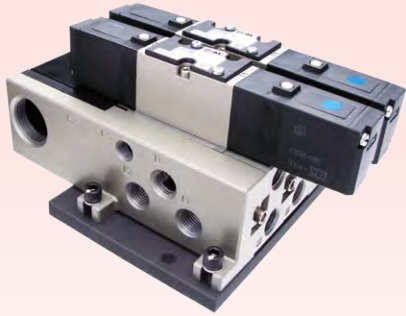


气阀单元

Model MV30



电气控制型气阀单元 最适用于对夹模器滑动用气缸进行控制

是一款通过电气控制方式动作的气动方向控制阀。
最适用于夹模器滑动用气缸在T形槽内的滑动控制。

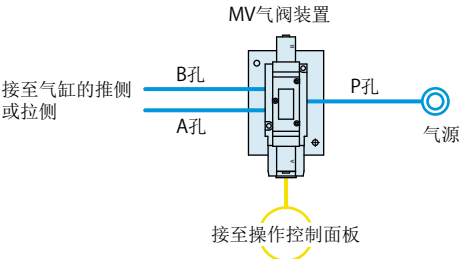
● 应用实例
本图是使用MV气阀装置，对滑动用气缸的推侧和拉侧进行控制的应用实例。

● 型号表示

MV30 **2** **3** - **SS** - **5** - **N** ※1

1 2 3 4 5

注意事项
※1. 非标对应品，会在型号末尾标注-Z□□□□□。
关于特殊内容请另行咨询。



1 尺寸 ※ 对象夹模器台数较多时，请另行询问。

- 1 : 小型・中型夹模器用
- 2 : 大型夹模器用

2 设计编号

- 3 : 是指产品的版本信息。

3 回路标记 ※ 必须4回路以上时，请另行询问。

- N : GN夹模器 释放回路
(双向电磁阀:2位置双向)
- S : 滑动回路
(电磁阀:3位置中位排气式)
- T : 滑动回路
(双线圈电磁阀:2位置双向)

● 回路标记例

回路标记	回路内容	使用例
S	滑动1回路	仅上模或仅下模
SS	滑动2回路	上模+下模或交叉回路
SSS	滑动3回路	上模交叉回路+下模1回路

4 阀门控制电压

- 1 : AC 100 V
- 2 : AC 200 V
- 3 : AC 110 V
- 4 : AC 220 V
- 5 : DC 24 V

5 选项

无符号: 标准

- C : 负极共用
- N : 配管口NPT螺纹 ※2
- R : 附带消音器
- S : 附带指示灯和过电压保护回路电磁阀

注意事项
※2. 选择 5 选项N:NPT螺纹时，规格说明书以及其他资料的各个尺寸均以 in (英寸) 标记。

规格

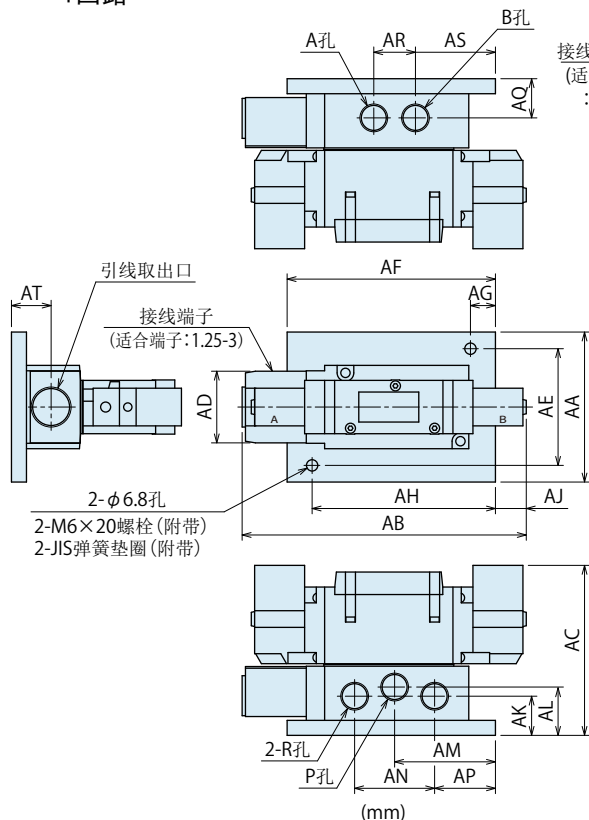
型号		MV3013	MV3023
形式		金属密封/5孔·控制型	
位置·电磁阀台数	选择 3 中的“U”，“T”时 选择 3 中的“S”时	2位置双 3位置中位排气式	
有效截面积	mm ²	15	36
使用流体		空气※3	
最高使用压力	MPa	1.0	
耐压	MPa	1.5	
使用流体温度	℃	-10 ~ +60	
给油		无需给油	
保护结构		防尘	
电磁阀型号	选择 3 中的“U”，“T”时	VFS2200	VFS3200
(SMC制品)	选择 3 中的“S”时	VFS2400	VFS3400

注意事项

※3. 供给空气应使用经过滤的清洁空气。

外形尺寸

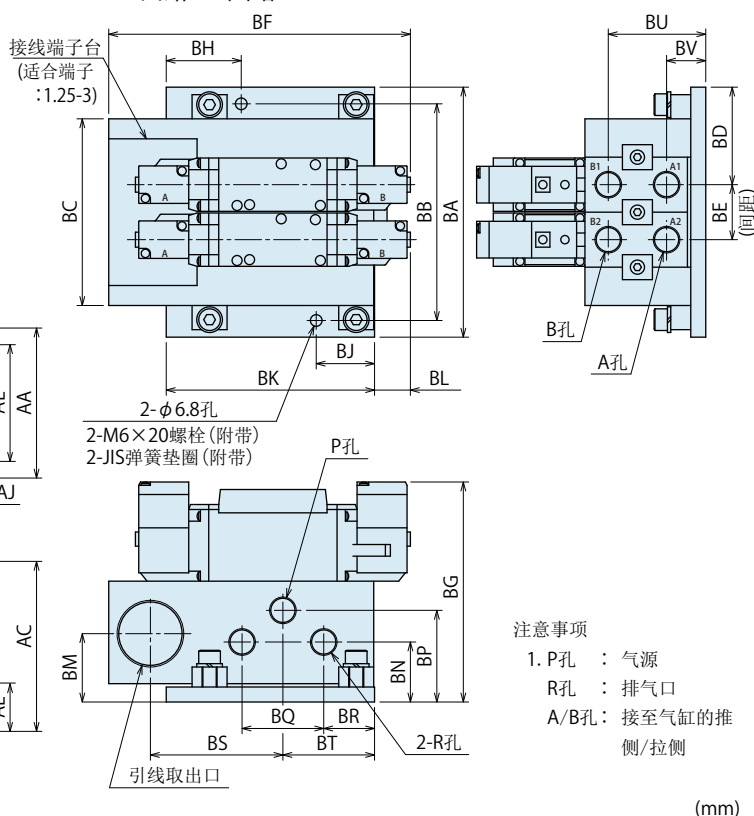
1回路



型号	MV3013	MV3023
控制回路数	1回路	1回路
AA	75	90
AB	166.5	170.5
AC	74	102
AD	43	43
AE	55	70
AF	100	125
AG	10	15
AH	90	110
AJ	36	18.5
AK	31	23.5
AL	20	29
AM	42	60.5
AN	28	48
AP	28	36.5
AQ	20.5	23.5
AR	20	25
AS	32	48
AT	21.5	23.8
P孔	Rc 1/4	Rc 3/8
R孔	Rc 1/8	Rc 3/8
A孔	Rc 1/4	Rc 3/8
B孔	Rc 1/4	Rc 3/8
引线引出口	G 1/2	G 1/2

2回路·3回路

※本图表示2回路



型号	MV3013	MV3023
控制回路数	2回路	3回路
BA	120	150
BB	105	135
BC	88	116
BD	46	47
BE	28	33
BF	187.5	181
BG	90.5	132
BH	40	45
BJ	30	35
BK	100	125
BL	34.5	21.5
BM	36	41
BN	25.5	36
BP	39.5	55
BQ	29	49
BR	26.5	30.5
BS	87.5	79.5
BT	41	55
BU	46.5	58.5
BV	20.5	23.5
P孔	Rc 1/4	Rc 1/2
R孔	Rc 1/4	Rc 1/2
A孔	Rc 1/4	Rc 3/8
B孔	Rc 1/4	Rc 3/8
引线引出口	G 3/4	G 1/4

注意事项

1. P孔：气源
R孔：排气口
A/B孔：接至气缸的推侧/拉侧

夹模器
油压单元
操作控制面板

举模器
移模臂

附件

注意事项
公司介绍

夹模器

GA
GD
GDL
GBB
GBC
GBE
GBF
GBP
GBQ
GN
GHA

油压单元

CP
CR
CPB
CPD
CPC
CPE
CQC
CQE

泵单元

CB
CD
CC

无泄漏单元

BC
BH
MV

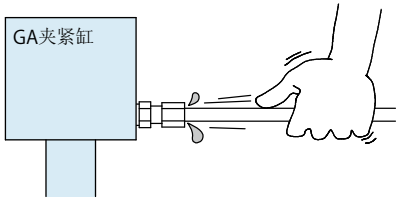
操作控制面板

YP
YAA

● 注意事项

● 安装施工方面的注意事项（液压系列通用）

- 1) 使用流体的确认
- 务请参照“液压油一览表”，选用适当的液压油。
 - 如果所使用液压油的粘度高于液压油一览表(相对于ISO-VG-32的普通液压油)所示的液压油，动作时间就会延长。
 - 在低温环境下使用时，液压油的粘度会增大，导致动作时间延长。
- 2) 配管前的处置
- 配管，管接头等部位必须彻底清洗干净之后方可投入使用。
 - 回路中的异物或切削屑等会导致漏油或动作不良。
 - 除部分阀门外，本公司产品不具备防止异物，杂物混入油压系统和配管内部的功能。
- 3) 密封胶带的缠绕方法
- 缠绕时请留接头部1～2个螺纹牙。
 - 残留在回路内的密封胶带头会导致漏油或动作不正常等故障。
 - 配管施工期间，请清洁作业环境，采取正确的施工方法，以免异物混入机器内部。
- 4) 排净油压回路内的空气
- 若在油压回路内混有大量空气的状态下投入使用，动作时间即会变得异常迟缓。
- 配管施工结束后，或者因泵的油箱变空而造成空气进入时，务请按照以下顺序将空气排净。
- ① 请将油压回路的供给油压调整到2MPa以下。
 - ② 请将离夹模器・RQA/RA举模器最近的配管接头的螺母旋松一圈。
 - ③ 请左右摇动配管，使配管连接部位松动，排出混入空气的液压油。



- ④ 将空气排净后拧紧配管接头的螺母。
- ⑤ 如在油压回路的最上端以及最末端附近进行排气处理，效果会更好。

5) 松动检查及加固作业

- 机器安装之初，螺栓，螺母等的拧紧力会因初期磨合而降低。
- 请适时进行松动检查和加固作业。

● 液压油一览表

ISO 粘度等级ISO-VG-32		
厂商名称	耐用工作油	多用途通用油
Showa Shell Sekiyu	Tellus S2 M 32	Morlina S2 B 32
Idemitsu Kosan	Daphne Hydraulic Fluid 32	Daphne Super Multi Oil 32
JX Nippon Oil & Energy	Super Hyrando 32	Super Mulpus DX 32
Cosmo Oil	Cosmo Hydro AW32	Cosmo New Mighty Super 32
ExxonMobil	Mobil DTE 24	Mobil DTE 24 Light
Matsumura Oil	Hydol AW-32	
Castrol	Hyspin AWS 32	

注意事项 表中所列产品在日本以外可能不易买到，购买时请直接与生产厂家联系。

夹模器
油压单元
操作控制面板
举模器
移模臂
附件
注意事项
公司介绍

注意事项
安装施工方面的注意 事项 (液压系列)
液压油一览表
油缸的速度 控制回路
操作方面的注意事项
保养·检查
质量保证

公司介绍
公司概况
经营商品
沿革
销售网点

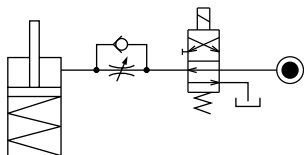
● 液压缸的速度控制回路及注意事项



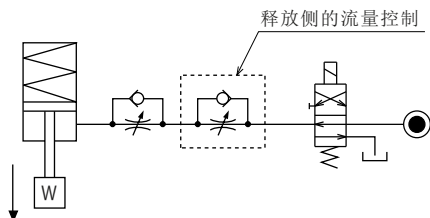
在设计控制油缸动作速度的油压回路之际，请注意以下要领。
如果回路设计有误，将造成装置的误动作和损坏，故设计前一定要考虑周全。

● 单动缸的速度控制回路

弹簧复位式单动缸如果释放时的回路流量太小，将引起释放动作不正常（脉动或停止动作），或导致释放时间异常延长。因此，请使用内置单向阀的流量调整阀，只对锁紧动作时的流量进行控制。
另外，对动作速度有限制的油缸进行控制时，请尽可能在每个油缸上均设置流量调整阀。



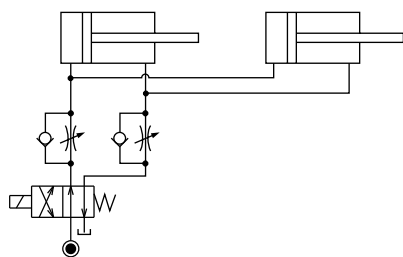
如果在释放时因释放动作方向存在负载而可能导致油缸受损，请使用内置单向阀的流量调整阀，对释放侧的流量也进行控制。



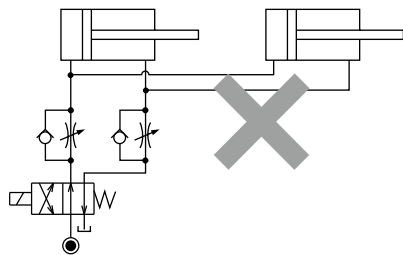
● 复动缸的速度控制回路

对复动缸进行速度控制时，请将夹紧侧和释放侧都设置为回油节流回路。
采用进油节流回路进行速度控制时，易受液压回路中混入空气的影响而难以实施控制速度。

【回油节流回路】

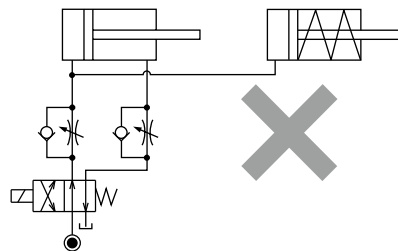


【进油节流回路】



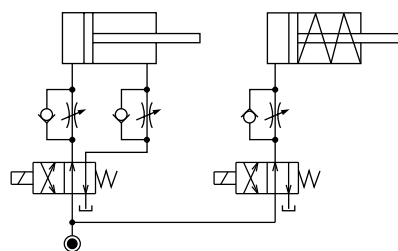
但是，采用回油节流回路进行速度控制时，在设计液压回路时请考虑以下因素。

- ① 在同时使用复动缸和单动缸的系统中，原则上不能在同一回路中进行速度控制。
否则，可能会导致单动缸的释放动作不正常或释放动作时间过长。



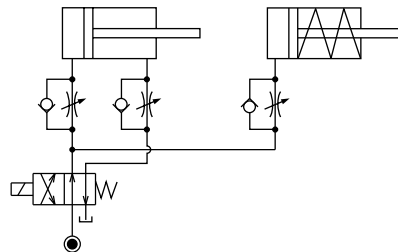
同时使用单动缸和复动缸时请参考下示回路。

- 将控制回路各自分开。

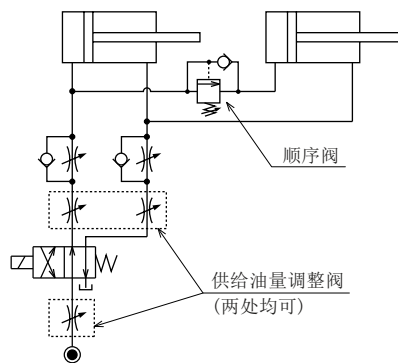


- 设法避免复动缸控制回路的影响。

但是，通向油箱的管路存在背压时，可能会出现复动缸动作后单动缸才动作的现象。



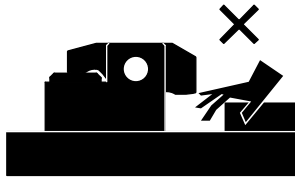
- ② 在回油节流回路的情况下，受供油量的影响，油缸动作过程中可能会出现回路内压上升的现象。用流量调节阀预先减少油缸的供油量，可防止回路内压升高。尤其是在设有顺序阀或动作确认压力开关的系统中，当回路内压上升并超过设定压力时，系统将无法动作，务请注意。



● 注意事项

● 操作方面的注意事项

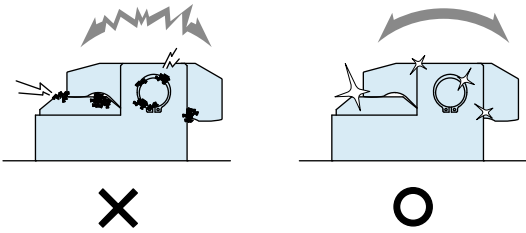
- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用。
 - 请指派具备丰富知识和经验的员工操作，使用了液压·气压装置的设备 and 装备，并对其进行维护保养。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作，拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查·维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作措施。
 - ② 拆卸机器设备时，应确认是否落实了上述安全措施，同时应切断压力源和电源，确定油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - ③ 严禁对刚停止运行的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓和各连接部位有无异常。
- 3) 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的夹模器。否则会导致手指夹伤或其他人身伤害事故。



- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 若擅自对本产品进行解体或改造，即使在质保期内发现问题厂方也概不负责。

● 保养·检查

- 1) 拆卸设备时必须切断压力源。
 - 拆卸装置时，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施，同时应切断压力源和电源，确认油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - 重新启动机械装置前应认真确认螺栓和各连接部位有无异常。
- 2) 请定期对夹模器的周围进行清洁作业。
 - 在表面附着有污物的状态下使用会造成密封材料的损伤，并导致动作不正常，漏油等故障。



- 3) 采用自动对接方式长期进行液压的供给与分离时，回路中会混入空气，所以请定期对回路进行排气作业。
- 4) 请定期检查配管·安装螺栓·螺母·固定环·夹紧缸有无松动现象，并应及时实施加固作业。
- 5) 请检查确认液压油是否存在老化现象。
- 6) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常，顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启用时，更应对动作状况进行检查确认。
- 7) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 8) 本产品的解体大修作业请委托本公司。

夹模器 油压单元 操作控制面板
举模器 移模臂
附件
注意事项 公司介绍

注意事项
安装施工方面的注意 事项 (液压系列)
液压油一览表
油缸的速度 控制回路
操作方面的注意事项
保养·检查
质量保证

公司介绍
公司概要
经营商品
沿革
销售网点

● 质量保证

1) 保修期

- 产品的保修期是从本厂发货后1年半，或者开始使用后1年内的较短一方为准。

2) 质保范围

- 保修期内因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。

- ① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
- ② 因操作人员的判断失误，使用不当造成的故障。
- ③ 因用户不适当使用和操作而造成的故障。
(包括第三者不当行为造成的损坏等。)
- ④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
- ⑤ 自行进行改造，修理，或未经本公司同意擅自进行改造，修理而造成
的故障。
- ⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
- ⑦ 因磨损，老化发生的备件费用或更换费用
(橡胶，塑料，密封材料以及部分电器部件等)

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。



株式会社KOSMEK总公司

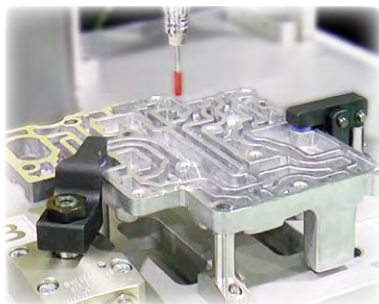
公 司 名 称	株式会社考世美 (KOSMEK)
设 立	1986年 5月
资 本 金	9,900万円
社 长	木村 公治
员 工 人 数	270名
集 团 公 司	株式会社考世美 (KOSMEK) 株式会社KOSMEK ENGINEERING KOSMEK (USA) LTD. KOSMEK EUROPE GmbH 考世美(上海)贸易有限公司 KOSMEK LTD. - INDIA
事 业 内 容	精密机械・液压气压设备的设计，制造，销售
主 要 客 户	汽车业界，汽车行业，机床行业，半导体及电机行业，制造行业
往 来 银 行	RESONA银行，东京三菱UFJ银行

主要工业知识产权（含正在申请登录的案件 截止2024年3月）

- ・日本国内 ：120件
- ・日本国外 ：250件

（美国，EU，台湾，韩国，中国，印度，巴西，墨西哥，泰国，印度尼西亚）

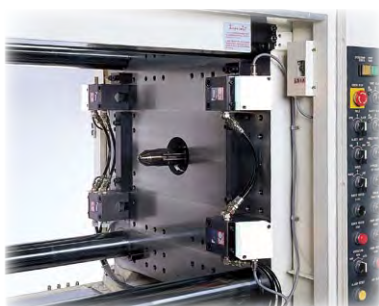
产品系列



机床专用工件夹紧系统

KOSMEK WORK CLAMPING SYSTEMS

能实现加工中心的工件装卸作业的自动化及无螺栓化的工件夹紧系统。采用无泄漏阀，可实现夹紧作业结束后夹具与油压源分离状态下的使用。



注塑成型机专用换模系统

QUICK MOLD CHANGE SYSTEMS

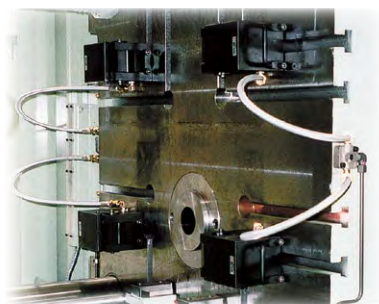
油压锁模器极大地缩短了注塑成型机专用金属模具的换模时间。气动锁模器采用本公司独自开发的增力机构，能产生与油压锁模器同等的夹紧力。可通过永磁模板强劲地锁紧模具的永磁换模系统。



冲压机专用换模系统

QUICK DIE CHANGE SYSTEMS

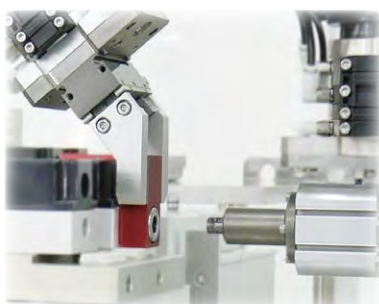
实现简单换模作业的换模系统。
从大型连续自动压力机至高速压力机均能自如对应。



压铸机专用换模系统

DIECAST CLAMPING SYSTEMS

在脱模剂粘附以及高温等恶劣环境下对压铸机及镁成型机实现安全稳定换模作业的换模系统。



FA・产业机器人关联产品

FA・INDUSTRIAL ROBOT RELATED PRODUCTS

备有机械手快换装置为首的，机械夹爪，定位设备等产品阵容。实现了搬运・安装・去毛刺・检查等各种工序的自动化・高精度化・改善装卡作业。

夹模器
油压单元
操作控制面板

举模器
移模臂

附件

注意事项
公司介绍

注意事项

安装施工方面的注意
事项（液压系列）

液压油一览表

油缸的速度
控制回路

操作方面的注意事项

保养・检查

质量保证

公司介绍

经营商品

公司概况

沿革

销售网点

销售网点 Address

中国

China 中国
KOSMEK (CHINA) LTD.

考世美 (上海) 貿易有限公司

中国現地法人

TEL.021-54253000 **FAX.021-54253709**

上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 200125
Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai 200125, China

考世美 (上海) 貿易有限公司
東莞事務所

TEL.0769-85300880

広東東莞長安鎮德政西路15号広基大厦301号室
Room301, AcerBuilding No.15, Dezheng(W)Road, Changan Town Dongguan Guangdong 523843, P.R.China

考世美 (上海) 貿易有限公司
武漢事務所

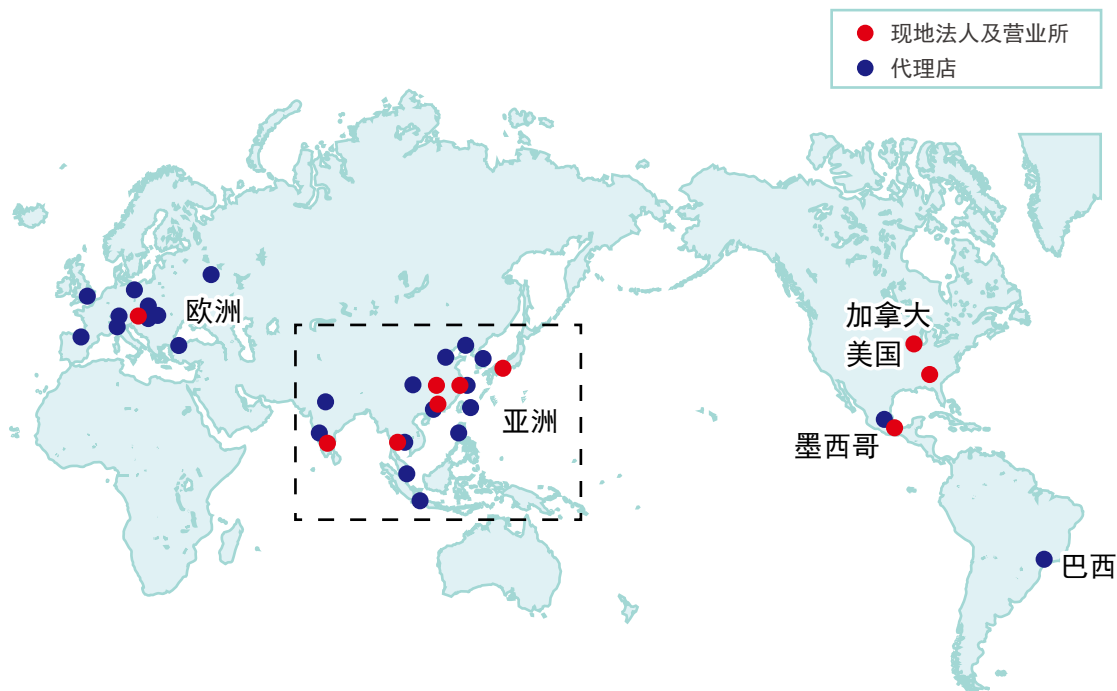
TEL.027-59822303

湖北省武汉市沌口經濟開發区經開未来城 A棟-502室
Room502, Building A, Jingkai Future City, Zhuankou Economic Development Zone, Wuhan City, Hubei Province, 430050 China

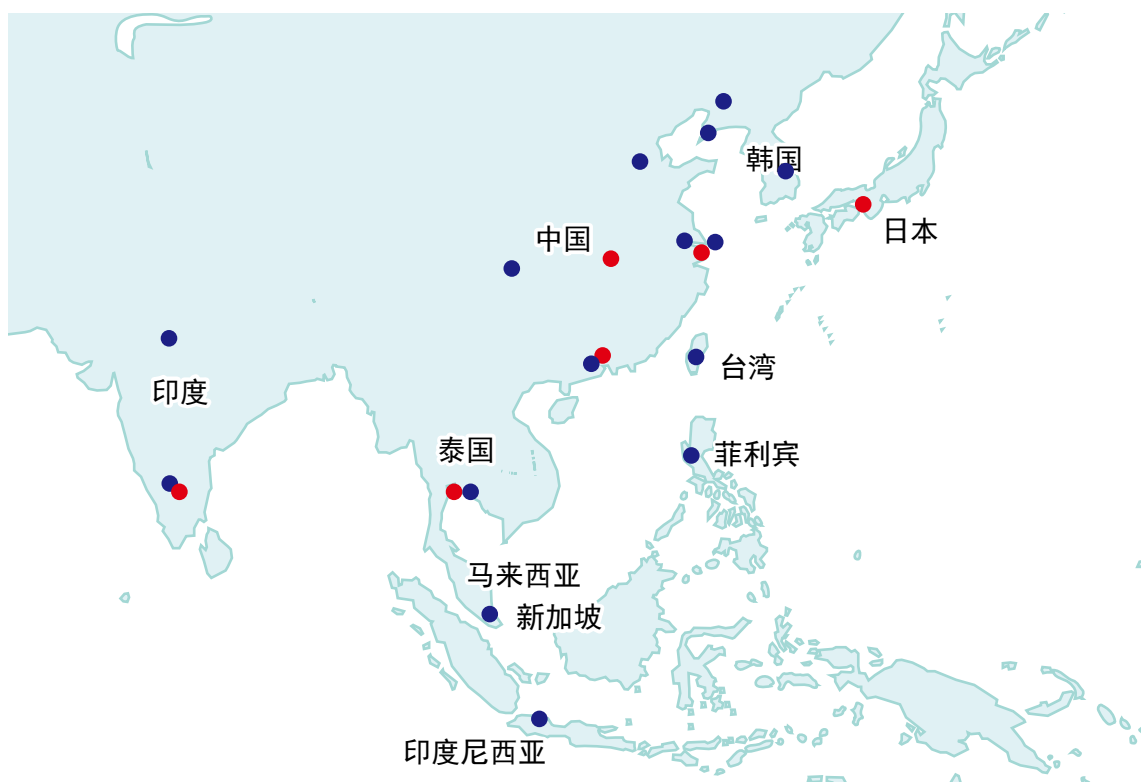
海外销售网点

Japan 日本 总公司・工厂・海外销售部 Overseas Sales	TEL. +81-78-991-5162 FAX. +81-78-991-8787 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, 651-2241 Japan
USA 美国 KOSMEK (USA) LTD.	TEL. +1-630-620-7650 FAX. +1-630-620-9015 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA
Mexico 墨西哥 墨西哥销售处 KOSMEK USA Mexico Office	TEL. +52-442-851-1377 FAX. +52-442-2-21-54-26 Av. Santa Fe 103, Int. 59, col. Santa Fe Juriquilla, Queretaro, QRO, 76230, Mexico
Europe 欧洲 KOSMEK EUROPE GmbH	TEL. +43-463-287587 FAX. +43-463-287587-20 Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria
India 印度 KOSMEK LTD - INDIA	TEL. +91-9880561695 4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore -560032 India
Thailand 泰国 泰国事务所 Thailand Representative Office	TEL. +66-2-300-5132 FAX. +66-2-300-5133 67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand
Taiwan 台湾 (总代理) 盈生贸易有限公司 Full Life Trading Co., Ltd.	TEL. +886-2-82261860 FAX. +886-2-82261890 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場) 16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511
Philippines 菲律宾 (总代理) G.E.T. Inc, Phil.	TEL. +63-2-310-7286 FAX. +63-2-310-7286 Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427
Indonesia 印度尼西亚 (总代理) PT. Yamata Machinery (Group of PT. Pandu Hydro Pneumatics)	TEL. +62-21-29628607 FAX. +62-21-29628608 Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti, Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia

现地法人



亚洲



KOSMEK
Harmony in Innovation

● 关于记载以外的规格与尺寸，请另行垂询。

