

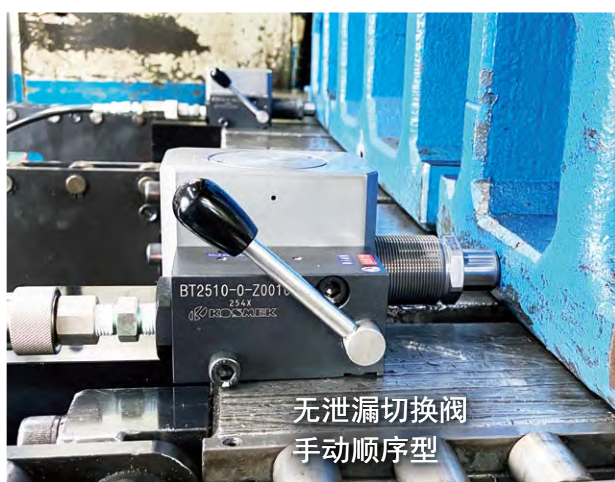
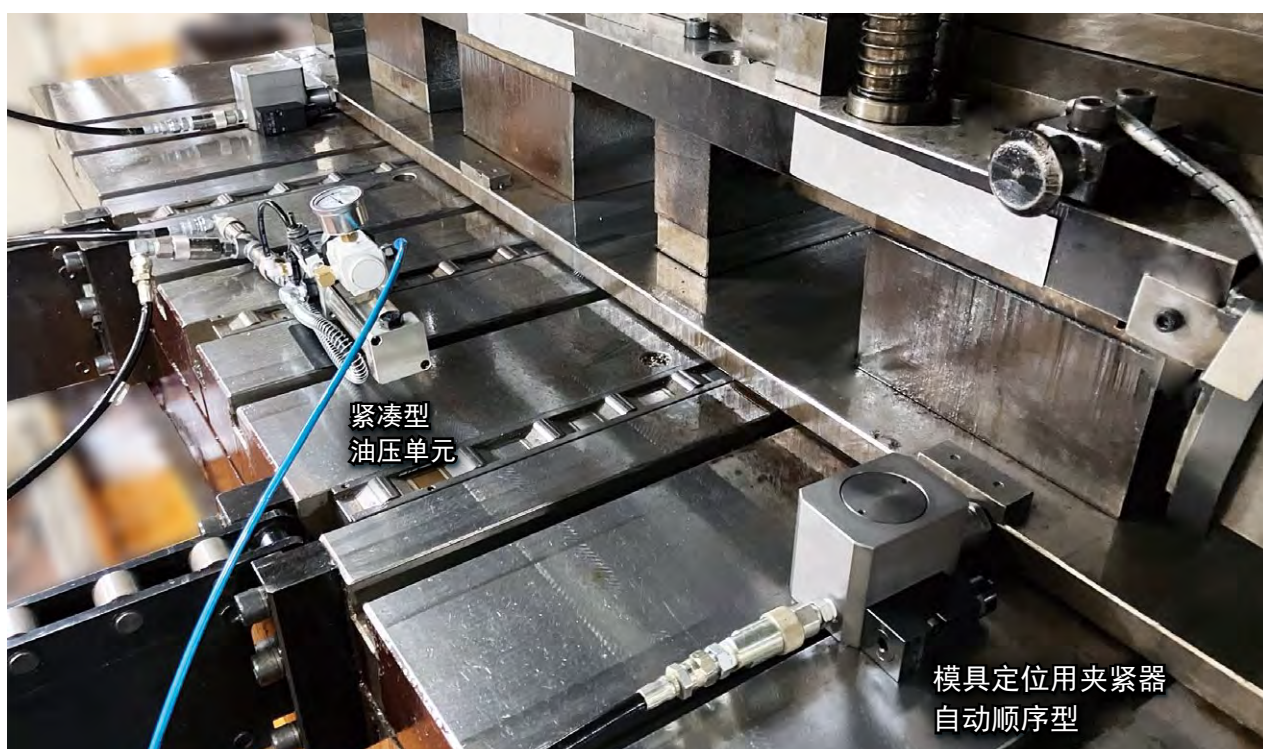
QUICK DIE CHANGE SYSTEMS

考世美冲压机用快速换模系统

New

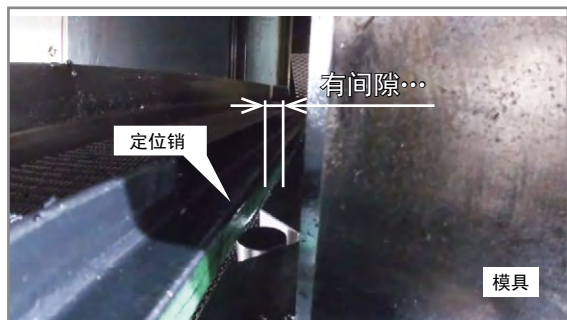
压机模具定位用夹紧器

完成模具定位的最后一步！



问题点

模具太重，定位十分困难…



定位销和模具定位 V 槽之间存在微小间隙…
重型模具，纹丝不动仅差一步之遥…

例如，2 ton 的模具

- 模具定位 V 槽与定位销仅有微小偏差，无法准确定位…
- 举模器下降时，模具发生微小偏移…

目前现状，是操作人员靠蛮力强行推动来
保证精度，但这样操作非常吃力…

在当前人工紧缺的大环境下，为了能让操作人员长期稳定的工作，

我们必须构建安全、省力的作业现场！

模具定位用夹紧器帮您解决！



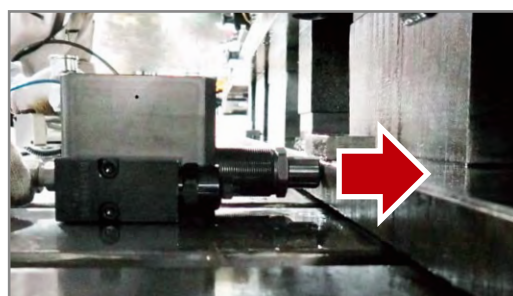
1 将夹紧器插入 T 槽



2 仅用一个开关，即可启动油压！

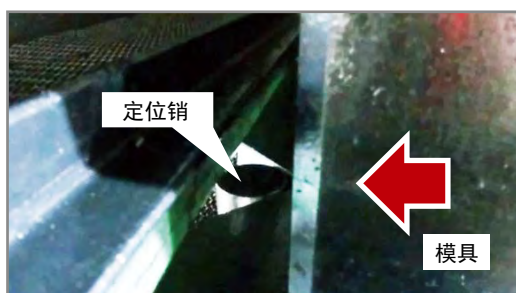


3 将夹紧器固定在 T 槽！



4 推紧模具！

采用自动顺序型，仅需要 1 条油路
即可实现将夹紧器固定在 T 槽→模具辅助定位的自动顺序动作。



5 模具定位完成！

**改善定位精度，
提升冲压质量！**

**通过削减工序时间，
优化工作方式！**

- 无符号：有顺序阀，有限位块（标准）
A：无顺序阀（夹紧、辅助定位独立）
B：无限位块
S1：长行程（12.5 mm）
S2：长行程（20.0 mm）



采用自动顺序型的
用户事例视频正在官网公开中。



采用无泄漏切换阀手动顺序型的
用户事例视频正在官网公开中。



采用截止阀手动顺序型的
用户事例视频正在官网公开中。



可导入既有的冲压机设备。欢迎咨询距离您最近的营业事务所。



株式会社 考世美 (KOSMEK LTD.)

▶ <http://www.kosmek-cn.com/>

本 社	兵库县神户市西区室谷2丁目1番5号
海 外 销 售 部	KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241
Japan 日本	TEL.+81-078-991-5162 FAX.+81-78-991-8787
中 国 现 地 法 人	考世美(上海)贸易有限公司
	中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 200125
	TEL.021-54253000 FAX.021-5425-3709
东 莞 事 务 所	中国广东省东莞市厚街镇厚街大道西122号之一鑫创动力大厦603室
	TEL. 0769-85300880
武 汉 事 务 所	中国湖北省武汉市蔡甸区沌口街道太子湖路266号创谷科技楼309室
	TEL. 18521060906

- 关于本目录记载以外的规格尺寸，请另行询问。
- 本目录所记载的规格，会有不预先通知就进行变更的可能。

