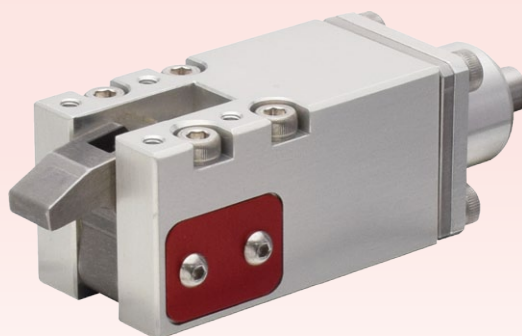


Reach Clamp

灵动系列

伸臂式夹紧器

Model KSR



无需选择动力源「灵动系列」

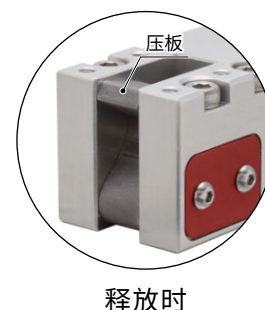
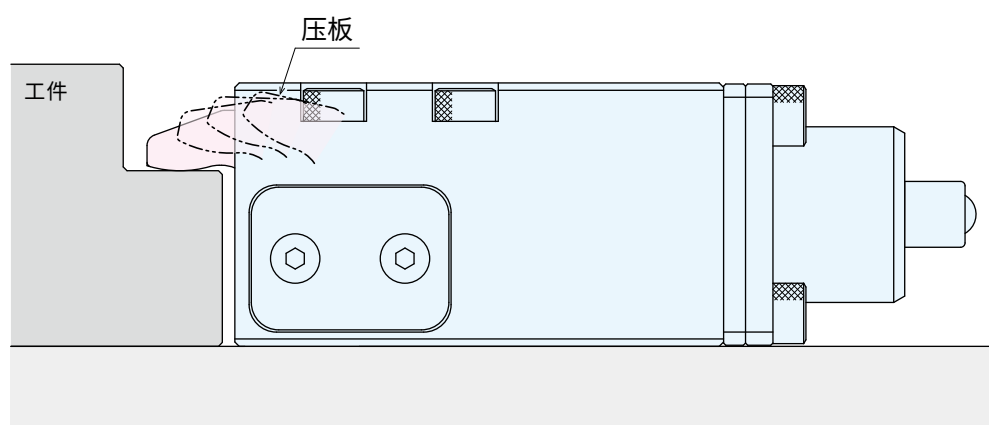
外力释放，弹簧夹紧的机械式夹紧器

压板可完全退避，工件装卸更容易。

使用无尘环境专用
低尘润滑脂

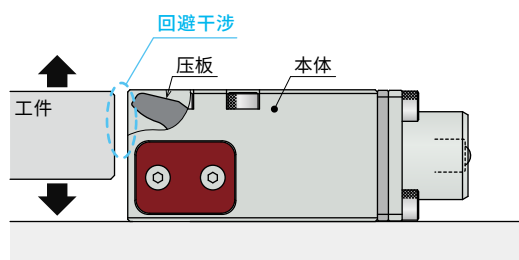
特点

释放时，压板完全退避。工件的装卸更容易。



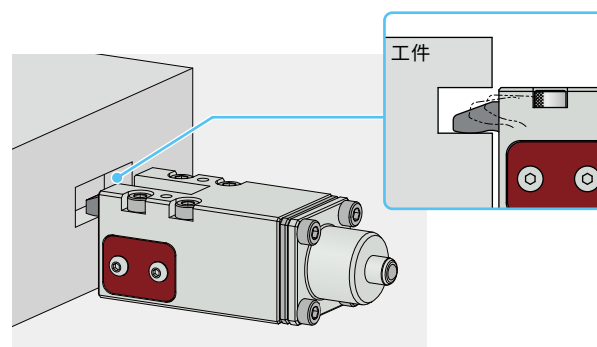
● 回避压板和工件的干涉

由于释放时压板可收纳在体内侧，
在装卸工件时不干涉。

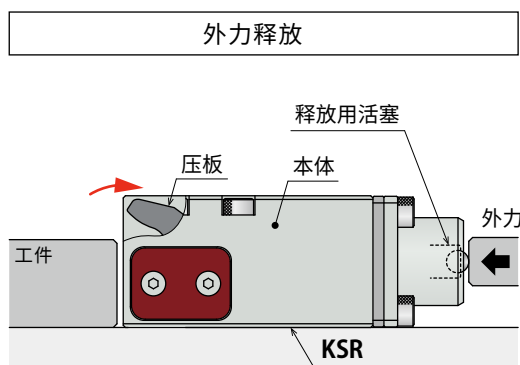


● 可准确夹紧异形位置

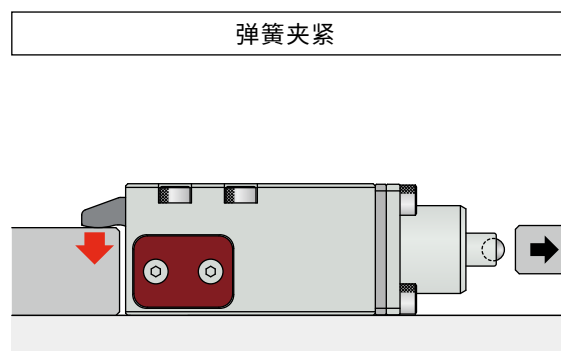
压板的轨迹紧凑，使异形位置的夹紧变成可能。



动作原理

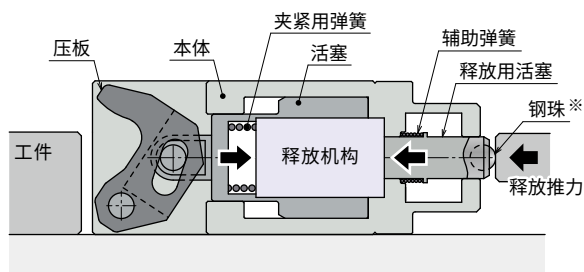


通外力推动释放用活塞进行释放动作。



解除推力后,通过内置弹簧的弹簧力夹紧。

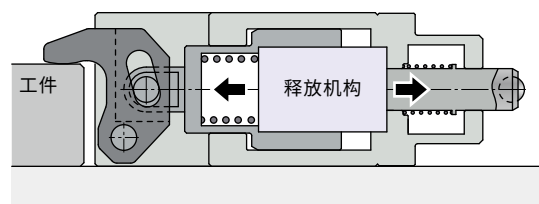
内部结构图



释放状态

释放用活塞受到释放推力后,活塞后退,进行释放动作。

※ 钢珠部设计为无法从释放用活塞脱落的构造。

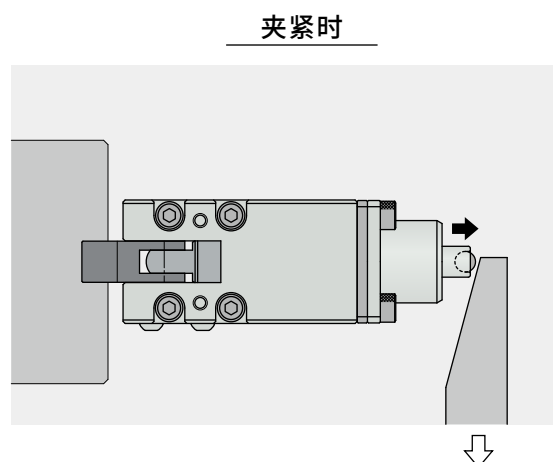
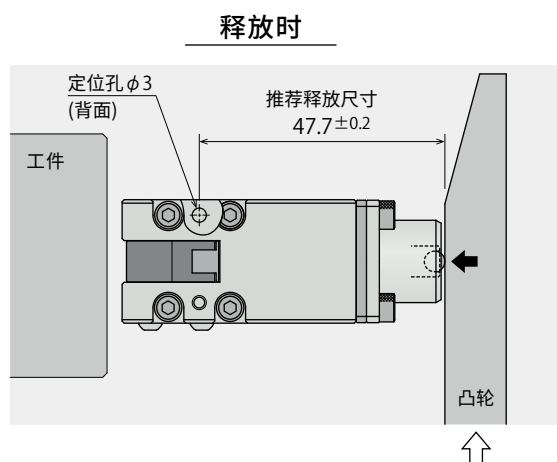


夹紧状态

解除释放推力后,活塞通过内置弹簧力前进,夹紧工件。

使用实例

通过楔形滑移机构动作



灵动系列

注意事项

托盘快换装置

KSL

钢珠锁紧夹紧器

KSA

旋转式夹紧器

KSS

伸臂式夹紧器

KSR

定位涨紧销

KSH

二爪式机械手爪

KSC

● 型号表示

KSR015 0

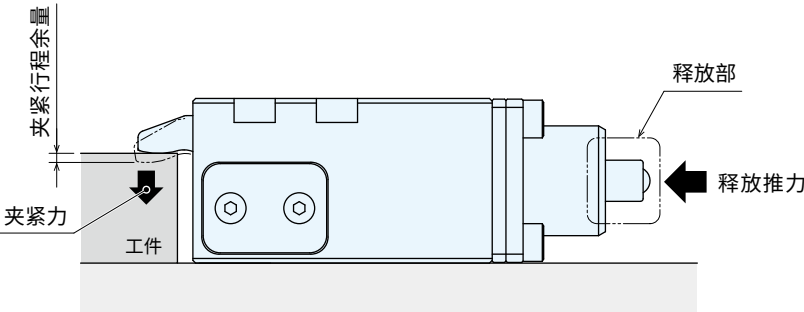
1

1 设计编号

0：是指产品的版本信息。

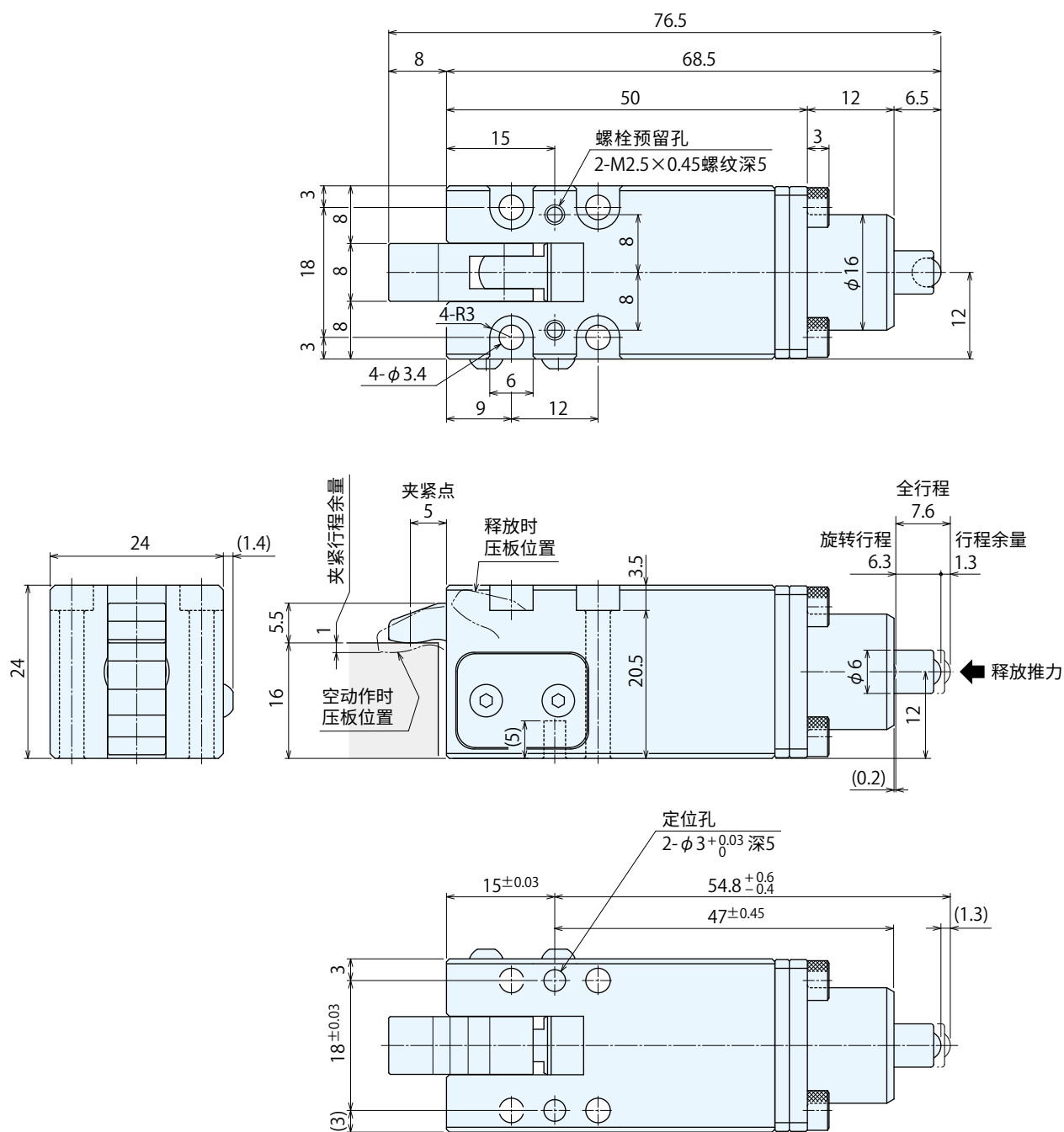
● 规格

型号			KSR0150
夹紧力	N		约13
夹紧行程余量	mm		1.0
释放推力	最低	N	约50
	最高	N	约100
释放部	全行程	mm	7.6
	旋转行程	mm	6.3
	行程余量	mm	1.3
工作温度	℃		0 ~ 120
润滑脂			无尘环境专用低尘润滑脂:THK制AFF
重量	g		110



● 外形尺寸

※本图表示 KSR0150 的夹紧状态。



灵动系列

注意事项

托盘快换装置

KSL

钢珠锁紧夹紧器

KSA

旋转式夹紧器

KSS

伸臂式夹紧器

KSR

定位涨紧销

KSH

二爪式机械手爪

KSC

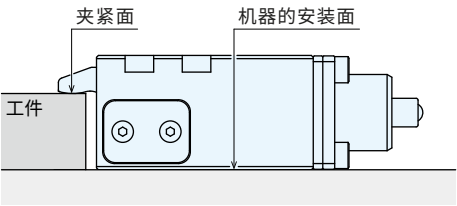
注意事项

1. 本产品未附带安装螺栓。请另行配备。
2. 本产品是通过弹簧夹紧，释放推力进行释放的。

● 注意事项

● 设计方面的注意事项

- 1) 确认规格
- 本产品，通过内置弹簧夹紧，施加外力进行释放。
请施加规格范围内的力（参考第 25 页释放推力）进行释放动作。
如果施加了超过规格值的负荷，会导致机器变形、损坏。
 - 使用前请确认各产品的规格。
- 2) 请保持机器的安装面和夹紧面是平行的状态。
- 倾斜面的夹紧，容易出现工件的位置偏移或者夹紧器压板后退的情况，无法进行正常的夹紧动作。



- 3) 保护套的安装
- 夹紧器的可动部位等在操作不当时可能会对人体造成伤害，
请设置保护套进行安全防护。
(夹紧器上部设有备用螺纹孔 (M2.5x0.45 螺纹))
- 4) 关于外力释放用的机构部
- 从夹紧器背面进行释放动作（施加外力）时，由于释放用活塞的位置
有零件制作时产生的个体差异，请根据释放机构使用垫片等进行调整。
- 5) 关于使用环境
- 本产品没有设置防异物侵入功能、
如果是冷却液和切削屑等异物有可能侵入的环境是无法使用的。

● 安装施工方面的注意事项

- 1) 本体安装
- 安装本体时应使用 4 根内六角螺栓，并按下表规定的紧固力矩进行
安装。为了避免设备倾斜，请均等地紧固螺栓。

型号	安装螺栓名称	紧固力矩 (N·m)
KSR0150	M3×0.5	1.3

- 2) 试运转的方法
- 施工刚完成时，如果动作速度极快，可能会对机器造成重大损伤。
请一边确认动作速度一边试运行。

※ 通用注意事项请参照第 45 页。

・操作方面的注意事项 ・保养、检查 ・质量保证

	动作原理	型号表示	规格	外形尺寸	注意事项
--	------	------	----	------	------

MEMO

灵动系列

注意事项

托盘快换装置

KSL

钢珠锁紧夹紧器

KSA

旋转式夹紧器

KSS

伸臂式夹紧器

KSR

定位涨紧销

KSH

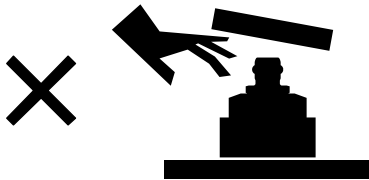
二爪式机械手爪

KSC

● 通用注意事项

● 操作方面的注意事项

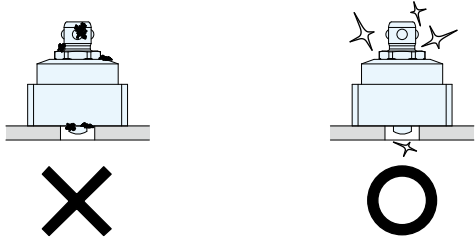
- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用装置。
 - 请指派具备丰富知识和经验的员工操作机械设备和装置，并对其进行维护保养。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作、拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查、维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
 - ② 拆卸机器设备时，应确认是否已落实了上述安全措施，同时应切断压力源和电源，确定油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - ③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。
- 3) 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的夹紧器和工件。
 - 否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。



- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 本产品内置有强劲的弹簧，十分危险。
若擅自对本产品进行解体或改造，即使在质保期内发现问题厂方也概不负责。

● 保养、检查

- 1) 拆卸设备时必须切断压力源
 - 拆卸装置时，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防坠落和防止误动作等措施，应切断压力源和电源，确认没有施加外力后方可再进行拆卸作业。
 - 重新启动机械设备前应认真确认螺栓等连接部位有无异常现象。
- 2) 请保持可动部位以及基准面的清洁状态。
 - 如果在附着脏污的状态下使用，可能会引起动作不良。



即使经过外部清扫也无法正常动作时，应考虑本产品内部是否混入异物，或者内部元器件破损。
在这种情况下，需要对本产品进行分解大修，分解大修请委托本公司。
如果委托其他单位进行分解大修，即使在本公司的保修期内，本公司也概不负责。

- 3) 请定期检查安装螺栓有无松动现象，并应及时加固。
- 4) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常、顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启用时，更应对动作状况进行检查确认。
- 5) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 6) 本产品的解体大修作业请委托本公司。
 - 本产品内置有强劲的弹簧，十分危险。

● 质量保证

1) 保修期

- 产品的保修期是从本厂发货后 1 年半，或者开始使用后 1 年内的较短一方为准。

2) 保修范围

- 保修期间因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。

- ① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
- ② 因操作人员的判断失误、使用不当造成的故障。
- ③ 因用户不适当使用和操作而造成故障时。
(包括第三方的不当行为造成的损坏等。)
- ④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
- ⑤ 自行进行改造、修理，或未经本公司同意擅自进行改造、修理而造成的故障。
- ⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
- ⑦ 因磨损、老化发生的备件费用或更换费用。
(橡胶、塑料、密封材料以及部分电器部件等)

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。