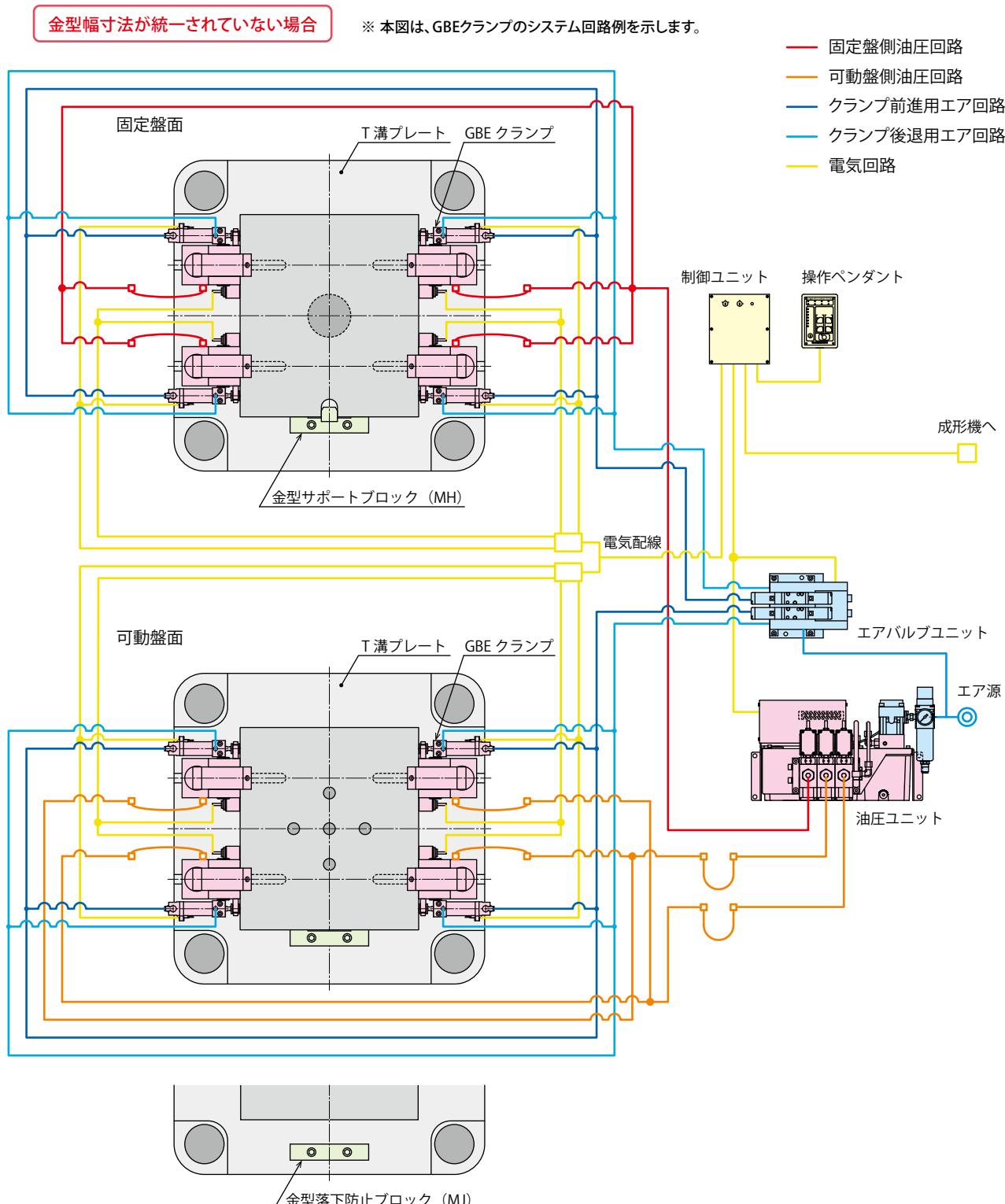


● たて入れ金型交換方式



● 標準システム

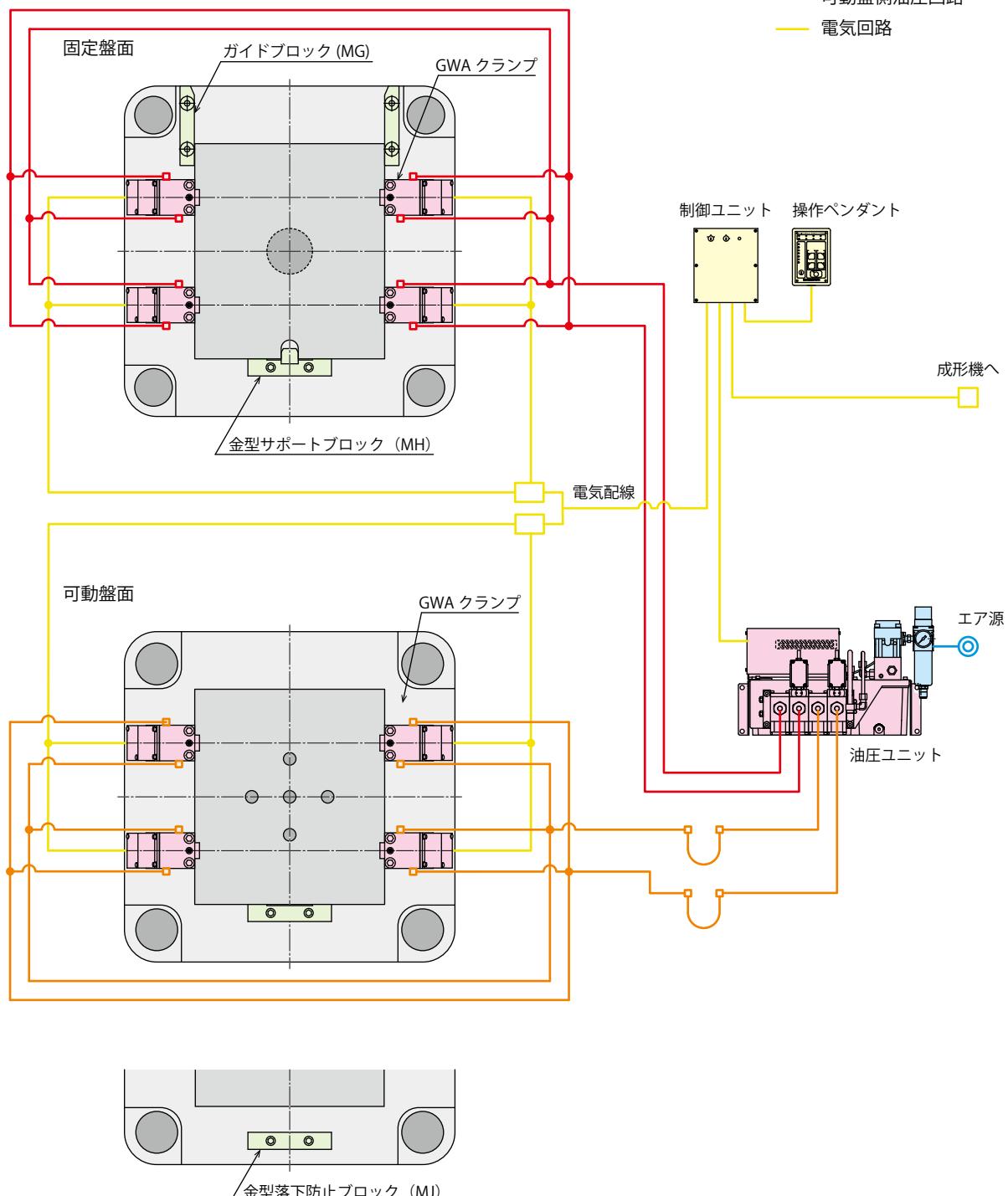
| 成形機能力 (kN) | クランプ | | | | | | 油圧ユニット | | 標準 | ハイスピード | 金型サポート ブロック | 金型落下防止 ブロック | エアバルブユニット (GBE/GBF/GBR) |
|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|
| | GBBクランプ | GBEクランプ | GBCクランプ | GBFクランプ | GBMクランプ | GBRクランプ | 数量 | 固定/可動 クランプ力 (kN) | | | | | |
| ~ 500 | GBB0100 | - | GBC0100 | - | - | - | 8 | 40 | CPBN000-3UR-□0 | CPDN000-3UR-□0 | MH03 | MJ0010 | MV3013 |
| ~ 750 | GBB0160 | - | GBC0160 | - | - | - | 8 | 64 | | | MH03 | MJ0010 | MV3013 |
| ~ 1500 | GBB0250 | GBE0250 | GBC0250 | GBF0250 | GBM0250 | GBR0250 | 8 | 100 | | | MH04 | MJ0020 | MV3013 |
| ~ 2500 | GBB0400 | GBE0400 | GBC0400 | GBF0400 | GBM0400 | GBR0400 | 8 | 160 | | | MH04 | MJ0020 | MV3013 |
| ~ 3500 | GBB0630 | GBE0630 | GBC0630 | GBF0630 | GBM0630 | GBR0630 | 8 | 252 | | | MH04 | MJ0020 | MV3013 |
| ~ 5500 | GBB1000 | GBE1000 | GBC1000 | GBF1000 | GBM1000 | GBR1000 | 8 | 400 | | | MH06 | MJ0030 | MV3023 |
| ~ 8500 | GBB1600 | GBE1600 | GBC1600 | GBF1600 | GBM1600 | GBR1600 | 8 | 640 | | | MH06 | MJ0040 | MV3023 |
| ~ 13000 | GBB2500 | GBE2500 | GBC2500 | GBF2500 | - | - | 8 | 1000 | | | MH08 | MJ0050 | MV3023 |
| ~ 20000 | GBB4000 | GBE4000 | GBC4000 | GBF4000 | - | - | 8 | 1600 | | | MH08 | MJ0050 | MV3033 |
| ~ 30000 | GBB5000 | GBE5000 | GBC5000 | GBF5000 | - | - | 8 | 2000 | | | MH10 | MJ0050 | MV3033 |

注意事項 1. リストは標準的なシステム例を示します。上記以外のシステムについては、別途お問い合わせください。

● たて入れ金型交換方式

金型幅寸法が統一されている場合

※ 本図は、GWAクランプのシステム回路例を示します。



● 標準システム

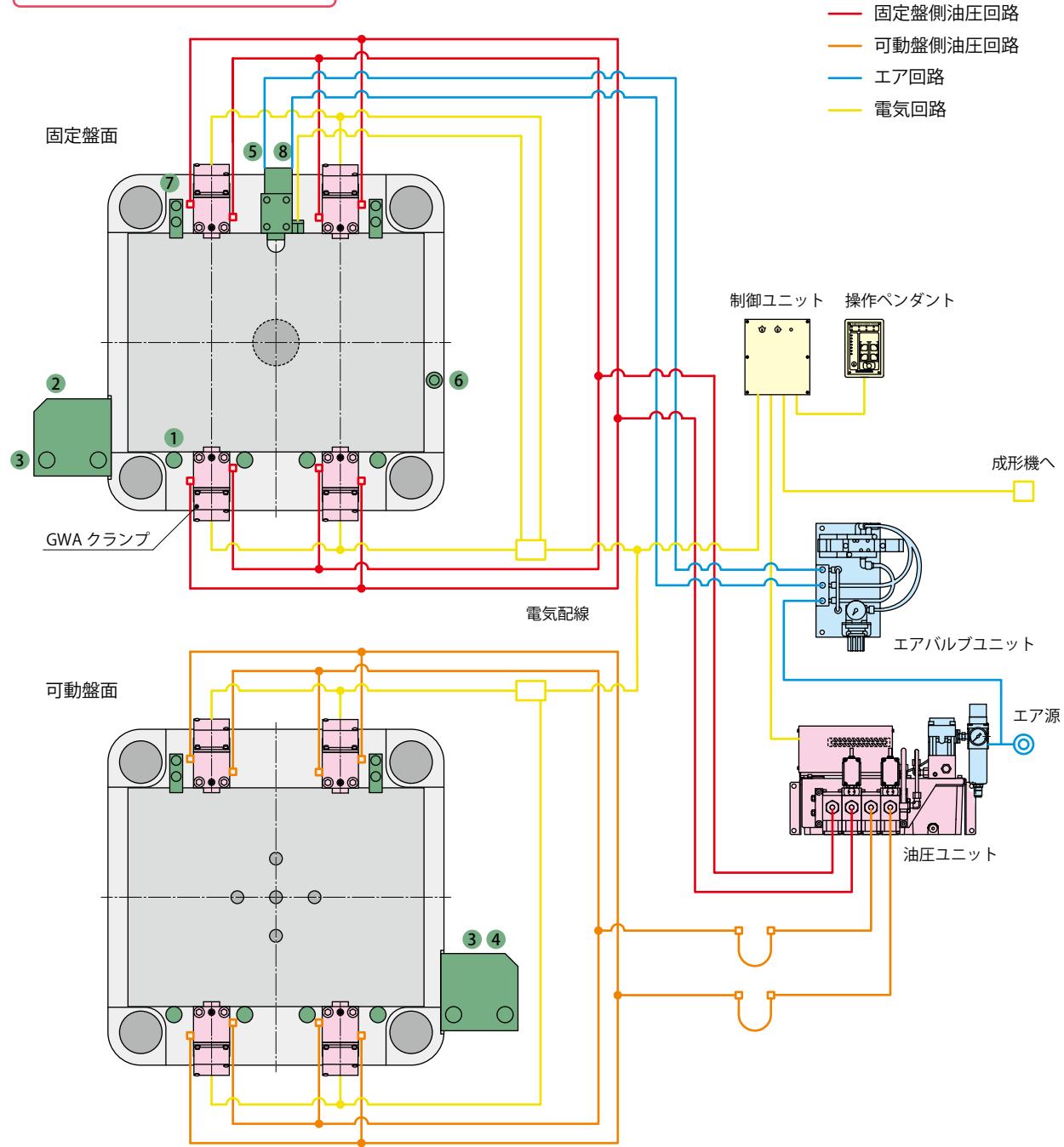
| 成形機能能力 (kN) | クランプ | | 油圧ユニット | | バルブユニット 成形機油圧源 | 金型サポート ブロック |
|----------------|---------|----|--------|-----------------|----------------------------------|----------------|
| | GWAクランプ | 数量 | 標準 | ハイスピード | | |
| ~ 500 | GWA0100 | 8 | 40 | | MV0011-5 (成形機油圧力 14MPa) | MH03 |
| ~ 750 | GWA0160 | 8 | 64 | | | MH03 |
| ~ 1500 | GWA0250 | 8 | 100 | | | MH04 |
| ~ 2500 | GWA0400 | 8 | 160 | | | MH04 |
| ~ 3500 | GWA0630 | 8 | 252 | CPDL000-2PPR-□0 | | MH04 |
| ~ 5500 | GWA1000 | 8 | 400 | Cpcl000-2PPR-□0 | | MH06 |
| ~ 8500 | GWA1600 | 8 | 640 | Cpel000-2PPR-□0 | | MH06 |
| ~ 13000 | GWA2500 | 8 | 1000 | | | MH08 |
| ~ 20000 | GWA4000 | 8 | 1600 | Cqel000-2PPR-□0 | MV0021-5 (成形機油圧力 14~21MPa) | MH08 |
| ~ 30000 | GWA5000 | 8 | 2000 | Cqel000-2PPR-□0 | | MH10 |

注意事項 1. リストは標準的なシステム例を示します。上記以外のシステムについては、別途お問い合わせください。

● よこ入れ金型交換方式

金型寸法の統一が必要

※ 本図は、GWAクランプのシステム回路例を示します。



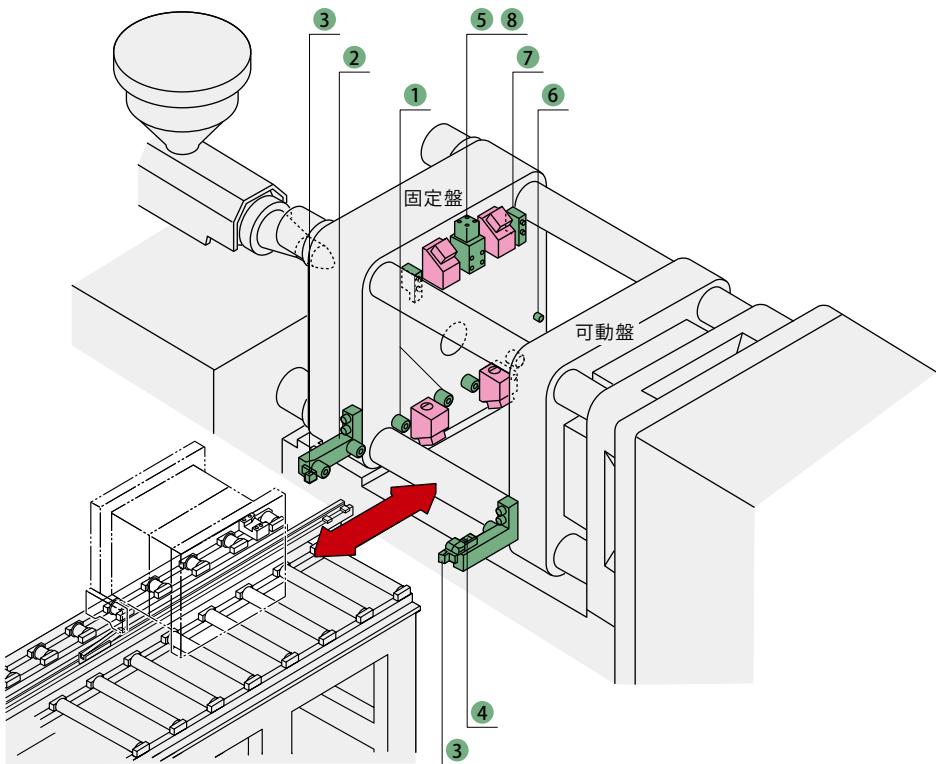
● 標準システム

| 成形機能力 (kN) | クランプ | | | 油圧ユニット | | パレブユニット 成形機油圧源 | 盤内機器 ^{*1※2} | | | |
|---------------|---------|----|-----------------------|-----------------|-----------------|----------------------------------|-----------------------------|------|----------|--|
| | GWAクランプ | 数量 | 固定 / 可動 クランプ力 (kN) | 標準 | ハイスピード | | ①盤内ローラ ②ブリローラ ③型厚調整 過大検知 | | | |
| ~ 500 | GWA0100 | 8 | 40 | | | MV0011-5 (成形機油圧力 14MPa) | MR0270 | ML02 | MS4011-5 | |
| ~ 750 | GWA0160 | 8 | 64 | CPBL000-2PPR-□0 | CPDL000-2PPR-□0 | | MR0270 | ML02 | MS4011-5 | |
| ~ 1500 | GWA0250 | 8 | 100 | | | | MR0400 | ML04 | MS4011-5 | |
| ~ 2500 | GWA0400 | 8 | 160 | | | | MR0400 | ML04 | MS4011-5 | |
| ~ 3500 | GWA0630 | 8 | 252 | | | | MR0400 | ML04 | MS4011-5 | |
| ~ 5500 | GWA1000 | 8 | 400 | CPCL000-2PPR-□0 | CPEL000-2PPR-□0 | MV0021-5 (成形機油圧力 14~21MPa) | MR0600 | ML06 | MS4021-5 | |
| ~ 8500 | GWA1600 | 8 | 640 | | | | MR0800 | ML08 | MS4021-5 | |
| ~ 13000 | GWA2500 | 8 | 1000 | | | | MR1000 | ML10 | MS4031-5 | |
| ~ 20000 | GWA4000 | 8 | 1600 | CQEL000-2PPR-□0 | CQEL000-2PPR-□0 | | MR1600 | ML16 | MS4041-5 | |
| ~ 30000 | GWA5000 | 8 | 2000 | | | | MR1600 | ML16 | MS4041-5 | |

注意事項 ※1. 盤内機器の詳細については、回路図およびイメージ図を参照願います。

※2. 盤内機器は、対象成形機や金型条件等によりレイアウトの都合上、本表通りに選択できない場合がありますので、予めご了承願います。

● よこ入れ金型交換方式



● 盤内機器の概要

① 盤内ローラ

金型の搬送および成形機ノズル中心に対する上下方向の位置決めをします。

② プリローラ

成形機盤内ローラと金型交換台車または中間台とを、中継するローラです。

③ 型厚調整過大検知

成形機可動盤が金型の型厚（D寸法）より開きすぎた場合、金型搬入中に検知し、盤内ローラまたはプリローラからの金型の落下を防止します。

④ 型厚調整過小検知

成形機可動盤が金型の型厚（D寸法）より狭い場合、金型搬入中に検知し、金型を停止します。

⑤ 金型位置決め装置

金型搬入時の水平方向の位置決めをします。

⑥ オーバーラン防止

金型位置決め装置の異常で金型が停止位置を越えた場合のストッパーです。

⑦ 金型転倒防止

クランプリリース後、可動盤が開きすぎた場合、金型の転倒を防止します。

⑧ 金型在席確認

成形機内の金型の有無を確認します。

| 盤内機器 ※1※2 | | | | 標準金型質量 |
|-------------------------|-------------|------------|----------|--------|
| ④ 型厚調整過小検知 | ⑤⑧ 金型位置決め装置 | ⑥ オーバーラン防止 | ⑦ 金型転倒防止 | (t) |
| MS2030-5 (リミットスイッチ形) | MP03 | MM | MF0010 | 0.6 |
| | MP03 | | MF0010 | 0.6 |
| | MP04 | | MF0010 | 1.0 |
| | MP04 | | MF0010 | 1.5 |
| | MP06 | | MF0010 | 2.5 |
| | MP06 | | MF0020 | 4.5 |
| MS2041-5 (近接スイッチ形) | MP08 | | MF0020 | 8.0 |
| | MP08 | | MF0030 | 15 |
| | MP10 | | MF0030 | 20 |
| | MP10 | | MF0040 | 30 |

Valve unit

バルブユニット

成形機油圧用

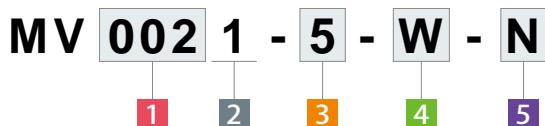
Model MV0



成形機の油圧を利用し、クランプを制御します。

GWA / GLA クランプ専用でロック回路に圧力補償弁を組み込んだ
バルブユニットです。

● 形式表示



1 サイズコード

- 001：小・中型クランプ用（成形機油圧 14MPa用）
- 002：小・中型クランプ用（成形機油圧 14~21MPa用）
- 006：大型クランプ用（成形機油圧 14~21MPa用）

2 デザインNo.

- 1：製品のバージョン情報です。

3 バルブ制御電圧

- 1：AC100V
- 2：AC200V
- 3：AC110V
- 4：AC220V
- 5：DC24V(5~40mA)

注意事項

- ※1. 5 オプション②で N：配管ポート NPT ネジの場合、NPT ネジ接続用アダプターが付属されます。
また、仕様書その他の書類の各寸法もインチ表記となります。

4 オプション①

- 無記号：標準（ロック回路側 圧力補償弁付）
- W：ロック・リリース両回路 圧力補償弁付

5 オプション②

- 無記号：標準
- N：配管ポート NPT ネジ※1

油圧
クランプシステム

油圧クランプ

油圧ユニット

バルブユニット

エアバルブユニット

操作ペンドント
制御ユニット

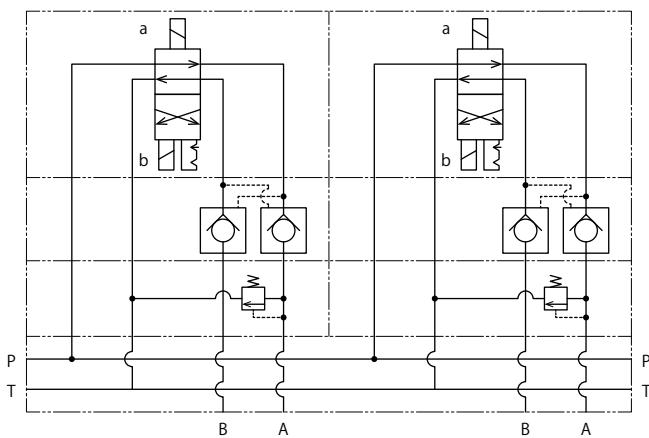
オートカプラ

注意事項・その他

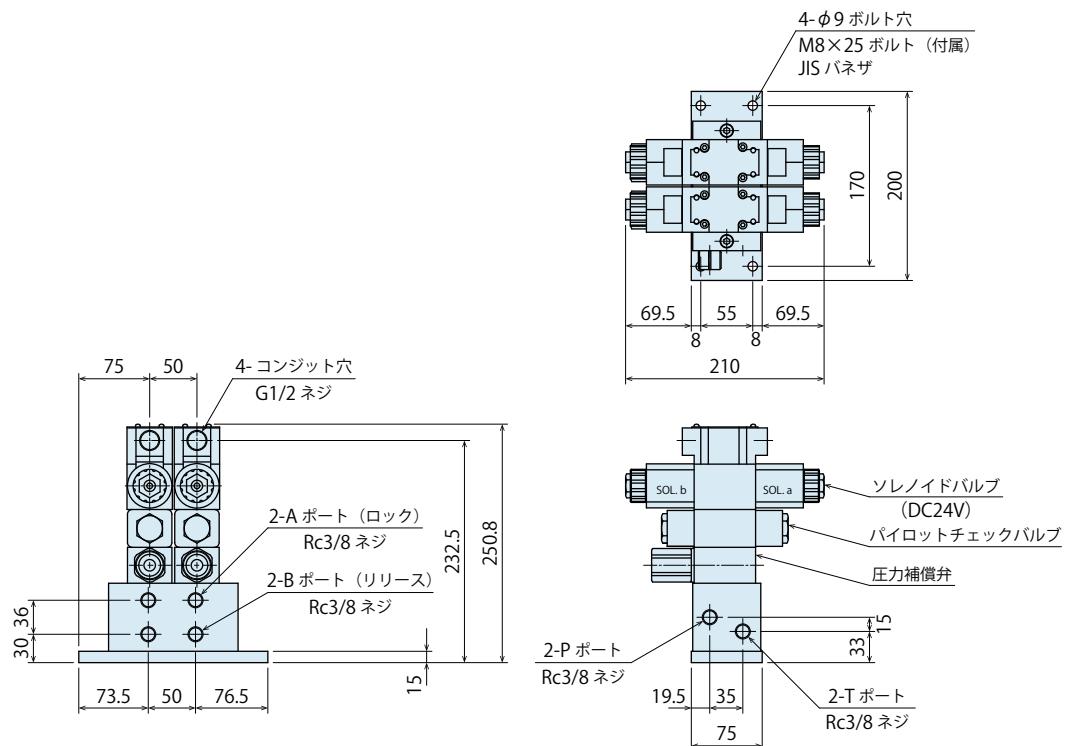
バルブユニット

MV0

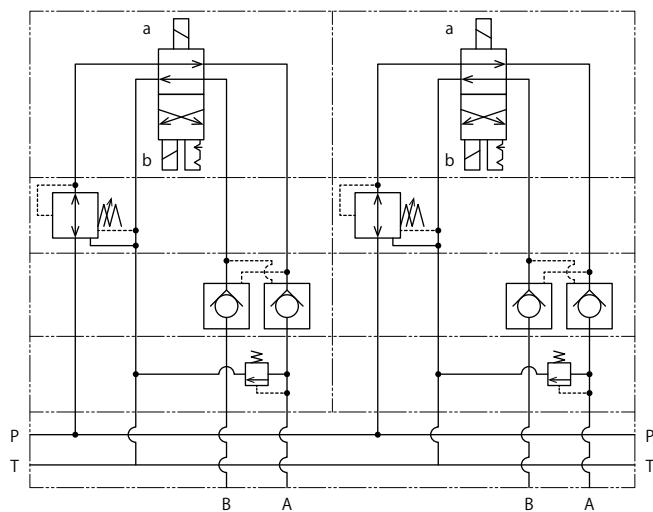
◎ 回路記号：MV0011-5（成形機油圧14MPa用）



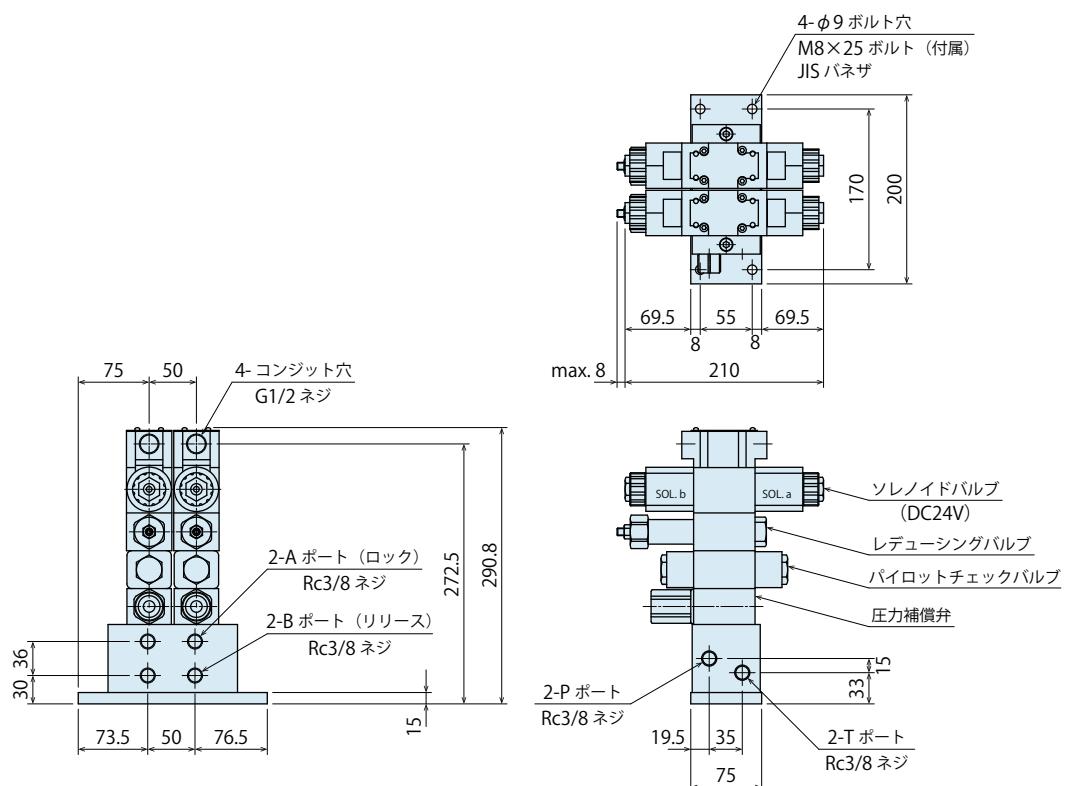
◎ 外形寸法：MV0011-5（成形機油圧14MPa用）



● 回路記号：MV0021-5（成形機油圧14～21MPa用）



● 外形寸法：MV0021-5（成形機油圧14～21MPa用）



油圧
クランプシステム

油圧クランプ

油圧ユニット

バルブユニット

エアバルブユニット

操作ペンドント
制御ユニット

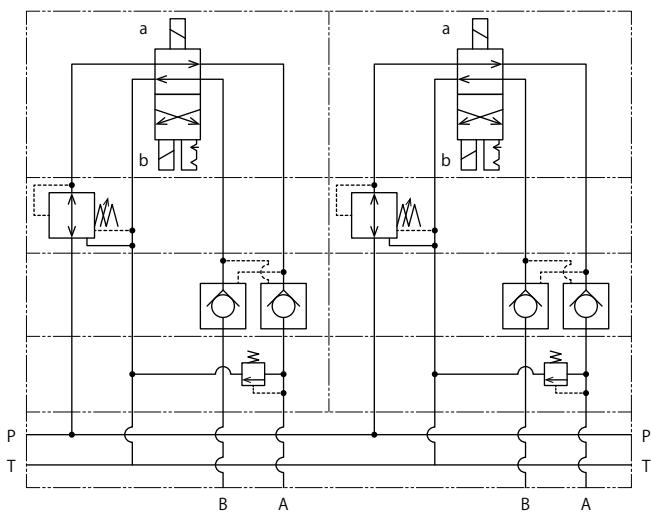
オートカプラ

注意事項・その他

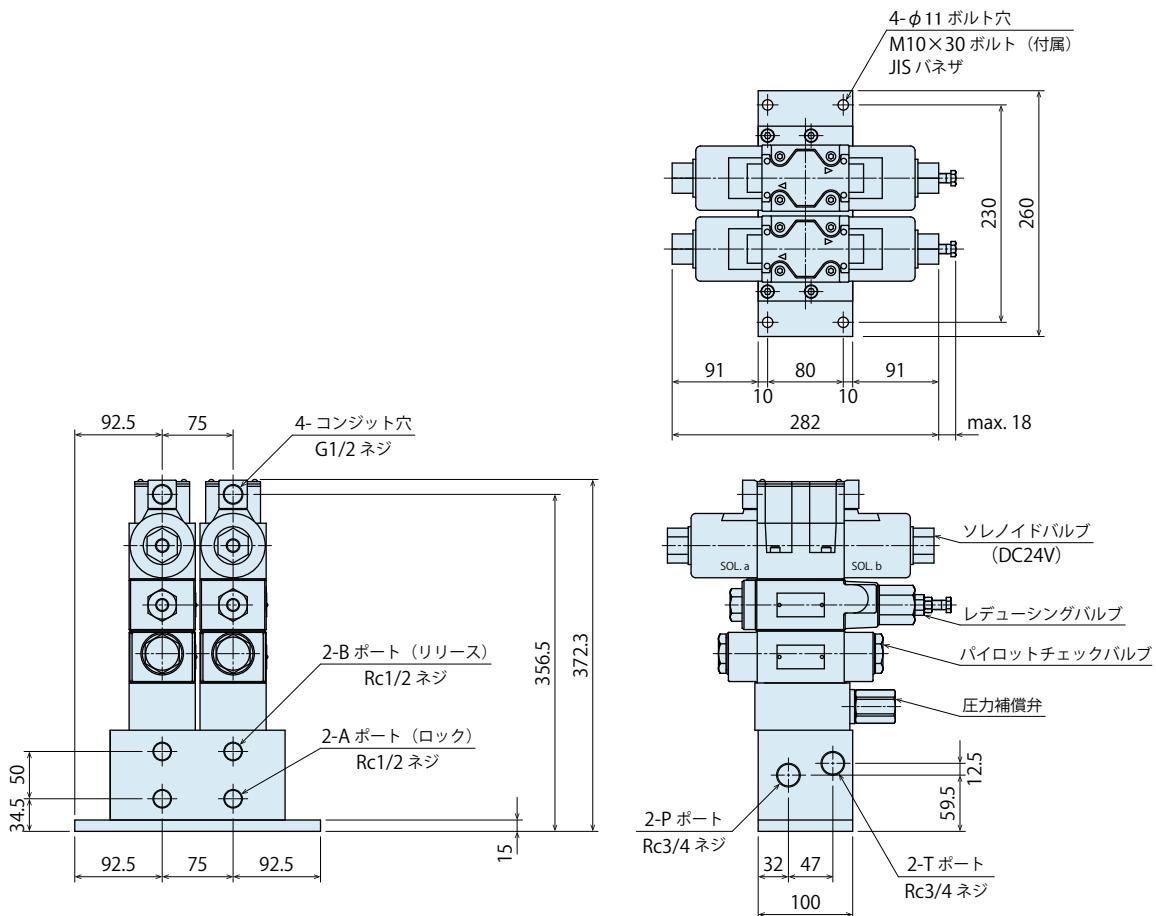
バルブユニット

MV0

◎ 回路記号：MV0061-5（成形機油圧14～21MPa用）



◎ 外形寸法：MV0061-5（成形機油圧14～21MPa用）



営業拠点 Address

国内営業拠点

| | | |
|----------------|---|---------------------|
| 本社・工場 関西営業所 | TEL.078-991-5115 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 | FAX.078-991-8787 |
| 関東営業所 | TEL.048-652-8839 〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地 | FAX.048-652-8828 |
| 西関東出張所 | TEL.048-652-8839 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町5 丁目35-1-305 | FAX.048-652-8828 |
| 中部営業所 | TEL.0566-74-8778 〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1 | FAX.0566-74-8808 |
| 九州営業所 | TEL.092-433-0424 〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101 | FAX.092-433-0426 |
| 海外営業 | TEL.+81-78-991-5162 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan | FAX.+81-78-991-8787 |

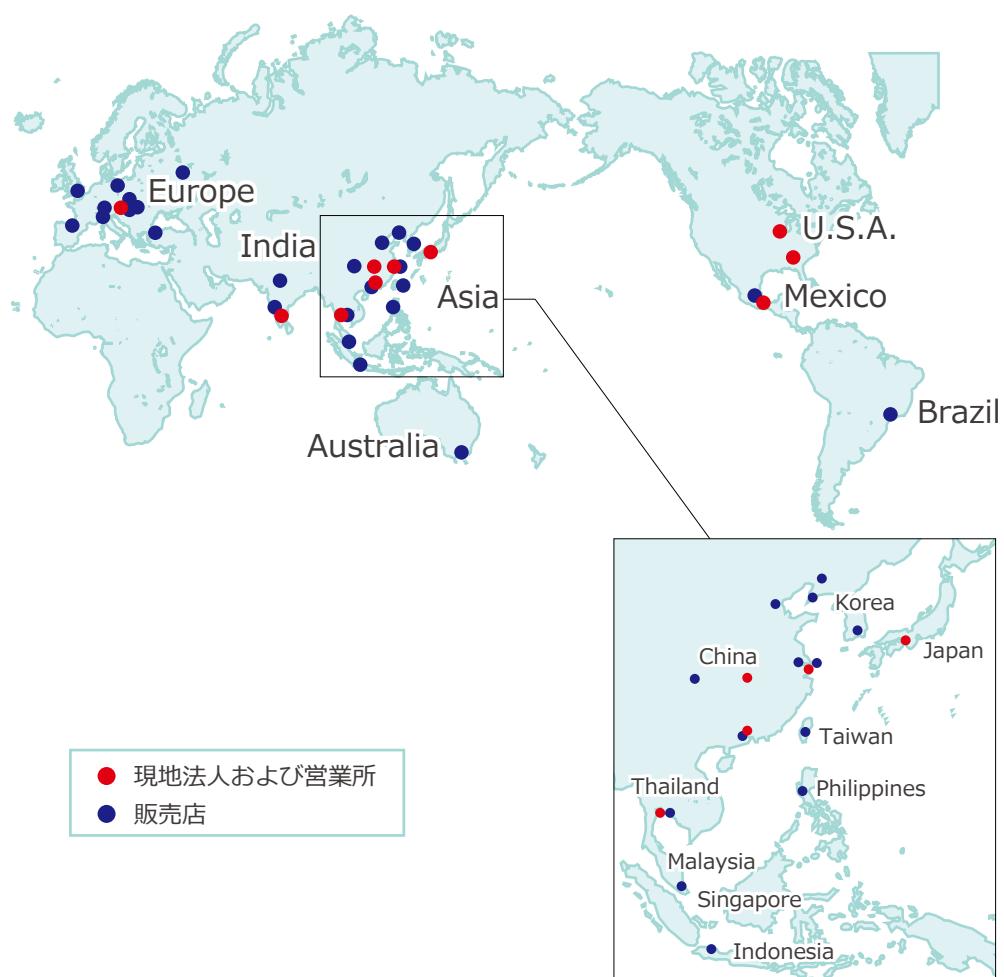
海外営業拠点

| | | | |
|-------------|--|--|------------------------|
| USA | KOSMEK (USA) LTD. 現地法人 | TEL. +1-630-620-7650 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA | FAX. +1-630-620-9015 |
| アメリカ合衆国 | アトランタ支店 KOSMEK (USA) LTD. Atlanta Office | TEL. +1-708-577-3275 303 Perimeter Center North, Suite 300, Atlanta, GA 30346 USA | |
| Mexico | メキシコ支店 KOSMEK (USA) LTD. Mexico Office | TEL. +52-1-55-3044-9983 Av. Santa Fe 103, Int. 59, col. Santa Fe Juriquilla, Queretaro, QRO, 76230, Mexico | |
| Europe | KOSMEK EUROPE GmbH 現地法人 | TEL. +43-463-287587 Schleppenplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria | FAX. +43-463-287587-20 |
| China | 考世美(上海)貿易有限公司 KOSMEK (CHINA) LTD. 現地法人 | TEL.+86-21-54253000 中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai China | FAX.+86-21-54253709 |
| 中国 | 東莞事務所 考世美(上海)貿易有限公司 | TEL.+86-769-85300880 広東東莞長安鎮德政西路15号宏基本大厦301号室 Room301, AcerBuilding No.15, Dezheng(W)Road, Changan Town Dongguan Guangdong 523843., P.R.China | |
| | 武漢事務所 考世美(上海)貿易有限公司 | TEL.+86-27-59822303 湖北省武漢市沌口經濟開發區經開未來城A棟-502室 Room502, Building A, Jingkai Future City, Zhuankou Economic Development Zone, Wuhan City, Hubei Province, 430050 China | |
| India | KOSMEK LTD. - INDIA 支店 | TEL. +91-9880561695 4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore - 560032 India | |
| Thailand | タイ事務所 Thailand Representative Office | TEL. +66-2-300-5132 67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand | FAX. +66-2-300-5133 |
| タイ | | | |
| Taiwan | 盈生貿易有限公司 Full Life Trading Co., Ltd. 総代理店 | TEL. +886-2-82261860 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場) 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511 | FAX. +886-2-82261890 |
| 台湾 | | | |
| Philippines | G.E.T. Inc, Phil. 総代理店 | TEL.+63-2-310-7286 Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427 | FAX. +63-2-310-7286 |
| フィリピン | | | |
| Indonesia | PT. Yamata Machinery 総代理店 | TEL. +62-21-29628607 Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia | FAX. +62-21-29628608 |
| インドネシア | | | |

エリア別営業拠点



Global Network



●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。
●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。

