

Two-Jaw Chuck

灵动系列

二爪式机械手爪

Model KSC



无需选择动力源「灵动系列」

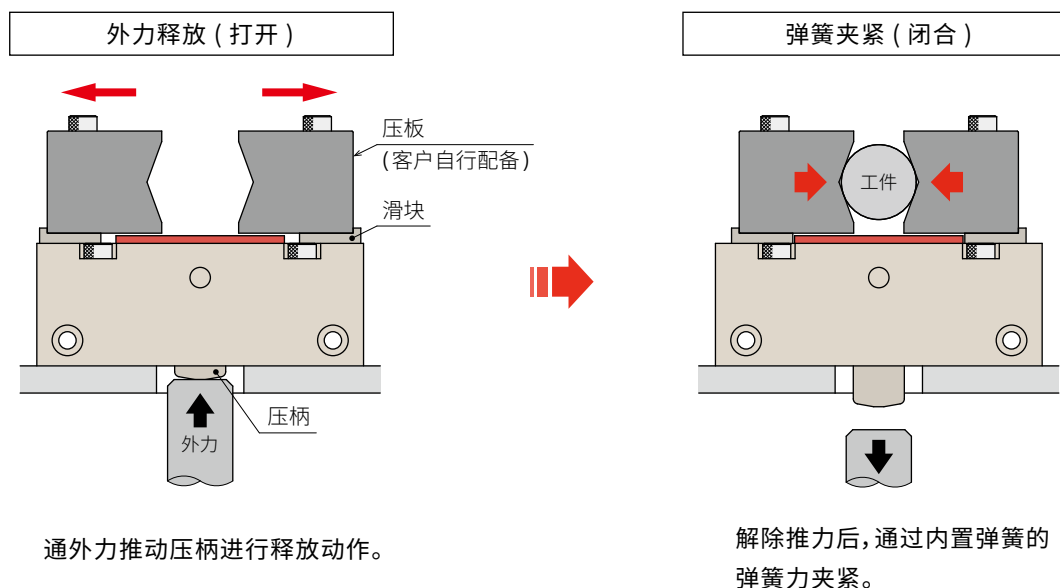
外力释放，弹簧夹紧的机械式机械手爪

闭合侧把持专用型号

动作原理

把持工件(外缘)・对心

※ 本品为闭合方向把持专用的机械手爪。无法通过外力释放来把持打开方向。



- 高精度

由于位置还原精度高, 最适合用于要求高精度的工序。

位置还原精度 (滑块动作方向): $\pm 0.01 \text{ mm}$

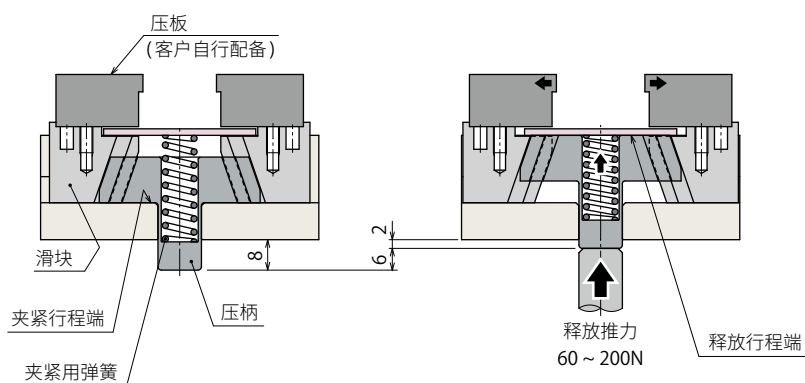
- 压板的安装部加工容易

压板安装部仅需加工定位销用槽和螺栓孔。

普通设备就可以对应。

动作原理

※本内部构造图为简图。与实际零部件构造不相同。



闭合状态

通过内部弹簧力将压柄推到夹紧行程端的状态。

※ 闭合状态下不产生夹紧力。

打开状态

通过释放推力将压柄推到释放行程端的状态。

※ 使用释放推力规格范围外的力，会导致夹爪无法打开、机器破损等现象。

夹紧状态

通过内部夹紧弹簧的弹簧力把持工件。

※ 请考虑工件搬出入性后，再设定压板形状以及夹紧点位置。

灵动系列

注意事项

托盘快换装置

KSL

钢珠锁紧夹紧器

KSA

旋转式夹紧器

KSS

伸臂式夹紧器

KSR

定位涨紧销

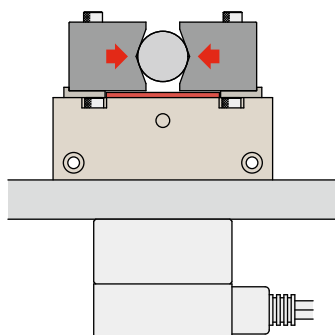
KSH

二爪式机械手爪

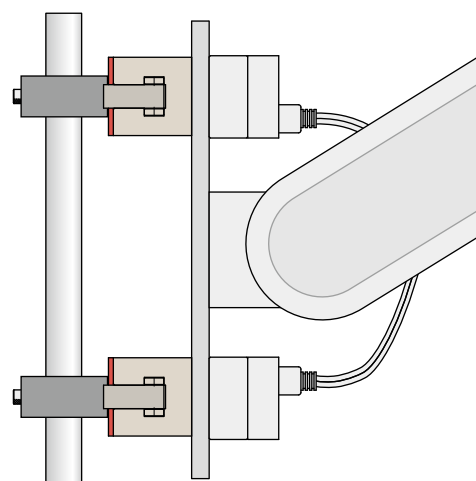
KSC

使用实例

- 可作为对心夹钳使用



- 可作为机械手使用



型号表示

KSC050 0

1

1 设计编号

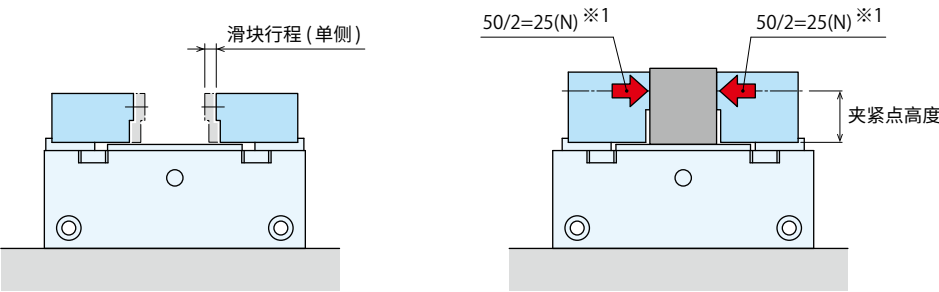
0：是指产品的版本信息。

规格

型号			KSC0500
夹紧力※1		N	约50
释放推力	最低	N	60
	最高	N	200
滑块行程 (单侧)		mm	2.5
最大夹紧点的高度		mm	30
位置还原精度 (滑块动作方向) ※2		mm	±0.01
工作温度		℃	0 ~ 120
重量		g	约110

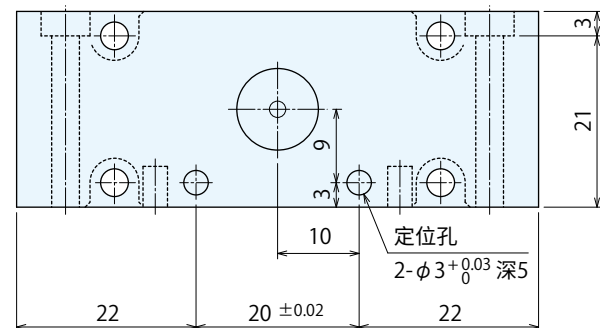
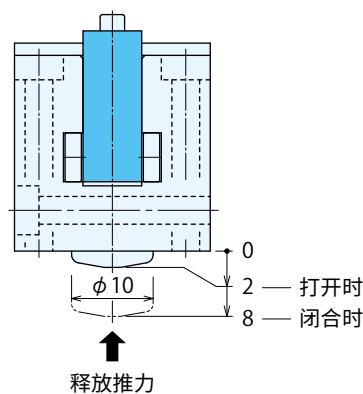
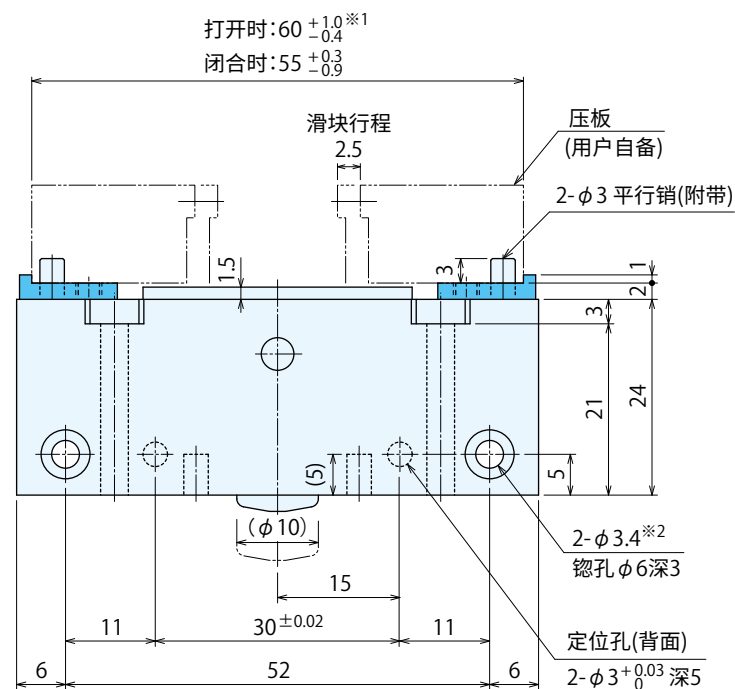
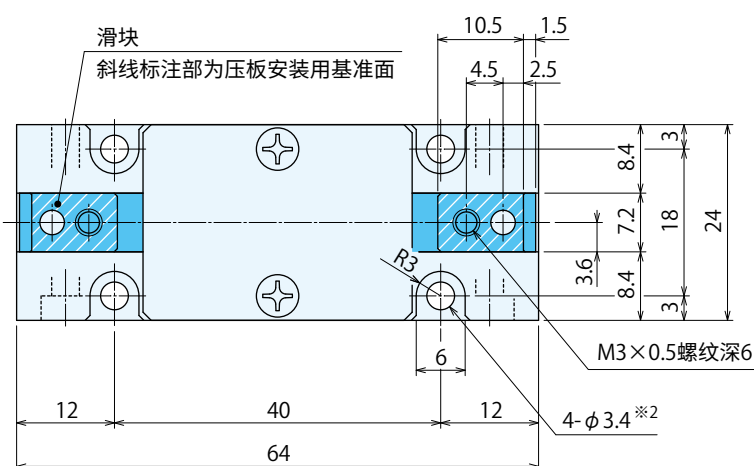
注意事项

- ※1. 夹紧力是指两侧的合算值。
※2. 表示同样条件下 (无负载时) 的位置还原精度。

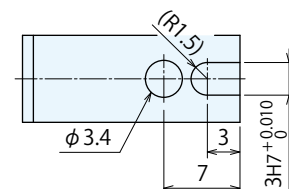
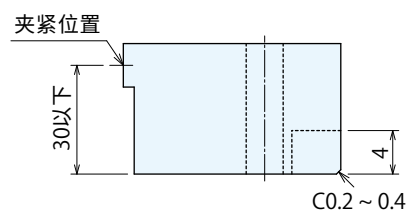


外形尺寸

※ 本图表示 KSC0500 的打开 (释放) 状态。



压板设计尺寸



注意事项

- ※1. 请在考虑了尺寸公差的情况下, 设定夹紧点位置。
- ※2. 本体的安装方向有 2 种可选 (侧面或底面)。
 1. 没有附带安装螺栓。请根据安装位置自行配备。(请参考第 43 页的本体安装)
 2. 本产品是通过弹簧夹紧, 释放推力进行释放的。
 3. 请在滑块上安装压板后使用。

● 注意事项

● 设计方面的注意事项

1) 确认规格

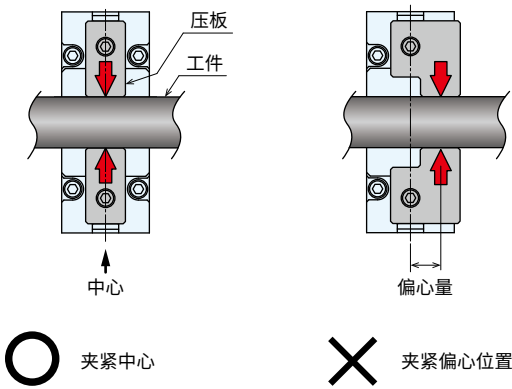
- 本产品，通过内置弹簧夹紧，施加外力进行释放。
请施加规格范围内的力（参考第41页释放推力）进行释放动作。
如果施加了超过规格值的负荷，会导致机器变形・损坏。
- 使用前请确认各产品的规格。

2) 关于压板

- 请根据被夹紧工件的形状，将压板安装在滑块上使用。

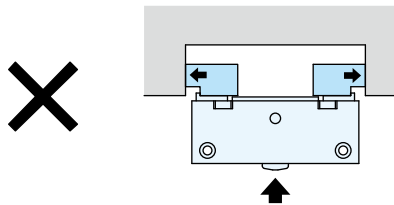
3) 请在滑块的中心部夹紧工件。

- 本产品不可在偏心状态下使用。



4) 请勿在打开方向(外胀夹持)上使用。

- 本品为闭合方向把持专用的机械手爪。无法通过外力释放来把持打开方向。

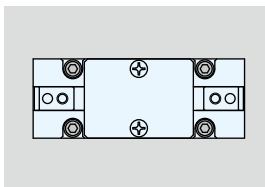


5) 关于使用环境

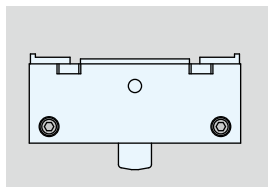
本产品没有设置防异物侵入功能、
如果是冷却液和切削屑等异物有可能侵入的环境是无法使用的。

6) 关于本体的安装方向

本体的安装方向有 2 种可选（侧面或底面）。
请根据安装方向准备相应属性来数量的螺栓。



安装方向：底面
安装螺栓 数量：4



安装方向：侧面
安装螺栓 数量：2

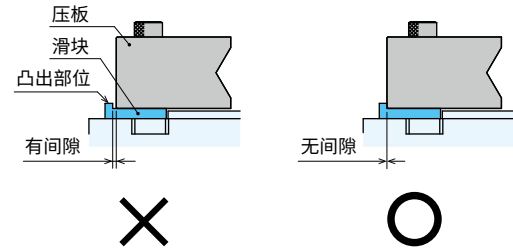
● 安装施工方面的注意事项

1) 压板安装

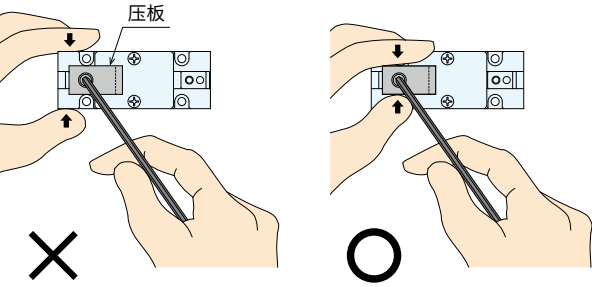
- 请使用内六角螺栓，并按照下表的紧固力矩拧紧。
安装不良会导致压板变形・夹紧力低下等现象。

型号	安装螺栓名称	紧固力矩 (N·m)
KSC0500	M3×0.5	1.3

- 请按住压板紧贴滑块的凸出部进行安装。



- 在进行压板的安装・拆卸时，请用手稳住压板，避免紧固・松开螺栓的力矩直接施加到滑块上。



2) 本体安装

- 本体的安装，请使用与安装方向相应数量的内六角螺栓，并按照下表的紧固力矩拧紧。

型号	安装螺栓名称	紧固力矩 (N·m)
KSC0500	M3×0.5	1.3

※ 通用注意事项请参照第 45 页。

・操作方面的注意事项 ・保养、检查 ・质量保证

	动作原理	型号表示	规格	外形尺寸	注意事项
--	------	------	----	------	------

MEMO

灵动系列

注意事项

托盘快换装置

KSL

钢珠锁紧夹紧器

KSA

旋转式夹紧器

KSS

伸臂式夹紧器

KSR

定位涨紧销

KSH

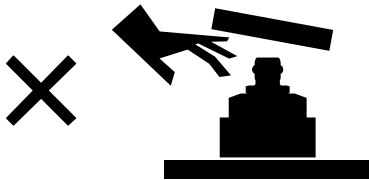
二爪式机械手爪

KSC

● 通用注意事项

● 操作方面的注意事项

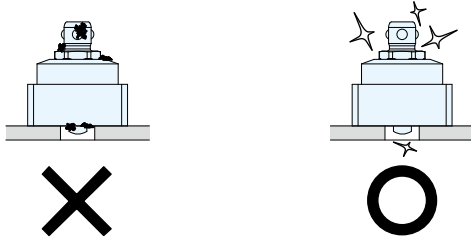
- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用装置。
 - 请指派具备丰富知识和经验的员工操作机械设备和装置，并对其进行维护保养。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作、拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查、维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
 - ② 拆卸机器设备时，应确认是否已落实了上述安全措施，同时应切断压力源和电源，确定油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - ③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。
- 3) 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的夹紧器和工件。
 - 否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。



- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 本产品内置有强劲的弹簧，十分危险。
若擅自对本产品进行解体或改造，即使在质保期内发现问题厂方也概不负责。

● 保养、检查

- 1) 拆卸设备时必须切断压力源
 - 拆卸装置时，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防坠落和防止误动作等措施，应切断压力源和电源，确认没有施加外力后方可再进行拆卸作业。
 - 重新启动机械设备前应认真确认螺栓等连接部位有无异常现象。
- 2) 请保持可动部位以及基准面的清洁状态。
 - 如果在附着脏污的状态下使用，可能会引起动作不良。



即使经过外部清扫也无法正常动作时，应考虑本产品内部是否混入异物，或者内部元器件破损。
在这种情况下，需要对本产品进行分解大修，分解大修请委托本公司。
如果委托其他单位进行分解大修，即使在本公司的保修期内，本公司也概不负责。

- 3) 请定期检查安装螺栓有无松动现象，并应及时加固。
- 4) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常、顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启用时，更应对动作状况进行检查确认。
- 5) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 6) 本产品的解体大修作业请委托本公司。
 - 本产品内置有强劲的弹簧，十分危险。

● 质量保证

1) 保修期

- 产品的保修期是从本厂发货后 1 年半，或者开始使用后 1 年内的较短一方为准。

2) 保修范围

- 保修期间因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。

- ① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
- ② 因操作人员的判断失误、使用不当造成的故障。
- ③ 因用户不适当使用和操作而造成故障时。
(包括第三方的不当行为造成的损坏等。)
- ④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
- ⑤ 自行进行改造、修理，或未经本公司同意擅自进行改造、修理而造成的故障。
- ⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
- ⑦ 因磨损、老化发生的备件费用或更换费用。
(橡胶、塑料、密封材料以及部分电器部件等)

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。