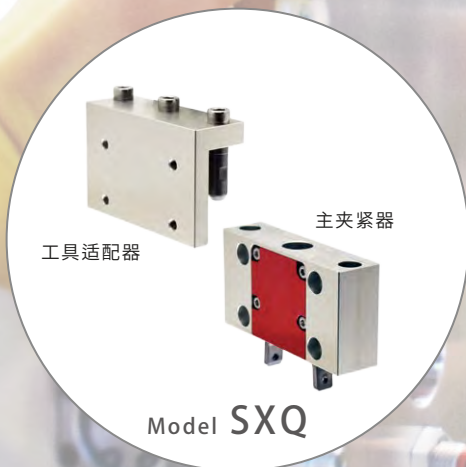


New

注塑成形产品取出机用

手动机械手快换装置

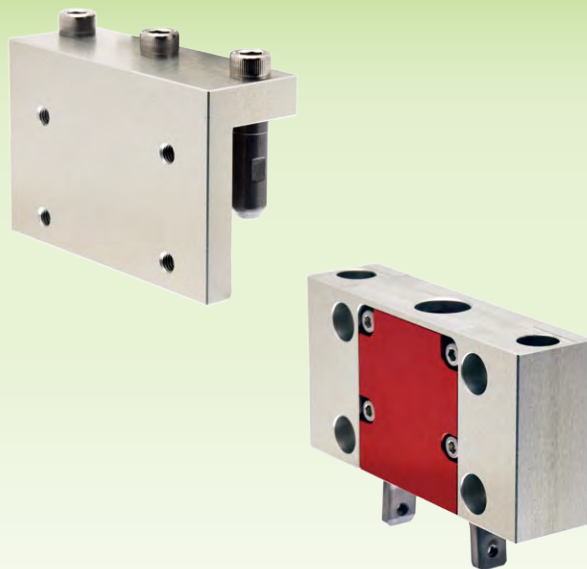
实现夹具 · 水口剪刀单元的简单快换！



Quick Chuck Changer

手动机械手快换装置

Model SXQ

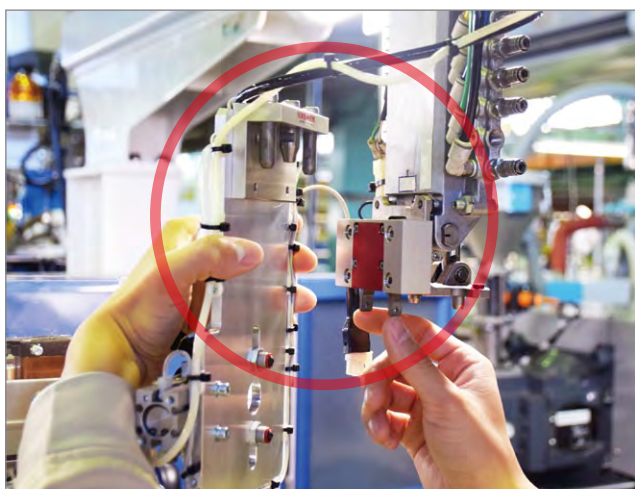


通过夹具的简单快换，有效缩短工序转换时间

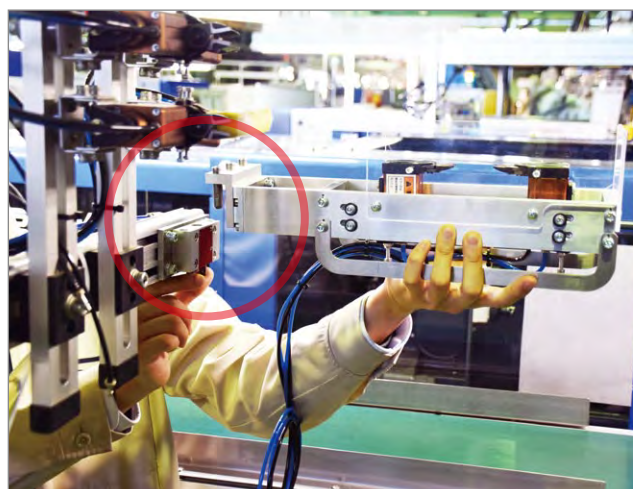
专为取出机设计的手动快换装置诞生

● 导入实例

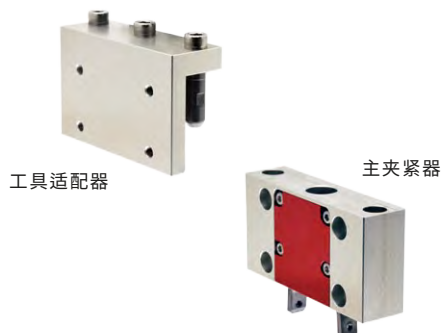
用于夹具的交换



用于水口剪刀单元的交换



● 特点



可搬重量：3 ~ 5 kg

附带定位功能

『位置还原精度：0.05mm』



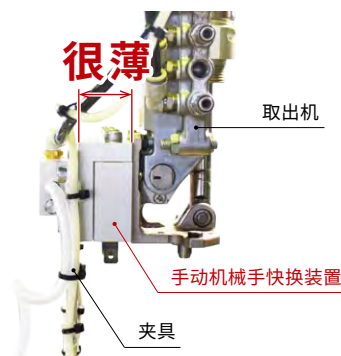
- 无需调整夹具和水口剪刀单元的安装位置
- 无需重复调校取出机



作业时间 大幅缩短！

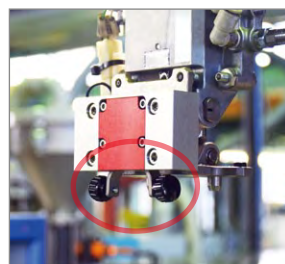
在有些取出机(机器人)上 可以直接安装

无需过渡垫板，
可将快换部位的厚度控制在最小限度。

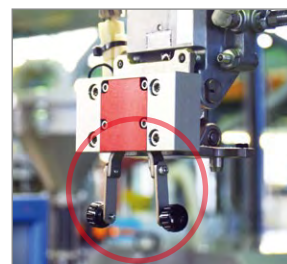


为了便于操作，释放用手柄 可按实际需求定制

即使在夹具形状导致难以操作释放手柄的情况下，
也可定制便于操作的附件安装在手柄操作部位。
(附件的安装属于用户自行施工范围)

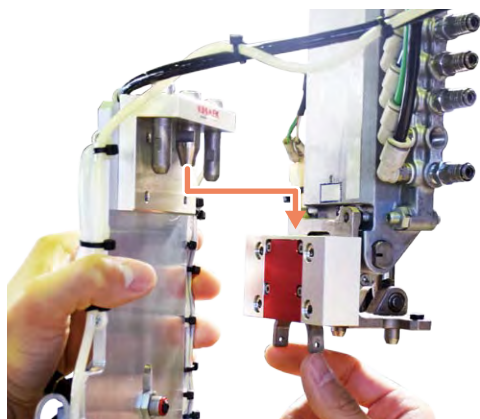


例 1) 加厚手柄，便于按压

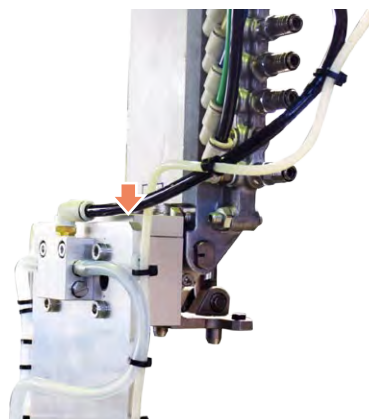


例 2) 加长手柄，易于操作

● 动作原理

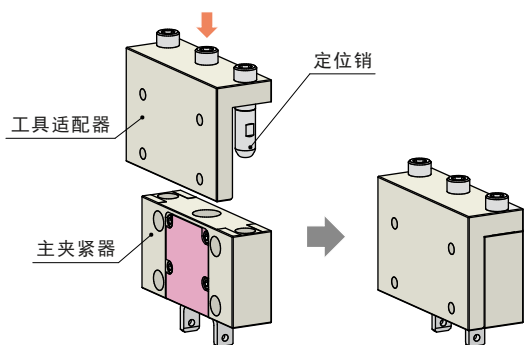


将夹具按压安装于取出机的前端



无需工具完成安装

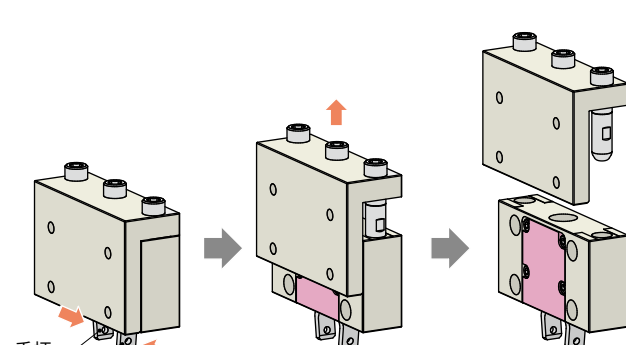
夹紧操作顺序



① 将工具适配器从定位销的引导压入。

② 安装操作完成。

释放操作顺序




① 用手捏压手柄

② 在用手捏压手柄的状态下，拔出适配器。


③ 拆卸操作结束。

● 型号表示

主 夹 紧 器



工 具 适 配 器



SXQ

003

0

-

M

Y

1

2

3

4

SXQ

003

0

-

T

Y

1

2

3

4

- 1

可搬运重量
- 003 : 3 ~ 5 kg
- 2

设计编号
- 0 : 是指产品的版本信息。
- 3

功能分类
- M : 主夹紧器
T : 工具适配器
- 4

可对应的取出机(机器人)^{※1}
- S : STAR 星精机制取出机 (机器人)
Y : eins 有信精机制取出机 (机器人)

注意事项
※1. 安装于其它型号取出机时，需要在取出机侧制作安装过渡垫板后安装快换装置。

● 规格

型号		SXQ0030
可搬运重量	kg	3 ~ 5
位置还原精度	mm	0.05
容许静态力矩	弯曲方向	N・m
	旋转方向	N・m
产品重量	主夹紧器侧	g
	工具侧	g
夹紧解除力 (手柄部)	N	约 20
使用温度	℃	0 ~ 70

● 注意事项

● 设计方面的注意事项

- 1) 确认规格
- 使用前请确认各产品的规格。
 - 本产品需要将工具适配器押入主夹紧器后通过内部弹簧进行夹紧，释放时需要在用手捏压手柄的状态下，拔出适配器。
- 2) 关于主夹紧器和工具适配器的组合
- 请根据下表进行主夹紧器与工具适配器的组合使用。

主夹紧器	工具适配器
SXQ0030-MY	SXQ0030-TY
	SXQ0030-TS
SXQ0030-MS	SXQ0030-TY
	SXQ0030-TS

- 3) 关于容许静态力矩
- 允许静态力矩请分别在下记弯矩及扭矩范围内使用。

型号	弯曲方向力矩	扭转方向力矩
SXQ0030	4N·m	10N·m

承受弯矩与扭矩的综合作用时，请以下记公式求得合力矩。
另外，在选定规格时请留有一定馀量。

$$\text{合力矩} = \sqrt{(\text{弯曲方向力矩}^2 + \text{扭转方向力矩}^2)}$$

- 4) 关于机械手的更换（装卸）
- 主夹紧器和适配器的连接，请在遵从定位销的引导进行对接。在倾斜状态下的连接，会导致定位部的损坏而无法确保重复定位精度。
 - 再有，进行快换装置的连接・脱离操作时，请注意其对接姿势以防止承受过大的力矩。

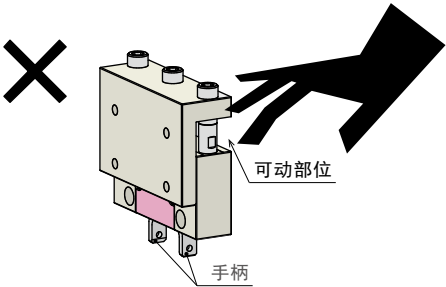
● 安装施工方面的注意事项

- 1) 主夹紧器 / 工具适配器的安装、拆卸
- 请以下记力矩紧固安装螺栓。
 - 在保持主夹紧器及工具适配器水平的状态下，进行均匀紧固。

	型号	螺栓公称	螺栓数量	紧固力矩
主夹紧器	SXQ0030-MY	M5×0.8	4	6.3 N·m
	SXQ0030-MS	M6	4	10 N·m
工具适配器	SXQ0030-TY	M5×0.8	4	6.3 N·m
	SXQ0030-TS	M6	4	10 N·m

● 使用时的注意事项

- 1) 进行机械手的更换（装卸）时，请注意防止工具侧的脱落。
- 手动机械手快换装置松开时，请务必事先确认已经对工具侧采取了防止落下措施。否则会导致工具的损坏甚至人身事故。
- 2) 请由具备丰富知识和经验的人进行操作。
- 请由具备丰富知识和经验的人进行对装备有空压设备的机器・装置的操作和维护。
- 3) 在确保安全前绝对不要操作和拆卸。
- ① 请确认被驱动物体的落下和机械失控防止措施被实施后，进行机器・装置的检查 and 检修。
 - ② 在拆卸机器时，请确认是否已经实施安全措施，然后切断气压源或电源，并确认气压回路中已无压力后进行。
 - ③ 运转停止后立即拆卸机器时，由于机器的温度升高，请等温度降低。
 - ④ 机器・装置再启动时，请确认有无螺栓松动或各部分异常。
- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
- 若是分解或改造，即使在保修期间内，保修也将失效。
- 5) 夹紧操作时，请注意防止手指被夹伤。
- 夹紧动作中，严禁触碰可动部位。
 - 再有，手柄间隙会缩小，请注意防止夹伤手指。



● 保养和维护

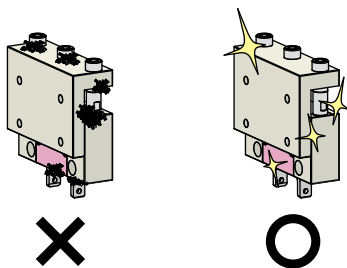
1) 关于产品拆卸时的注意事项

- 请确认被驱动物体的落下防止和机械失控防止措施被实施后，进行机器・装置拆卸。

另外，重新启动设备时，请确认螺栓及产品各部位有无异常。

2) 关于主夹紧器・工具适配器的清洁

- 在主夹紧器和工具适配器表面附有污物或异物及有粘性很高的杂物粘附的状态下使用时，会导致定位精度不良或动作不良等故障。



3) 请定期确认配管・安装螺栓是否有松弛，并及时加固。

4) 请确认动作是否顺滑无异常声音。

- 长期放置后，再起动时，请确认动作是否正常。

5) 请将产品保管在避免阳光直射，和防潮的阴暗处。

6) 请定期进行润滑脂的涂布。

(初期出货时所涂布的润滑脂：

NOK 制 STABURAGS NBU 8 EP 级别润滑脂)

7) 大修・修理时，请向本公司咨询。

● 保修

1) 保修期

- 产品的保修期是从本公司工厂出货后 1 年半，或开始使用后 1 年内的两者之中较短的为准。

2) 保修范围

- 保修期间内因本公司的责任而发生故障和不良时，对机器的故障部分进行更换，或本公司负责进行修理。但如下该当事项的产品管理上的原因所造成的故障等时，不在保修对象范围之内。

- ① 没有进行规定的保修・检点时。
- ② 由于使用者的判断，在不适当的状态下使用而引起故障时。
- ③ 由于使用者不适当地使用和管理时。
(还包括因第三者的不当行为而造成的破损等)
- ④ 故障的原因是由本公司产品以外的原因所造成时。
- ⑤ 自行进行了改装，修理，或者没有经本公司同意・确认进行改装，修理而引起时。
- ⑥ 另外，因自然灾害而引起非本公司的责任时。
- ⑦ 因消耗和劣化引起的零部件费用或更换费用。
(橡胶・塑料・密封材料和部分电器部件时)

此外，因产品的故障而造成的损害不在保修的对象范围之内。

KOSMEK
Harmony in Innovation

注塑成形产品取出机用
简单快换
夹具

手动机械手快换装置导入实例
(Model SXQ)

查询产品目录 · 动画 · 2D/3D CAD数据 >>>

将本产品实际安装于
取出机的实例动画
正在官网公开中。

http://www.kosmek.co.jp/php_file/chn_product_page.php?no=347_01_01&lang=3

KOSMEK
Harmony in Innovation

株式会社 考世美 (KOSMEK LTD.)

▶ <http://www.kosmek-cn.com/>

本社 兵库县神户市西区室谷2丁目1番5号
海外销售部 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241
Japan 日本 TEL.+81-078-991-5162 FAX.+81-78-991-8787

中国现地法人 考世美(上海)贸易有限公司
中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 200125
TEL.021-54253000 FAX.021-5425-3709

东莞事务所 中国广东省东莞市德政西路15号宏基大厦301室
TEL. 0769-85300880

武汉事务所 中国湖北省武汉市沌口经济开发区经开未来城A-502
TEL. 027-59822303

- 关于本目录记载以外的规格尺寸，请另行询问。
- 本目录所记载的规格，会有不预先通知就进行变更的可能。