

New

无线传感器 接收器 · 中继器



无线传感所需的系统构成用产品

无线传感器 接收器 · 中继器

追加了 Model YWA0500

接收器 Model YWA
中继器 Model YWB



无线传感所需的系统构成用产品

● 型号表示

接收器

YWA 100 0 - B02 - C



1 类别

- 050 : 基础型
(可接收的连接数 最大 4 台)
- 100 : 标准型
(可接收的连接数 最大 8 台)

3 允许使用国家：频率

※根据无线电管理条例，在可以使用的国家有各自的限制。请遵守当地法律法规要求。

- B01 : 日本
- B02 : 中国、欧洲
- B03 : 美国

2 设计编号

0 : 是指产品的版本信息。

4 屏幕显示语言

- C : 中文(简体)
- J : 日语
- E : 英语

中继器

YWB 100 0 - B02

1 类别

- 100 : 标准型

3 允许使用国家：频率

※根据无线电管理条例，在可以使用的国家有各自的限制。请遵守当地法律法规要求。

- B01 : 日本
- B02 : 中国、欧洲
- B03 : 美国

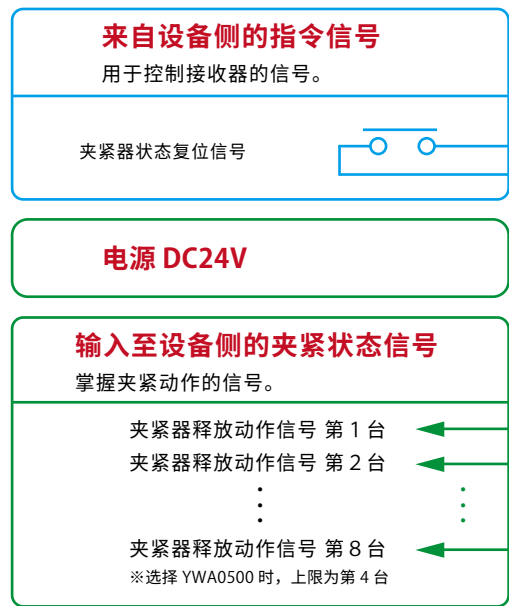
2 设计编号

0 : 是指产品的版本信息。



● 系统构成图

客户准备 (设备侧)



场所：机外

接收器 夹紧器、直线夹紧器 最大连接台数
YWA0500：4台, YWA1000：8台



通过无线电波发送
释放确认、动作端
到达信号

场所：夹具附近 加工设备内

中继器 改善无线电波强度, 提升可靠性。



通过无线电波发送
释放确认、动作端
到达信号

电源 DC24V

场所：夹具

无线传感型夹紧器 / 直线夹紧器

※夹紧器和接收器的最大距离 5m (无遮蔽物状态的最大距离)

动作用油压或气压
复动时：2 供给口
单动时：1 供给口

夹紧动作用
释放动作用



接收器规格 model YWA 0-B-



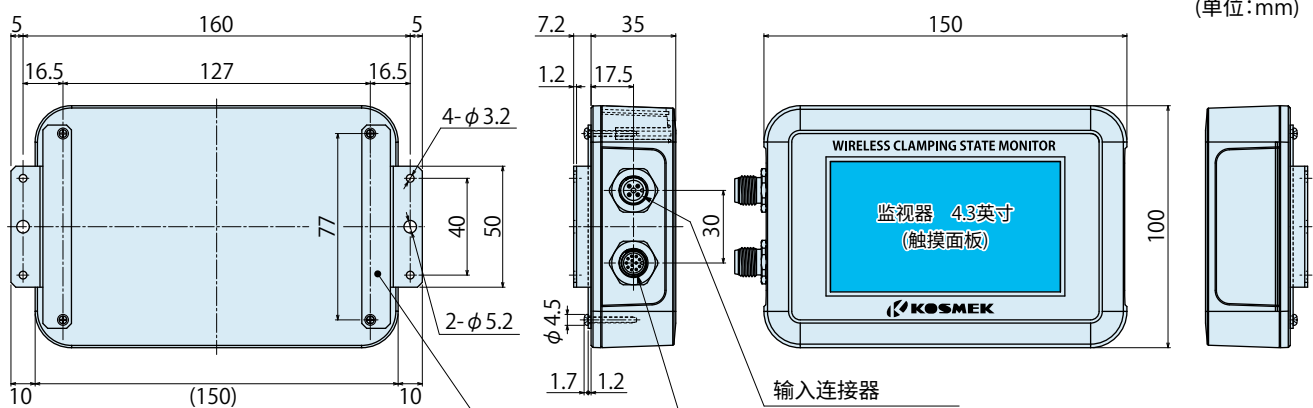
该接收器接收无线传感型夹紧器、直线夹紧器 (model LHM / LKM / LLM / LGM / LJM / WHP / WCP) 和中继电器 (model YWB) 发出的释放动作端确认的无线信号, 可在监视器上显示以及向外部输出。

您可以在监视器上查看确认夹紧器释放的状态, 动作时间和电波状态。

可通过切换夹紧器状态复位, 关闭输出接点并复位动作时间。

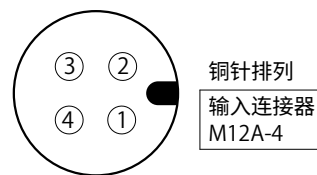
型号	YWA0500-B <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/>	YWA1000-B <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/>
接收频率	3 选择 B01 时: 920MHz带 3 选择 B02 时: 868MHz带 3 选择 B03 时: 902MHz带	
接收灵敏度	-85dBm(25°C)	
可接收的连接数 (无线传感型夹紧器/直线夹紧器连接台数)	最大4台	最大8台
响应时间	≤100msec (无线检测电波~状态输出为止)	
可同时接收的无线信号数量	1	
电源	DC24V±20% 0.6A	
动作温度·湿度	-10°C~60°C · 90%以下 (40°C以内)	
存放温度·湿度	-20°C~70°C · 90%以下 (60°C以内)	
夹紧器 状态输出	输出数量	4个 (M12A编码12针)
	输出属性	4个输出 批量公共线 (可切换PNP/NPN)
夹紧器状态 复位输入	输出规格	MAX DC24V±10% 0.45A
	输出保护	内置过压·过流保护器件
重量	输入数量	1个 (M12A编码4针)
	输入端子	与锁定操作ON相关联的信号工作端复位输入
	输入属性	外部电压输入光耦合器 (MAX DC24V)
重量	500 g (包括安装支架)	

外形尺寸



安装治具
2-M5×12 内六角带垫片螺栓 (附带)

输入连接器
M12 A 编码 4针 公



输出连接器
M12 A 编码 12针 公



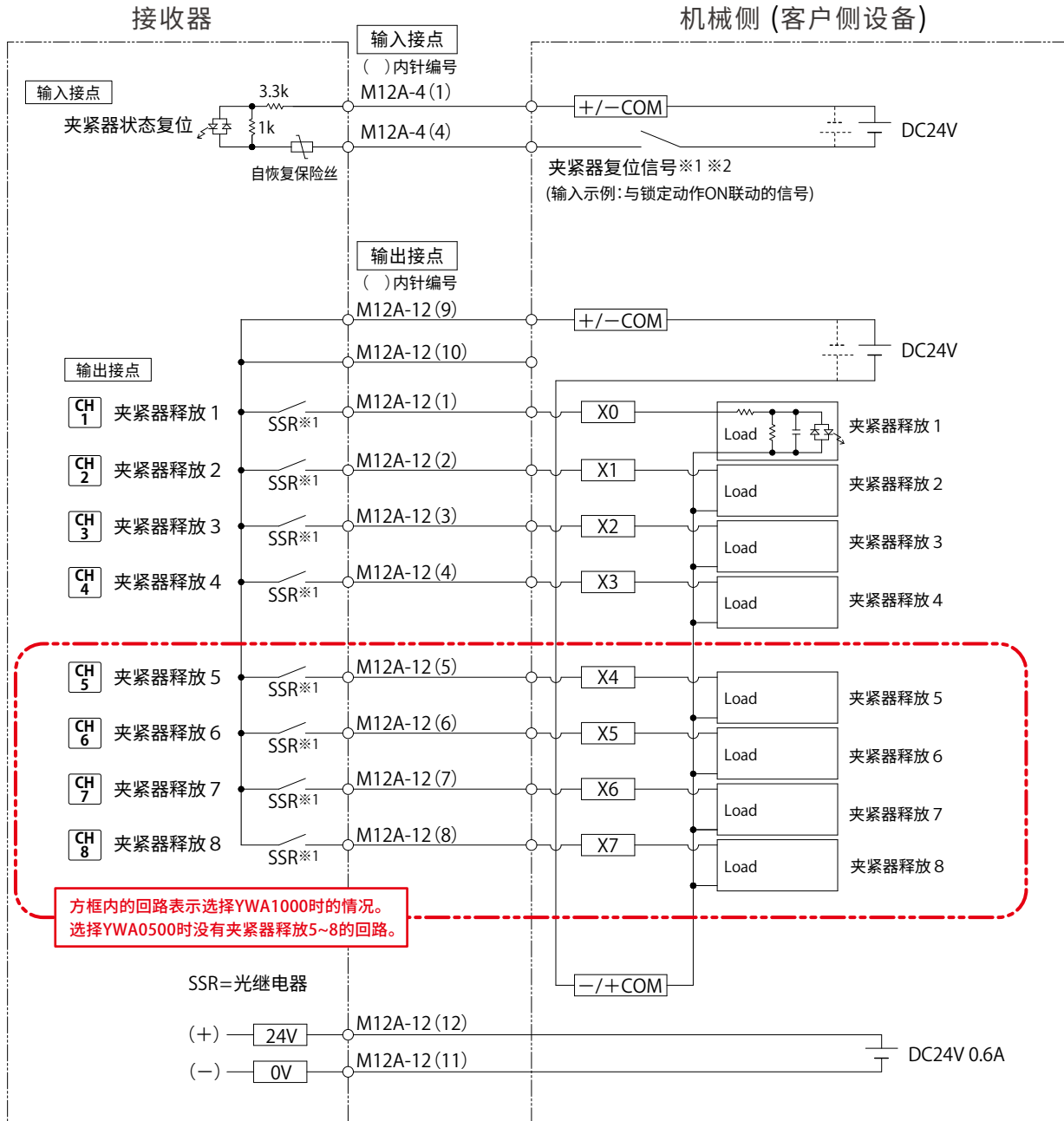
关于连接电线

本品不附带电线。

请客户参考下表自行配备。

连接处	电线侧连接器形状 (客户自行配备侧)	参考: 电线示例 (耐油式·防水连接器)
输入连接器	M12 A 电缆 4铜针 母	SAC-4P-5,0-PUR/M12FS (Phoenix Contact 菲尼克斯制)
输出连接器	M12 A 电缆 12铜针 母	SAC-12P-5,0-PUR/FS SCO (Phoenix Contact 菲尼克斯制)

工作机器侧和接收器的接口图



注意事项

1. 当接收器的电源OFF时(停电时),夹紧器释放1~4(YWA0500),1~8(YWA1000)为OFF(接点断开)状态。
复电时,请再次对夹紧器·直线夹紧器进行夹紧释放动作。
 2. 如果夹紧器·直线夹紧器意外地从动作端开始动作,则所对应的夹紧器释放信号将关闭(接点开)。
- ※1. 切换夹紧状态复位信号时(从ON→OFF或OFF→ON),夹紧器释放1~4(YWA0500),1~8(YWA1000)为OFF(接点断开)状态。
同时,接收器的动作时间定时器将复位为“0”。
- ※2. 为了可靠地进行动作检测,夹紧器状态复位信号在本系统中是必要的。

● 附件 (另售：壁挂式磁吸支架)

型号表示

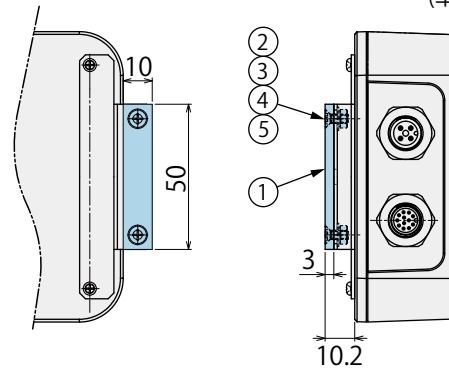
YL0270

设计编号
(是指产品的版本信息)

型号	符号	品名	数量
YL0270	①	钕磁铁	2
	②	十字扁圆头螺丝 M3×0.5×8	4
	③	外六角螺母 M3×0.5×8	4
	④	弹簧座 M3 JIS	4
	⑤	垫片 M3	4

YL0270安装时尺寸

(单位: mm)



接收器的注意事项

1) 关于无线电管理条例

根据无线电管理条例，在可以使用的国家有各自的限制。请遵守当地法律法规要求。
 YWA0500/1000-B02-□ 在中国国内可以使用。

2) 请仔细阅读使用说明书，进行设计和设定。

关于该产品的使用说明书，可联系我司营业人员获取。

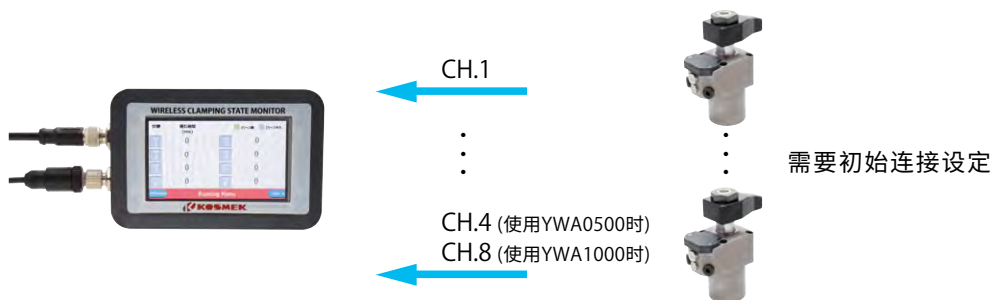
- 画面显示 · 操作方法

接收器的画面显示 · 操作方法请参照说明书。有关使用说明书，请与本公司联系。

- 初始连接设定

接收器与无线感测夹/直线夹紧器的连接需要进行初始连接设定。

设置方法请参考使用说明书。



- 控制设计 · 电气回路设计

请在确认操作说明书中的动作时序图的基础上，进行合适的控制设计、电气回路设计。

- 中继器的设置

进行夹紧器 · 直线夹紧器和接收器的初始连接设置后，请完成接收器和中继器的设置。
 设置方法请参考使用说明书。

3) 关于中继器的设置

- 夹紧器和接收器之间的最大距离是5m。

请确认接收器上显示的电波强度后，再考虑中继器的设置。(推荐阈值：-85dBm)

- 中继器的设置位置建议置于加工机内上部等，冷却液和切粉不易接触的地方。

[需要设置中继器的场景]

- 接收器不能设置在2m以上的高度时。
- 夹紧器/直线夹紧器与接收器之间有电波遮蔽物时。
- 夹紧器/直线夹紧器与接收器相距超过3m时。

※ 通用注意事项请参照第 9 页。

• 操作方面的注意事项

• 保养 / 检查

• 质量保证

● 中继器规格 model YWB1000-B□

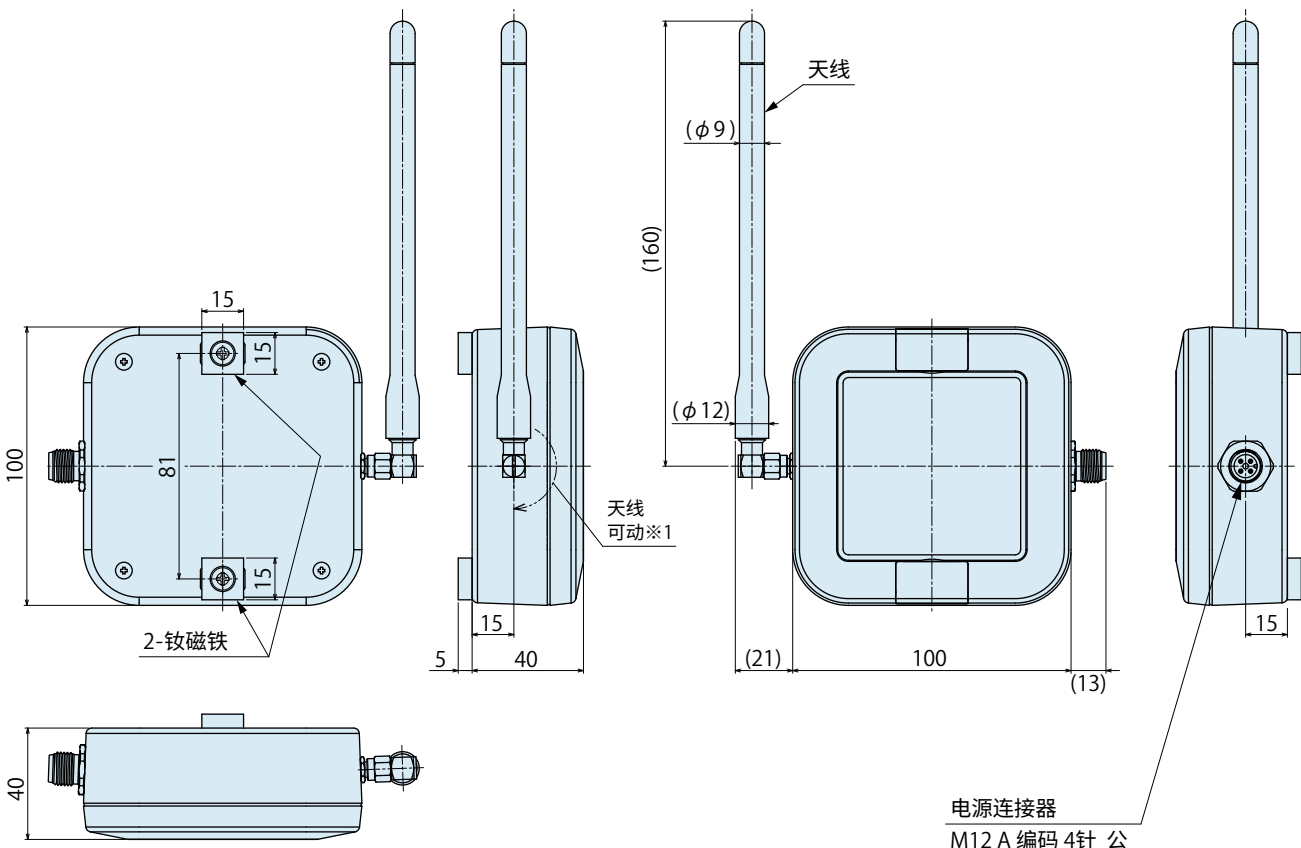
该中继器接收来自无线传感型夹紧器 (model LHM / LKM / LLM / LGM / LJM / WHP / WCP) 的释放和动作端确认无线信号，增强无线电波强度并将其发送给接收器 (model YWA)。



型号	YWB1000-B□	
接收频率	3	选择 B01 时：920MHz带
	3	选择 B02 时：868MHz带
	3	选择 B03 时：902MHz带
接收灵敏度	-85dBm(25°C)	
可同时接收的无线信号数量	1	
动作温度·湿度	-10°C~60°C · 90%以下 (40°C以内)	
存放温度·湿度	-20°C~70°C · 90%以下 (60°C以内)	
电源输入	快插	M12A编码 4针
	电源	DC24V±20% 0.3A
重量	300g	
防水性能	相当于IPX7 (外壳完全闭合且连接防水连接器时)	

外形尺寸

(单位:mm)



注意事项

※1. 改变天线方向时, 请松开螺母进行更改。

关于连接电线

本品不附带电线的。

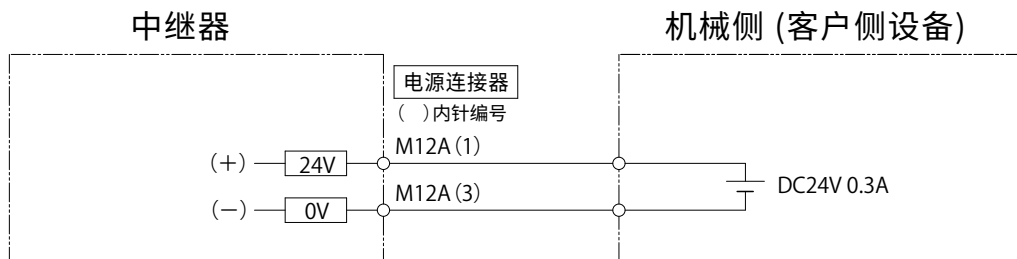
请客户参考下表自行配备。

连接处	电线侧连接器形状 (客户自行配备侧)	参考: 电线示例 (耐油式·防水连接器)
电源连接器	M12 A 电缆 4铜针 母	SAC-4P- 5,0-PUR/M12FS (Phoenix Contact 菲尼克斯制)



铜针排列
电源连接器
M12A

中继器的接口图



中继器的注意事项

1. 关于无线电管理条例

根据无线电管理条例，在可以使用的国家有各自的限制。请遵守当地法律法规要求。
YWB1000-B02 在中国国内可以使用。

2. 中继器的设置

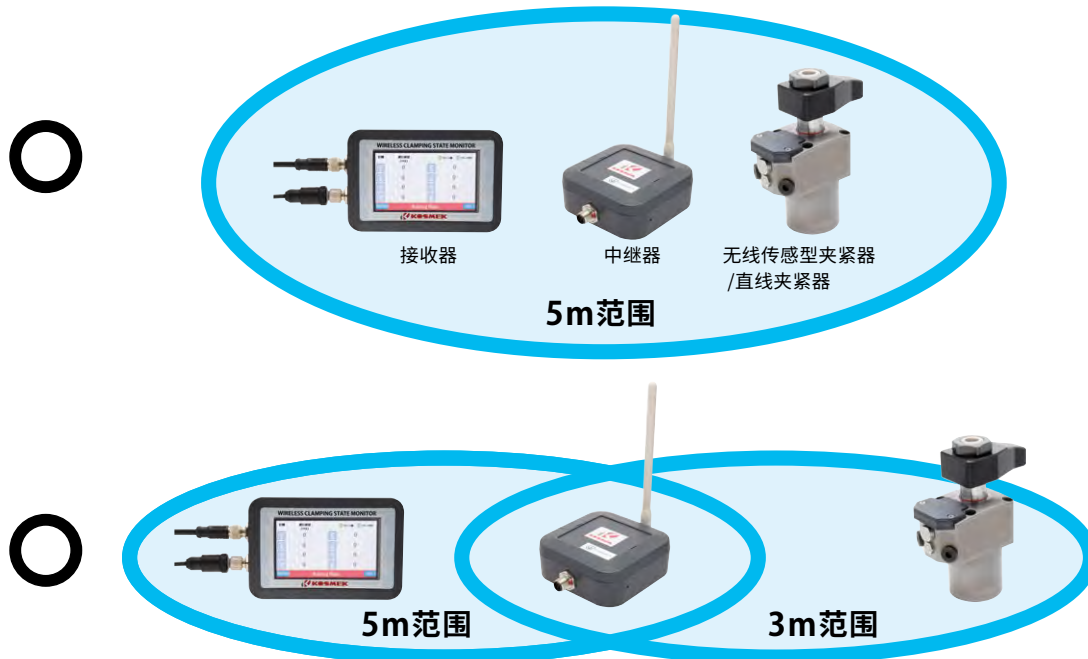
进行夹紧器 · 直线夹紧器和接收器的初始连接设置后，请完成接收器和中继器的设置。
设置方法请参考接收器YWA的使用说明书。

3. 关于中继器的设置

- 夹紧器和接收器之间的最大距离是5m。
请确认接收器上显示的电波强度后，再考虑中继器的设置。(推荐阈值：-85dBm)
- 中继器的设置位置建议置于加工机内上部等，冷却液和切粉不易接触的地方。

[需要设置中继器的场景]

- 接收器不能设置在2m以上的高度时。
- 夹紧器/直线夹紧器与接收器之间有电波遮蔽物时。
- 夹紧器/直线夹紧器与接收器相距超过3m时。



※ 通用注意事项请参照第 9 页。

• 操作方面的注意事项

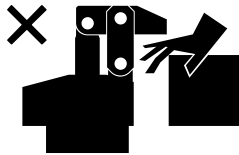
• 保养 / 检查

• 质量保证

● 注意事项

● 操作方面的注意事项

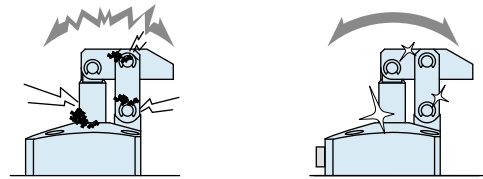
- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用液压装置。
 - 请指派具备丰富知识和经验的员工操作使用液压/气动装置的机械设备和装置，并对其进行维护保养。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作、拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查、维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
 - ② 拆卸机器设备时，应确认是否已落实了上述安全措施，同时应切断压力源和电源，确定油压、气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - ③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。
- 3) 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的夹紧器。否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。



- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 若擅自对本产品进行解体或改造，即使在质保期内发生问题厂方也概不负责。

● 保养、检查

- 1) 拆卸设备时必须切断压力源
 - 拆卸装置时，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施，同时应切断压力源和电源，确认油压、气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - 重新启动机械设备前应认真确认螺栓等连接部位有无异常现象。
- 2) 请定期对活塞杆周围进行清扫。
 - 在表面附有污物的状态下使用会损伤密封材料，导致动作不正常、漏油等故障。



- 3) 采用自动对接方式长期进行液压的供给与分离时，回路中会混入空气，故请定期对回路进行排气处理。
- 4) 请定期检查配管、安装螺栓、螺母、固定环、夹紧器有无松动现象，并应及时加固。
- 5) 请检查确认液压油是否存在老化现象。
- 6) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常、顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启用时，更应对动作状况进行检查确认。
- 7) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 8) 本产品的解体大修作业请委托本公司。

● 质量保证

1) 保修期

- 产品的保修期是从本厂发货后 1 年半，或者开始使用后 1 年内的较短一方为准。

2) 保修范围

- 保修期间因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。

- ① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
- ② 因操作人员的判断失误、使用不当造成的故障。
- ③ 因用户不适当使用和操作而造成故障时。
(包括第三方的不当行为造成的损坏等。)
- ④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
- ⑤ 自行进行改造、修理，或未经本公司同意擅自进行改造、修理而造成的故障。
- ⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
- ⑦ 因磨损、老化发生的备件费用或更换费用。
(橡胶、塑料、密封材料以及部分电器部件等)

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。



株式会社 考世美 (KOSMEK LTD.)

▶ <https://www.kosmek-cn.com/>

本 社 兵库县神户市西区室谷2丁目1番5号
海外销售部 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241
Japan 日本 TEL.+81-078-991-5162 FAX.+81-78-991-8787

中国现地法人 考世美(上海)贸易有限公司
中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 200125
TEL.021-54253000 FAX.021-5425-3709

东莞事务所 中国广东省东莞市厚街镇厚街大道西122号之一鑫创动力大厦603室
TEL. 0769-85300880

武汉事务所 中国湖北省武汉市蔡甸区沌口街道太子湖路266号创谷科技楼309室
TEL. 15802172393

- 关于本目录记载以外的规格尺寸，请另行询问。
- 本目录所记载的规格，会有不预先通知就进行变更的可能。

