

Manual Robotic Hand Changer

手动 机械手快换装置

Model SXR

追加了SXR0070 (可搬重量 7 ~ 10kg)

可以用手简单更换！

最适合协作机器人的手动手机械手快换装置

PAT. P.



最适合协作机器人！



主夹紧器

工具适配器



手动简单更换

● 操作说明(装卸方法)



按压押入式手柄
即可装卸工具。



连接工具适配器。



连接完成。

※ 松开押入式手柄时，
在内置弹簧的作用下进入夹紧状态。

定位
+
夹紧

定位

机械手 · 夹紧

支撑

阀 · 连接器

搬送产品
灵动系列

注意事项 · 其他

机械手
快换装置

SWR
3kg ~ 360kg负载
SWR0010
0.5kg ~ 1kg负载

过渡板

SWRZ

下压切换式安全截止阀
(防掉落阀)

SWRA

手动机械手
快换装置

SXR

机械手
快换装置

SWL

手动机械手
快换装置

SXQ

小型
托盘快换装置

SWQ

气动式
托盘快换装置

SWT

高能力气动
托盘快换系统

WVS

FA
托盘快换系统

WVG

● 型号表示：快换装置主体

SXR 001 0 - T F4

1 2 3 4

1 可搬运重量

001：可搬运重量 0.5 ~ 1 kg
003：可搬运重量 3 ~ 5 kg
007：可搬运重量 7 ~ 10 kg

2 设计编号

0：是指产品的版本信息。

3 功能分类

M：主夹紧器
T：工具适配器

4 选配件

※ 仅限 SXR0030-T (工具侧) 可选

无符号：标准

F4：工具侧 安装面对应接口4

● 型号表示：过渡板

SXRZ 003 0 - M F4

1 2 3 4

1 可搬运重量

003：可搬运重量 3 ~ 5 kg

2 设计编号

0：是指产品的版本信息。

3 功能分类

M：主夹紧器用过渡板

4 选配件

※ 仅限 SXR0030-M (主夹紧器侧) 可安装

F4：接口4对应用过渡板

注意事项

1. 在机器人的法兰上安装时，请先安装 SXRZ0030-MF4 (过渡板) 后，再安装 SXR0030-M (主夹紧器)。

● 规格

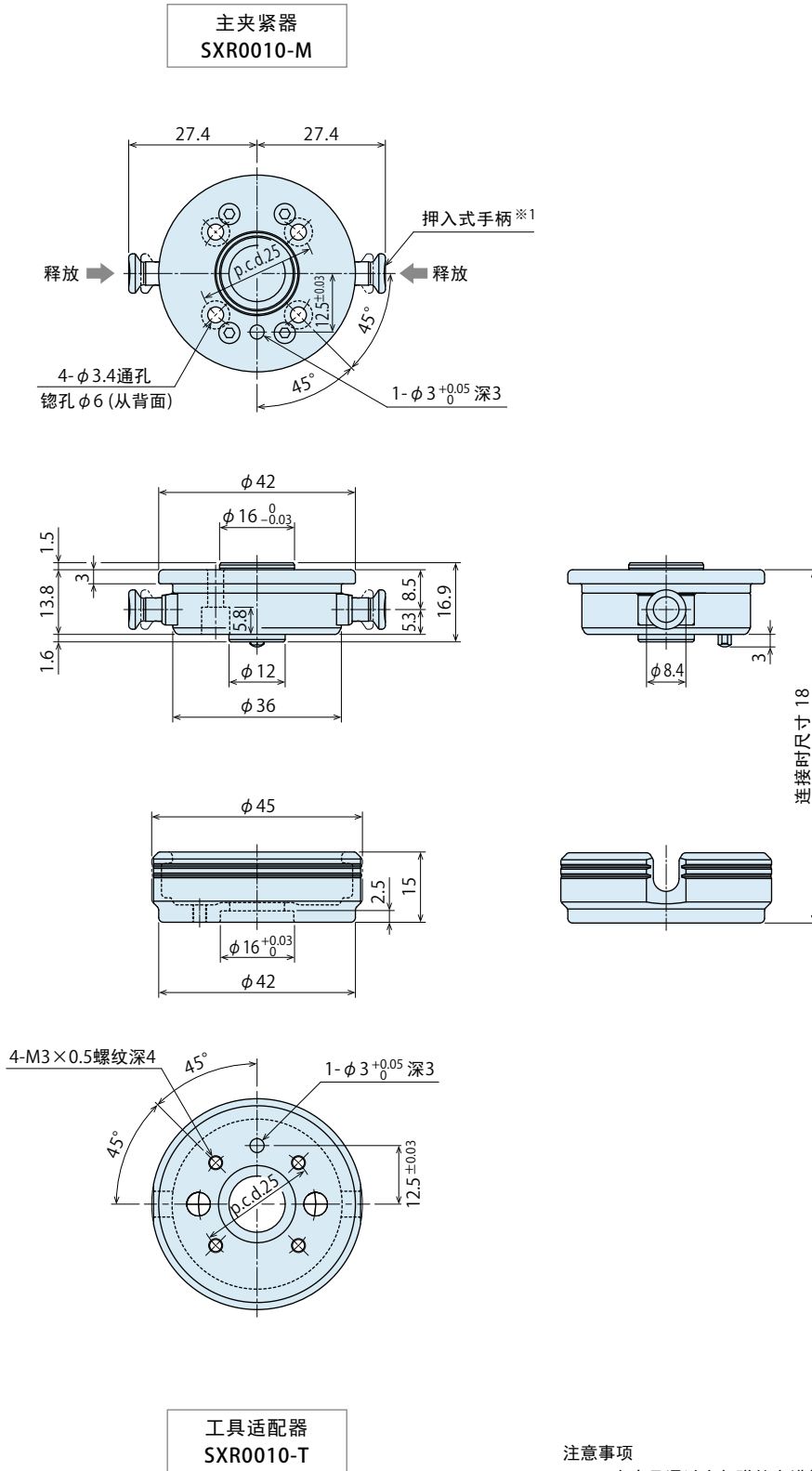
型号			SXR0010-□	SXR0030-□	SXR□0030-□F4	SXR0070-□
可搬运重量		kg	0.5 ~ 1	3 ~ 5		7 ~ 10
位置还原精度		mm	0.05			
容许静态力矩	弯曲方向	N・m	1.0	6.0		14
	旋转方向	N・m	2.0	8.0		15
产品重量 (本体部分)	主夹紧器	g	约 41	约 75	约 75	约 150
	工具适配器	g	约 23	约 43	约 85	约 80
	过渡板 ※1	g	-	-	约 58 ※1	-
押入式手柄按压力 (释放时必要的力)		N	最大15	约20		约 30
使用温度 ※2		℃	0 ~ 70			

注意事项

- ※1. 表示过渡板 SXRZ0030-MF4 单体的重量。
※2. 在高温状态下接触本产品会造成烫伤，操作时请务必注意安全。

● 外形尺寸：SXR0010

※ 本图表示为SXR0010的全程状态。



注意事项

※1. 本产品通过内部弹簧力进行夹紧，
通过按压产品两边的押入式手柄进行释放。

定位 + 夹紧
定位
机械手・夹紧
支撑
阀・连接器
搬送产品 灵动系列
注意事项・其他

机械手 快换装置
SWR 3kg ~ 360kg负载
SXR0010 0.5kg ~ 1kg负载

过渡板
SWRZ
下压切换式安全截止阀 (防掉落阀)
SWRA

手动机械手 快换装置
SXR

机械手 快换装置
SWL

手动机械手 快换装置
SXQ

小型 托盘快换装置
SWQ

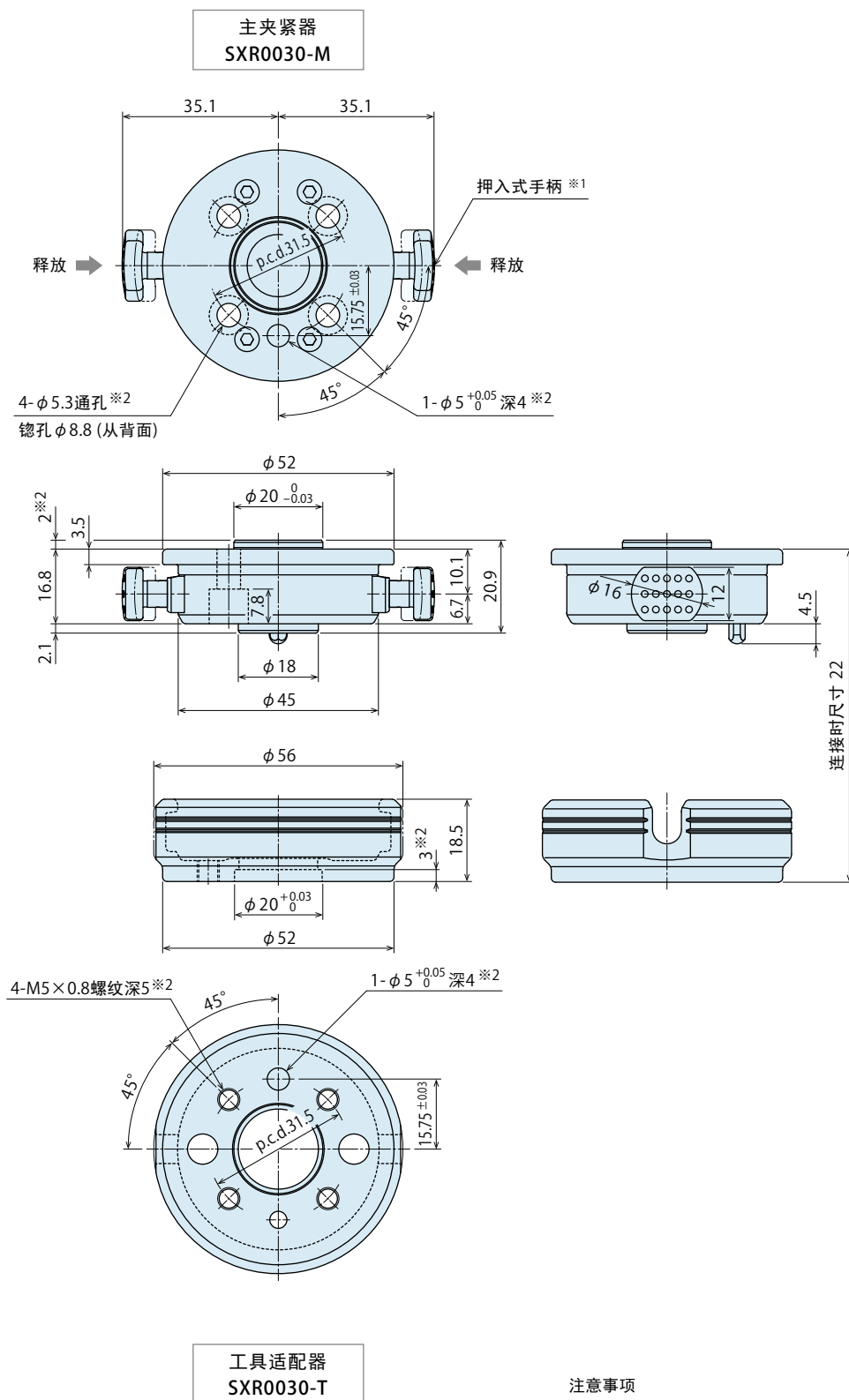
气动式 托盘快换装置
SWT

高能力气动 托盘快换系统
WVS

FA 托盘快换系统
WVG

● 外形尺寸：SXR0030

※ 本图表示为SXR0030的全行程状态。



注意事项

- ※1. 本产品通过内部弹簧力进行夹紧，通过按压产品两边的押入式手柄进行释放。
- ※2. 机器人以及工具适配器侧机器人的安装孔深度和螺纹深度各不相同。为避免干涉，请确认外形尺寸后再使用。

● 外形尺寸：SXR0030-M+SXRZ0030-MF4 / SXR0030-TF4 (对应接口4)

※ 本图表示为SXR0030-M+SXRZ0030-MF4 / SXR0030-TF4的全行程状态。

定位 + 夹紧
定位
机械手・夹紧
支撑
阀・连接器
搬送产品 灵动系列
注意事项・其他

机械手
快换装置

SWR
3kg ~ 360kg负载
SWR0010
0.5kg ~ 1kg负载

过渡板

SWRZ

下压切换式安全截止阀
(防掉落阀)

SWRA

手动机械手
快换装置

SXR

机械手
快换装置

SWL

手动机械手
快换装置

SXQ

小型
托盘快换装置

SWQ

气动式
托盘快换装置

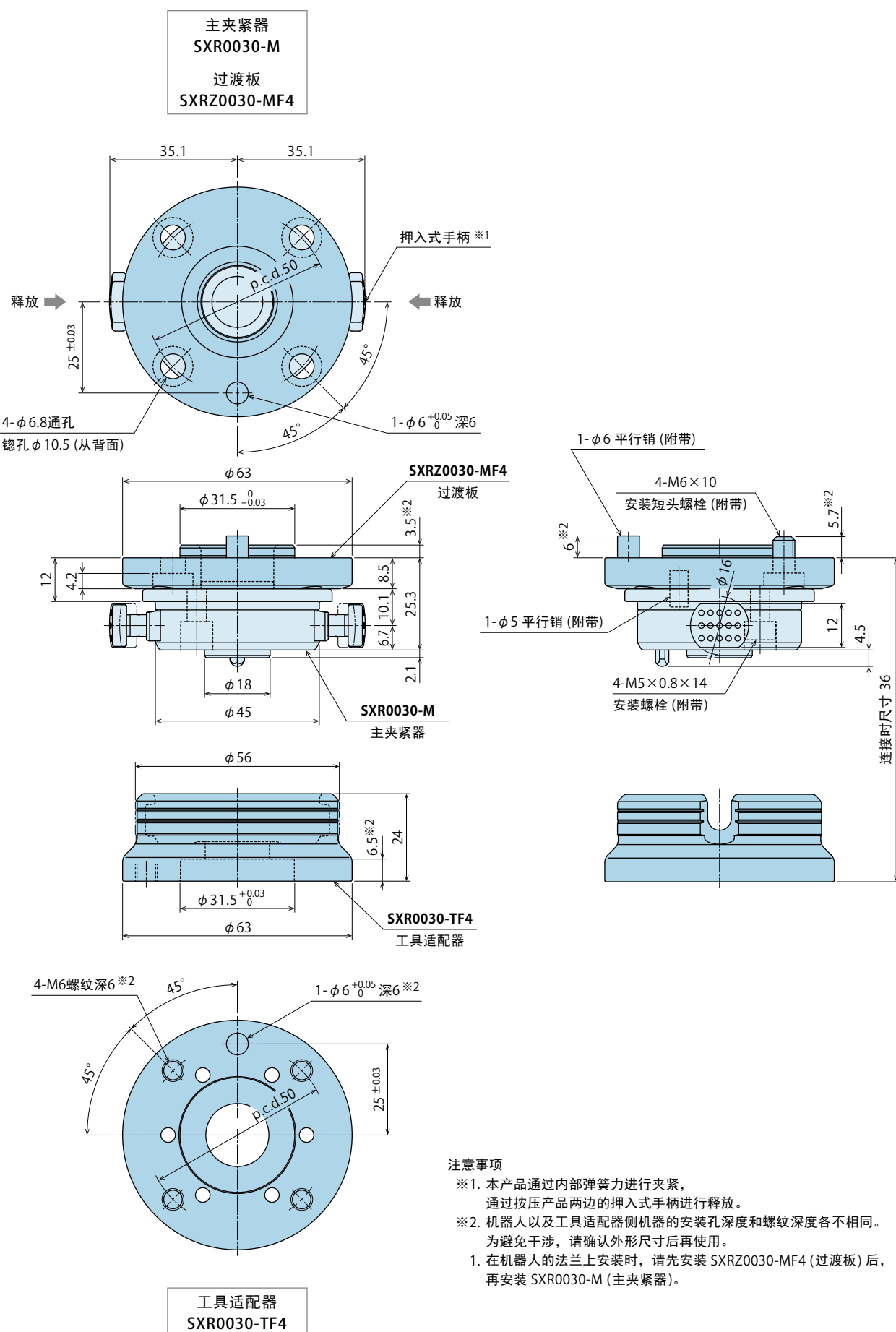
SWT

高能力气动
托盘快换系统

WVS

FA
托盘快换系统

WVG

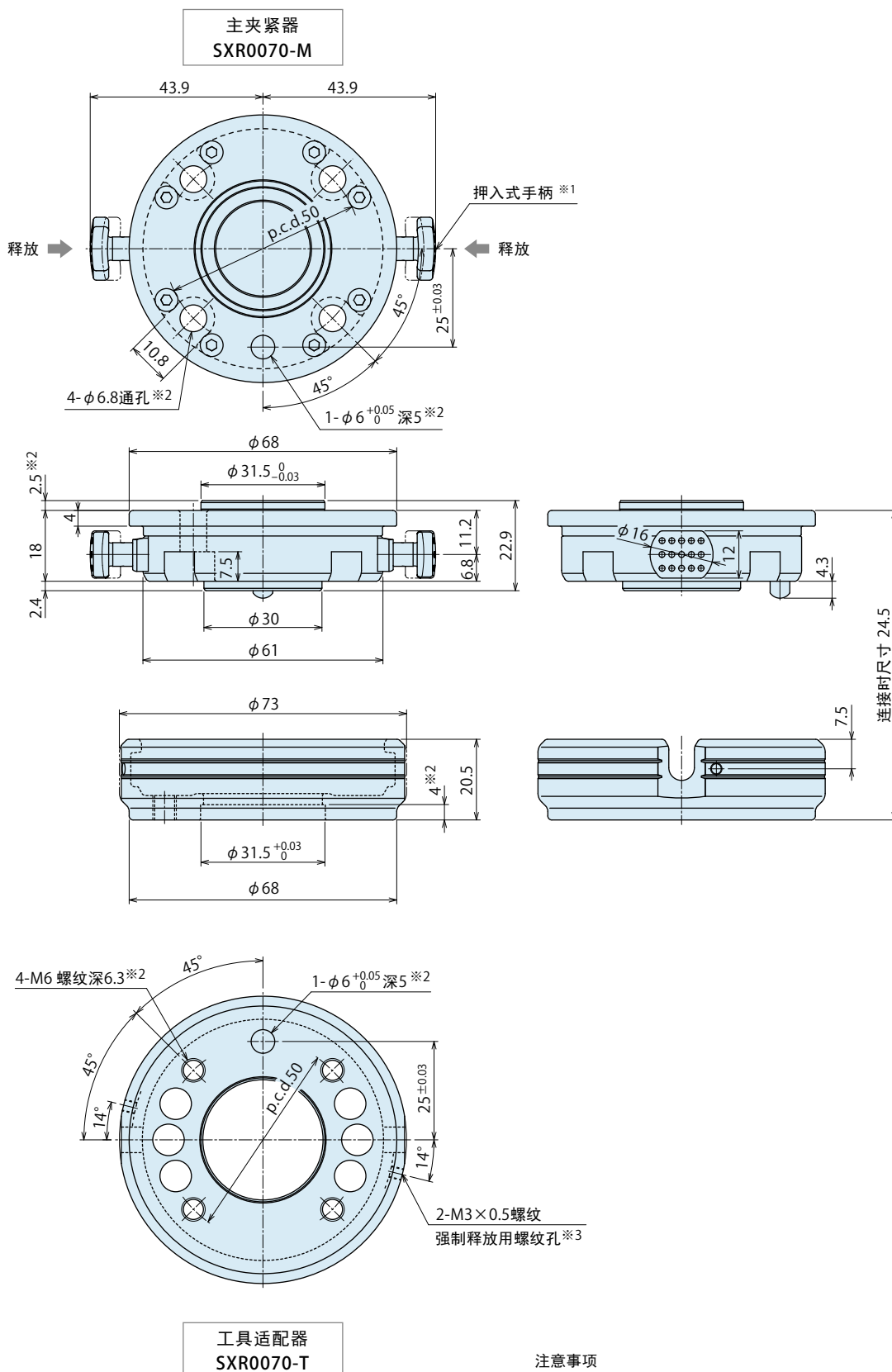


注意事项

- ※1. 本产品通过内部弹簧力进行夹紧，通过按压产品两边的押入式手柄进行释放。
 - ※2. 机器人以及工具适配器侧机器的安装孔深度和螺纹深度各不相同。为避免干涉，请确认外形尺寸后再使用。
1. 在机器人的法兰上安装时，请先安装 SXRZ0030-MF4 (过渡板) 后，再安装 SXR0030-M (主夹紧器)。

外形尺寸：SXR0070

※ 本图表示为SXR0070的全行程状态。



注意事项

- ※1. 本产品通过内部弹力进行夹紧，通过按压产品两边的押入式手柄进行释放。
- ※2. 机器人以及工具适配器侧机器人的安装孔深度和螺纹深度各不相同。为避免干涉，请确认外形尺寸后再使用。
- ※3. 强制释放用螺纹孔，仅限在异常状况下使用。详细情况，请参照 P.11「设计方面的注意事项」。
- 4) 关于机械手的更换（装卸）。

MEMO

定位 + 夹紧
定位
机械手・夹紧
支撑
阀・连接器
搬送产品 灵动系列
注意事项・其他

机械手 快换装置
SWR 3kg ~ 360kg负载
SWR0010 0.5kg ~ 1kg负载

过渡板
SWRZ
下压切换式安全截止阀 (防掉落阀)
SWRA

手动机械手 快换装置
SXR

机械手 快换装置
SWL

手动机械手 快换装置
SXQ

小型 托盘快换装置
SWQ

气动式 托盘快换装置
SWT

高能力气动 托盘快换系统
WVS

FA 托盘快换系统
WVG

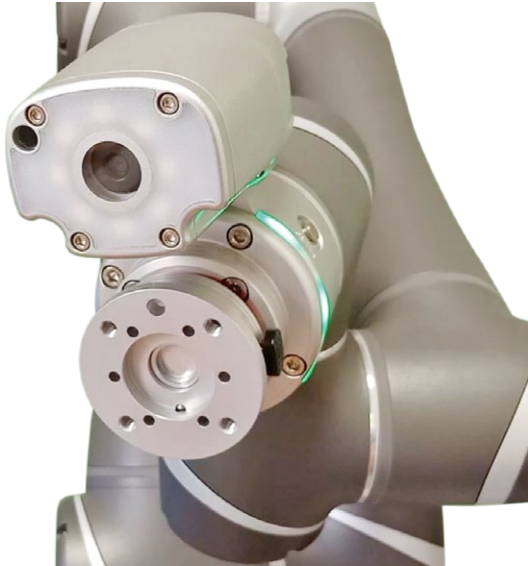
● 接口基准编号 (遵循ISO9409-1) 与 SXR的组合

		SXR 的组合		
		主夹紧器	过渡板	工具适配器
接口编号	2	SXR0030-M	-	SXR0030-T
	4	SXR0030-M	SXRZ0030-MF4	SXR0030-TF4
	4	SXR0070-M	-	SXR0070-T
	不遵循	SXR0010-M	-	SXR0010-T

● 协作机器人的安装连接



机器人连接实例：UR
可直接安装于法兰连接面符合接口**4**的机器人上
※ 选用SXR0070时，无需使用过渡垫板。



机器人连接实例：TM ROBOT



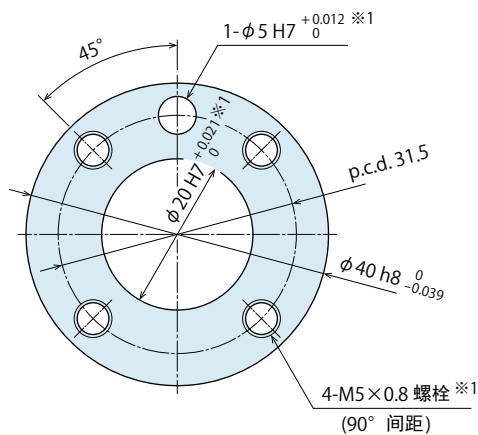
机器人连接实例：ASSISTA

● 机械接口的标准形状

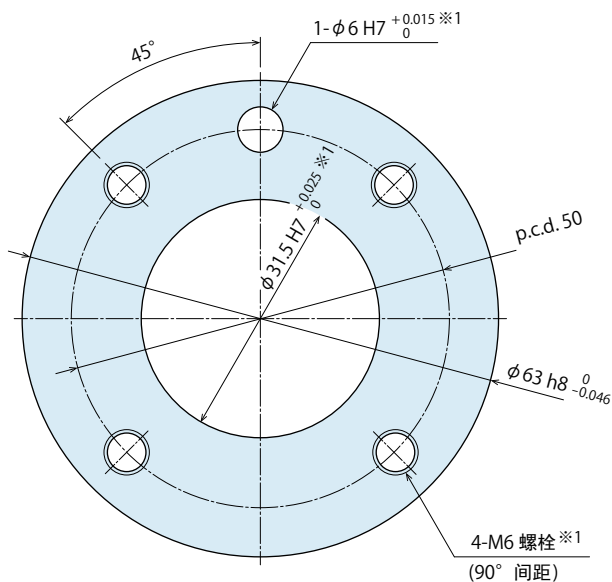
注意事项

1. 设计及制作过渡板时，请参考下记形状以及 SXR 的外形尺寸。
 2. 本图为参考图。请根据机器人的规格和尺寸及机器人的周边状况，进行过渡板的厚度及安装相位的调整等灵活设计及制作。
- ※1. 机器人以及工具适配器侧机器的安装孔深度和螺纹深度各不相同。为避免干涉，请确认外形尺寸后再使用。

机械接口编号：2



机械接口编号：4



定位 + 夹紧

定位

机械手・夹紧

支撑

阀・连接器

搬送产品 灵动系列

注意事项・其他

机械手 快换装置

SWR
3kg ~ 360kg负载
SWR0010
0.5kg ~ 1kg负载

过渡板

SWRZ

下压切换式安全截止阀 (防掉落阀)

SWRA

手动机械手 快换装置

SXR

机械手 快换装置

SWL

手动机械手 快换装置

SXQ

小型 托盘快换装置

SWQ

气动式 托盘快换装置

SWT

高能力气动 托盘快换系统

WVS

FA 托盘快换系统

WVG

● 注意事项

● 设计方面的注意事项

- 1) 确认规格
- 使用前请确认各产品的规格。
 - 本产品通过内部弹簧力进行夹紧，通过按压产品两边的押入式手柄进行释放。(在全行程状态下，使产品进入夹紧状态时，也需要按压押入式手柄。)
 - 本机器推荐用于协作机器人上。
需要用于产业机器人时，推荐使用其他型号的机械手快换装置 (Model:SWR,SWL)。

2) 关于主夹紧器和工具适配器的组合

- 请根据下表进行主夹紧器与工具适配器的组合使用。

主夹紧器	工具适配器
SXR0010-M	SXR0010-T
SXR0030-M	SXR0030-T
	SXR0030-TF4
SXR0070-M	SXR0070-T

3) 关于容许静态力矩

- 允许静态力矩请分别在下记弯矩及扭矩范围内使用。
另外，在选定规格时请留有一定裕量。

型号	弯曲方向力矩	扭转方向力矩
SXR0010	1 N·m	2 N·m
SXR0030	6 N·m	8 N·m
SXR0070	14 N·m	15 N·m

4) 关于机械手的更换 (装卸)

- 请保持主夹紧器和工具适配器在水平状态下进行连接。
在倾斜状态下连接时，可能会导致机器在扭曲、卡边状态下夹紧。
在卡边状态下夹紧时，按压押入式手柄进行松开操作时需要的力会增大。
选用 SXR0070 时，有可能出现手动无法释放的状况。
工具适配器侧设置有强制释放用螺纹孔，请在该螺纹孔处 (2 处) 拧入螺栓后再按压释放压杆强制松开。

5) 关于横向姿势下更换手抓 (装卸) 时

- 手动机械手抓快换装置以横向姿势连接・脱离时，
请避免使其承受过大的力矩。
选定手动机械手抓快换装置时，
请根据可搬运重量在充分留出设计余量情况下进行选型。

● 安装施工方面的注意事项

- 1) 主夹紧器 / 工具适配器的安装、拆卸
- 请以下记力矩紧固安装螺栓。
安装时请使用销钉，在保持主夹紧器及工具适配器水平的状态下，进行均匀紧固。
在未安装销钉的状态下使用，有可能导致产品的各项力矩性能不能达到规定值。

型号		螺栓公称	螺栓数量	紧固力矩
主夹紧器	SXR0010-M	M3×0.5	4	1.3 N·m
	SXR0030-M	M5×0.8	4	6.3 N·m
	SXR0070-M	M6	4	10 N·m
工具适配器	SXR0010-T	M3×0.5	4	1.3 N·m
	SXR0030-T	M5×0.8	4	6.3 N·m
	SXR0030-TF4	M6	4	10 N·m
	SXR0070-T	M6	4	10 N·m
过渡板	SXRZ0030-MF4	M6	4	5.3 N·m

定位 + 夹紧
定位
机械手・夹紧
支撑
阀・连接器
搬送产品 灵动系列
注意事项・其他

机械手 快换装置
SWR 3kg ~ 360kg负载
SWR0010 0.5kg ~ 1kg负载

过渡板
SWRZ
下压切换式安全截止阀 (防掉落阀)
SWRA

手动机械手 快换装置
SXR

机械手 快换装置
SWL

手动机械手 快换装置
SXQ

小型 托盘快换装置
SWQ

气动式 托盘快换装置
SWT

高能力气动 托盘快换系统
WVS

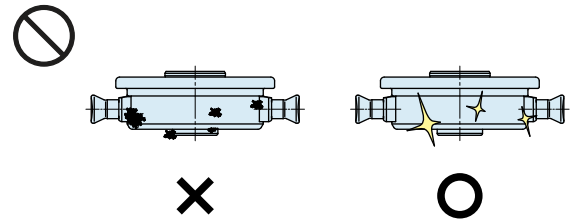
FA 托盘快换系统
WVG

● 使用时的注意事项

- 1) 进行机械手的更换(装卸)时，请注意防止工具侧的脱落。
 - 手动机械手爪快换装置松开时，请务必事先确认已经对工具侧采取了防止落下措施。否则会导致工具的损坏甚至人身事故。
- 2) 请由具备丰富知识和经验的人进行操作。
 - 请由具备丰富知识和经验的人进行对装备有空压设备的机器・装置的操作和维护。
- 3) 在确保安全前绝对不要操作和拆卸。
 - ① 请确认被驱动物体的落下和机械失控防止措施被实施后，进行机器・装置的检查 and 检修。
 - ② 在拆卸机器时，请确认是否已经实施安全措施，然后切断气压源或电源，并确认气压回路中已无压力后进行。
 - ③ 运转停止后立即拆卸机器时，由于机器的温度升高，请等温度降低。
 - ④ 机器・装置再启动时，请确认有无螺栓松动或各部分异常。
- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 若是分解或改造，即使在保修期间内，保修也将失效。

● 保养和维护

- 1) 关于产品拆卸时的注意事项
 - 请确认被驱动物体的落下防止和机械失控防止措施被实施后，进行机器・装置拆卸。
另外，重新启动设备时，请确认螺栓及产品各部位有无异常。
- 2) 关于主夹紧器・工具适配器的清洁
 - 在主夹紧器和工具适配器表面附有污物或异物及有粘性很高的杂物粘附的状态下使用时，会导致定位精度不良或动作不良等故障。

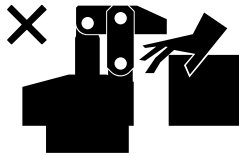


- 3) 请定期确认配管・安装螺栓是否有松弛，并及时加固。
- 4) 请确认动作是否顺滑无异常声音。
 - 长期放置后，再启动时，请确认动作是否正常。
- 5) 请将产品保管在避免阳光直射，和防潮的阴暗处。
- 6) 大修・修理时，请向本公司咨询。

● 注意事项

● 操作方面的注意事项

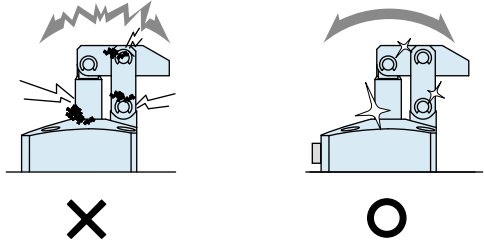
- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用液压装置。
 - 请指派具备丰富知识和经验的员工操作使用液压 / 气动装置的机械设备和装置, 并对其进行维护保养。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下, 严禁操作、拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查、维护前, 必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
 - ② 拆卸机器设备时, 应确认是否已落实了上述安全措施, 同时应切断压力源和电源, 确定油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - ③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业, 必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。
- 3) 为防止造成人身伤害, 严禁接触动作中的夹紧器。否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。



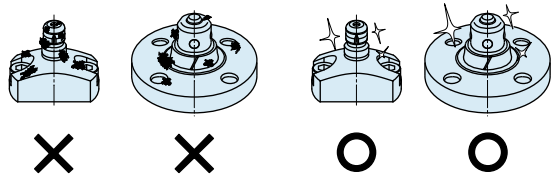
- 4) 以防万一, 为了防范工具 · 工件脱落的风险, 工件搬送作业时请实施 确保周边没有人员等安全措施。
- 5) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 若擅自对本产品进行解体或改造, 即使在质保期内发现问题厂方也概不负责。

● 保养 · 检查

- 1) 拆卸设备时必须切断压力源
 - 拆卸装置时, 必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施, 同时应切断压力源和电源, 确认油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常现象。
- 2) 请定期对活塞杆、柱塞周围进行清扫。
 - 在表面附有污物的状态下使用会损伤密封材料, 导致动作不正常、漏油等故障。



- 3) 应定期清扫定位设备 (SWQ/SWT/SWP/VRA/VRC/VX/VXE/VXF/WVS/WVG/VWH/VWM/VWK) 的各基准面 (锥形基准面、着座面)。
 - 定位设备 (VRA/VRC/VX/VXE/VXF 除外、SWR 仅限带喷气清洁用气口的规格) 内置有清洁机构 (空气清洁机构), 能有效清除切削屑和冷却液。但是, 粘附的切削屑或粘性冷却液等往往难以去除, 所以在安装前应认真确认工件、托盘上确无异物。
 - 如果在定位设备的表面附有污物的状态下使用, 会导致定位精度不良, 动作不正常, 漏油等故障。



- 4) 请定期检查配管·安装螺栓·螺母·固定环·夹紧器有无松动现象, 并应及时加固。
- 5) 请检查确认液压油是否存在老化现象。
- 6) 请检查确认装置有无异音, 动作是否正常、顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启用时, 更应对动作状况进行检查确认。
- 7) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 8) 本产品的解体大修作业请委托本公司。

● 质量保证

- 1) 保修期
- 产品的保修期是从本厂发货后 1 年半，或者开始使用后 1 年内的较短一方为准。
- 2) 保修范围
- 保修期间因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
- 但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。
- ① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
- ② 因操作人员的判断失误、使用不当造成的故障。
- ③ 因用户不适当使用和操作而造成故障时。
- (包括第三方的不当行为造成的损坏等。)
- ④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
- ⑤ 自行进行改造、修理，或未经本公司同意擅自进行改造、修理而造成的故障。
- ⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
- ⑦ 因磨损、老化发生的备件费用或更换费用。
- (橡胶、塑料、密封材料以及部分电器部件等)

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。

定位 + 夹紧
定位
机械手・夹紧
支撑
阀・连接器
搬送产品 灵动系列
注意事项・其他

注意事项
操作方面的注意事项
保养・检查
质量保证

标示更改通知

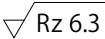
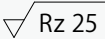
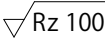
公司介绍
公司概要
商品系列
沿革

索引
按型号检索

销售网点

● 表面粗糙度(表面性状)符号的标示更改

关于样本上的表面粗糙度符号，已于2021年根据下表的新标示依次进行更改。

新标示 JIS B 0601：2013		
符号	表面最大粗糙度：Rz	算术平均粗糙度：Ra (参考值)
	6.3	1.6
	25	6.3
	100	25

旧标示 JIS B 0601：1982	
符号	表面最大粗糙度：(Rmax)
	1.6S ~ 6.3S
	12.5S ~ 25S
	50S ~ 100S

● O形密封圈的标示更改

关于样本内的 O 形密封圈的符号，已于 2021 年根据下表的新标示依次进行更改。

● O 形密封圈的新旧标示比较

新标示 JIS B 2401-1 : 2012	旧标示 旧 JIS
OR NBR-70-1 P5-N	1AP5
OR NBR-70-1 P7-N	1AP7
OR NBR-70-1 P8-N	1AP8
OR NBR-90 P5-N	1BP5
OR NBR-90 P6-N	1BP6
OR NBR-90 P7-N	1BP7
OR NBR-90 P8-N	1BP8
OR NBR-90 P9-N	1BP9
OR NBR-90 P10-N	1BP10
OR NBR-90 P11-N	1BP11
OR NBR-90 P12-N	1BP12
OR NBR-90 P14-N	1BP14
OR NBR-90 P22A-N	1BP22A
OR NBR-90 P31.5-N	1BP31.5
OR NBR-90 P39-N	1BP39
OR NBR-90 P50-N	1BP50

新标示

OR NBR-70-1
NBR-90 P 5 - N

※. 表示(空白)。

旧标示

1A
1B P 5

1 材料识别符号

NBR-70-1 / 1A : 一般用三聚橡胶, A型 硬度70

NBR-90 / 1B : 一般用三聚橡胶, A型 硬度90

2 种类标记

P : 滑动用

3 公称号

4 品质等级

N : 一般用

定位
+
夹紧

定位

机械手・夹紧

支撑

阀・连接器

搬送产品
灵动系列

注意事项・其他

注意事项

操作方面的注意事项

保养・检查

质量保证

标示更改通知

公司介绍

公司概况

商品系列

沿革

索引

按型号检索

销售网点

销售网点 Address

中国

China 中国
KOSMEK (CHINA) LTD.

中国現地法人



TEL.021-54253000 **FAX.021-54253709**

上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 200125
Room 601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane 21, Pusan Rd, Pudong Shanghai 200125, China

考世美（上海）貿易有限公司
東莞事務所

TEL.0769-85300880

广东省东莞市厚街镇厚街大道西122号之一鑫创动力大厦603室
Room 603, Xinchuang Power Building (No. 122-1 West Houjie Avenue), Houjie Town, Dongguan City, Guangdong Province, China

考世美（上海）貿易有限公司
武漢事務所

TEL.18521060906

湖北省武汉市蔡甸区沌口街道太子湖路266号创谷科技楼309室
Room 309, Chuangu Technology Building, 266 Taizihu Rd, Zhuankou Subdistrict, Caidian District, Wuhan 430056, Hubei Province, China

海外销售网点

Japan 日本
总公司・工厂・海外销售部
Overseas Sales

TEL. +81-78-991-5162 **FAX. +81-78-991-8787**
〒651-2241 兵库县神户市西区室谷2丁目1番5号
KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan

USA 美国
KOSMEK (USA) LTD.

TEL. +1-630-620-7650 **FAX. +1-630-620-9015**
650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA

Mexico 墨西哥
墨西哥销售处
KOSMEK USA Mexico Office

TEL. +52-442-851-1377
Av. Loma Pinal de Amoles 320-piso PH oficina 504 interior 13, Vista Dorada, 76060 Santiago de Querétaro, Qro. Mexico

Europe 欧洲
KOSMEK EUROPE GmbH

TEL. +43-463-287587 **FAX. +43-463-287587-20**
Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria

India 印度
KOSMEK LTD - INDIA

TEL. +91-9880561695
4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore -560032 India

Thailand 泰国
泰国事务所
Thailand Representative Office

TEL. +66-2-300-5132 **FAX. +66-2-300-5133**
67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand

Taiwan 台湾 (总代理)
盈生贸易有限公司
Full Life Trading Co., Ltd.

TEL. +886-2-82261860 **FAX. +886-2-82261890**
台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場)
16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511

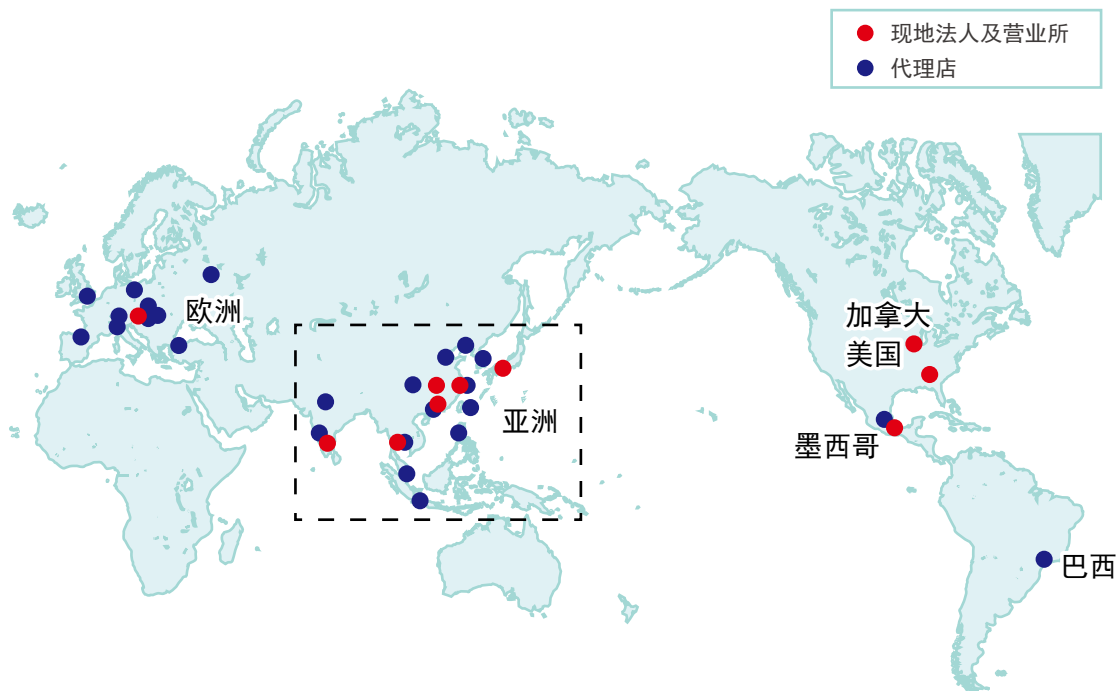
Philippines 菲律宾 (总代理)
G.E.T. Inc, Phil.

TEL.+63-2-310-7286 **FAX. +63-2-310-7286**
Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427

Indonesia 印度尼西亚 (总代理)
PT. Yamata Machinery
(Group of PT. Pandu Hydro Pneumatics)

TEL. +62-21-29628607 **FAX. +62-21-29628608**
Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti, Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia

现地法人



亚洲

