

Auto Coupler

油圧/エア正圧/エア負圧/クーラント オートカプラ

Model JVA/JVB

Model JVC/JVD

Model JVE/JVF

Model JNA/JNB

Model JNC/JND

Model JLP/JLS

Model JTA/JTB



流体回路を接続するカプラ

コンパクトかつ様々な流体や流量にも対応する豊富なラインナップ

● オートカプラとは

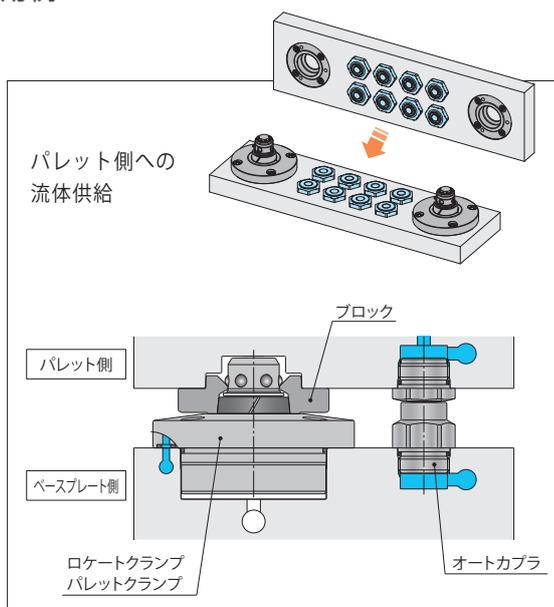
オートカプラは、様々な流体回路を接続し、コンパクトかつ自動化に適しています。

使用用途に応じたバリエーションをラインナップしています。

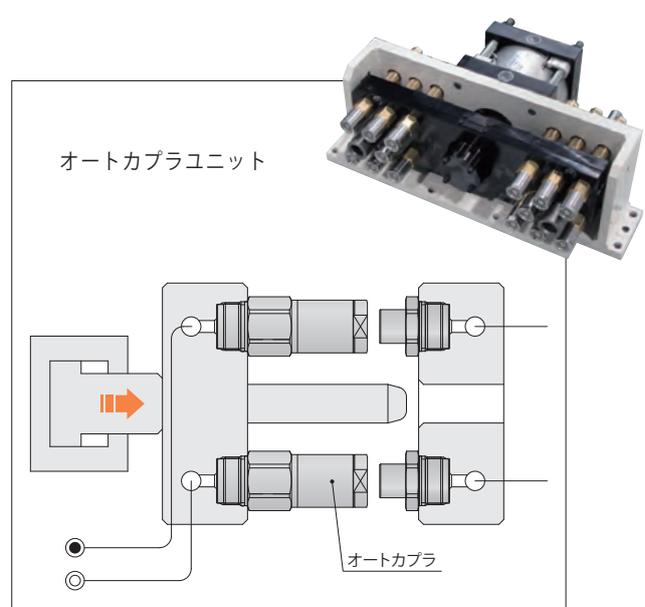
※ オートカプラにノンリーク機能（油圧保持）はありません。

ノンリーク機能が必要な場合には、ノンリークカプラ（別途カタログもしくはホームページ）を参照願います。

使用例



パレット下面より接続



外部より自動接続

バリエーション

使用流体	使用圧力範囲	オートカプラ接続状態寸法比較 ※ 形式内で接続状態寸法が最も短い組合せを記載しています。	形式
エア 正圧・エア 負圧	1MPa以下	<p>最小通路面積：8mm² 最小サイズ</p>	Model JVA0100/ JVB0100 NEW → P.827
	1MPa以下	<p>最小通路面積：5mm²</p>	Model JTA/JTB → P.861
	1MPa以下	<p>最小通路面積：8.8mm² (偏心時：7.4mm²)</p>	Model JNA/JNB → P.847
	1MPa以下	<p>最小通路面積：29.0mm²</p>	Model JVA0301/ JVB0301 → P.835
	1MPa以下	<p>最小通路面積：29.0mm² (JVF0301-H-□-QJ□の場合) 最小通路面積：21.8mm²</p>	Model JVE/JVF → P.843
	7MPa以下	<p>最小通路面積：12.6mm²</p>	Model JVA0201/ JVB0201 → P.831
	7MPa以下	<p>最小通路面積：12.6mm² (JVD0201-H-□-QJ□の場合) 最小通路面積：10mm²</p>	Model JVC/JVD → P.839
	3.5MPa以下 25MPa以下 ※製品の材質により 異なります。	<p>最小通路面積※1 29.0mm²</p>	Model JLP/JLS → P.857
	7MPa以下	<p>最小通路面積：5mm²</p>	Model JTC/JTD → 詳細は弊社Webサイトを 参照願います。
	25MPa以下	<p>最小通路面積：10.3mm²</p>	Model JNC/JND → P.853
	<p>最小通路面積：10.3mm²</p>		

※1. JLP/JLSの最小通路面積はサイズにより異なります。
 ※2. 多連続時の接続寸法を示します。
 1. 詳細寸法・仕様は各製品ページを参照願います。

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カプラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカプラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカプラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント

JR

エア
正圧

クーラント

一般
作動油

オートカプラ PAT.P.

Model JVA0100/JVB0100

エア正圧/エア負圧用
(使用圧力範囲:1MPa以下)



※実物大相当の写真です。

オールステンレス

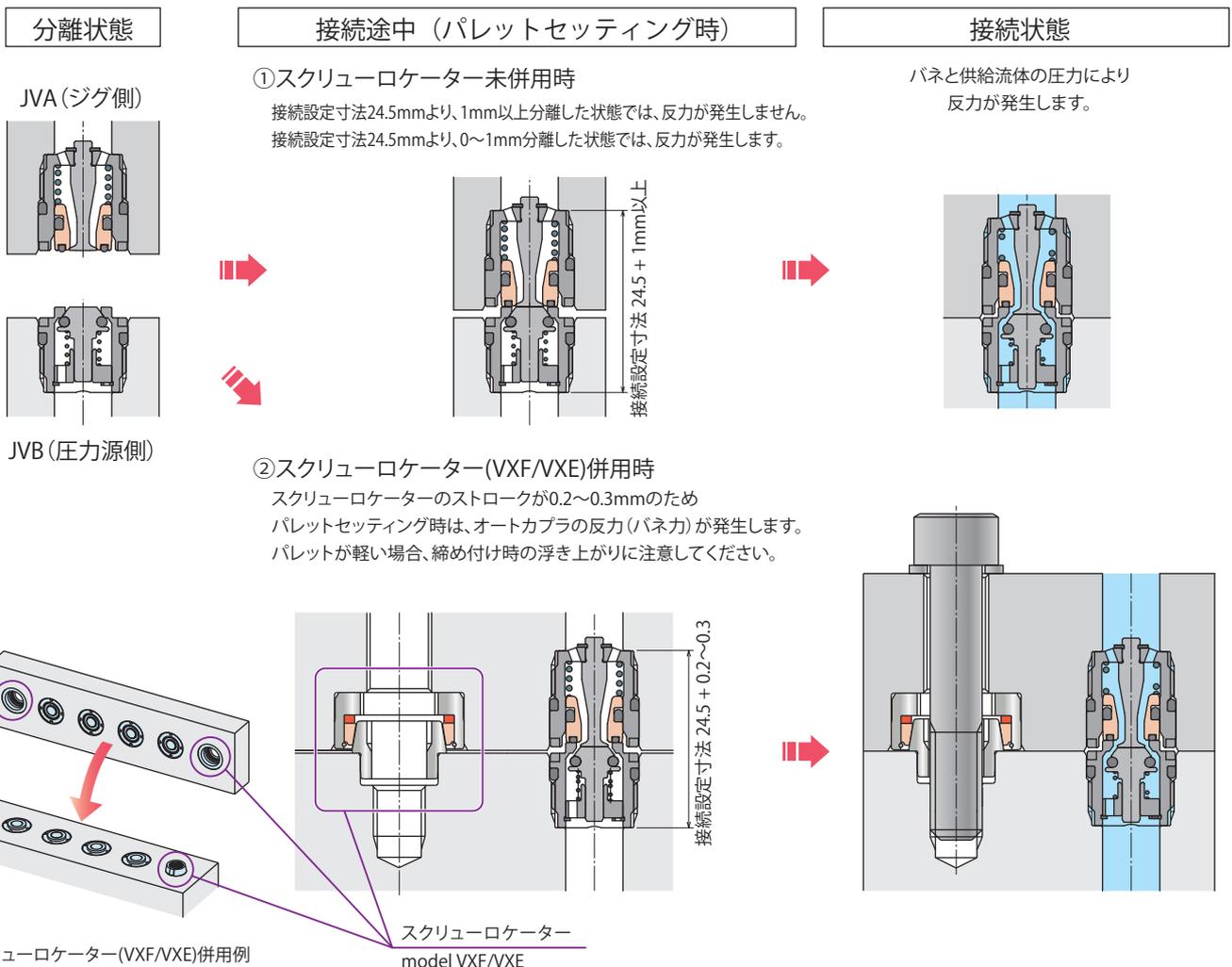
● JVA0100/JVB0100説明

極限のコンパクトを追究しつつ、通路面積も確保したオートカプラです。

接続ストロークは1mmで、スクリーロケータ (model VXE/VXF) との併用が容易です。

- ※ オートカプラにノンリーク機能 (保持) はありません。
ノンリーク機能が必要な場合には、ノンリークカプラ (別途カタログ) を参照願います。
- ※ 銅 (Cu) 亜鉛 (Zn) を主成分とする材料を使用していません。
ステンレス材、アルミ材に添加元素として銅 (Cu)、亜鉛 (Zn) が含まれる場合があります。

● 動作説明



●形式表示

JV **B** 010 0 - H - **CR**

1 2 3 4

1 種類

- A : 接続面リング側 (2次側/ジグ側)
- B : 接続面メタル側 (1次側/圧力源側)

2 デザインNo.

0 : 製品のバージョン情報です。

3 材質

H : ステンレス、フッ素ゴム

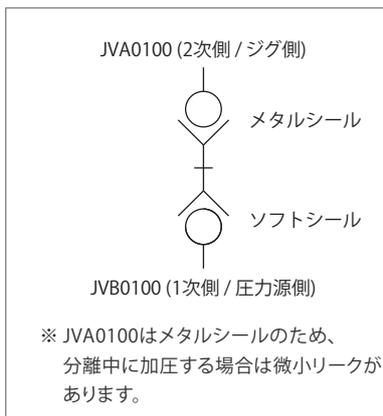
4 グリス

- 無記号 : NOKクリューバ製 NBU8EP (標準)
- CR : THK製 AFF (クリーン環境用)
- FD : NOKクリューバ製 NH1 64-422(食品機械用)

●仕様

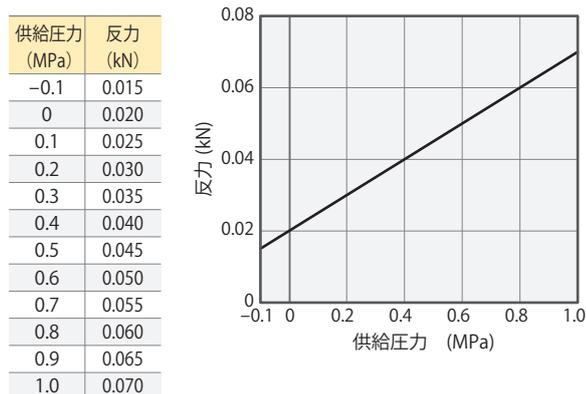
形式	ジグ側	JVA0100-H-□
	圧力源側	JVB0100-H-□
最高使用圧力	MPa	1.0
耐圧	MPa	1.5
最小通路面積	mm ²	8
偏心量(許容値)	mm	±0.5
角度誤差(許容値)	DEG.	0.3
使用温度	℃	0 ~ 120
使用流体		エア正圧 または エア負圧
反力 kN	使用圧力 0.5 MPa時	0.045
	P MPa時	0.050 × P + 0.02
質量 g	JVA0100	8
	JVB0100	6

●回路記号



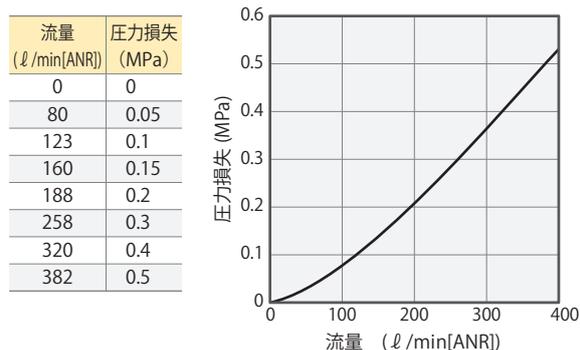
●供給圧力-反力グラフ

JVA0100/JVB0100接続完了後に圧力を供給した場合の反力を示します。



●流量-圧力損失特性グラフ

本データの使用流体はエアです。



位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

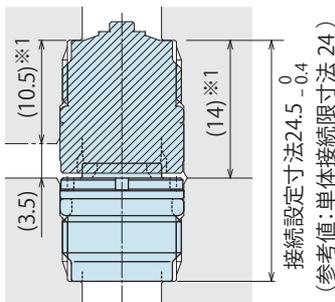
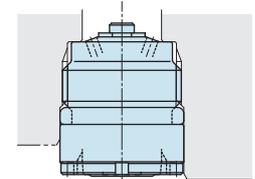
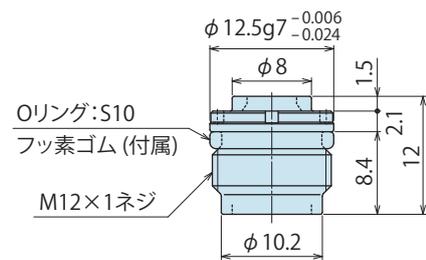
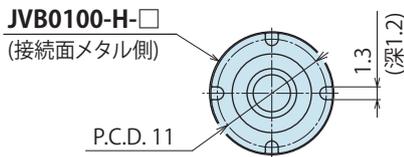
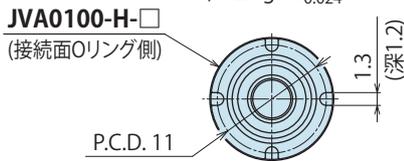
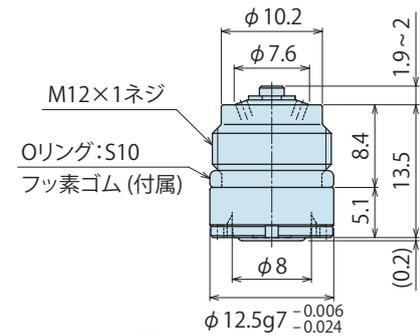
リークレスカブラ

JWC/JWD

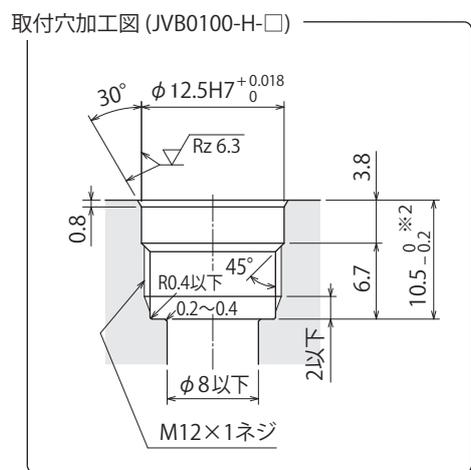
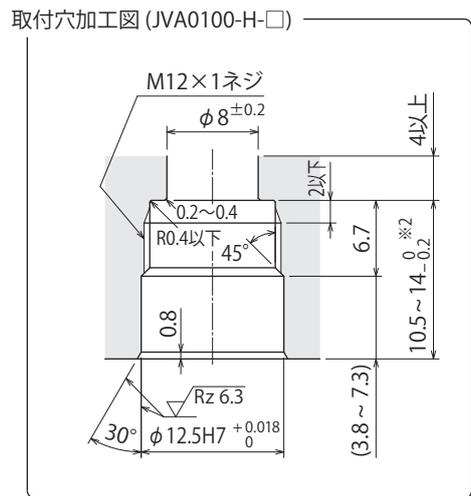
ロータリー
ジョイント

JR

●外形寸法 (JVA0100/JVB0100)



接続設定寸法24.5⁰/_{-0.4}
(参考値:単体接続限寸法24)



形式	ネジサイズ	締付トルク(N・m)
JVA0100-H-□ JVB0100-H-□	M12×1	0.8

注意事項

- ※1部寸法を14mmにした場合、取付面間寸法は0mm
※1部寸法を10.5mmにした場合、取付面間寸法は3.5mmとなります。
- ※2部公差について、パレットクランプ(リフトアップ量1mm)との併用で、JVA/JVB内部のパネ力加わらないようにする
必要のある場合は、各加工深さの公差を±0.05mmとしてください。(接続設定寸法:24.5±0.10mm)
- JVA0100/JVB0100の取付・取外しには下記の取付用ジグ(ZZJ0060)または相当品が必要です。
取付用ジグ(ZZJ0060)は、JVA0100/JVB0100に付属されませんので、別途ご用意ください。

●アクセサリ：取付用ジグ

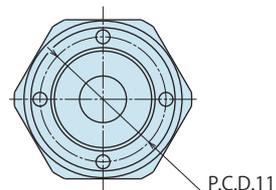
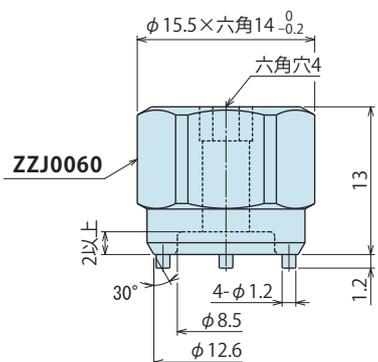
JVA0100/JVB0100は本取付ジグを使用して取付け・取り外しを行います。

締付トルク：0.8 N・m

形式表示

ZZJ0060

デザイン No.
(製品のバージョン情報)



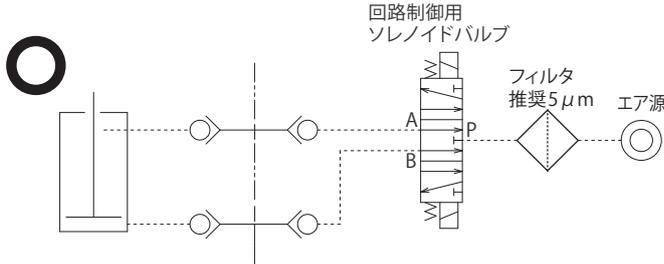
注意事項

- JVA0100/JVB0100の取付・取外しには本取付用ジグ(ZZJ0060)または相当品が必要です。
作業時の必要数を考慮の上、ご用意ください。

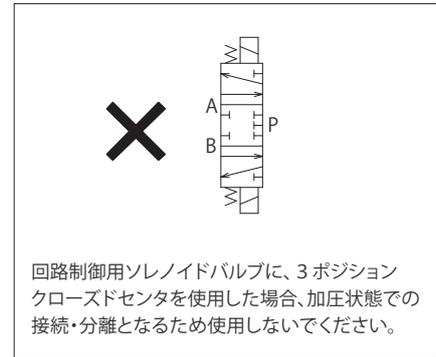
● 使用上の注意事項 (JVA0100/JVB0100)

1. オートカプラが加圧状態での接続・分離動作は行わないでください。(下図参考回路図を参照ください。)
2. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
切粉やクーラント液が付着する場合は、カバーを設けるか、エアブロー等で確実に除去してから接続してください。
3. 偏心量許容値を超えると、内部部品が損傷しますので注意してください。ガイドピン等の設置を推奨します。
4. 接続限まで押付ける場合の押付力は、反力以上 0.25kN以下 としてください。
5. 取付・取外し時は取付用ジグ ZZJ0060 を使用、もしくは相当品にて取り付けてください。

● 参考回路例



回路制御用ソレノイドバルブは、3ポジションエキゾーストセンタを使用し、JVA/JVBの接続・分離の際はセンタ位置にしてエア供給を停止してください。



位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カプラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカプラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカプラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント

JR

オートカプラ PAT.P.

Model JVA0201/JVB0201

油/エア正圧/エア負圧/クーラント用
(使用圧力範囲:7MPa以下)



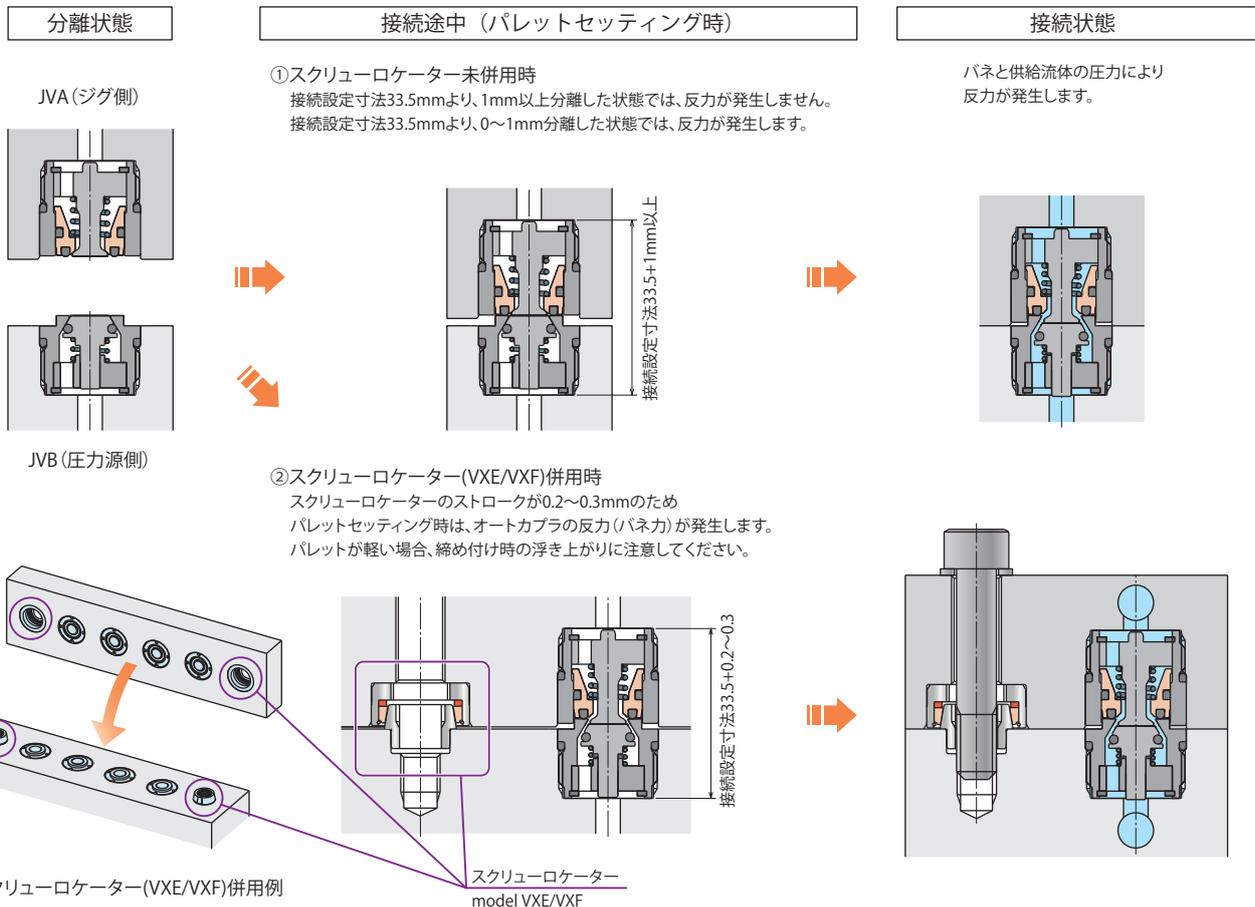
オールステンレス

● JVA0201/JVB0201説明

ジグパレットやイケールを交換する際の流体回路の接続/分離に適しています。
埋め込みタイプのオートカプラで、スクリーロケータ (VXE/VXF) との併用が容易です。

- ※ オートカプラにノンリーク機能 (保持) はありません。
ノンリーク機能が必要な場合には、ノンリークカプラ (別途カタログ) を参照願います。
- ※ 銅 (Cu) 亜鉛 (Zn) を主成分とする材料を使用していません。
ステンレス材、アルミ材に添加元素として銅 (Cu)、亜鉛 (Zn) が含まれる場合があります。

● 動作説明



形式表示

JV B 020 1 - H - CR

1
 2
 3
 4

1 種類

- A** : 接続面リング側(ジグ側)
- B** : 接続面メタル側(圧力源側)

2 デザインNo.

- 1** : 製品のバージョン情報です。

3 材質

- H** : ステンレス、フッ素ゴム

4 グリス

- 無記号** : NOKクリューバ製 NBU8EP (標準)
- CR** : THK製 AFF (クリーン環境用)
- FD** : NOKクリューバ製 NH1 64-422(食品機械用)

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ

JWC/JWD

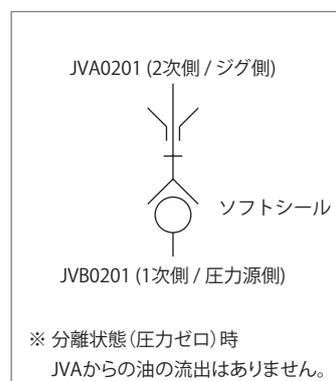
ロータリー
ジョイント

JR

仕様

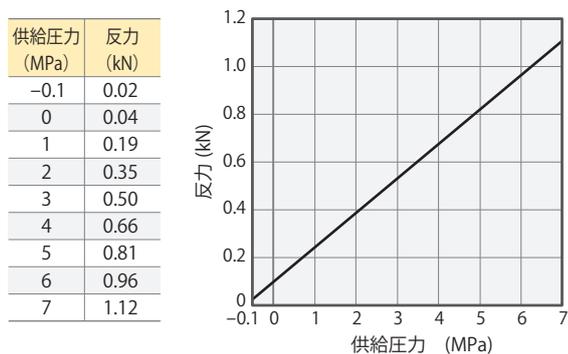
形式	ジグ側	JVA0201-H-□
	圧力源側	JVB0201-H-□
最高使用圧力	MPa	7.0
耐圧	MPa	10.5
最小通路面積	mm ²	12.6
偏心量(許容値)	mm	±0.5
角度誤差(許容値)	DEG.	0.3
使用温度	℃	0 ~ 120
使用流体	ISO-VG-32相当一般作動油、 エア正圧、エア負圧、クーラント	
反力 kN	使用圧力	7 MPa時 1.12
		1 MPa時 0.19
		P MPa時 0.154 × P + 0.04
質量 g	JVA0201	30
	JVB0201	24

回路記号



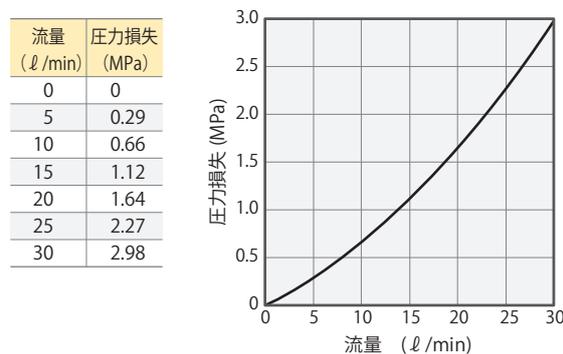
供給圧力-反力グラフ

JVA0201/JVB0201接続完了後に圧力を供給した場合の反力を示します。

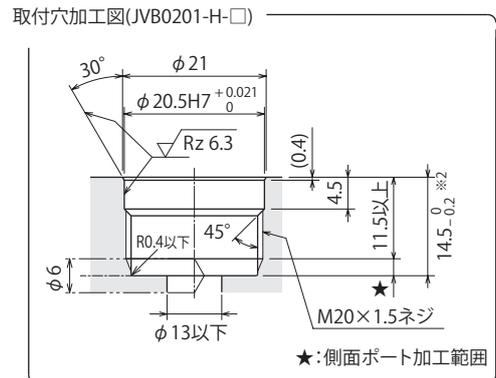
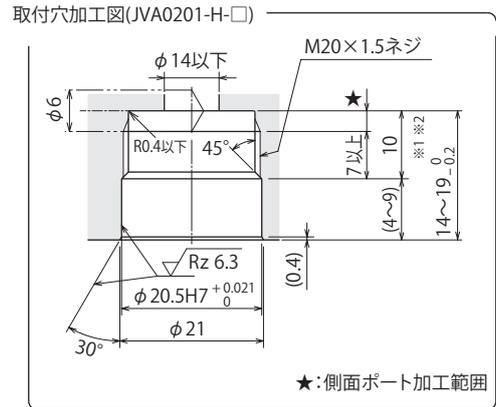
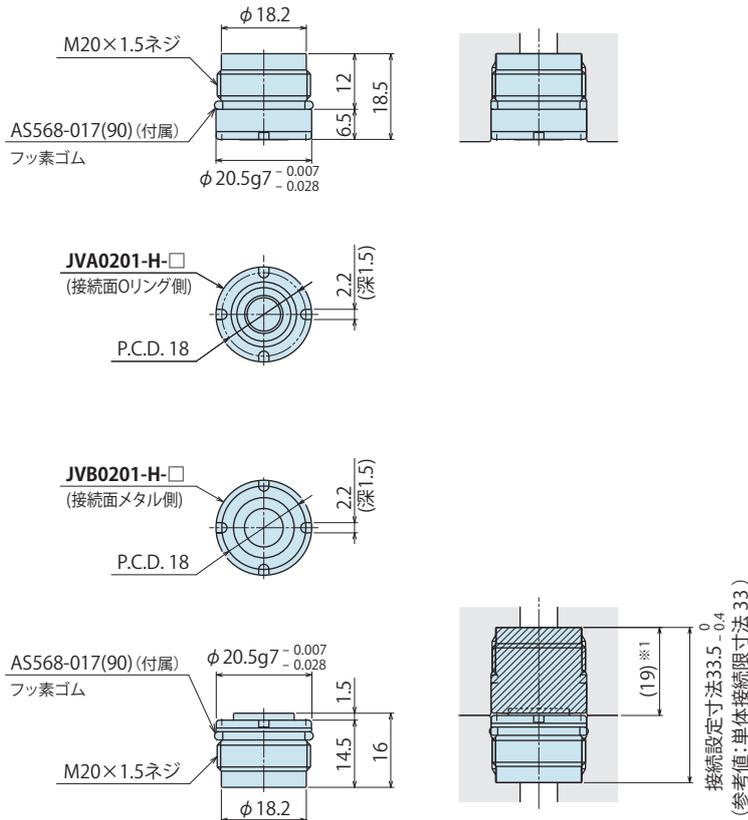


流量-圧力損失特性グラフ

本データの使用流体はISO-VG-32相当一般作動油(30~40℃)です。



● 外形寸法 (JVA0201/JVB0201)



形式	ネジサイズ	締付トルク(N・m)
JVA0201-H-□ JVB0201-H-□	M20×1.5	16

注意事項

- ※1部寸法を19mmにした場合、取付面間寸法は0mm
※1部寸法を14mmにした場合、取付面間寸法は5mm となります。
- ※2部公差について、パレットクランプ(リフトアップ量1mm)との併用で、JV内部のパネ力加わらないようにする必要のある場合は、各加工深さの公差を±0.05mmとしてください。(接続設定寸法:33.5±0.10mm)
- JVA0201/JVB0201の取付・取外しには下記の取付用ジグ(ZZJ0020)または相当品が必要です。
取付用ジグ(ZZJ0020)は、JVA0201/JVB0201に付属されませんので、別途ご用意ください。

● アクセサリ：取付用ジグ

JVA0201/JVB0201は本取付ジグを使用して取付け・取り外しを行います。
締付トルク：16N・m

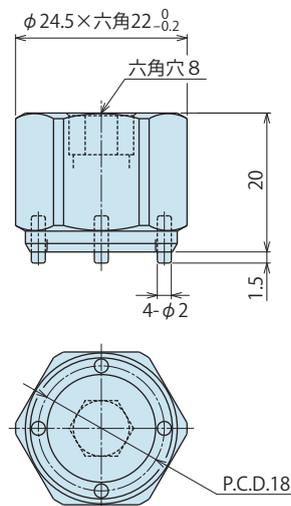
形式表示

ZZJ0020

デザイン No.
(製品のバージョン情報)

注意事項

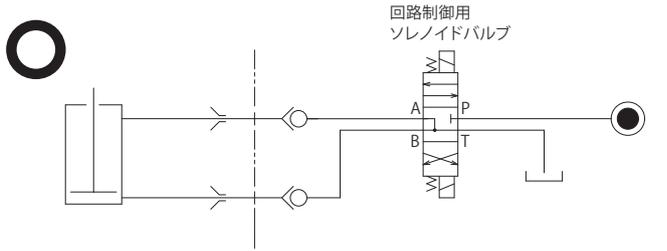
- JVA0201/JVB0201の取付・取外しには本取付用ジグ(ZZJ0020)が必要です。
作業時の必要数を考慮の上、ご用意ください。



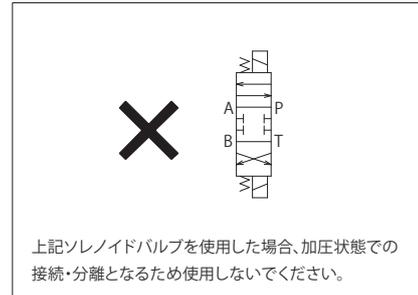
● 使用上の注意事項 (JVA0201/JVB0201)

1. オートカブラが加圧状態での接続・分離動作は行わないでください。(下図参考回路図を参照ください。)
2. 使用前に回路内のエア抜きを行ってください。(使用流体が油の場合)
3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
切粉やクーラント液が付着する場合は、カバーを設けるか、エアブロー等で確実に除去してから接続してください。
4. 分離中にジグ側アクチュエータに負荷がかかると、圧力が発生してオートカブラ先端から流体が流出する場合があります。
5. 偏心量許容値を超えると、内部部品が損傷しますので注意してください。ガイドピン等の設置を推奨します。
6. 接続限まで押付ける場合の押付力は、反力以上3.0kN以下としてください。
7. 取付・取外し時は取付用ジグZZJ0020を使用、もしくは相当品にて取り付けてください。

● 参考回路例



回路制御用ソレノイドバルブは、3 ポジション(センタ位置 A B T 接続)を使用し、JVA/JVBの接続・分離の際はセンタ位置にして油圧(もしくはエア)供給を停止してください。



上記ソレノイドバルブを使用した場合、加圧状態での接続・分離となるため使用しないでください。

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ
BWS

エア
シーケンスバルブ
BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ
JWC/JWD

ロータリー
ジョイント
JR

オートカプラ

Model JVA0301/JVB0301

エア正圧/エア負圧/クーラント用
(使用圧力範囲: 1MPa以下)



オールステンレス

● JVA0301/JVB0301説明

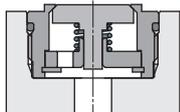
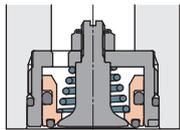
ジグパレットやイケールを交換する際の流体回路の接続/分離に適しています。
埋め込みタイプのオートカプラで、スクリーロケータ (VXE/VXF) との併用が容易です。

- ※ オートカプラにノンリーク機能 (保持) はありません。
ノンリーク機能が必要な場合には、ノンリークカプラ (別途カタログ) を参照願います。
- ※ 銅 (Cu) 亜鉛 (Zn) を主成分とする材料を使用していません。
ステンレス材、アルミ材に添加元素として銅 (Cu)、亜鉛 (Zn) が含まれる場合があります。

● 動作説明

分離状態

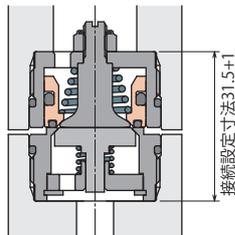
JVA0301 (ジグ側)



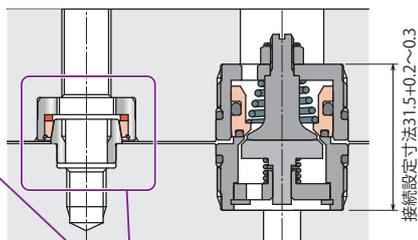
JVB0301 (圧力源側)

接続途中 (パレットセッティング時)

- ①スクリーロケータ未併用時
接続設定寸法31.5mmより、1mm以上分離した状態では、反力が発生しません。
接続設定寸法31.5mmより、0~1mm分離した状態では、反力が発生します。

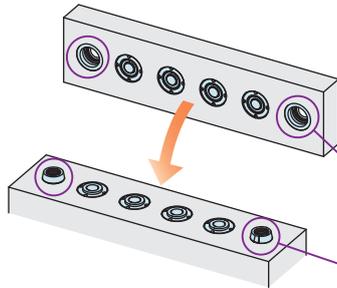
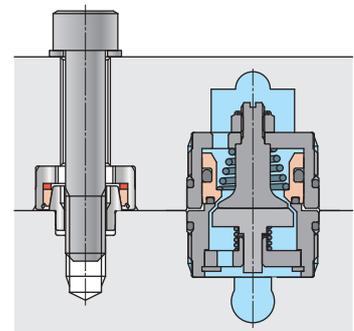
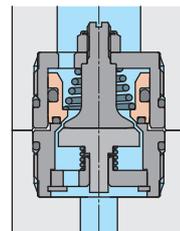


- ②スクリーロケータ (VXE/VXF) 併用時
スクリーロケータのストロークが0.2~0.3mmのため
パレットセッティング時は、オートカプラの反力 (バネ力) が発生します。
パレットが軽い場合、締め付け時の浮き上がりに注意してください。



接続状態

バネと供給流体の圧力により
反力が発生します。



スクリーロケータ (VXE/VXF) 併用例

スクリーロケータ
model VXE/VXF

形式表示

JV B 030 1 - H - CR

1 2 3 4

1 種類

- A** : 接続面リング側(ジグ側)
- B** : 接続面メタル側(圧力源側)

2 デザインNo.

- 1** : 製品のバージョン情報です。

3 材質

- H** : ステンレス、フッ素ゴム

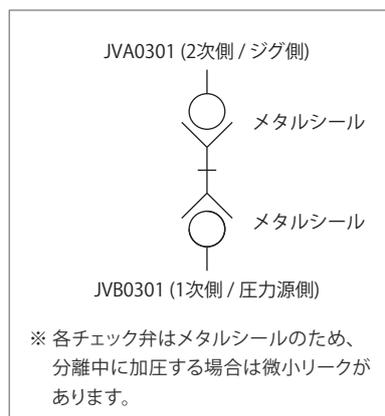
4 グリス

- 無記号** : NOKクリューバ製 NBU8EP(標準)
- CR** : THK製 AFF(クリーン環境用)
- FD** : NOKクリューバ製 NH1 64-422(食品機械用)

仕様

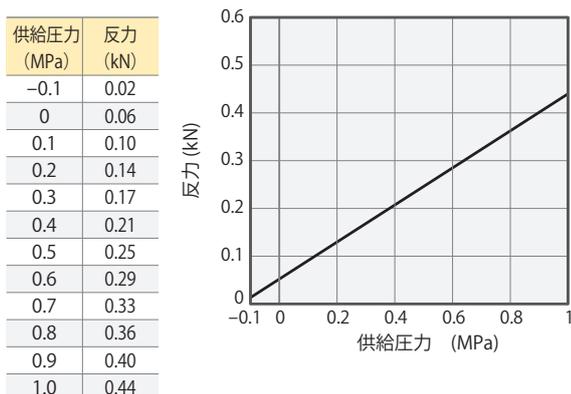
形式	ジグ側	JVA0301-H-□
	圧力源側	JVB0301-H-□
最高使用圧力	MPa	1.0
耐圧	MPa	1.5
最小通路面積	mm ²	29
偏心量(許容値)	mm	±0.5
角度誤差(許容値)	DEG.	0.3
使用温度	℃	0 ~ 120
使用流体		クーラント、エア正圧、エア負圧
反力 kN	使用圧力	
	1 MPa時	0.44
	0.5 MPa時	0.25
	P MPa時	$0.380 \times P + 0.06$
質量 g	JVA0301	70
	JVB0301	55

回路記号



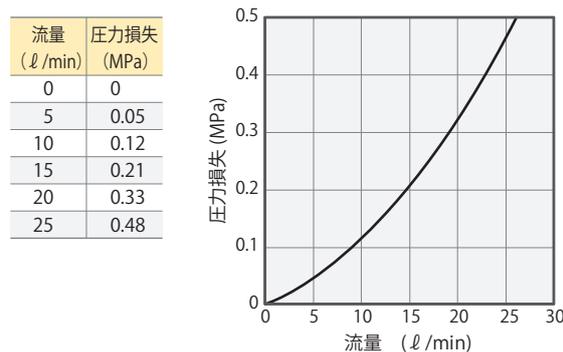
供給圧力-反力グラフ

JVA0301/JVB0301接続完了後に圧力を供給した場合の反力を示します。

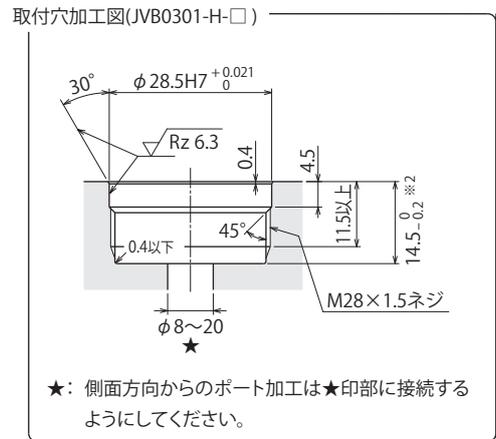
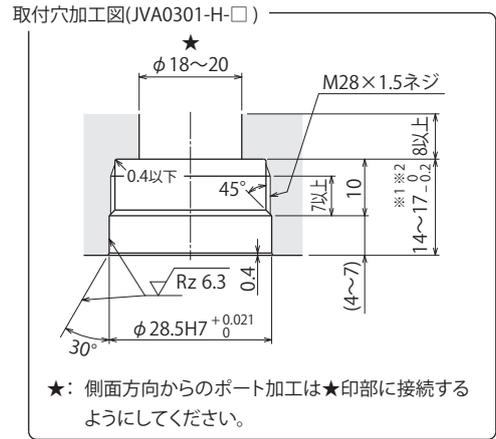
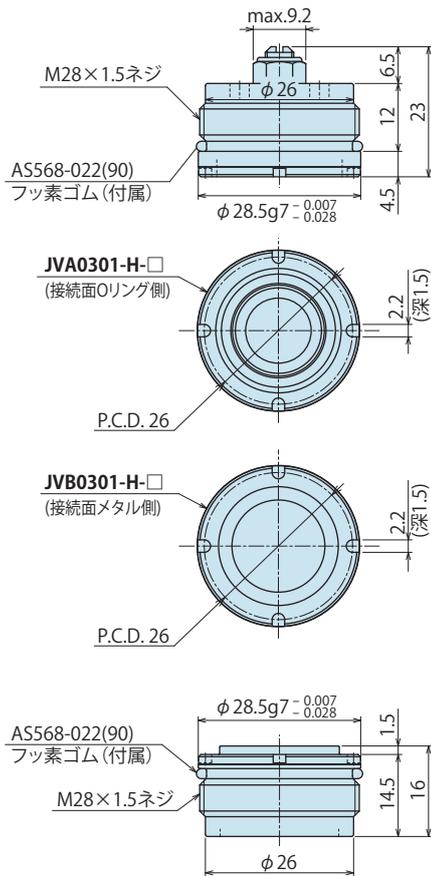


流量-圧力損失特性グラフ

本データの使用流体は水です。



● 外形寸法 (JVA0301/JVB0301)



注意事項

- ※1部寸法を17mmにした場合、取付面間寸法は0mm
※1部寸法を14mmにした場合、取付面間寸法は3mmとなります。
- ※2部公差について、パレットクランプ(リフトアップ量1mm)との併用で、JV内部のバネ力が加わらないようにする必要のある場合は、各加工深さの公差を±0.05mmとしてください。(接続設定寸法: 31.5±0.10mm)
- JVA0301/JVB0301の取付・取外しには下記の取付用ジグ(ZZJ0030)または相当品が必要です。
取付用ジグ(ZZJ0030)は、JVA0301/JVB0301に付属されませんので、別途ご用意ください。

形式	ネジサイズ	締付トルク(N・m)
JVA0301-H-□ JVB0301-H-□	M28×1.5	25

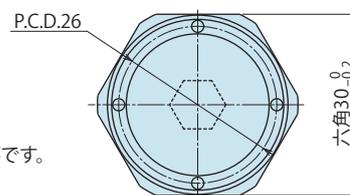
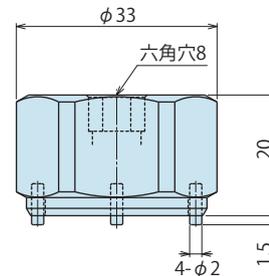
● アクセサリ：取付用ジグ

JVA0301/JVB0301は本取付ジグを使用して取付け・取り外しを行います。
締付トルク: 25N・m

形式表示

ZZJ0030

デザイン No.
(製品のバージョン情報)



注意事項

- JVA0301/JVB0301の取付・取外しには本取付用ジグ(ZZJ0030)が必要です。
作業時の必要数を考慮の上、ご用意ください。

● 使用上の注意事項 (JVA0301/JVB0301)

1. 流体の供給は、接続完了後に行ってください。
2. 各チェック弁はメタルシールのため、分離中に加圧する場合は微小リークがあります。
3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
切粉やクーラント液が付着する場合は、カバーを設けるか、エアブロー等で確実に除去してから接続してください。
4. 偏心量許容値を超えると、内部部品が損傷しますので注意してください。ガイドピン等の設置を推奨します。
5. 接続限まで押付ける場合の押付力は、反力以上4.0kN以下としてください。
6. 取付・取外し時は取付用ジグ ZZJ0030を使用、もしくは相当品にて取り付けてください。

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ
BWS

エア
シーケンスバルブ
BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ
JWC/JWD

ロータリー
ジョイント
JR

オートカプラ PAT.P.

Model JVC/JVD

油 / エア正圧 / エア負圧 / クーラント用
(使用圧力範囲: 7MPa以下)



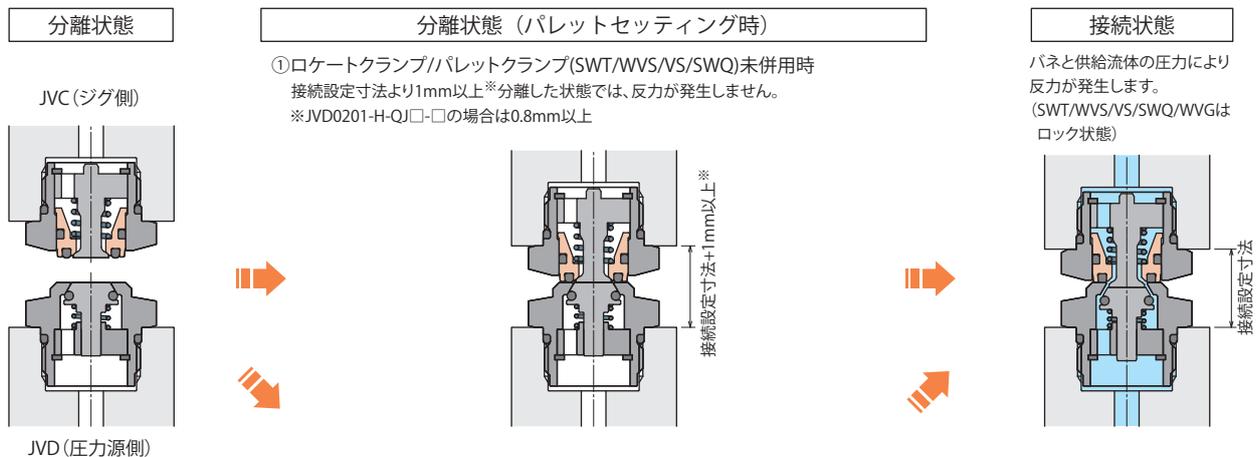
オールステンレス

説明

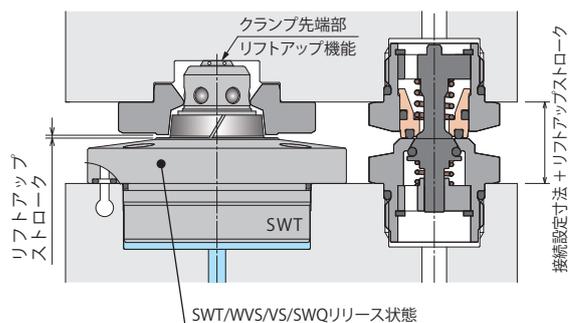
ジグパレットやイケールを交換する際の流体回路脱着に適しています。ロケートクランプ / パレットクランプ (model SWT/WVS/VS/SWQ/WVG) との併用が容易で、SWT/WVS/VS/SWQ 併用時はパレットセッティング時に反力が発生しないオートカプラです。

- ※ 銅 (Cu) 亜鉛 (Zn) を主成分とする材料を使用していません。
ステンレス材、アルミ材に添加元素として銅 (Cu)、亜鉛 (Zn) が含まれる場合があります。

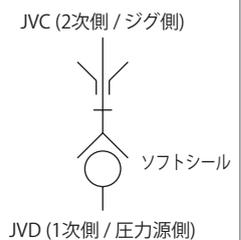
動作説明



- ②ロケートクランプ/パレットクランプ(SWT/WVS/VS/SWQ)併用時
SWT/WVS/VS/SWQのリフトアップストロークを利用して接続します。
SWT/WVS/VS/SWQリリース時 (パレットセッティング時) オートカプラは未接続状態で反力が発生しません。
(SWT/WVS/VS/SWQをロックすると接続状態となり、反力が発生します。)
※WVGには、リフトアップ機能はありません。



回路記号



- ※ 分離状態 (圧力ゼロ) 時 JVCからの油の流出はありません。

形式表示

JV **D** 020 1 - **H** - **SB10** - **CR**

1 2 3 4 5

1 種類

- C : 接続面Oリング側(ジグ側)
- D : 接続面メタル側(圧力源側)

2 デザインNo.

1 : 製品のバージョン情報です。

3 材質

H : ステンレス、フッ素ゴム

5 グリス

- 無記号 : NOKクリューバ製 NBU8EP (標準)
- CR : THK製 AFF (クリーン環境用)
- FD : NOKクリューバ製 NH1 64-422 (食品機械用)

注意事項 1. 油圧複動式パレットクランプ model VTと併用する場合は別途お問い合わせください

4 適応ロケット/パレットクランプ用ブロック形式

無記号 : 1 C 選択時

- TB01 : SWTB010
- SB02 : SWTB020 / VSB020
- SB06 : SWTB030 / VSB060
WVGB040*/WVGB060*
- SB10 : SWTB050 / VSB100
WVGB100*
- SJ01 : SWTJ010
- SJ02 : SWTJ020 / VSJ020
- SJ06 : SWTJ030 / VSJ060
WVGB040*/WVGB060*
- SJ10 : SWTJ050 / VSJ100
- QJ03 : SWQJ030
- QJ07 : SWQJ070
- GB10 : WVGB100*

1 D 選択時

ロケットクランプ/パレットクランプを併用しない場合は、外形寸法の接続設定寸法より形式を選定願います。

※ WVGBの場合、取付方式によりJVDの形式が異なります。詳細はWVGカタログを参照願います。

- 位置決め
+
クランプ
- 位置決め
- ハンド・クランプ
- サポート
- バルブ・カブラ
- 電動製品
搬送製品
- 注意事項・その他

- エア
セーフティバルブ
BWS
- エア
シーケンスバルブ
BWD

- オートカブラ
- JVA/JVB0100
- JVA/JVB0201
- JVA/JVB0301
- JVC/JVD
- JVE/JVF
- JNA/JNB
- JNC/JND
- JLP/JLS
- JTA/JTB

- リークレスカブラ
- JWC/JWD

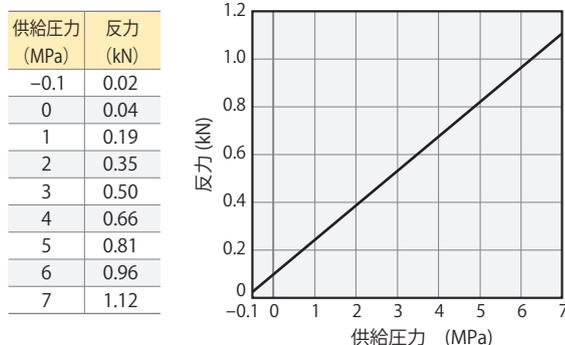
- ロータリー
ジョイント
- JR

仕様

形式	JVC0201-H-□												
	ジグ側 圧力源側	JVD0201 -H-TB01-□	JVD0201 -H-SJ01-□	JVD0201 -H-SB02-□	JVD0201 -H-SJ02-□	JVD0201 -H-QJ03-□	JVD0201 -H-SB06-□	JVD0201 -H-SJ06-□	JVD0201 -H-QJ07-□	JVD0201 -H-SB10-□	JVD0201 -H-SJ10-□	JVD0201 -H-GB10-□	
最高使用圧力	MPa	7.0											
耐圧	MPa	10.5											
最小通路面積	mm ²	12.6			10	12.6		10	12.6				
偏心量(許容値)	mm	±0.5											
角度誤差(許容値)	DEG.	0.3											
使用温度	℃	0 ~ 120											
使用流体		ISO-VG-32相当一般作動油、エア正圧、エア負圧、クーラント											
反力 kN	使用 圧力	7 MPa時	1.12										
		1 MPa時	0.19										
		P MPa時	0.154 × P + 0.04										
質量 g	JVC	34											
	JVD	30	45	32	46	47	36	49	55	41	51	53	
適応ロケットクランプ パレットクランプ形式	SWT	SWT0010		SWT0020		-	SWT0030		-	SWT0050		-	
	WVS	-		WVS0040		-	WVS0060		-	WVS0100		-	
	VS	-		VS0020/VS0040		-	VS0060		-	VS0100		-	
	SWQ	-				SWQ0030		-		SWQ0070		-	
	WVG	-				-		WVG0040/WVG0060		-	WVG0100		-
適応 SWT/WVS/VS/ SWQ/WVG用 ブロック形式	SWT用ブロック	SWTB010	SWTJ010	SWTB020	SWTJ020	-	SWTB030	SWTJ030	-	SWTB050	SWTJ050	-	
	WVS/VS用ブロック	-		VSB020	VSJ020	-	VSB060	VSJ060	-	VSB100	VSJ100	-	
	SWQ用ブロック	-				SWQJ030		-		SWQJ070		-	
	WVG用ブロック	-				-		WVGB040/WVGB060		-	WVGB100	-	WVGB100

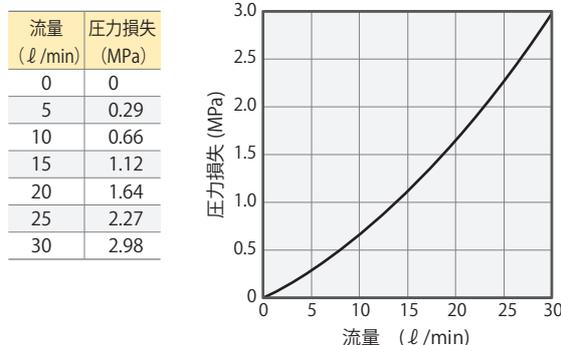
供給圧力ー反力グラフ

JVC/JVD接続完了後に圧力を供給した場合の反力を示します。

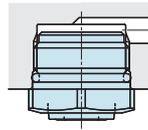
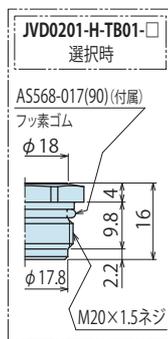
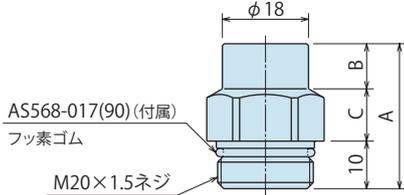
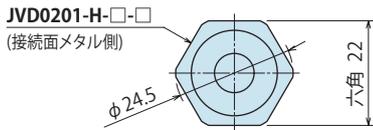
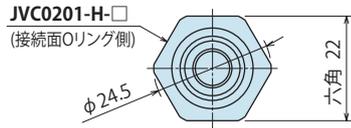
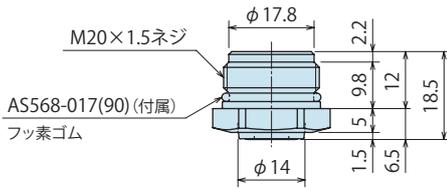


流量ー圧力損失特性グラフ

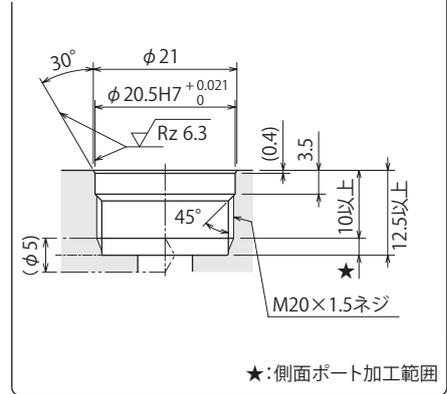
本データの使用流体はISO-VG-32相当一般作動油 (30~40℃) です。



外形寸法 (JVC/JVD)



取付穴加工図(JVC/JVD共通)



★: 側面ポート加工範囲

形式	ネジサイズ	締付トルク(N・m)
JVC0201-H-□ JVD0201-H-□-□	M20×1.5	25

接続設定寸法D ±0.05 (パレットクランプロック時)^{※1}
(参考値: 単体接続限寸法E)

寸法表

(mm)

形式	JVC0201-H-□										
形式	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201	JVD0201
圧力源側	H-TB01-□	H-SJ01-□	H-SB02-□	H-SJ02-□	H-QJ03-□	H-SB06-□	H-SJ06-□	H-QJ07-□	H-SB10-□	H-SJ10-□	H-GB10-□
A	-	21.5	16	24.5	25.8	17.5	28	32.8	20	30.5	32.5
B	-	1	1	3.5	4.8	1	7	11.8	1	9.5	11.5
C	-	10.5	5	11	11	6.5	11	11	9	11	11
D	9.5	17	11.5	20	21.5	13	23.5	28.5	15.5	26	28
E	9	16.5	11	19.5	20.8	12.5	23	27.8	15	25.5	27.5

SWT/WVS/VS 併用時接続状態寸法表

(mm)

併用クランプ形式	SWT0010	SWT0020	SWT0030	SWT0050
	-	WVS0040	WVS0060	WVS0100
	-	VS0020/VS0040	VS0060	VS0100
SWTB/VSB ブロック使用時 BA	9.5	11.5	13	15.5
SWTJ/VSJ ブロック使用時 BB	17	20	23.5	26

SWQ 併用時接続状態寸法表

(mm)

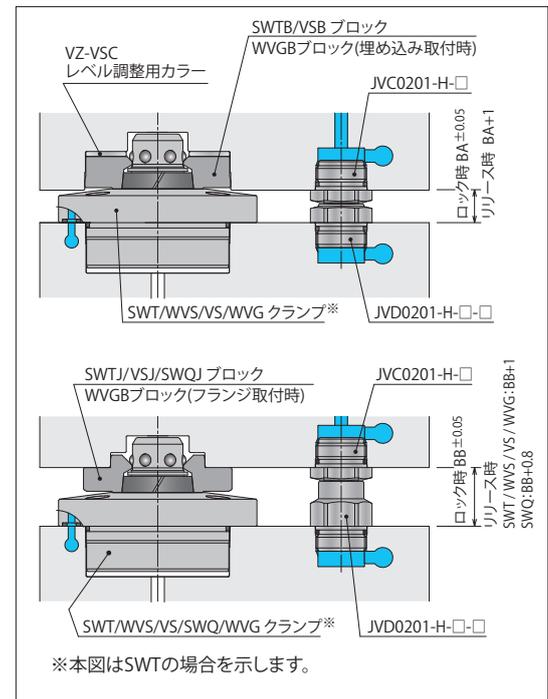
併用クランプ形式	SWQ0030	SWQ0070
SWQJ ブロック使用時 BB	21.5	28.5

WVG 併用時接続状態寸法表

(mm)

併用クランプ形式	WVG0040	WVG0100
WVGB 埋め込み取付時 BA	13	15.5
WVGB フランジ取付時 BB	23.5	28

SWT/WVS/VS/WVG/SWQ 併用時接続状態寸法

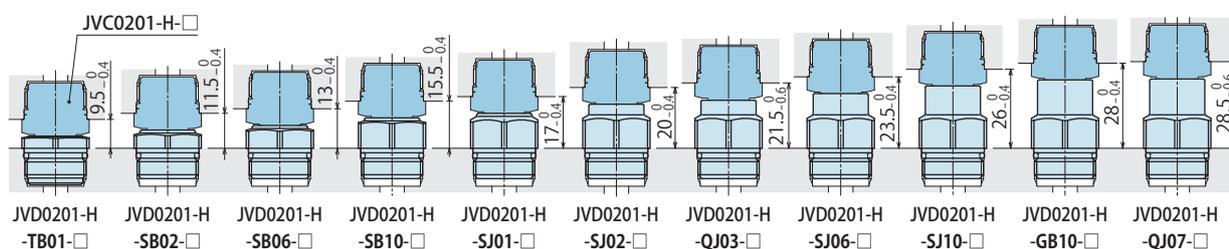


● 使用上の注意事項 (JVC/JVD)

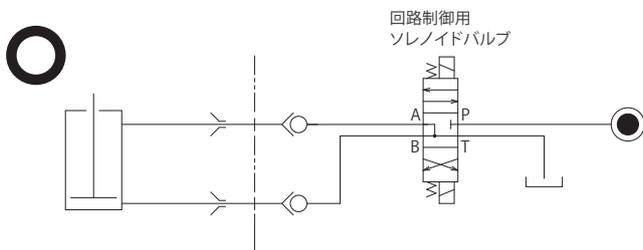
1. オートカブラが加圧状態での接続・分離動作は行わないでください。(下図参考回路図を参照ください。)
2. 使用前に回路内のエア抜きを行ってください。(使用流体が油の場合)
3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
切粉やクーラント液が付着する場合は、カバーを設けるか、エアブロー等で確実に除去してから接続してください。
4. 分離中にジグ側アクチュエータに負荷がかかると、圧力が発生してオートカブラ先端から流体が流出する場合があります。
5. 偏心量許容値を超えると、内部部品が損傷しますので注意してください。
(SWT/WVS/VS/SWQ/WVG未併用時は、ガイドピン等の設置を推奨します。)
6. ロケットクランプ/パレットクランプは、リフトアップストロークにより安定したセッティング作業ができるSWT/WVS/VS/SWQシリーズを推奨します。対応機器以外のパレットクランプ併用時はJVC/JVD部の※1接続設定寸法が $D \pm 0.05$ となるようにしてください。
7. レベル調整用カラー(VZ-VS1)を使用する場合は、接続状態寸法BA、BBが異なります。
JVC/JVD部の※1接続設定寸法が $D \pm 0.05$ となるようにしてください。
8. 接続限まで押付ける場合の押付力は、反力以上4.0kN以下としてください。

※1. 接続設定寸法の公差について、 $D \pm 0.05$ はSWT/WVS/VS/SWQ併用時の場合で、パレットセッティング時(SWT/WVS/VS/SWQ リリース時)のオートカブラによる反力をゼロにする場合の公差です。
それ以外の場合は、下図の接続設定寸法を参照願います。

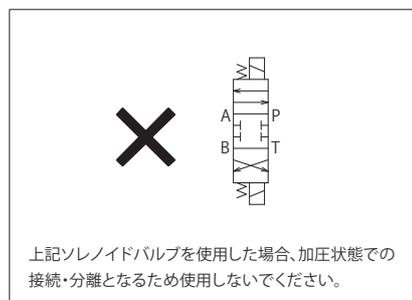
● 接続設定寸法 (公差はSWT/WVS/VS/SWQ/WVG 未併用時)



● 参考回路例



回路制御用ソレノイドバルブは、3ポジション(センタ位置A B T接続)を使用し、JVC/JVDの接続・分離の際はセンタ位置にして油圧もしくはエア供給を停止してください。



位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント

JR

オートカプラ

Model JVE/JVF

エア正圧/エア負圧/クーラント用
(使用圧力範囲: 1MPa以下)



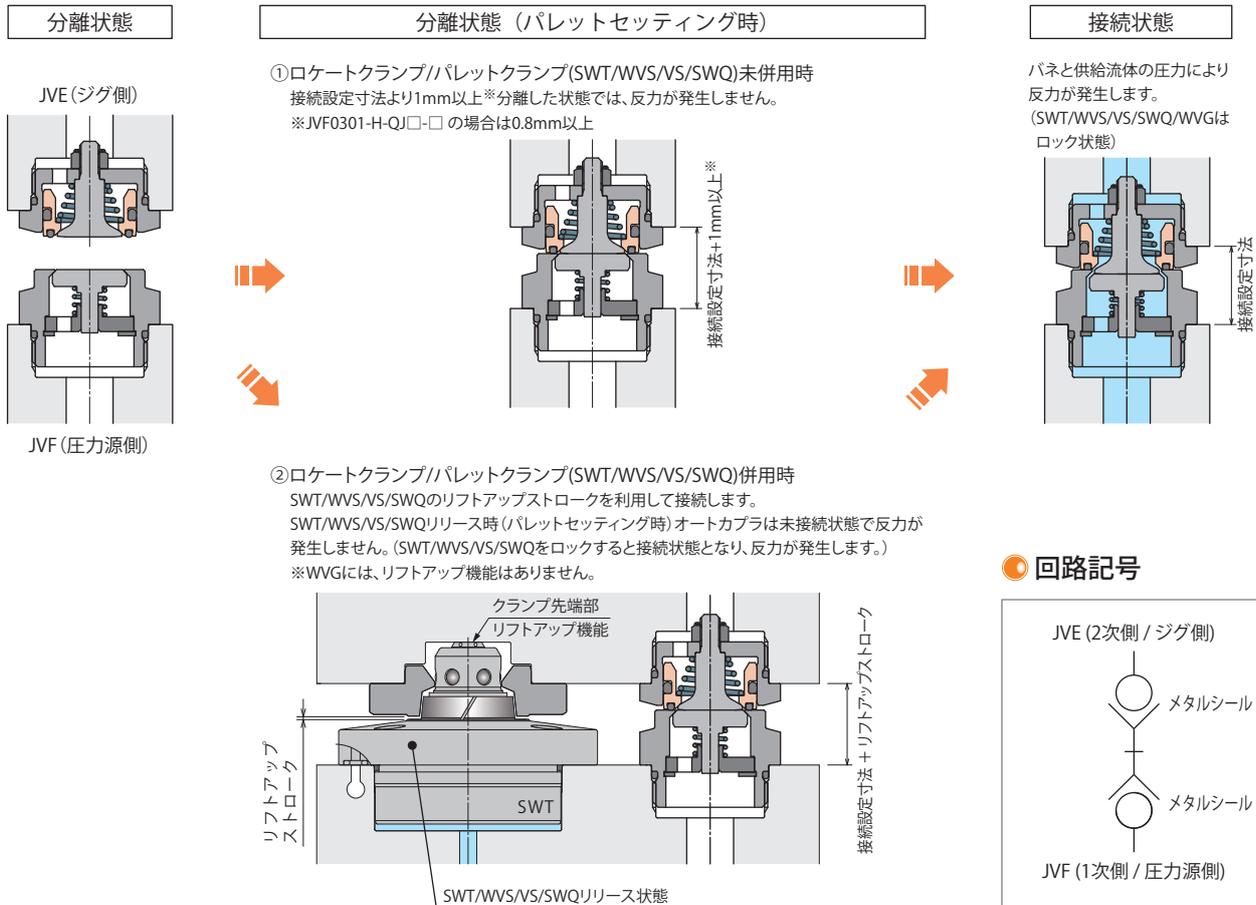
オールステンレス

説明

治具パレットやイケールを交換する際の流体回路脱着に適しています。ロケートクランプ/パレットクランプ (model SWT/WVS/VS/SWQ/WVG) との併用が容易で、SWT/WVS/VS/SWQ 併用時はパレットセッティング時に反力が発生しないオートカプラです。

- ※ 銅 (Cu) 亜鉛 (Zn) を主成分とする材料を使用していません。
ステンレス材、アルミ材に添加元素として銅 (Cu)、亜鉛 (Zn) が含まれる場合があります。

動作説明



※ 分離状態 (圧力ゼロ) 時
JVEからのクーラントの
流出はありません。

形式表示

JV F 030 1 - H - SB10 - CR

1 2 3 4 5

1 種類

- E : 接続面リング側(ジグ側)
- F : 接続面メタル側(圧力源側)

2 デザインNo.

- 1 : 製品のバージョン情報です。

3 材質

- H : ステンレス、フッ素ゴム

5 グリス

- 無記号 : NOKクリューバ製 NBU8EP(標準)
- CR : THK製 AFF(クリーン環境用)
- FD : NOKクリューバ製 NH1 64-422(食品機械用)

注意事項 1. 油圧複動式パレットクランプ model VTと併用する場合は別途お問い合わせください

4 適応ロケット/パレットクランプ用ブロック形式

- 無記号 : 1 E 選択時
- TB01 : SWTB010
- SB02 : SWTB020 / VSB020
- SB06 : SWTB030 / VSB060
WVGB040*/WVGB060*
- SB10 : SWTB050 / VSB100
WVGB100*
- SJ01 : SWTJ010
- SJ02 : SWTJ020 / VSJ020
- SJ06 : SWTJ030 / VSJ06
WVGB040*/WVGB060*
- SJ10 : SWTJ050 / VSJ100
- QJ03 : SWQJ030
- QJ07 : SWQJ070
- GB10 : WVGB100*

1 F 選択時

ロケットクランプ/パレットクランプを併用しない場合は、外形寸法の接続設定寸法より形式を選定願います。

※ WVGBの場合、取付方式によりJVFBの形式が異なります。詳細はWVGカタログを参照願います。

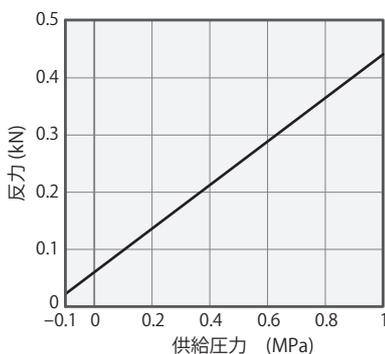
仕様

形式	JVE/JVF0301-H-□															
	ジグ側	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301				
	圧力源側	-H-TB01-□	-H-SJ01-□	-H-SB02-□	-H-SJ02-□	-H-QJ03-□	-H-SB06-□	-H-SJ06-□	-H-QJ07-□	-H-SB10-□	-H-SJ10-□	-H-GB10-□				
最高使用圧力	MPa	1.0														
耐圧	MPa	1.5														
最小通路面積	mm ²	29.0			21.8		29.0		21.8		29.0					
偏心量(許容値)	mm	±0.5														
角度誤差(許容値)	DEG.	0.3														
使用温度	℃	0 ~ 120														
使用流体		クーラント、エア正圧、エア負圧														
反力 kN	使用圧力	1.0 MPa時	0.44													
		0.4 MPa時	0.21													
		P MPa時	0.380 × P + 0.06													
質量 g	JVE	61														
	JVF	51	81	57	81	83	62	85	93	71	89	92				
適応ロケットクランプ パレットクランプ形式	SWT	SWT0010		SWT0020		-		SWT0030		-		SWT0050		-		
	WVS	-		WVS0040		-		WVS0060		-		WVS0100		-		
	VS	-		VS0020/VS0040		-		VS0060		-		VS0100		-		
	SWQ	-				SWQ0030		-		SWQ0070		-				
	WVG	-				-		WVG0040/WVG0060		-		WVG0100		-		WVG0100
適応 SWT/WVS/VS/ SWQ/WVG用 ブロック形式	SWT用ブロック	SWTB010	SWTJ010	SWTB020	SWTJ020	-		SWTB030	SWTJ030	-		SWTB050	SWTJ050	-		
	WVS/VS用ブロック	-		VSB020	VSJ020	-		VSB060	VSJ060	-		VSB100	VSJ100	-		
	SWQ用ブロック	-				SWQJ030		-		SWQJ070		-				
	WVG用ブロック	-				-		WVGB040/WVGB060		-		WVGB100		-		WVGB100

供給圧力-反力グラフ

JVE/JVF接続完了後に圧力を供給した場合の反力を示します。

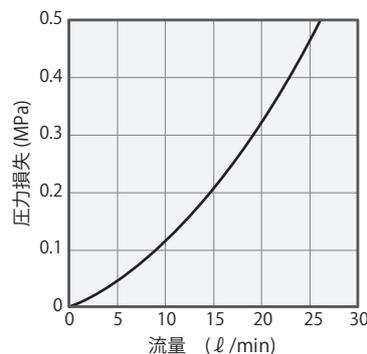
供給圧力 (MPa)	反力 (kN)
-0.1	0.02
0	0.06
0.1	0.10
0.2	0.14
0.3	0.17
0.4	0.21
0.5	0.25
0.6	0.29
0.7	0.33
0.8	0.36
0.9	0.40
1.0	0.44



流量-圧力損失特性グラフ

本データの使用流体は水です。

流量 (ℓ/min)	圧力損失 (MPa)
0	0
5	0.05
10	0.12
15	0.21
20	0.33
25	0.48



- 位置決め + クランプ
- 位置決め
- ハンド・クランプ
- サポート
- バルブ・カブラ
- 電動製品
搬送製品
- 注意事項・その他

エア
セーフティバルブ
BWS

エア
シーケンスバルブ
BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

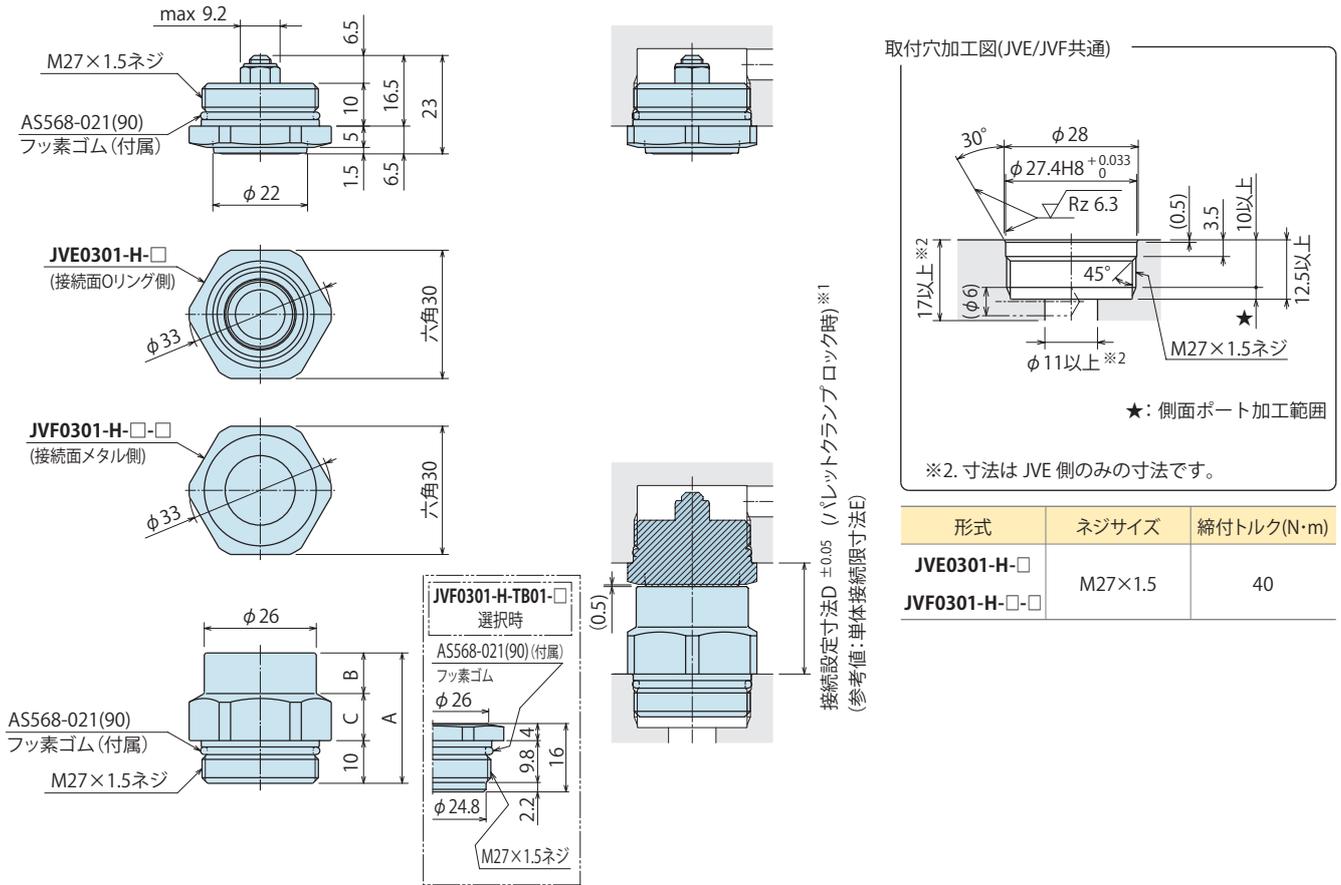
リークレスカブラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント

JR

● 外形寸法 (JVE/JVF)



寸法表

(mm)

形式	JVE0301-H-□										
形式	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301	JVF0301
圧力源側	H-TB01-□	H-SJ01-□	H-SB02-□	H-SJ02-□	H-QJ03-□	H-SB06-□	H-SJ06-□	H-QJ07-□	H-SB10-□	H-SJ10-□	H-GB10-□
A	-	21.5	16	24.5	25.8	17.5	28	32.8	20	30.5	32.5
B	-	1	1	3.5	4.8	1	7	11.8	1	9.5	11.5
C	-	10.5	5	11	11	6.5	11	11	9	11	11
D	9.5	17	11.5	20	21.5	13	23.5	28.5	15.5	26	28
E	9	16.5	11	19.5	20.8	12.5	23	27.8	15	25.5	27.5

SWT/WVS/VS 併用時接続状態寸法表

(mm)

併用クランプ形式	SWT0010	SWT0020 WVS0040 VS0020/VS0040	SWT0030 WVS0060 VS0060	SWT0050 WVS0100 VS0100
SWTB/VS Bブロック使用時 BA	9.5	11.5	13	15.5
SWTJ/VSJ Bブロック使用時 BB	17	20	23.5	26

SWQ 併用時接続状態寸法表

(mm)

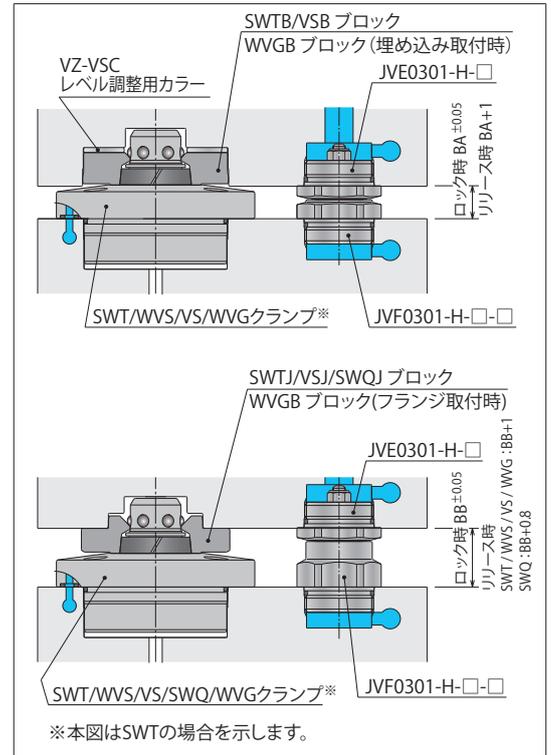
併用クランプ形式	SWQ0030	SWQ0070
SWQJ Bブロック使用時 BB	21.5	28.5

WVG 併用時接続状態寸法表

(mm)

併用クランプ形式	WVG0040 WVG0060	WVG0100
WVGB 埋め込み取付時 BA	13	15.5
WVGB フランジ取付時 BB	23.5	28

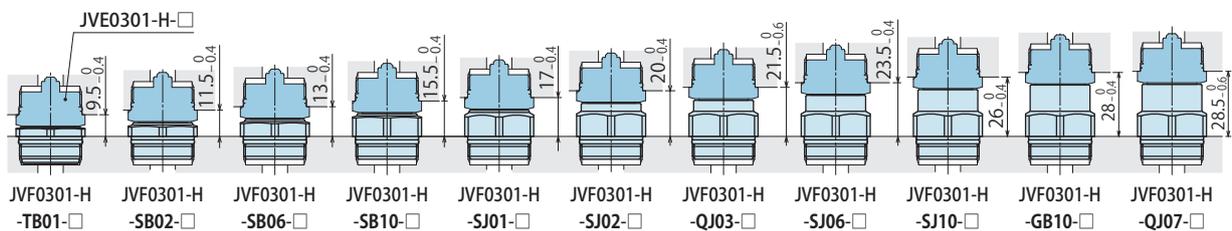
SWT/WVS/VS/SWQ/WVG 併用時接続状態寸法



● 使用上の注意事項 (JVE/JVF)

1. 流体の供給は、接続完了後に行ってください。
 2. 各チェック弁はメタルシールのため、分離中に加圧する場合は微小リークがあります。
 3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
切粉が付着する場合は、カバーを設けるか、エアブロー等で確実に除去してから接続してください。
 4. 偏心量許容値を超えると、内部部品が損傷しますので注意してください。(SWT/WVS/VS/SWQ/WVG 未併用時は、ガイドピン等の設置を推奨します。)
 5. ロケットクランプ/パレットクランプは、リフトアップストロークにより安定したセッティング作業ができるSWT/WVS/VS/SWQシリーズを推奨します。対応機器以外のパレットクランプ併用時はJVE/JVF部の※1接続設定寸法が $D \pm 0.05$ となるようにしてください。
 6. レベル調整用カラー(VZ-VS1)を使用する場合は、接続状態寸法BA、BBが異なります。
JVE/JVF部の※1接続設定寸法が $D \pm 0.05$ となるようにしてください。
 7. 接続限まで押付ける場合の押付力は、反力以上4.0kN以下としてください。
- ※1. 接続設定寸法の公差について、 $D \pm 0.05$ はSWT/WVS/VS/SWQ併用時の場合で、パレットセッティング時(SWT/WVS/VS/SWQリリース時)のオートカブラによる反力をゼロにする場合の公差です。
それ以外の場合は、下図の接続設定寸法を参照願います。

● 接続設定寸法 (公差はSWT/WVS/VS/SWQ/WVG 未併用時)



位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント

JR

オートカップラ

Model JNA/JNB

エア正圧 / エア負圧用
(使用圧力範囲: 1MPa以下)



説明

分離時はチェック弁によりクーラントや切粉が侵入しにくい構造となっています。
コンパクトなマニホールドタイプと BGC/BGD 併用タイプがあります。



マニホールドタイプ

マニホールドタイプは **オールステンレス** です。

※ 銅 (Cu) 亜鉛 (Zn) を主成分とする材料を使用していません。
ステンレス材、アルミ材に添加元素として銅 (Cu)、亜鉛 (Zn) が含まれる場合があります。

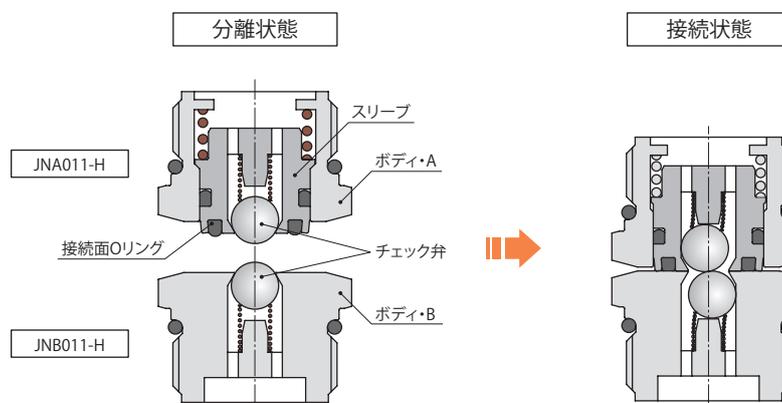


BGC/BGD 併用タイプ

BGC/BGD併用タイプはオールステンレスではありません。

※BGC/BGD併用タイプはP.851~P.852を参照ください。

動作説明 (マニホールドタイプ)



- ① JNAとJNBが密着する際、チェック弁同士が押し合い弁が開放されます。
- ② その際スリーブ端面のOリングが外部へのエアモレを防ぎます。

● 形式表示 (マニホールドタイプ)

JN **B** 01 1 - H - **CR**

1 2 3 4

1 種類

- A : 接続面Oリング側(ジグ側)
- B : 接続面メタル側(圧力源側)

3 材質

H : ステンレス、フッ素ゴム

2 デザインNo.

1 : 製品のバージョン情報です。

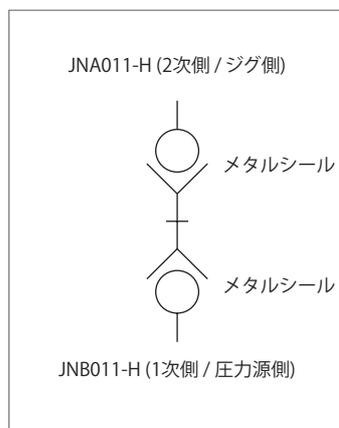
4 グリス

- 無記号 : NOKクリューバ製 NBU8EP (標準)
- CR : THK製 AFF (クリーン環境用)
- FD : NOKクリューバ製 NH1 64-422(食品機械用)

● 仕様

形式	JNA011-H-□		
	ジグ側	圧力源側	
最高使用圧力	MPa	1.0	
耐圧	MPa	1.5	
最小通路面積	mm ²	8.8 (偏心時:7.4)	
偏心量 (許容値)	mm	±1	
角度誤差 (許容値)	DEG.	0.3	
使用温度	℃	0 ~ 120	
使用流体	エア正圧、エア負圧		
反力	kN	使用圧力 0.5 MPa時	0.12
		0.2 MPa時	0.07
		P MPa時	0.154 × P + 0.04
質量	g	JNA011-H	35
		JNB011-H	40

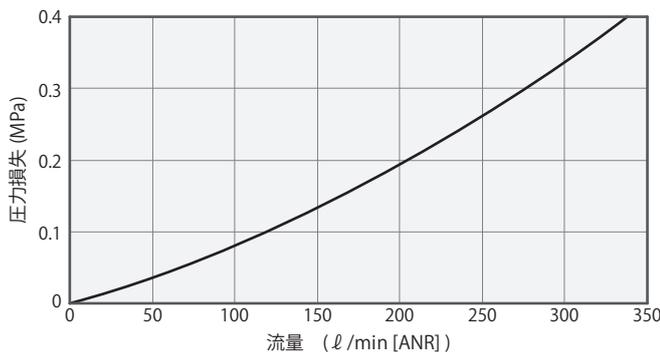
● 回路記号 (マニホールドタイプ)



● 流量—圧力損失特性グラフ

本データの使用流体はエア(気温:25℃)、最小通路面積 8.8mm²時です。

流量 (ℓ/min [ANR])	圧力損失 (MPa)
0	0
85	0.05
125	0.10
165	0.15
200	0.20
235	0.25
270	0.30
305	0.35
345	0.40



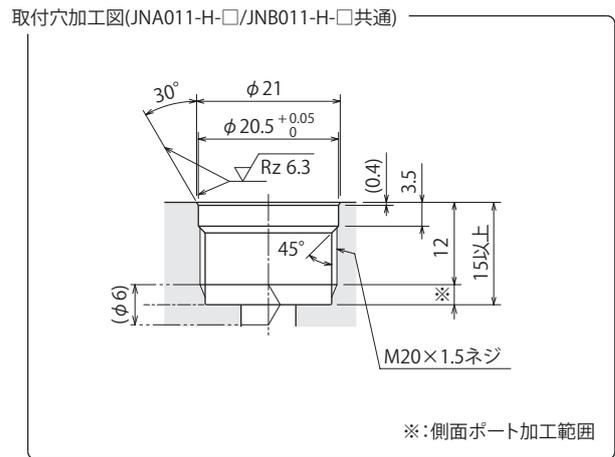
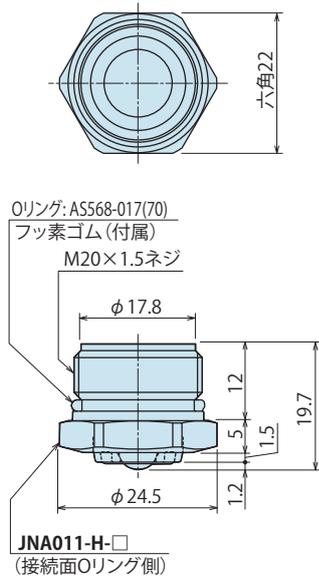
- 位置決め
+
クランプ
- 位置決め
- ハンド・クランプ
- サポート
- バルブ・カブラ
- 電動製品
搬送製品
- 注意事項・その他

- エア
セーフティバルブ
- BWS
- エア
シーケンスバルブ
- BWD

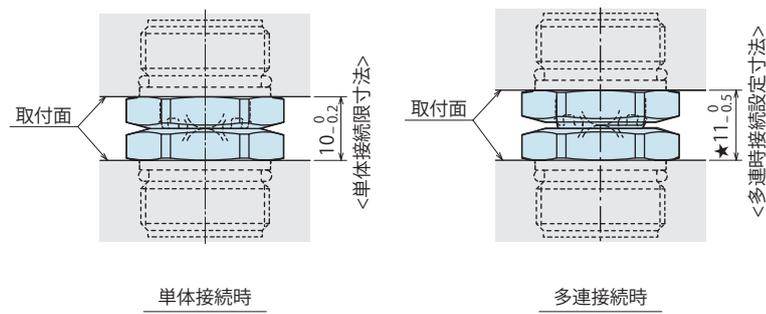
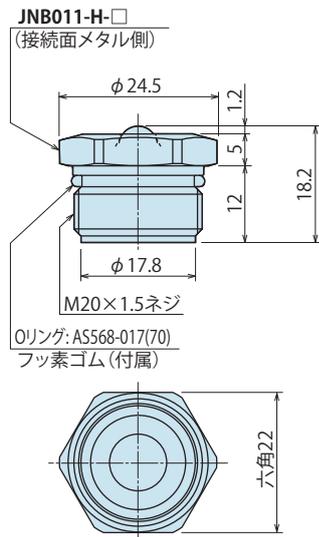
- オートカブラ
- JVA/JVB0100
- JVA/JVB0201
- JVA/JVB0301
- JVC/JVD
- JVE/JVF
- JNA/JNB**
- JNC/JND
- JLP/JLS
- JTA/JTB

- リークレスカブラ
- JWC/JWD
- ロータリー
ジョイント
- JR

● 外形寸法 (マニホールタイプ JNA011-H-□/ JNB011-H-□)



形式	ネジサイズ	締付トルク(N・m)
JNA011-H-□	M20×1.5	25
JNB011-H-□	M20×1.5	25



● **使用上の注意事項 (マニホールドタイプ JNA011-H-□/ JNB011-H-□)**

1. 各チェック弁はメタルシールのため、分離中に加圧する場合は微小リークがあります。
2. 分離状態で一方を加圧し、そのまま接続動作をすると、加圧側チェック弁が開いてから接続面Oリングがシールするまでの間、エアが外部にでます。
3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
4. 切粉やクーラント液が付着した場合は、カバーを設けるか、エアブロー等で確実に除去してから接続してください。
5. 別途接続限ストッパがある場合や多連 (複数セット) で使用する場合は、図中★接続設定寸法としてください。
6. 接続限まで押付ける場合の押付力は、反力以上1.0kN以下としてください。

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ
BWS

エア
シーケンスバルブ
BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

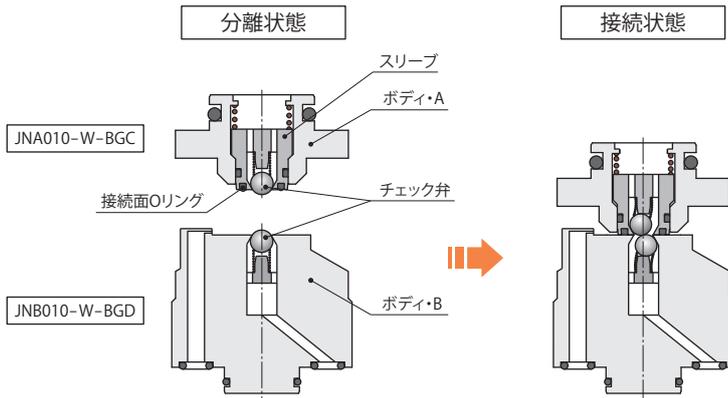
JLP/JLS

JTA/JTB

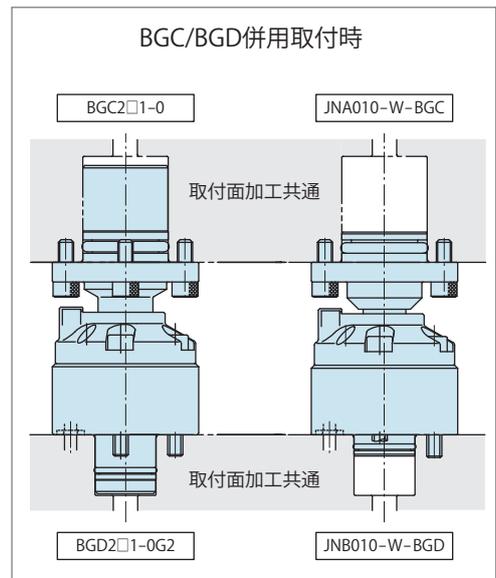
リークレスカブラ
JWC/JWD

ロータリー
ジョイント
JR

● 動作説明 (BGC/BGD併用タイプ)



- ① JNAとJNBが密着する際、チェック弁同士が押し合い弁が開放されます。
- ② その際スリーブ端面のOリングが外部へのエアモレを防ぎます。



● 形式表示 (BGC/BGD併用タイプ)

JN B 01 0 - W - BGD

1
 2
 3
 4

1 種類

- A : 接続面Oリング側(ジグ側)
- B : 接続面メタル側(圧力源側)

3 材質

W : ステンレス、真鍮、ニトリルゴム

2 デザインNo.

0 : 製品のバージョン情報です。

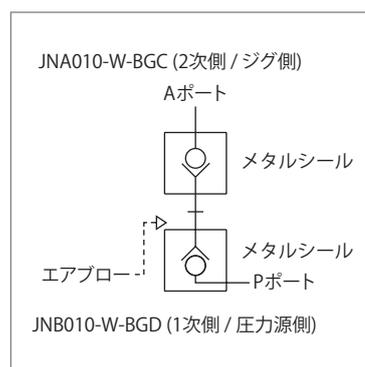
4 取付面併用カプラ形式

- BGC : 1 A選択時でBGCを併用する場合
- BGD : 1 B選択時でBGDを併用する場合

● 仕様

形式	JNA010-W-BGC		
	ジグ側	圧力源側	
最高使用圧力	MPa	1.0	
耐圧	MPa	1.5	
最小通路面積	mm ²	8.8 (偏心時:7.4)	
偏心量 (許容値)	mm	±1	
角度誤差 (許容値)	DEG.	0.3	
使用温度	°C	0 ~ 70	
使用流体	エア正圧、エア負圧		
反力	kN	使用圧力 0.5 MPa時	0.12
		0.2 MPa時	0.07
		P MPa時	0.154 × P + 0.04
質量	g	JNA010-W-BGC	150
		JNB010-W-BGD	450

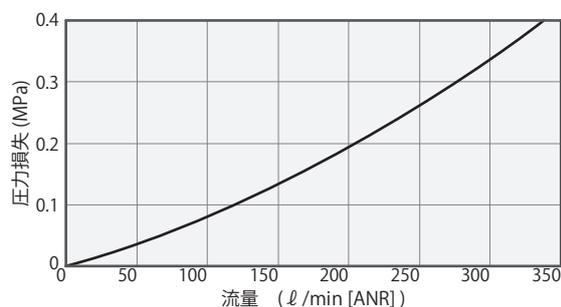
● 回路記号 (BGC/BGD併用タイプ)



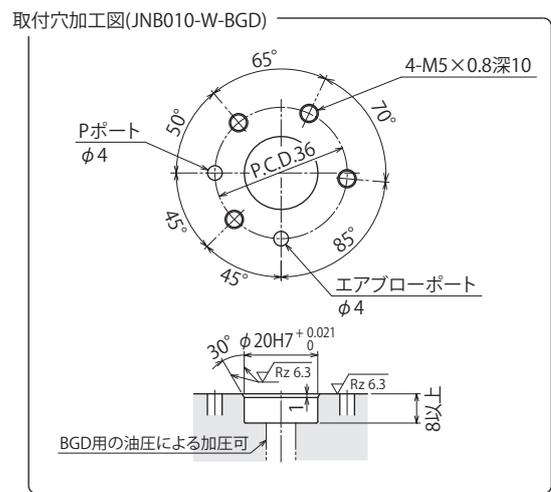
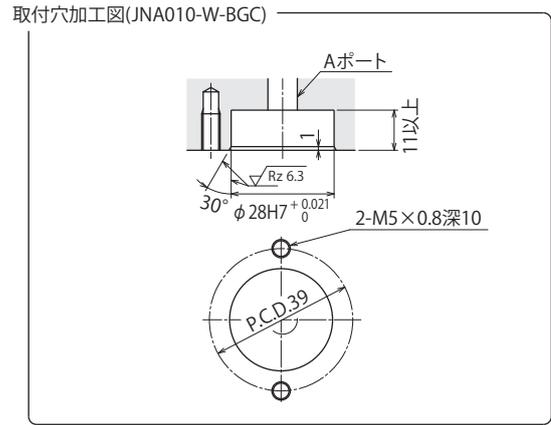
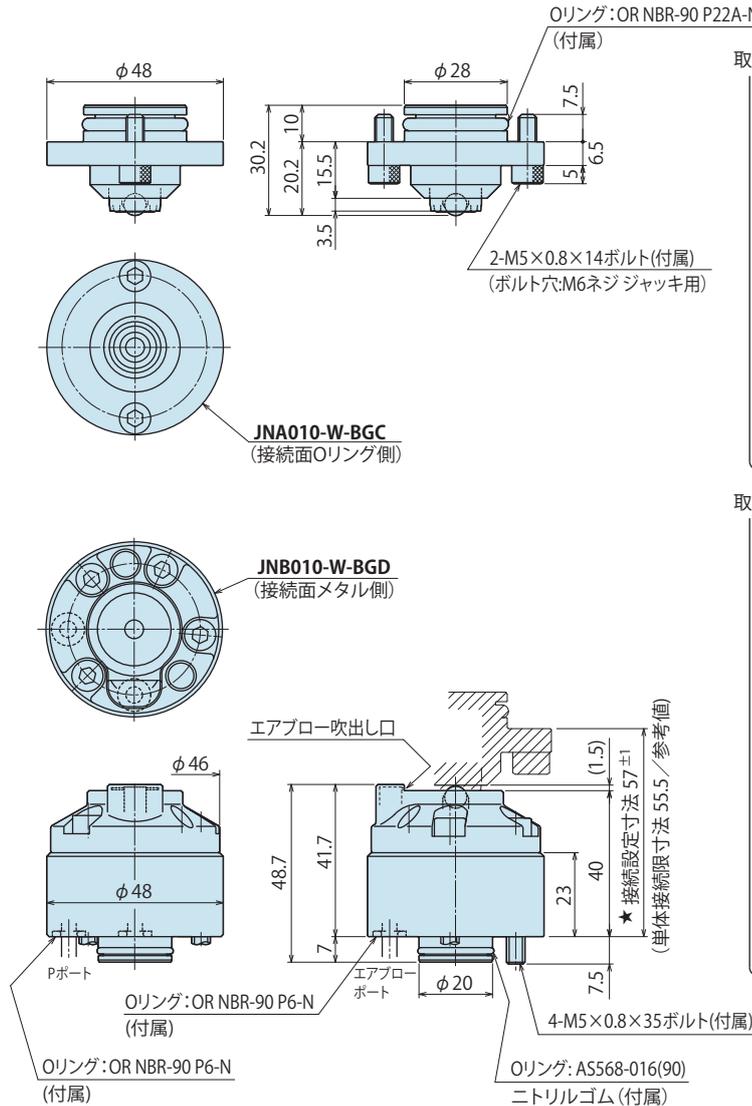
● 流量-圧力損失特性グラフ

本データの使用流体はエア(気温:25°C)、最小通路面積 8.8mm²時です。

流量 (ℓ/min [ANR])	圧力損失 (MPa)
0	0
85	0.05
125	0.10
165	0.15
200	0.20
235	0.25
270	0.30
305	0.35
345	0.40



● 外形寸法 (BGC/BGD併用タイプ JNA010-W-BGC/JNB010-W-BGD)



形式	取付ボルト呼び	締付トルク(N・m)
JNA010-W-BGC	M5×0.8	6.3
JNB010-W-BGD		

- 位置決め
+ クランプ
- 位置決め
- ハンド・クランプ
- サポート
- バルブ・カプラ
- 電動製品
搬送製品
- 注意事項・その他
- エア
セーフティバルブ
BWS
- エア
シーケンスバルブ
BWD
- オートカプラ
- JVA/JVB0100
- JVA/JVB0201
- JVA/JVB0301
- JVC/JVD
- JVE/JVF
- JNA/JNB**
- JNC/JND
- JLP/JLS
- JTA/JTB
- リークレスカプラ
JWC/JWD
- ロータリー
ジョイント
JR

● 使用上の注意事項 (BGC/BGD併用タイプ JNA010-W-BGC/JNB010-W-BGD)

1. 各チェック弁はメタルシールのため、分離中に加圧する場合は微小リークがあります。
2. 分離状態で一方を加圧し、そのまま接続動作をすると、加圧側チェック弁が開いてから接続面Oリングがシールするまでの間、エアが外部にでます。
3. 別途接続限ストッパがある場合や多連(複数セット)で使用する場合は、図中★接続設定寸法としてください。
4. 接続限まで押付けられる場合の押付力は、反力以上2.0kN以下としてください。
5. 接続先端表面に切粉やクーラント液を付着させた状態で接続しないでください。

オートカップラ

Model JNC/JND

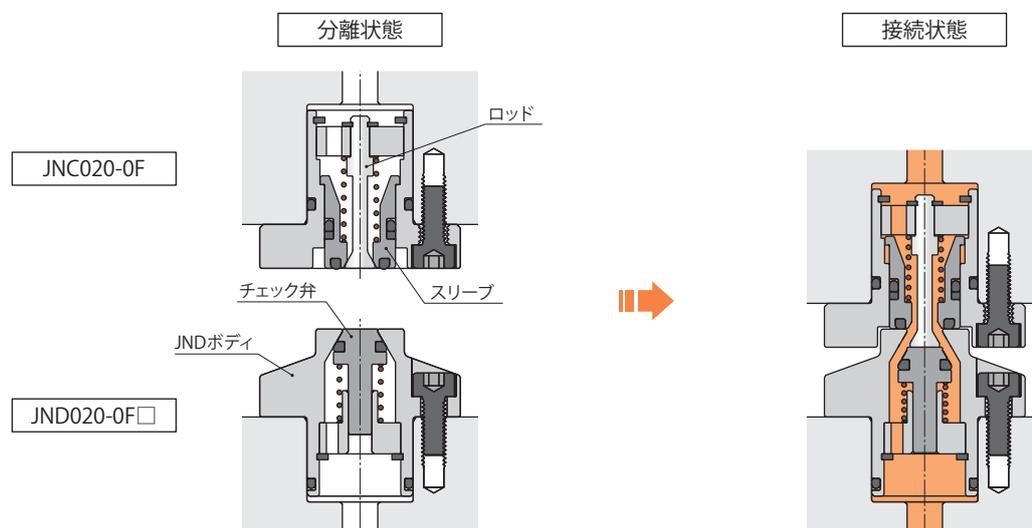
油 / エア正圧用
(使用圧力範囲: 25MPa以下)



説明

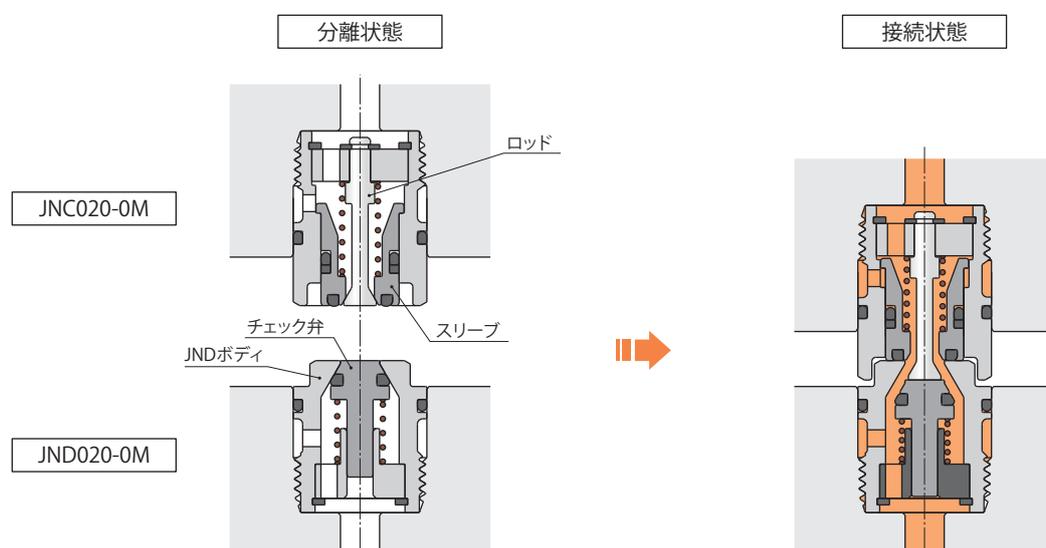
油圧・エア正圧用のオートカップラでジグパレットやイケールを交換する際の流体回路脱着に適しています。コンパクトなマニホールドタイプとパレットクランプと併用が容易なフランジタイプがあります。

動作説明 (フランジタイプ)



JNCとJNDが密着する際、ボディがスリーブを、ロッドがチェック弁を押し、弁が開放されます。

動作説明 (マニホールドタイプ)



JNCとJNDが密着する際、ボディがスリーブを、ロッドがチェック弁を押し、弁が開放されます。

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ
BWS

エア
シーケンスバルブ
BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークスカブラ
JWC/JWD

ロータリー
ジョイント
JR

形式表示

JN **D** 02 0 - 0 **F** □

1 2 3 4

1 種類

- C : 接続面Oリング側(ジグ側)
- D : 接続面メタル側(圧力源側)

2 デザインNo.

- 0 : 製品のバージョン情報です。

3 取付方式

- F : フランジタイプ(パレットクランプとの併用が容易)
- M : マニホールドタイプ

4 スペーサ厚さ ※ JNDのフランジタイプのみ指定

無記号 : スペーサ無し(標準)

05 : T = 0.5mm

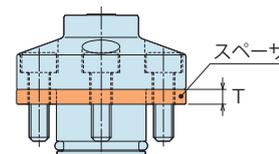
15 : T = 1.5mm

40 : T = 4.0mm

65 : T = 6.5mm

80 : T = 8.0mm

0D : スペーサブロック(外形寸法参照)※1



注意事項

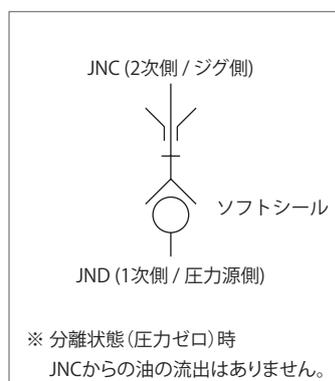
※1. 0D : スペーサブロックは、外形寸法を参照願います。

1. スペーサ厚さは、併用するパレットクランプにより異なります。

仕様

形式	ジグ側		JNC020-0F	JNC020-0M
	圧力源側		JND020-0F□	JND020-0M
最高使用圧力	MPa		25.0	25.0
耐圧	MPa		37.5	37.5
最小通路面積	mm ²		10.3	10.3
偏心量(許容値)	mm		±0.5	±0.4
角度誤差(許容値)	DEG.		0.3	0.3
使用温度	℃		0 ~ 70	
使用流体	ISO-VG-32相当一般作動油 または エア正圧			
反力	kN	使用圧力	25 MPa時	2.86
		7 MPa時	0.82	
		P MPa時	0.113 × P + 0.03	
質量	kg	JNC	0.07	0.05
		JND	外形寸法参照	0.05

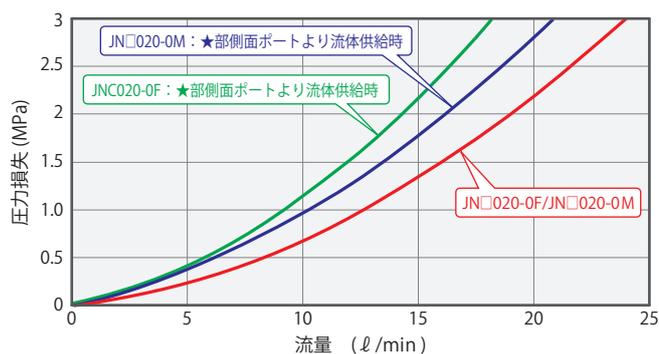
回路記号



流量 - 圧力損失特性グラフ

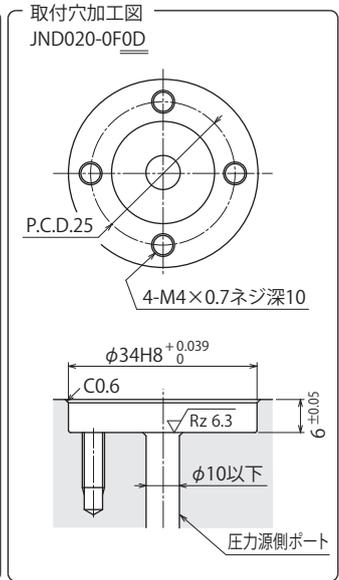
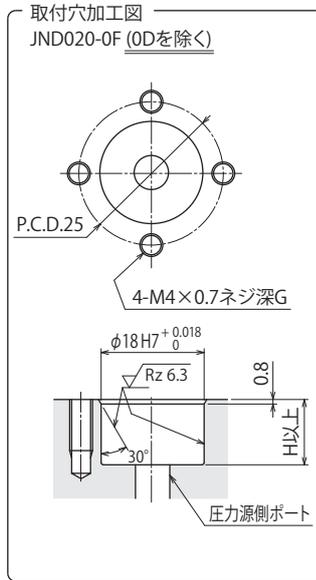
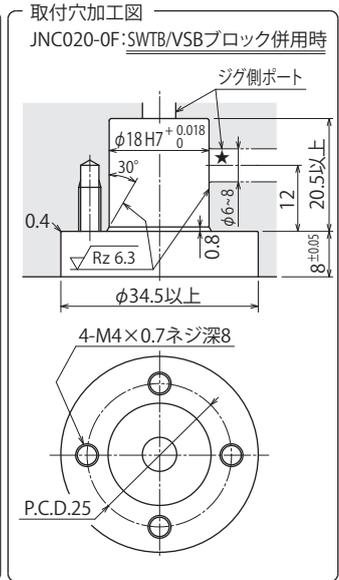
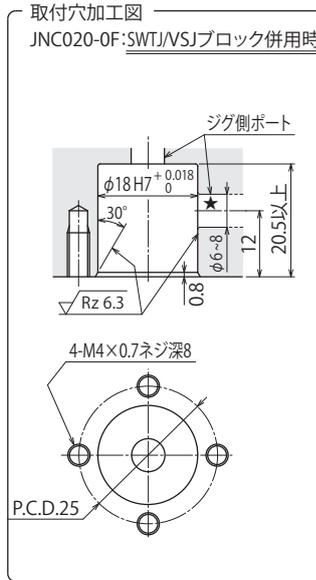
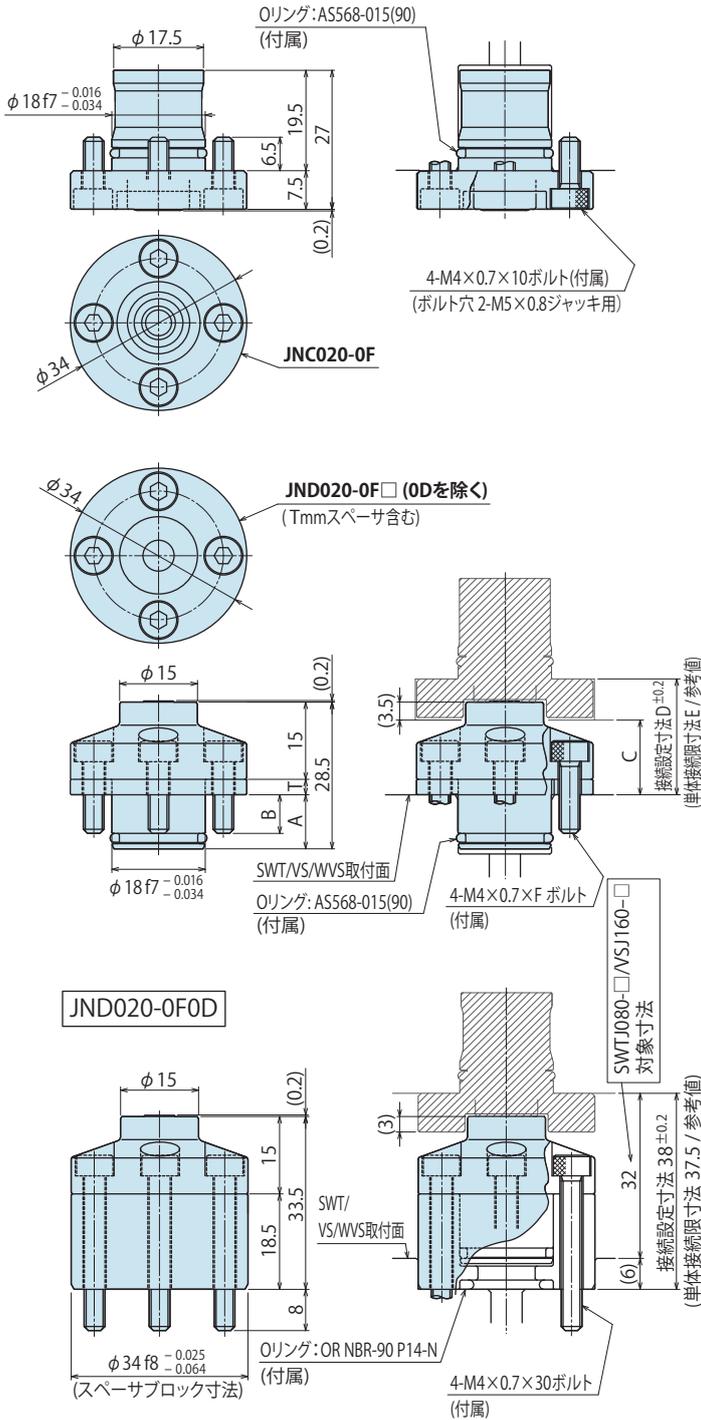
本データの使用流体はISO-VG-32相当一般作動油(30~40℃)です。

圧力損失 (MPa)	流量 (ℓ/min)		
	JN□020-0F JN□020-0M	★部側面ポートより流体供給時 JN□020-0F JNC020-0M	
0	0	0	0
0.5	8.5	5.6	6.5
1.0	12.6	9.2	10.2
1.5	15.8	12.0	13.5
2.0	19.2	14.3	16.0
2.5	21.5	16.5	18.5
3.0	24.0	18.2	21.0



注意事項 1. ★部側面ポート位置は外形寸法を参照願います。

● 外形寸法 (JNC020-0F/JND020-0F□)

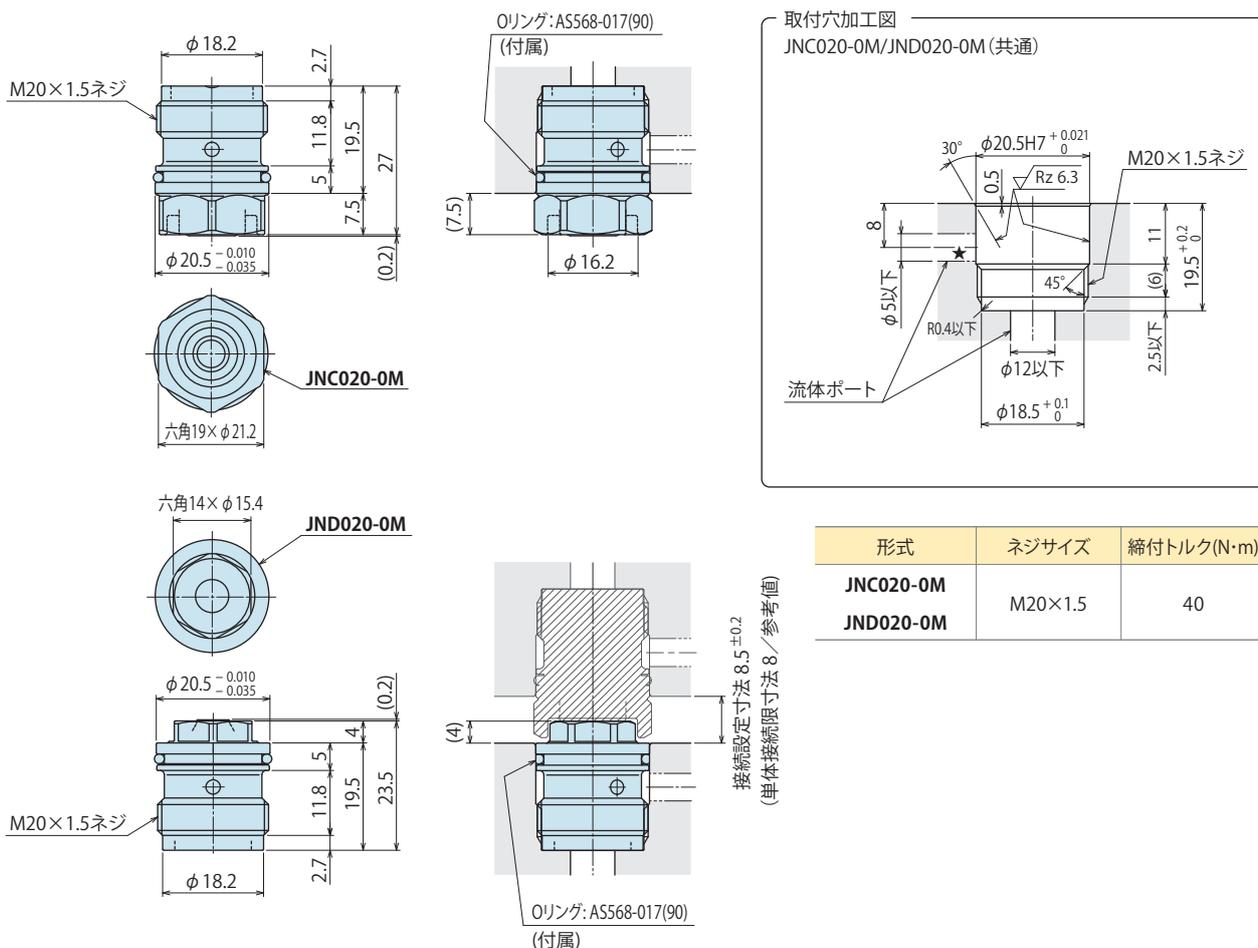


形式	取付ボルト呼び	締付トルク(N・m)
JNC020-0F	M4×0.7	3
JND020-0F□	M4×0.7	3

● 寸法表 (スぺーサ厚さ選定表)

JND形式		JND020-0F	JND020-0F05	JND020-0F15	JND020-0F40	JND020-0F65	JND020-0F80	JND020-0F0D	
適応ロケットクランプ パレットクランプ形式	SWT WVS VS	SWT0020 WVS0040 VS0020/VS0040	SWT0020 WVS0060 VS0060	SWT0030 WVS0060 VS0060	SWT0050 WVS0100 VS0100	SWT0080 WVS0160 VS0160	SWT0080 WVS0160 VS0160	SWT0080 WVS0160 VS0160	
適応SWT/WVS/VS用 ブロック形式	SWT用ブロック WVS/VS用ブロック	SWTB020 VSB020	SWTJ020 VSJ020	SWTB030 VSB060	SWTJ030 VSJ060	SWTB050 VSB100	SWTJ050 VSJ100	SWTB080 VSB160	SWTJ080 VSJ160
T		0 (スぺーサ無し)	0.5	1.5	4	6.5	8	上図 参照	
A		13.5	13	12	9.5	7	5.5		
B		6.5	6	7	6.5	6	8.5		
C		11.5	-	13	-	15.5	19.5		
D		19.5	20	21	23.5	26	27.5		
E		19	19.5	20.5	23	25.5	27		
F		10	10	12	14	16	20		
G		8	8	9	8	8	10		
H		14.5	14	13	10.5	8	6.5		
質量	kg	0.08	0.08	0.09	0.11	0.12	0.13	0.17	

● 外形寸法 (JNC020-0M/JND020-0M)



位置決め
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ
BWS

エア
シーケンスバルブ
BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント

JR

● 使用上の注意事項 (JNC/JND)

<共通の注意事項>

1. 加圧 (残圧) 状態での接続動作および分離動作はしないでください。
2. 使用前に回路内のエア抜きを十分に行ってください。(作動油を使用の場合)
3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
(付着した切粉やクーラント等は、エアブロー等で確実に除去してください。)
4. 接続中は回路圧がゼロでもバネ力max.0.03kNが反力として加わります。
5. 分離中にジグ側アクチュエータに負荷がかかるとJNC先端から油が流出する場合があります。(作動油を使用の場合)
6. 接続限まで押付ける場合の押付力は、
JN□020-0F使用時は反力以上5.0kN以下、JN□020-0M使用時は反力以上4.0kN以下としてください。
7. ★部ポートを使用する場合、流量特性は低下します。(流量-圧力損失特性グラフを参照ください。)

<JNC020-0F/JND020-0F□:フランジタイプの注意事項>

1. ロケットクランプ/パレットクランプ(SWT/WVS/VS)を併用しない場合は、通常のJNC020-0F/JND020-0Fを使用してください。
2. 接続状態で油圧/エア供給する場合は、ロケットクランプ/パレットクランプをロック状態としてください。(SWT/WVS/VS併用時)
3. SWTBとSWTJ、VSBとVSJを併用する場合は、別途お問い合わせください。

<JNC020-0M/JND020-0M:マニホールドタイプの注意事項>

1. コンパクト化のため各締付用六角部のかかり代は小さくなっています。工具を六角部に奥まで確実にかけた状態で締付けてください。

オートカップラ

Model JLP/JLS

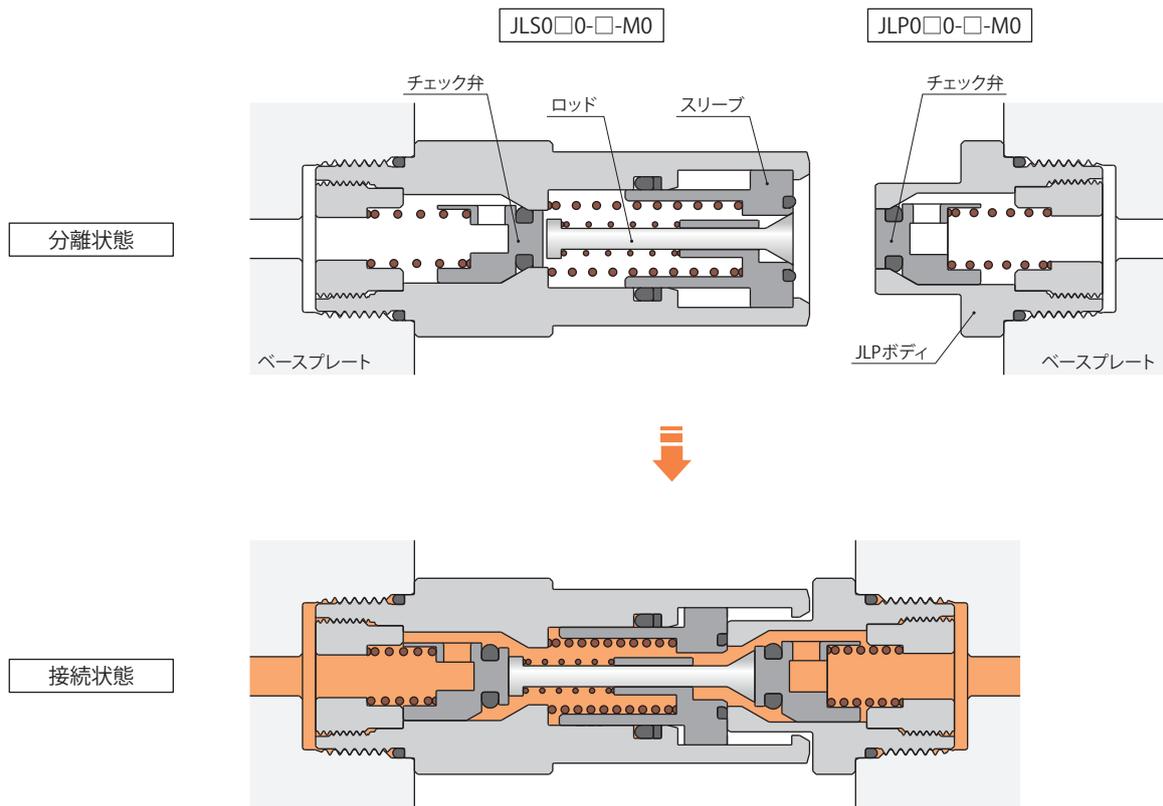
油用、エア正圧用、クーラント用
(使用圧力範囲：3.5MPa以下/25MPa以下)



説明

チェック弁付オートジョイントで、油圧・エア回路やクーラント用として使用でき、自動化に適したオートカップラです。

動作説明



JLSとJLPが密着する際、ボディがスリーブを、ロッドがチェック弁を押し、弁が開放されます。

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カプラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ
BWS

エア
シーケンスバルブ
BWD

オートカプラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカプラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント
JR

形式表示

J L **P** 0 **2** 0 - **W** - **M** 0

1 2 3 4 5

1 種類

- P** : プラグ側
S : ソケット側

2 ボディサイズ ※1

- 2** : 最小通路面積 29mm²
3 : 最小通路面積 50mm²
4 : 最小通路面積 102mm²

3 デザインNo.

- 0** : 製品のバージョン情報です。

注意事項

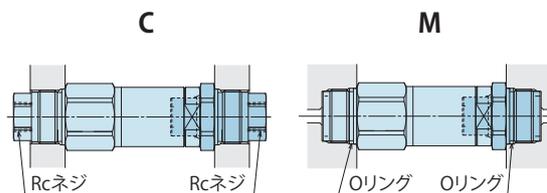
- ※1. 異なるボディサイズを組み合わせて使用の場合は別途お問い合わせください。
ただし、メンテナンス性や予備品管理面から同径で統一されることをお奨めします。
※2. 異なる配管方式 C と M の組合せは可能です。

4 材質

- W** : ステンレス、真鍮、ニトリルゴム (推奨流体: エア正圧)
H : ステンレス、真鍮、フッ素ゴム (推奨流体: クーラント)
O : スチール、ニトリルゴム (推奨流体: 一般作動油)

5 配管方式 ※2

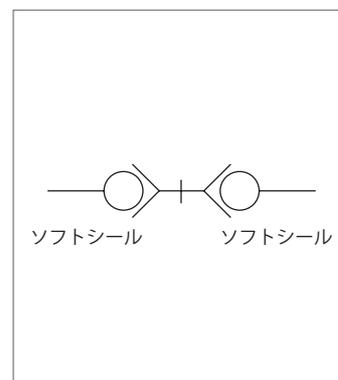
- C** : コネクタ式
M : マニホールド式 (Oリングシール)



仕様

形式	プラグ側	JLP020-□-□0	JLP030-□-□0	JLP040-□-□0
	ソケット側	JLS020-□-□0	JLS030-□-□0	JLS040-□-□0
最小通路面積	mm ²	29	50	102
偏心量 (許容値)	mm	±0.5	±0.5	±0.8
角度誤差 (許容値)	DEG.		0.5	
最高使用圧力 MPa	4 W 選択時		3.5	
	4 H 選択時		3.5	
	4 O 選択時		25	
使用温度 °C	4 W/O 選択時		0~80	
	4 H 選択時		0~120	
反力 kN	使用圧力 3.5 MPa時	0.64	0.84	1.47
	25.0 MPa時	3.95	5.16	9.64
	P MPa時	0.154 × P + 0.10	0.201 × P + 0.13	0.380 × P + 0.14
質量		外形寸法参照		

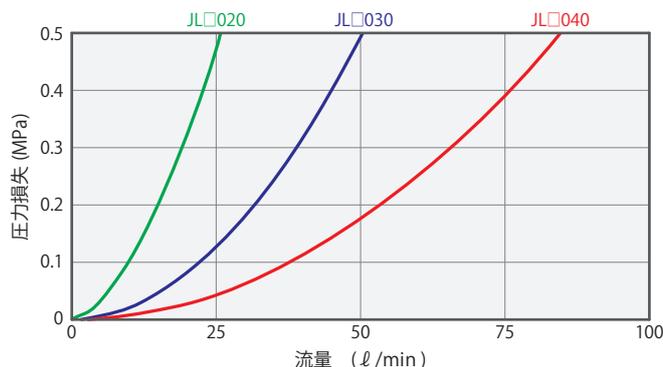
回路記号



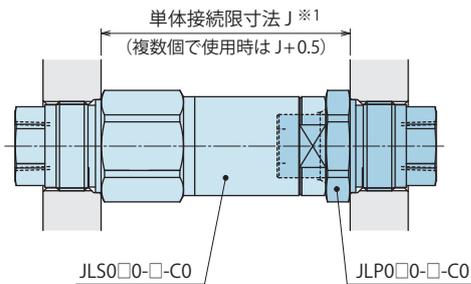
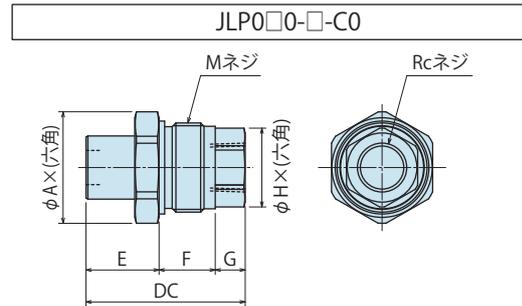
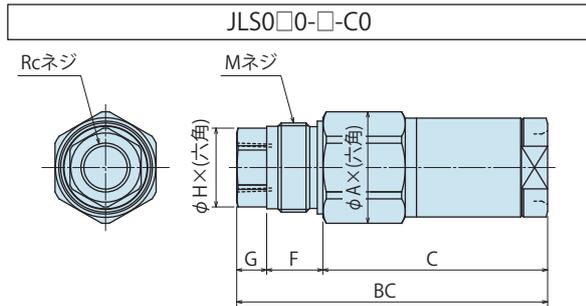
流量-圧力損失特性グラフ

本データの使用流体は水 (水温20°C) です。

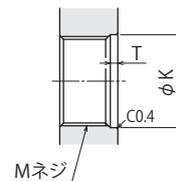
圧力損失 (MPa)	流量 (ℓ/min)		
	JL□020	JL□030	JL□040
0	0	0	0
0.1	10.0	21.8	37.7
0.2	14.0	31.1	52.2
0.3	19.0	38.1	65.2
0.4	22.0	44.0	74.1
0.5	26.0	50.0	85.0



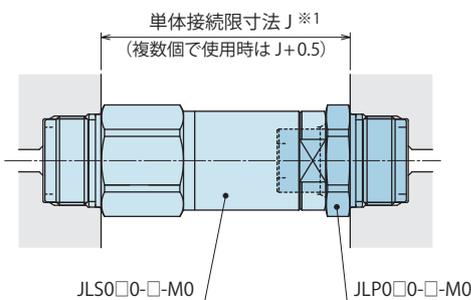
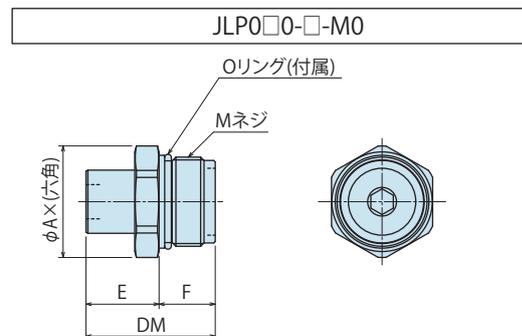
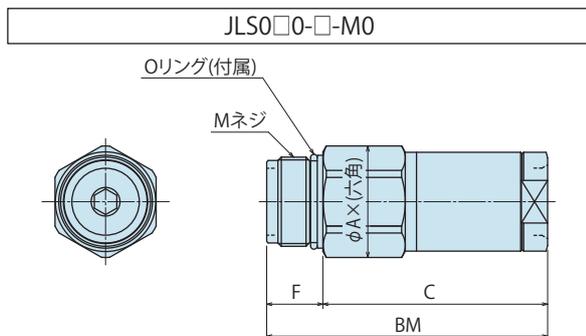
● 外形寸法 (JLP/JLS)



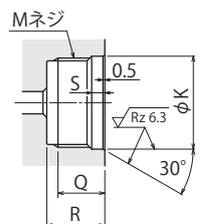
取付穴加工図
JLS0□0-□-C0/JLP0□0-□-C0 共通



形式	ネジサイズ (Mネジ)	締付トルク(N・m)	
		材質 W/H選択時	材質 O選択時
JL□020-□-C0	M24×1.5	25	100
JL□030-□-C0	M27×1.5	40	100
JL□040-□-C0	M33×1.5	63	180



取付穴加工図
JLS0□0-□-M0/JLP0□0-□-M0 共通



形式	ネジサイズ (Mネジ)	締付トルク(N・m)	
		材質 W/H選択時	材質 O選択時
JL□020-□-M0	M24×1.5	25	100
JL□030-□-M0	M27×1.5	40	100
JL□040-□-M0	M33×1.5	63	180

● 寸法表

形式	(mm)			
	JLP JLS	JLP020 JLS020	JLP030 JLS030	JLP040 JLS040
A×(六角)	φ30×(27)	φ33×(30)	φ40×(36)	
BC	83	92.5	107	
BM	75	81.5	94	
C	60	65.5	76	
DC	42.5	48.5	57.5	
DM	34.5	37.5	44.5	
E	19.5	21.5	26.5	
F	15	16	18	
G	8	11	13	
H×(六角)	φ21.2×(19)	φ24.5×(22)	φ30×(27)	
J	66.5	72	84.5	
K	φ25H8 ^{+0.033} ₀	φ28H8 ^{+0.033} ₀	φ34H8 ^{+0.039} ₀	
M	M24×1.5	M27×1.5	M33×1.5	
Q	12.5以上	13.5以上	15.5以上	
R	15.5以上	16.5以上	18.5以上	
S	3.5	3.5	3.5	
T	2	2	2	
Rcネジ	Rc1/4	Rc3/8	Rc1/2	

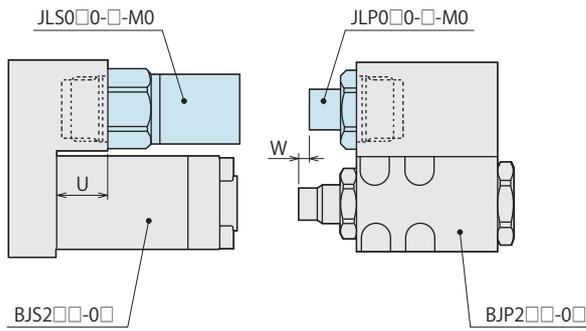
注意事項

※1. 複数個で使用する場合は、接続寸法が単体接続限寸法の +0.5mm となるように、ストップを設けてください。

● 質量

材質	(kg)		
	W/H選択時	O選択時	
配管方式 C選択時	JLS020-□-C0	0.26	0.25
	JLP020-□-C0	0.09	0.09
	JLS030-□-C0	0.36	0.35
	JLP030-□-C0	0.13	0.13
配管方式 M選択時	JLS040-□-C0	0.60	0.57
	JLP040-□-C0	0.26	0.26
	JLS020-□-M0	0.25	0.24
	JLP020-□-M0	0.08	0.08
	JLS030-□-M0	0.34	0.33
	JLP030-□-M0	0.11	0.11
	JLS040-□-M0	0.56	0.53
	JLP040-□-M0	0.22	0.22

● 組合せ参考例



		(mm)	
形式	JLP	JLP020-□-M0	JLP030-□-M0
	JLS	JLS020-□-M0	JLS030-□-M0
U		27.5	22
W		5.5	3.5

注意事項

1. JL□用エアブロー（切粉対策）を別途設けてください。

● 使用上の注意事項 (JLP/JLS)

<共通の注意事項>

1. 加圧（残圧）状態での接続動作および分離動作はしないでください。
2. 使用前に回路内のエア抜きを十分に行ってください。（作動油を使用の場合）
3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
（付着した切粉やクーラント等は、エアブロー等で確実に除去してください。）
4. 回路内に異物（切粉・シールテープ）の混入が無いようにしてください。
5. 流体が水・エアの場合は、マニホールドブロックおよび配管部品の防錆を考慮してください。
6. 接続限まで押付ける場合の押付力は、
JL□020-W/H-□0使用時は反力以上4.0kN以下、JL□020-O-□0使用時は反力以上6.0kN以下としてください。
JL□030-W/H-□0使用時は反力以上5.0kN以下、JL□030-O-□0使用時は反力以上9.0kN以下としてください。
JL□040-W/H-□0使用時は反力以上7.0kN以下、JL□040-O-□0使用時は反力以上12.0kN以下としてください。
7. 記載のオートカブラより大きい通路面積が必要な場合は、別途お問い合わせください。

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ

JWC/JWD

ロータリー
ジョイント

JR

オートカプラ

Model JTA/JTB

エア正圧 / エア負圧用
(使用圧力範囲: 1MPa以下)



オールステンレス

● JTA/JTB説明

サイズが非常にコンパクトなオートカプラです。

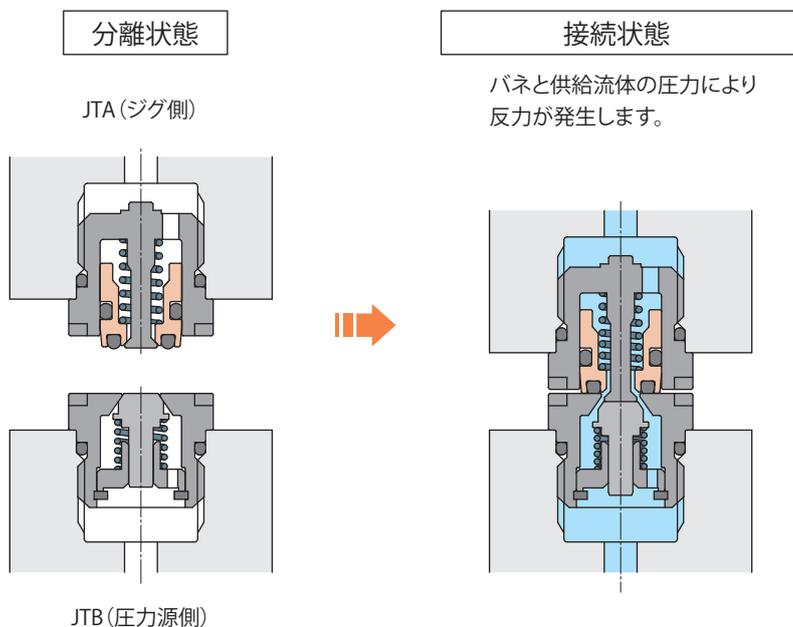
※ オートカプラにノンリーク機能 (保持) はありません。

ノンリーク機能が必要な場合には、ノンリークカプラ (別途カタログ) を参照願います。

※ 銅 (Cu) 亜鉛 (Zn) を主成分とする材料を使用していません。

ステンレス材、アルミ材に添加元素として銅 (Cu)、亜鉛 (Zn) が含まれる場合があります。

● 動作説明



- 位置決め
+
クランプ
- 位置決め
- ハンド・クランプ
- サポート
- バルブ・カブラ
- 電動製品
搬送製品
- 注意事項・その他

- エア
セーフティバルブ
BWS
- エア
シーケンスバルブ
BWD

- オートカブラ
- JVA/JVB0100
- JVA/JVB0201
- JVA/JVB0301
- JVC/JVD
- JVE/JVF
- JNA/JNB
- JNC/JND
- JLP/JLS
- JTA/JTB**

- リークレスカブラ
JWC/JWD
- ロータリー
ジョイント
JR

●形式表示

JT **B** 010 1 - **H** - **CR**

1
 2
 3
 4

1 種類

- A** : 接続面リング側(ジグ側)
- B** : 接続面メタル側(圧力源側)

2 デザインNo.

- 1** : 製品のバージョン情報です。

3 材質

- H** : ステンレス、フッ素ゴム

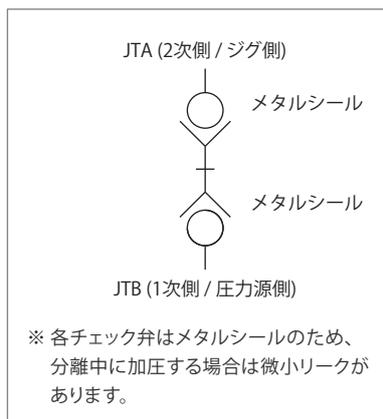
4 グリス

- 無記号** : NOKクリューバ製 NBU8EP(標準)
- CR** : THK製 AFF(クリーン環境用)
- FD** : NOKクリューバ製 NH1 64-422(食品機械用)

●仕様

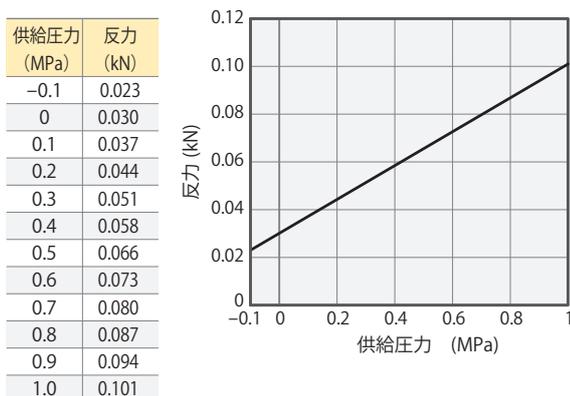
形式	ジグ側	JTA0101-H-□
	圧力源側	JTB0101-H-□
最高使用圧力	MPa	1.0
耐圧	MPa	1.5
最小通路面積	mm ²	5
偏心量(許容値)	mm	±0.5
角度誤差(許容値)	DEG.	0.3
使用温度	℃	0 ~ 120
使用流体		エア正圧、エア負圧
反力 kN	使用圧力	
	1 MPa時	0.101
	0.5 MPa時	0.066
	P MPa時	0.071 × P + 0.03
質量 g	JTA	15
	JTB	13

●回路記号



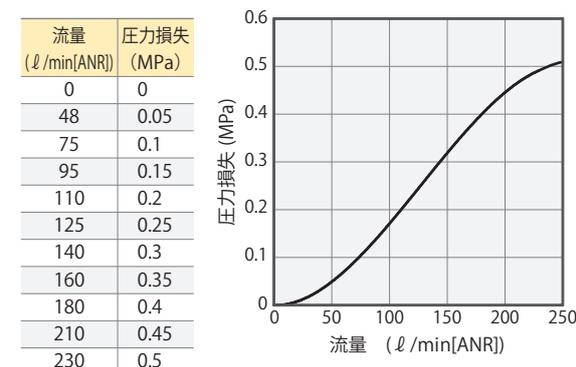
●供給圧力-反力グラフ

JTA/JTB接続完了後に圧力を供給した場合の反力を示します。

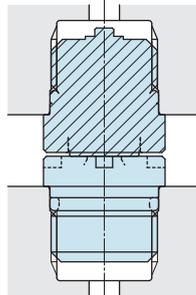
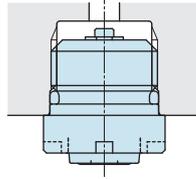
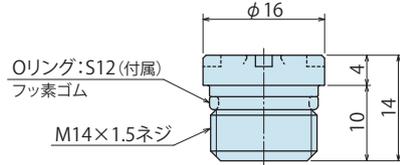
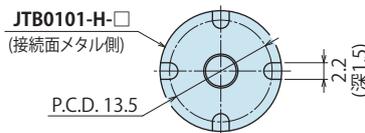
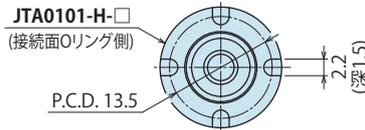
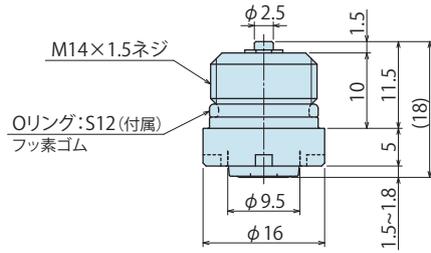


●流量-圧力損失特性グラフ

本データの使用流体はエアです。

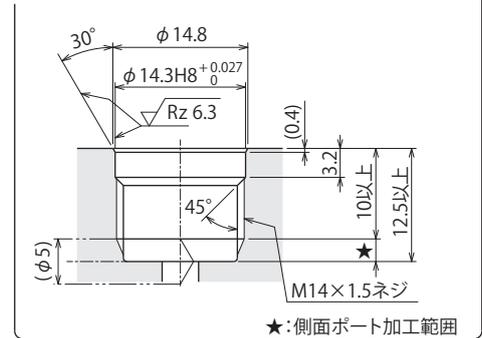


● 外形寸法 (JTA/JTB)



接続設定寸法 9.5^{-0.4}
(単体接続限度寸法 9.0^{-0.2})

取付穴加工図(JTA0101-H-□/JTB0101-H-□共通)



形式	ネジサイズ	締付トルク(N・m)
JTA0101-H-□ JTB0101-H-□	M14×1.5	10

注意事項

- JTA/JTBの取付・取外しには下記の取付用ジグ(ZZJ0040)または相当品が必要です。取付用ジグ(ZZJ0040)は、JTA/JTBに付属されませんので、別途で用意ください。

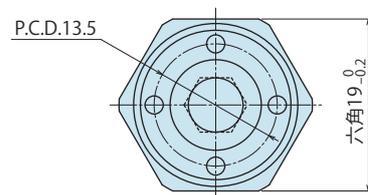
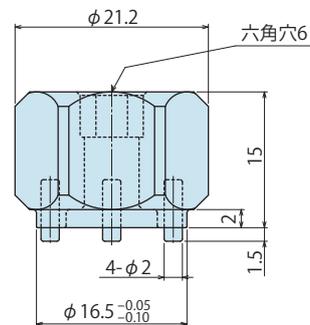
● アクセサリ：取付用ジグ

JTA/JTBは本取付ジグを使用して取付け・取り外しを行います。
締付トルク：10N・m

形式表示

ZZJ0040

デザイン No.
(製品のバージョン情報)

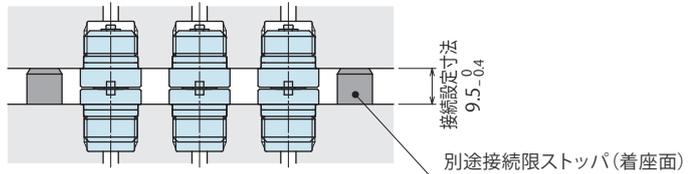


注意事項

- JTA/JTBの取付・取外しには本取付用ジグ(ZZJ0040)が必要です。作業時の必要数を考慮の上、ご用意ください。

● 使用上の注意事項 (JTA/JTB)

1. 流体の供給は、接続完了後に行ってください。
2. 各チェック弁はメタルシールのため、分離中に加圧する場合は微小リークがあります。
3. 各接続面に切粉等の異物を付着させた状態で接続しないでください。
切粉やクーラント液が付着する場合は、カバーを設けるか、エアブロー等で確実に除去してから接続してください。
4. 偏心量許容値を超えると、内部部品が損傷しますので注意してください。ガイドピン等の設置を推奨します。
5. 別途接続限ストッパがある場合や多連（3台以上）で使用する場合は、接続時に接続設定寸法となるよう設計してください。



6. 接続限まで押付ける場合の押付力は、反力以上1.0kN以下としてください。
7. 取付・取外し時は取付用ジグ ZZJ0040を使用、もしくは相当品にて取り付けてください。
8. パレットクランプ(VS/WVS)併用時は、オートカブラ JVC/JVDもしくはJVE/JVFの使用を推奨します。
(JTA/JTBでのパレットクランプ併用にあたり、セット時のバネ反力によりパレットが浮くおそれがある場合は、接続設定寸法について考慮が必要となりますので、別途お問い合わせください。)

位置決め
+
クランプ

位置決め

ハンド・クランプ

サポート

バルブ・カブラ

電動製品
搬送製品

注意事項・その他

エア
セーフティバルブ

BWS

エア
シーケンスバルブ

BWD

オートカブラ

JVA/JVB0100

JVA/JVB0201

JVA/JVB0301

JVC/JVD

JVE/JVF

JNA/JNB

JNC/JND

JLP/JLS

JTA/JTB

リークレスカブラ

JWC/JWD

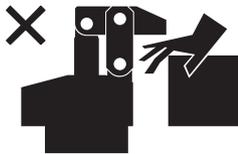
ロータリー
ジョイント

JR

● 注意事項

● 取扱い上の注意事項

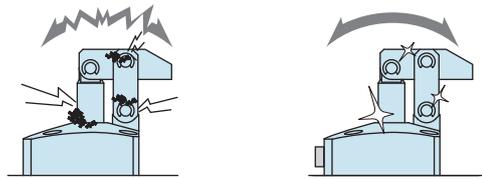
- 1) 十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。
 - 油空圧機器を使用した機械・装置の取扱い、メンテナンス等は、十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- 2) 安全を確保するまでは、機器の取扱い、取外しを絶対に行わないでください。
 - ① 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認してから行ってください。
 - ② 機器を取外すときは、上述の安全処置がとられていることの確認を行い、圧力源や電源を遮断し、油圧・エア回路中に圧力が無くなったことを確認してから行ってください。
 - ③ 運転停止直後の機器の取外しは、機器の温度が上がっている場合がありますので、温度が下がってから行ってください。
 - ④ 機械・装置を再起動する場合は、ボルトや各部の異常がないか確認した後に行ってください。
- 3) クランプ（シリンダ）動作中は、クランプ（シリンダ）に触れないでください。手を挟まれ、けがの原因になります。



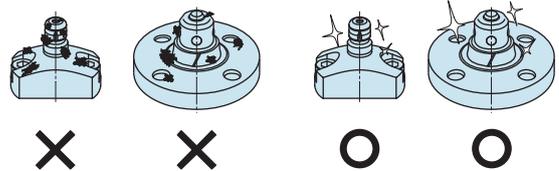
- 4) 万一、ワークが脱落する危険に備え、ワーク搬送時には周辺に人がいない等、安全を確保してください。
- 5) 分解や改造はしないでください。
 - 分解や改造をされますと、保証期間内であっても保証ができなくなります。

● 保守・点検

- 1) 機器の取外しと圧力源の遮断
 - 機器を取外す時は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認し、圧力源や電源を遮断して油圧・エア回路中に圧力が無くなったことを確認した後に行ってください。
 - 再起動する場合は、ボルトや各部の異常が無いか確認した後に行ってください。
- 2) ピストンロッド、プランジャ周りは定期的に清掃してください。
 - 表面に汚れが固着したまま使用すると、パッキン・シール等を傷付け、動作不良や油・エア漏れの原因となります。



- 3) 位置決め機器（SWQ/SWT/SWP/VRA/VRC/VX/VXE/VXF/WVS/WVG/VWH/VWM/VWK）の各基準面（テーパ基準面や着座面）は定期的に清掃してください。
 - 位置決め機器（VRA/VRC/VX/VXE/VXFを除く、SWRはエアブローポート付きの場合のみ）にはクリーニング機構（エアブロー機構）があり、異物や液体の除去を行うことができます。但し、固着した異物や粘性のある液体等除去できない場合がありますので、ワーク・パレット装着時は異物が無いことを確認して装着してください。
 - 汚れが固着したまま使用すると、位置決め精度不良や動作不良、エア漏れ・油漏れの原因になります。



- 4) 配管・取付ボルト・ナット・止め輪・シリンダ等に緩みがないか定期的に増締め点検を行ってください。
- 5) 作動油に劣化がないか確認してください。
- 6) 動作はスムーズで異音等がないか確認してください。
 - 特に、長期間放置した後、再起動する場合は正しく動作することを確認してください。
- 7) 製品を保管する場合は、直射日光・水分等から保護して冷暗所にて行ってください。
- 8) オーバーホール・修理は当社にお申し付けください。

● 保証

1) 保証期間

- 製品の保証期間は、当社工場出荷後 1 年半、または使用開始後 1 年のうち短い方が適用されます。

2) 保証範囲

- 保証期間中に当社の責任によって故障や不適合を生じた場合は、その機器の故障部分の交換または、修理を当社の責任で行います。ただし、次の項目に該当するような製品の管理にかかわる故障などは、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① 決められた保守・点検が行われていない場合。
- ② 使用者側の判断により、不適合状態のまま使用され、これに起因する故障などの場合。
- ③ 使用者側の不適切な使用や取扱いによる場合。
(第三者の不当行為による破損なども含みます。)
- ④ 故障の原因が当社製品以外の事由による場合。
- ⑤ 当社が行った以外の改造や修理、また当社が了承・確認していない改造や修理に起因する場合。
- ⑥ その他、天災や災害に起因し、当社の責任でない場合。
- ⑦ 消耗や劣化に起因する部品費用または交換費用
(ゴム・プラスチック・シール材および一部の電装品など)

なお、製品の故障によって誘発される損害は、保証の対象範囲から除外させていただきます。

[位置決め
+
クランプ](#)
[位置決め](#)
[ハンド・クランプ](#)
[サポート](#)
[バルブ・カブラ](#)
[電動製品
搬送製品](#)
[注意事項・その他](#)
[注意事項](#)
[取扱い上の注意事項](#)
[保守・点検](#)
[保証](#)
[表記改定のお知らせ](#)
[会社案内](#)
[会社概要](#)
[取扱商品](#)
[沿革](#)
[索引](#)
[形式検索](#)
[営業拠点](#)

営業拠点 Address

国内営業拠点

本社・工場 関西営業所	TEL.078-991-5115 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	FAX.078-991-8787
関東営業所	TEL.048-652-8839 〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地	FAX.048-652-8828
西関東出張所	TEL.048-652-8839 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町5丁目35-1-305	FAX.048-652-8828
中部営業所	TEL.0566-74-8778 〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1	FAX.0566-74-8808
九州営業所	TEL.092-433-0424 〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101	FAX.092-433-0426
海外営業	TEL.+81-78-991-5162 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan	FAX.+81-78-991-8787

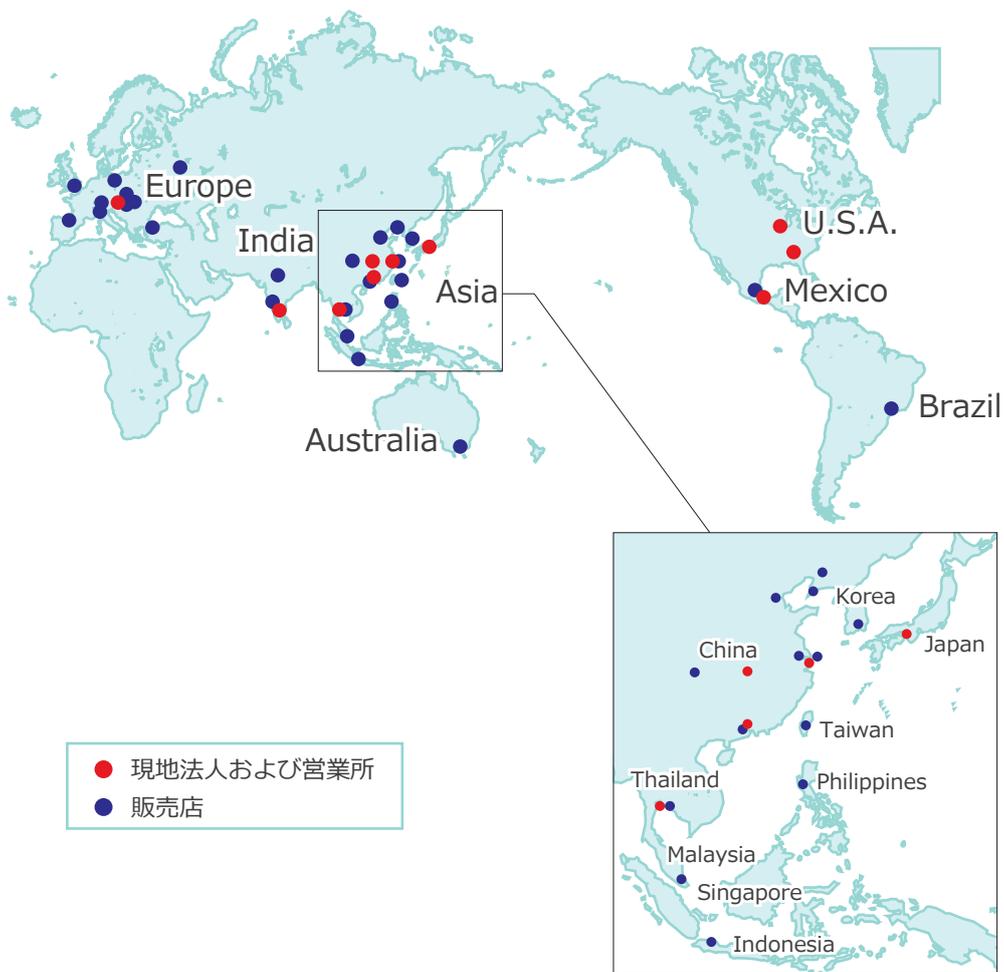
海外営業拠点

USA アメリカ合衆国	KOSMEK (USA) LTD. 現地法人	TEL. +1-630-620-7650 FAX. +1-630-620-9015 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA
	アトランタ支店 KOSMEK (USA) LTD. Atlanta Office	TEL. +1-708-577-3275 303 Perimeter Center North, Suite 300, Atlanta, GA 30346 USA
Mexico メキシコ	メキシコ支店 KOSMEK (USA) LTD. Mexico Office	TEL. +52-1-55-3044-9983 Av. Santa Fe 103, Int. 59, col. Santa Fe Juriquilla, Queretaro, QRO, 76230, Mexico
Europe ヨーロッパ	KOSMEK EUROPE GmbH 現地法人	TEL. +43-463-287587 FAX. +43-463-287587-20 Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria
China 中国	考世美(上海)貿易有限公司 KOSMEK (CHINA) LTD. 現地法人	TEL.+86-21-54253000 FAX.+86-21-54253709 中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai China
	東莞事務所 考世美(上海)貿易有限公司	TEL.+86-769-85300880 広東東莞長安鎮德政西路15号宏基本大厦301号室 Room301, AcerBuilding No.15, Dezheng(W)Road, Changan Town Dongguan Guangdong 523843., P.R.China
	武漢事務所 考世美(上海)貿易有限公司	TEL.+86-27-59822303 湖北省武漢市沌口經濟開發区經開未來城A棟-502室 Room502, Building A, Jingkai Future City, Zhuankou Economic Development Zone, Wuhan City, Hubei Province, 430050 China
India インド	KOSMEK LTD. - INDIA 支店	TEL. +91-9880561695 4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore -560032 India
Thailand タイ	タイ事務所 Thailand Representative Office	TEL. +66-2-300-5132 FAX. +66-2-300-5133 67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand
Taiwan 台湾	盈生貿易有限公司 Full Life Trading Co., Ltd. 総代理店	TEL. +886-2-82261860 FAX. +886-2-82261890 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場) 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511
Philippines フィリピン	G.E.T. Inc, Phil. 総代理店	TEL.+63-2-310-7286 FAX. +63-2-310-7286 Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427
Indonesia インドネシア	PT. Yamata Machinery 総代理店	TEL. +62-21-29628607 FAX. +62-21-29628608 Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia

エリア別営業拠点



Global Network



●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。
●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。



JQA-QMA10823
コスメック本社