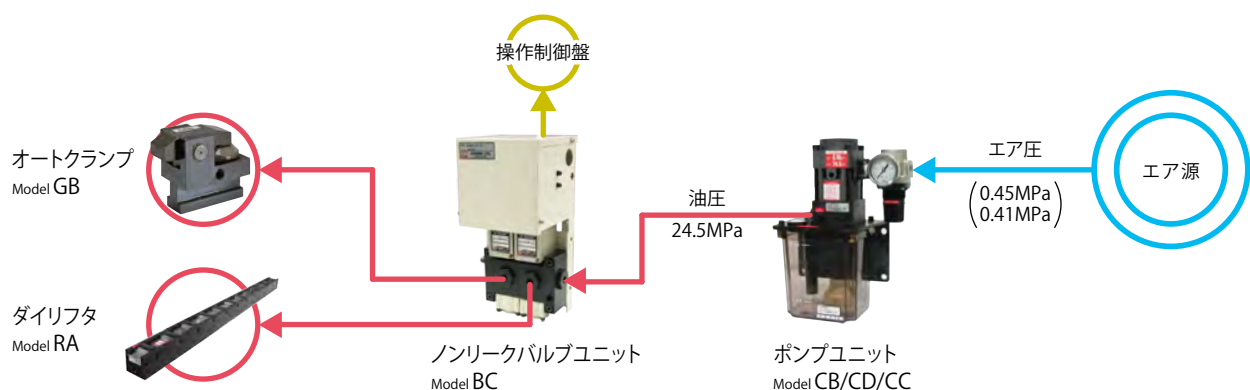
操作制御盤により、押ボタンで簡単操作

インターロック回路により、誤操作を防止し安全な職場へ



● オートクランプへの油圧供給

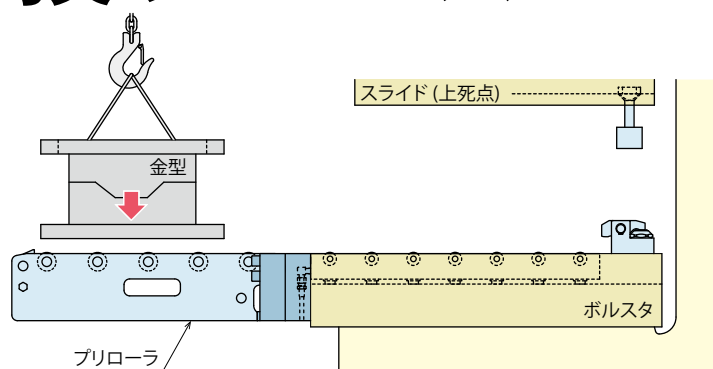
コスメックのポンプユニットにより、工場エア圧から簡単に油圧を発生させることができます。



金型交換プロセス

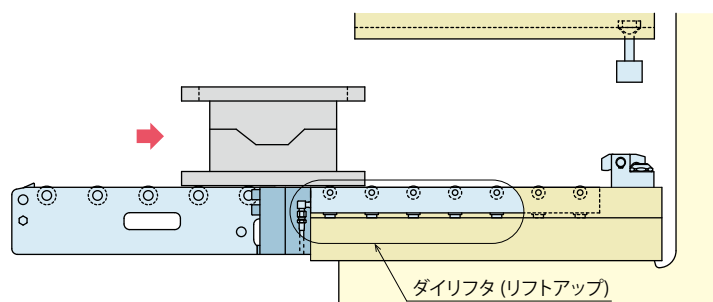
金型搬入

クレーンやフォークリフトを使用し、金型を搬入します。
プレス機前面に設置したプリローラにより
プレス機の外で容易に金型の受け渡しができます。



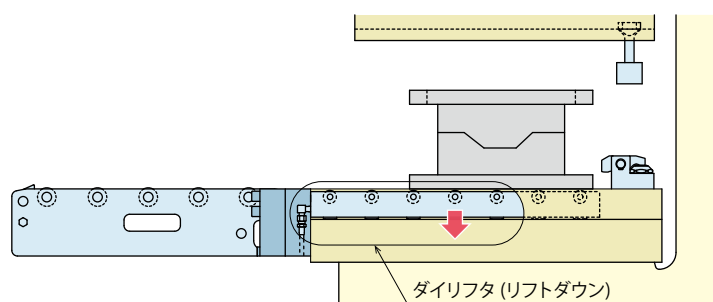
金型をボルスタへ

金型をボルスタへ移動させます。
プリローラと、T溝(U溝)に設置したダイリフタの
ローラにより、軽い力で金型を移動させることが
できます。
ダイリフタ : 油圧供給 **ON**



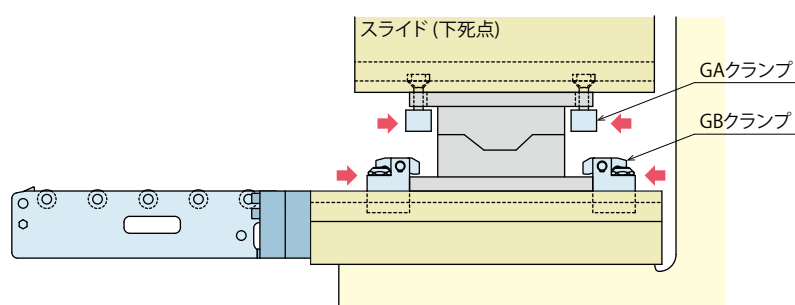
金型をボルスタへ密着

ボタン操作で、ダイリフタがリフトダウンし、
金型がボルスタに密着します。
ダイリフタ : 油圧供給 **OFF**



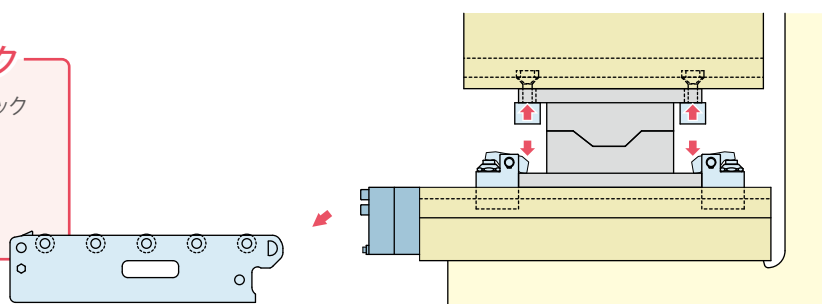
オートクランプの設置

スライドを下死点にし、
T溝に設置したオートクランプをスライドさせ、
金型へ近づけます。
オートクランプ: 油圧供給 **OFF**



金型をロック

ボタン操作で、オートクランプが金型をロック
します。
安全を確認し、プリローラを取り外します。
オートクランプ: 油圧供給 **ON**



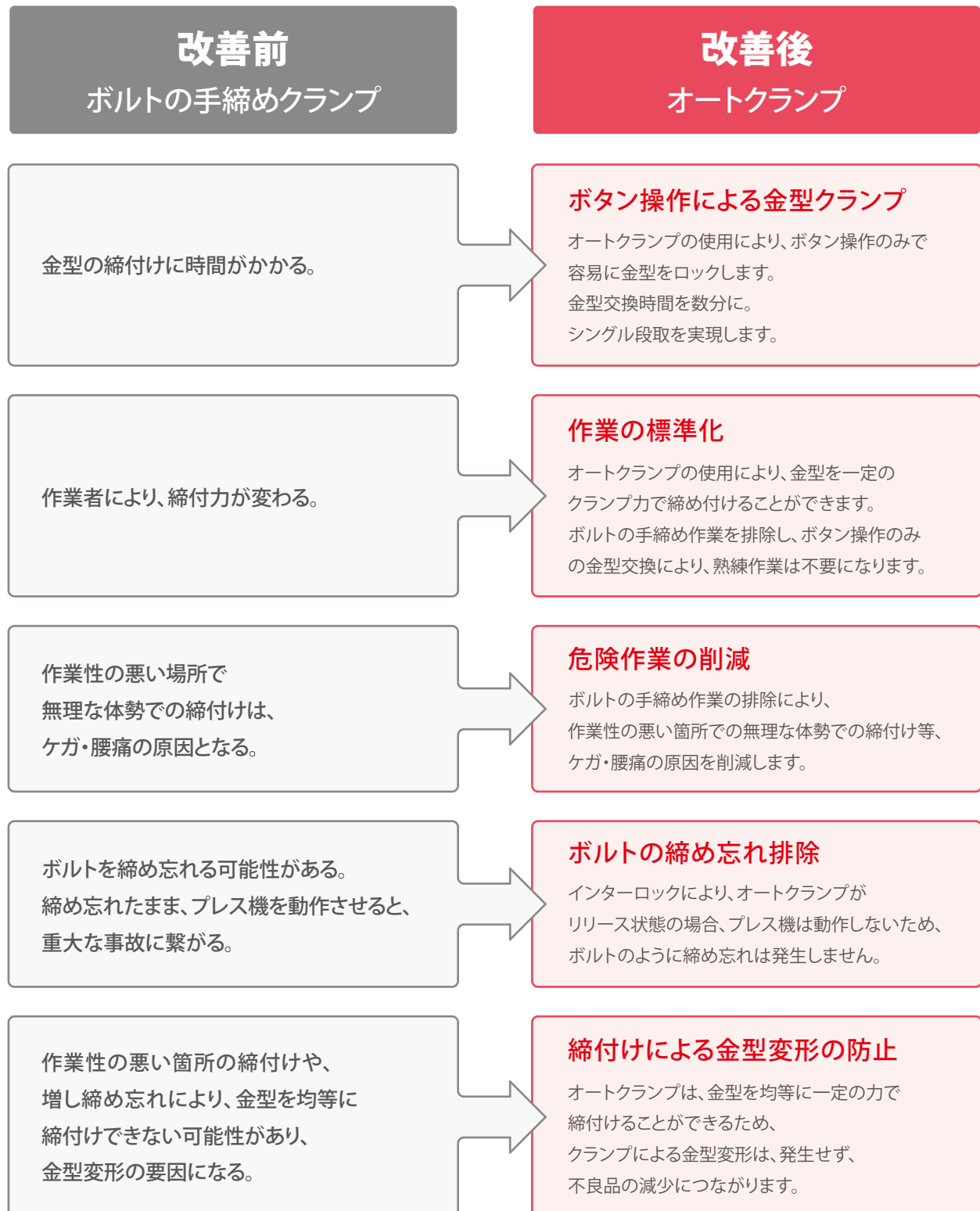
金型交換完了

金型搬出

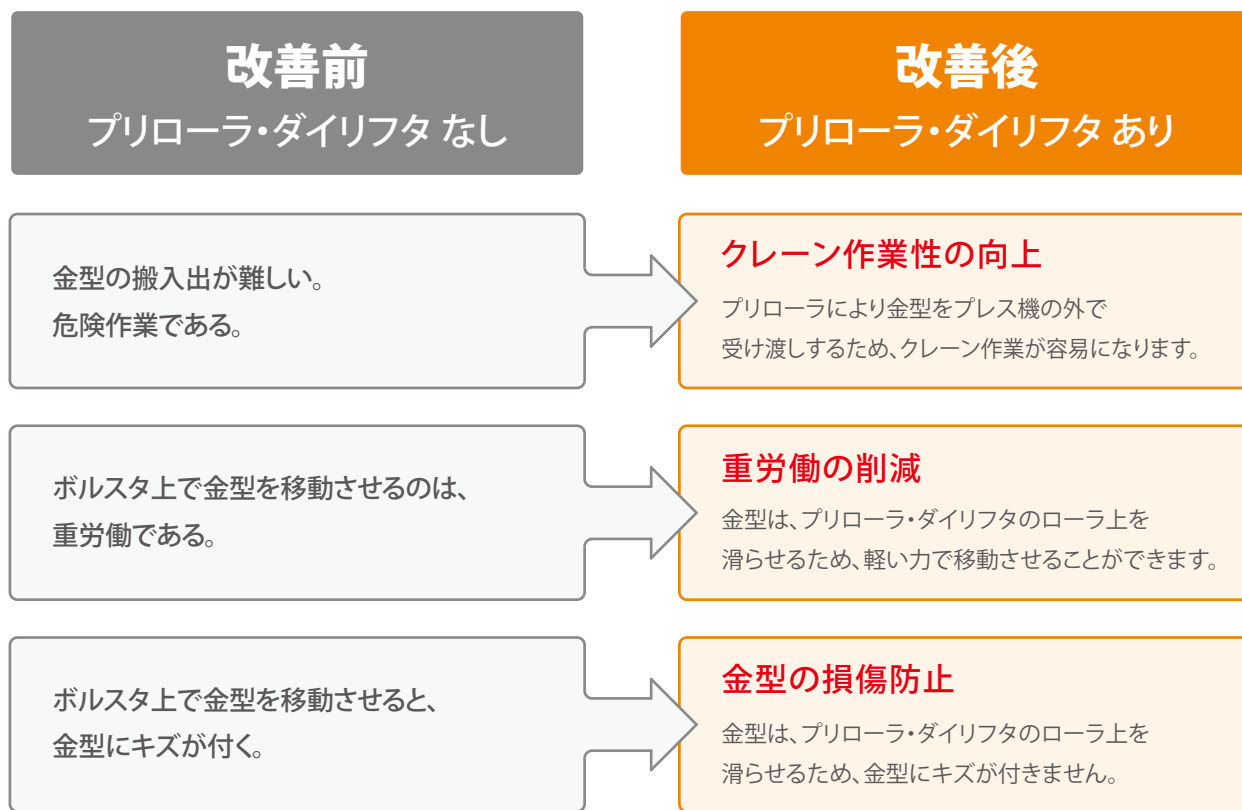
ボタン操作で、オートクランプが金型をリリースし、金型搬出も容易です。

金型交換システムの導入効果

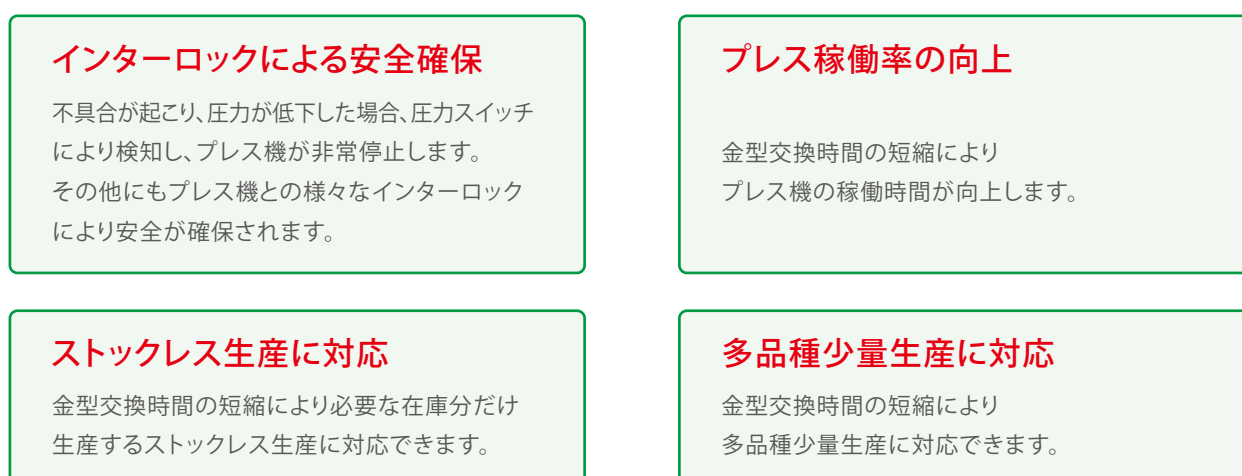
オートクランプの導入



プリローラ・ダイリフタの導入



金型交換システムにより 安全性・生産性・品質が向上



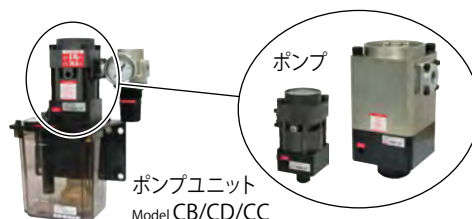
企業総合力アップ

金型交換システムの安全性

高い信頼性を要求される金型クランプ装置の安全性は、
幾重にも備えられたコスメック安全機能が保障いたします。

● 供給油圧低下の防止

油圧低下時には、油圧とエア圧のバランス形ポンプが
直ちにバックアップします。



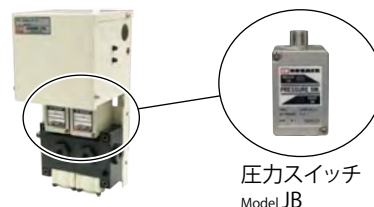
● 油圧の保持

ノンリークバルブの採用により供給エアが断たれても、
油圧を保持します。



● 圧力スイッチによる異常検知

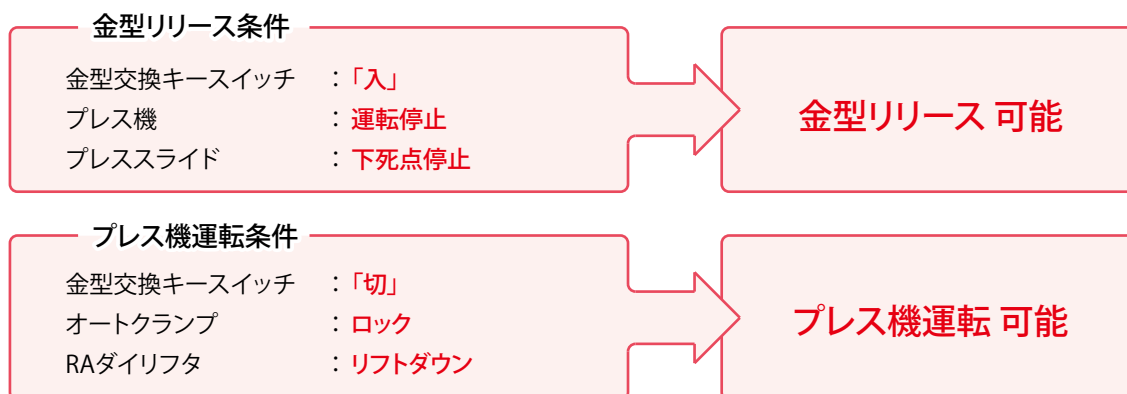
油圧ホースの破損など、万一の事故には、油圧の低下を
圧力スイッチが検知し、プレス機を非常停止します。



● 様々なインターロックによる安全対策

操作制御盤には、様々な安全対策が施されています。

● 制御例



- プレス運転中において、キーを抜いておけば、金型交換システムは、操作できません。
- ボルトによる手締めと異なり、オートクランプをロックし忘れた場合、プレス機は、動作しません。

システムの選定方法

クランプ種類の決定

T溝に設置

金型のUカットをクランプ

T溝を手動スライド

GAクランプ



Model GA

P.013

T溝を自動スライド

GDクランプ



Model GD

P.019

T溝を使用しない

ボルト固定タイプ

GPクランプ



Model GP

P.033

金型のUカットを使用せずにクランプ

T溝を手動スライド

GBクランプ



Model GB

P.023

T溝を自動スライド

GEクランプ



Model GE

P.029

クランプロッドが旋回し 搬入出時の干渉を防止

GNクランプ



Model GN

P.037

クランプ個数の決定

以下を考慮し、クランプ個数を決定してください。

- 金型の重量
- 金型のサイズ
- 金型の形状
- ボルスタ、スライドの溝数

クランプサイズの決定

クランプ力の合計が、上型と下型のそれぞれで
プレス能力の10%以上を推奨します。

1台あたりのクランプ力 × クランプ台数

> プレス能力 × 0.1

油圧制御ユニットの決定

一体タイプ

電気制御タイプ

標準流量タイプ

CPユニット(CB+BC)



Model CP P.045

大流量タイプ

CRユニット(CD+BC)
CSユニット(CC+BC)



Model CR/CS P.045

分離タイプ

ポンプユニットの決定

標準流量タイプ

CBポンプユニット



Model CB P.051

大流量タイプ

CD/CCポンプユニット



Model CD/CC P.051

ノンリークバルブユニットの決定

電気制御タイプ

BCバルブユニット



Model BC P.055

手動操作タイプ

BHバルブユニット



Model BH P.059

油圧制御ユニットの回路数と回路記号の決定

使用する金型交換システムの仕様を考慮し、回路数と回路記号を選定してください。以下に代表例を示します。これらの他にも、回路記号には、様々な種類があり、自由に組み合わせが可能です。別途、お問い合わせください。

システム構成例	回路数	回路記号
上型クランプまたは、下型クランプのみを制御する場合	1	C (ノーマルオープン:1回路)
RAダイリフタのみを制御する場合	1	D (ノーマルクローズ:1回路)
上型と下型クランプを個別に制御する場合	2	CC (ノーマルオープン:2回路)
上型クランプまたは、下型クランプを制御(ノーマルオープン)し、別途、RAダイリフタを制御(ノーマルクローズ)する場合	2	CD (ノーマルオープン:1回路) (ノーマルクローズ:1回路)
上型クランプと下型クランプを個別に制御(ノーマルオープン)し、別途、RAダイリフタを制御(ノーマルクローズ)する場合	3	CCD (ノーマルオープン:2回路) (ノーマルクローズ:1回路)

システムの選定方法

ダイリフタの決定

プレス機的能力・金型重量・金型の位置決め精度等の条件に応じて、油圧浮上式ダイリフタまたは、バネ浮上式ダイリフタを選定してください。

中型・大型プレスに最適

油圧浮上式ダイリフタ

RAダイリフタ



Model RA

P.067

小型・中型プレスに最適

バネ浮上式ダイリフタ

RBダイリフタ



Model RB

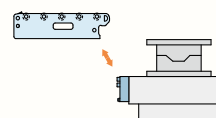
P.085

プリローラの決定

5種類の収納方式より、選定してください。

着脱式

MRCプリローラ

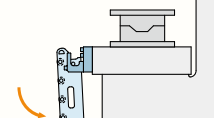


Model MRC

P.093

着脱・折りたたみ式

MRDプリローラ

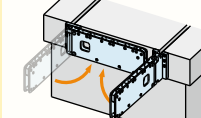


Model MRD

P.103

水平折りたたみ式

MRE/MRFプリローラ



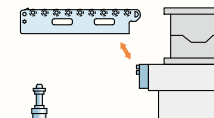
Model MRE/MRF

P.113

重金型対応タイプ

着脱式 (スタンド取付タイプ)

MRGプリローラ

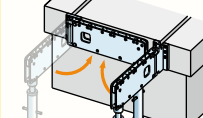


Model MRG

P.121

水平折りたたみ式 (スタンド取付タイプ)

MRJ/MRKプリローラ



Model MRJ/MRK

P.129

システム構成例

●システム構成例①

T溝内を手動でスライドさせるGA、GBクランプを採用した基本構成です。

3回路式のBCノンリークバルブユニットを使用し、上型、下型、RAダイリフタの油圧回路を個別に制御可能です。

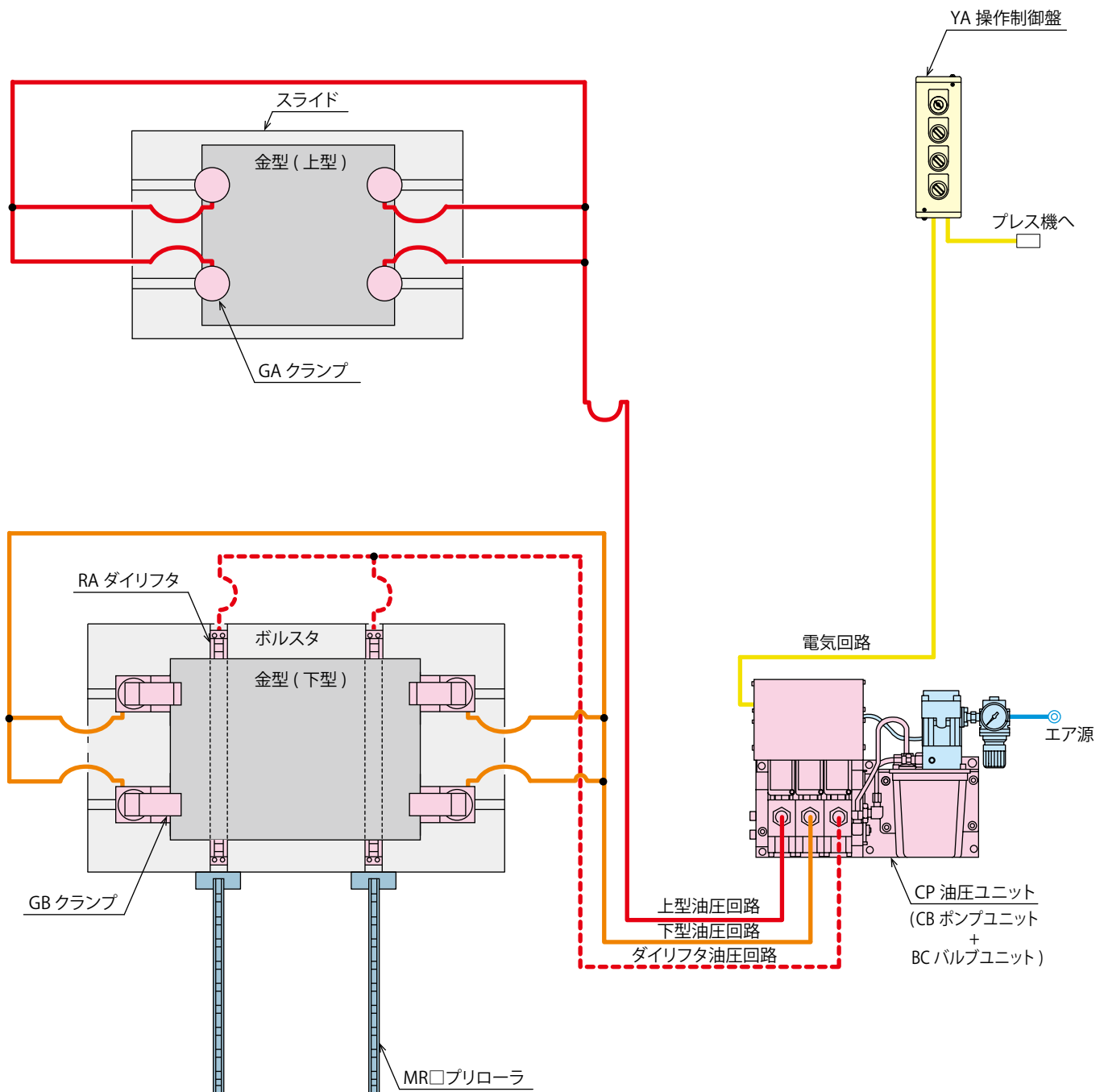
上型クランプ : GAクランプ

下型クランプ : GBクランプ

金型搬入出 : MR□プリローラ + RAダイリフタ

油圧源 : CP油圧ユニット (CBポンプユニット + BCバルブユニット)

— 上型油圧回路
— 下型油圧回路
- - - ダイリフタ油圧回路
— エア回路
— 電気回路



● システム構成例②

自動スライド付きのGD、GEクランプの採用により、ボタン操作で、クランプのスライドと金型のロックが可能な構成です。
前進端確認スイッチ(近接スイッチ)により金型の在席を検知でき、後退端確認スイッチによりクランプの後退を検知できます。
万一、エアシリンダの動作不良が起こった場合、近接スイッチが金型の在席を検知しても、クランプがロック動作を行わない限り、インターロックによりプレス機は動作しないので安全です。
クランプを手動スライドさせるのが難しい場合や、手動工程の削減に最適です。

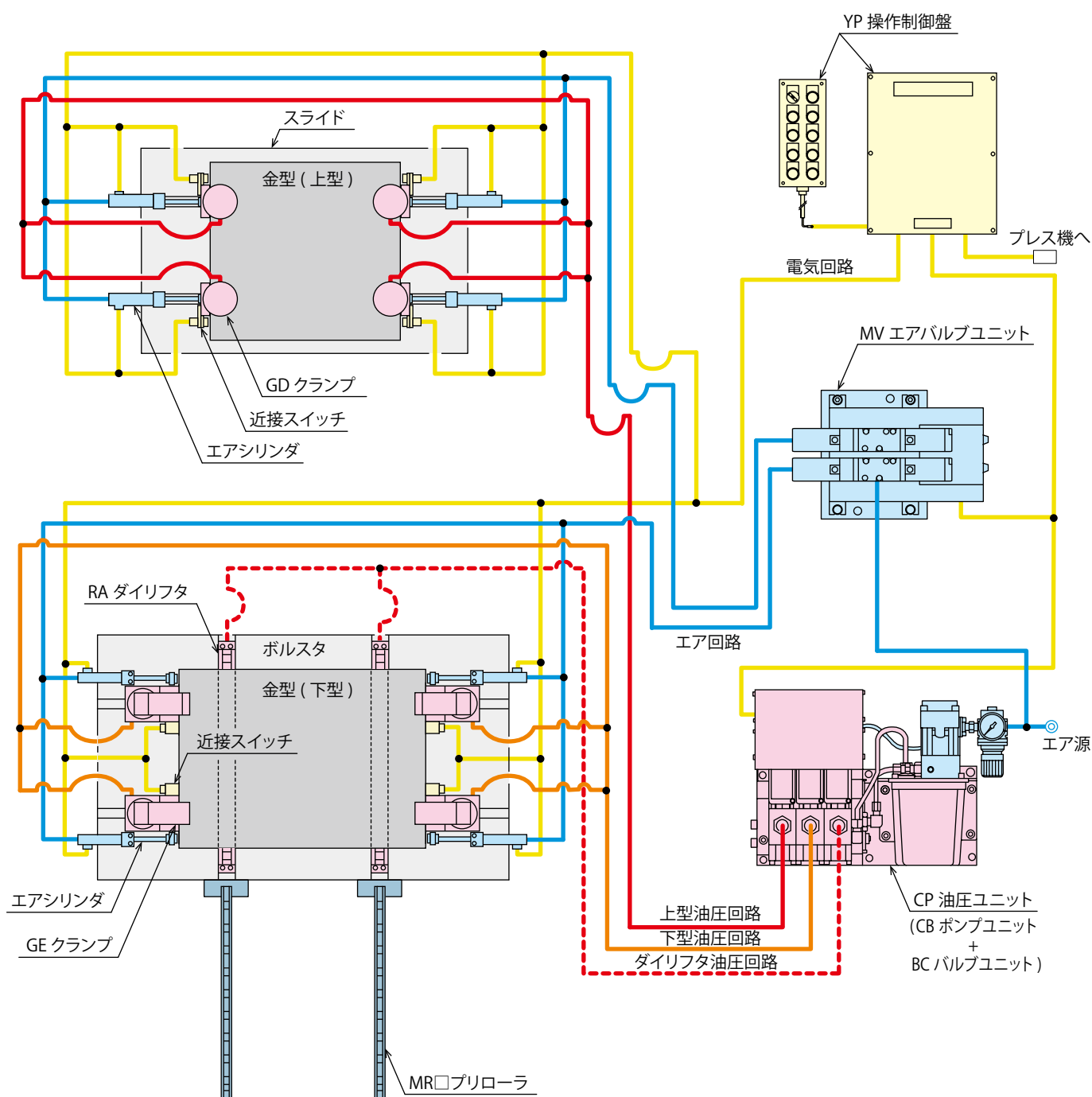
上型クランプ : GDクランプ

下型クランプ : GEクランプ

金型搬入出 : MR□プリローラ + RAダイリフタ

油圧源 : CP油圧ユニット (CBポンプユニット + BCバルブユニット)

— 上型油圧回路
— 下型油圧回路
- - - ダイリフタ油圧回路
— エア回路
— 電気回路



営業拠点 Address

国内営業拠点

本社・工場
 関西営業所
 海外営業

TEL.078-991-5115 **FAX.078-991-8787**
 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号

関東営業所

TEL.048-652-8839 **FAX.048-652-8828**
 〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地

中部営業所

TEL.0566-74-8778 **FAX.0566-74-8808**
 〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1

九州営業所

TEL.092-433-0424 **FAX.092-433-0426**
 〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101

海外営業拠点

Japan 日本
 海外営業
 Overseas Sales

TEL. +81-78-991-5162 **FAX. +81-78-991-8787**
 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号
 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241

USA アメリカ合衆国

TEL. +1-630-241-3465 **FAX. +1-630-241-3834**

KOSMEK (USA) LTD.

1441 Branding Avenue, Suite 110, Downers Grove, IL 60515 USA

China 中国

TEL.+86-21-54253000 **FAX.+86-21-54253709**

考世美(上海)貿易有限公司
 KOSMEK (CHINA) LTD.

中国上海市浦东新区向城路58号东方国际科技大厦21F室 200122
 21/F, Orient International Technology Building, No.58, Xiangchen Rd, Pudong Shanghai 200122., P.R.China

Thailand タイ

TEL. +66-2-715-3450 **FAX. +66-2-715-3453**

タイ事務所
 Thailand Representative Office

67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Suanluang, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand

Taiwan 台湾 (総代理店)

TEL. +886-2-82261860 **FAX. +886-2-82261890**

盈生貿易有限公司
 Full Life Trading Co., Ltd.

台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場)
 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511

Philippines フィリピン (総代理店)

TEL.+63-2-310-7286 **FAX. +63-2-310-7286**

G.E.T. Inc, Phil.

Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427

Europe ヨーロッパ (総代理店)

TEL. +43-463-287587-10 **FAX. +43-463-287587-20**

KOS-MECH GmbH

Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt Austria

アフターサービスのご案内

コスメックでは、納入後のアフターサービスといたしまして、以下のサービスを行っています。

無料点検

主に外観検査、基本動作確認を行います。

機械 1 台当たり約 30 分にて行います。(稼働停止願います。)

部品交換等が必要な場合、ご相談の上、有償対応とさせていただきます。

注) 1. 点検後の保証は、いたしません。ご了承願います。

2. 日本国内工場を対象とさせていただきます。

3. 点検日につきましては、調整させていただく場合があります。

有償点検

外観検査、動作確認の上、消耗部品(当社規定に基づく)の交換を行います。

交換部品につきましては、半年間の保証を行います。

事前お見積りの上、点検実施とします。

なお、点検時に発見された補修部品につきましては、別途、追加費用となる場合があります。

現地修理対応

保証期間満了後の破損、動作不良、油漏れ等につきましては、現地対応いたします。(有償)

ユーザー殿にて交換・修理が不可能な場合、緊急を要する場合等において、

当社よりサービスマンを派遣します。

商品返却による修理・オーバーホール

保証期間満了後、動作不良や破損した商品につきましては、当社に返却いただき、

修理・オーバーホールを行います。

注) 保障期間について

・当社工場出荷後 1 年半または、使用開始後 1 年のうち短い方が適用されます。

修理・オーバーホールの依頼の際、以下の内容をご連絡願います。

・取付機械名(機種・形式)、台数

・当社機器形式

・納入年月または、当社オーダーナンバー(O.No.)、シリアルナンバー(SER.No.)、
製作番号等(機器本体または、納入仕様書に記載)

・動作不良・油漏れ等の状況

詳細につきましては、最寄の営業拠点まで、ご連絡ください。



●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。
●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。

