

Hydraulic clamp

# 油压夹模器

T形槽自动滑移型夹模器

Model GBE

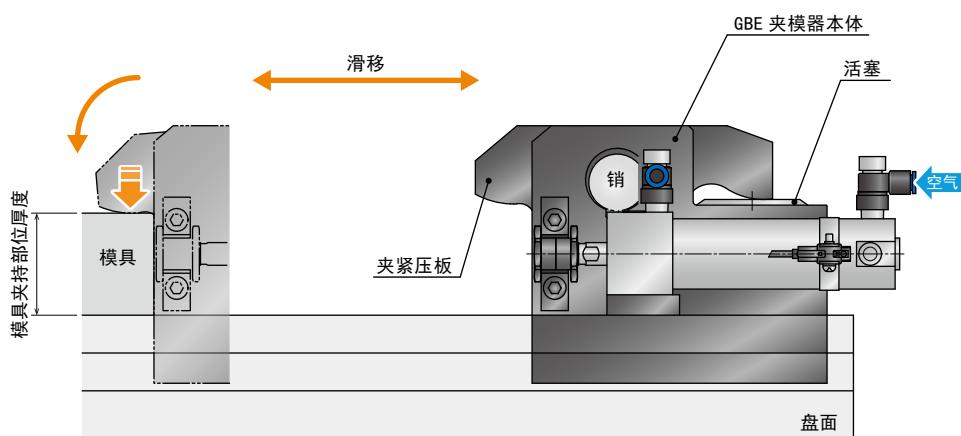


利用气缸移动GBB夹模器自动滑移。

最适用于手难以触及的位置以及反操作侧的夹模器。

从夹模器的移动到夹模器的夹紧动作，完全实现自动化。

## ● 动作说明



### 夹紧状态

向气缸供给气压，使 GBE 夹模器前进。  
前进端确认开关（接近开关）确认到  
模具后，供给油压，活塞即上升，  
压板以销为支点进行旋转，夹紧模具。

### 释放状态

解除油压，活塞即在释放弹簧力的作用下  
下降，与此同时，压板进入释放状态。  
然后，向气缸供给空气，GBE 夹模器即  
会自动后退。  
(后退确认开关能检测夹模器是否已后退。)

前端确认开关

ON

后退端确认开关

OFF

前端确认开关

OFF

后退端确认开关

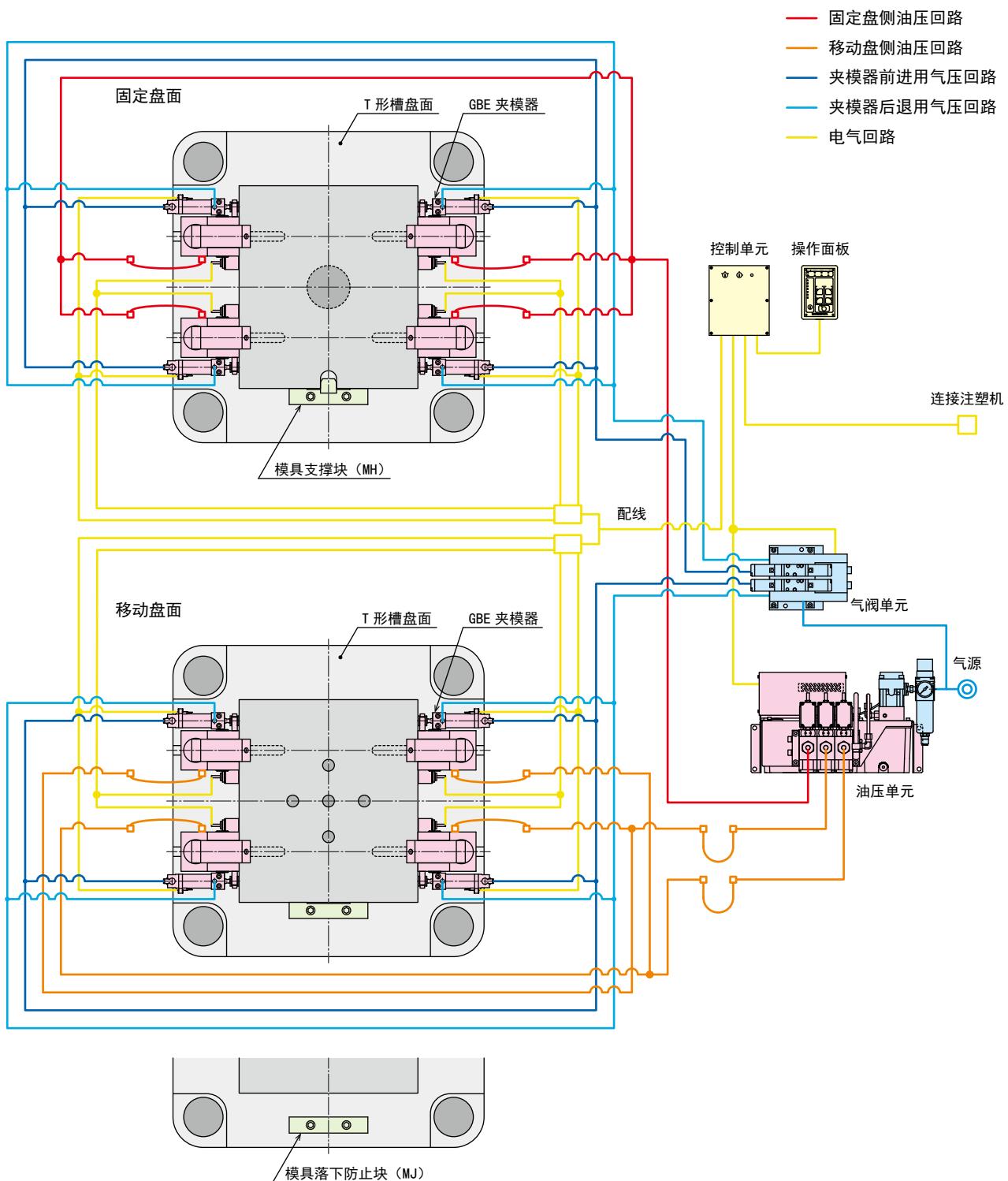
ON

※ 需根据贵公司所使用模具的夹持部位厚度和 T 形槽尺寸，制作 GBE 夹模器。  
有关详情请参照外形尺寸表。

## ● 系统配置实例

本系统的基本配置为采用气缸使GBE夹模器，在T形槽内自动滑移。  
配置实例使用3回路式油压单元，固定盘侧1回路，移动盘侧2回路的标准回路。  
使用气阀单元控制夹模器的滑移动作。

油压夹模器：GBE 夹模器  
油压单元：CP□□ 油压单元  
气阀单元：MV30□2 气阀单元



## ● 型号表示



### 1 夹紧能力

025: 夹紧能力= 25kN	160: 夹紧能力= 160kN
040: 夹紧能力= 40kN	250: 夹紧能力= 250kN
063: 夹紧能力= 63kN	400: 夹紧能力= 400kN
100: 夹紧能力= 100kN	500: 夹紧能力= 500kN

### 2 设计编号

**0** : 是指产品的版本信息。

### 3 滑动行程量

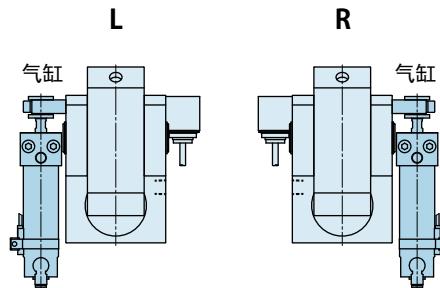
**050**: 滑动行程 50mm  
**125**: 滑动行程 125mm

### 4 开关负荷电压（电流）

- 1** : AC100V  
**2** : AC200V  
**5** : DC24V(5~40mA)

### 5 气缸安装位置

**L** : 左 (从夹模器后方看, 为左侧)  
**R** : 右 (从夹模器后方看, 为右侧)



### 6 选项

\* 有关选项的规格·外形尺寸等详情, 请另行询问。

- C1** : 附带夹紧确认用接近开关 (GBE0400以上)  
**C2** : 附带夹紧确认用接近开关/防护罩 (GBE0400以上)  
**C3** : 附带夹紧确认接近开关安装用螺纹孔加工 (GBE0400以上)  
**E** : 本体材质强化型  
**H** : 本体加高型 (高于外形尺寸图所示的max. h尺寸)  
**J** : 压板降低型 (低于外形尺寸图所示的min. h尺寸)  
**K** : 后方配管型  
**L**  : 压板加宽型 (适用于夹持部位有U形缺口) <sup>\*1</sup>  
**M**  : 模具切口适用型 (适用于模具侧有切口)  
**N** : 配管口NPT螺纹 <sup>\*2</sup>  
**Q** : 双气缸  
**R** : T脚D尺寸加长型  
**S** : 垫块特殊型  
**U** : 带黄油嘴  
**V** : 高温规格 (0~120°C)

#### 注意事项

- \*1. 订货时请标明模具 U 形缺口尺寸。  
 \*2. 规格说明书以及其他资料中的各个尺寸, 均以英寸 (in) 标记。

### 7 生产编号

生产编号是用以管理夹模器主要规格的T脚尺寸·  
 模具夹持部位厚度尺寸的编号。  
 确认规格后, 由本公司确定生产编号。

## ● 规格

(mm)

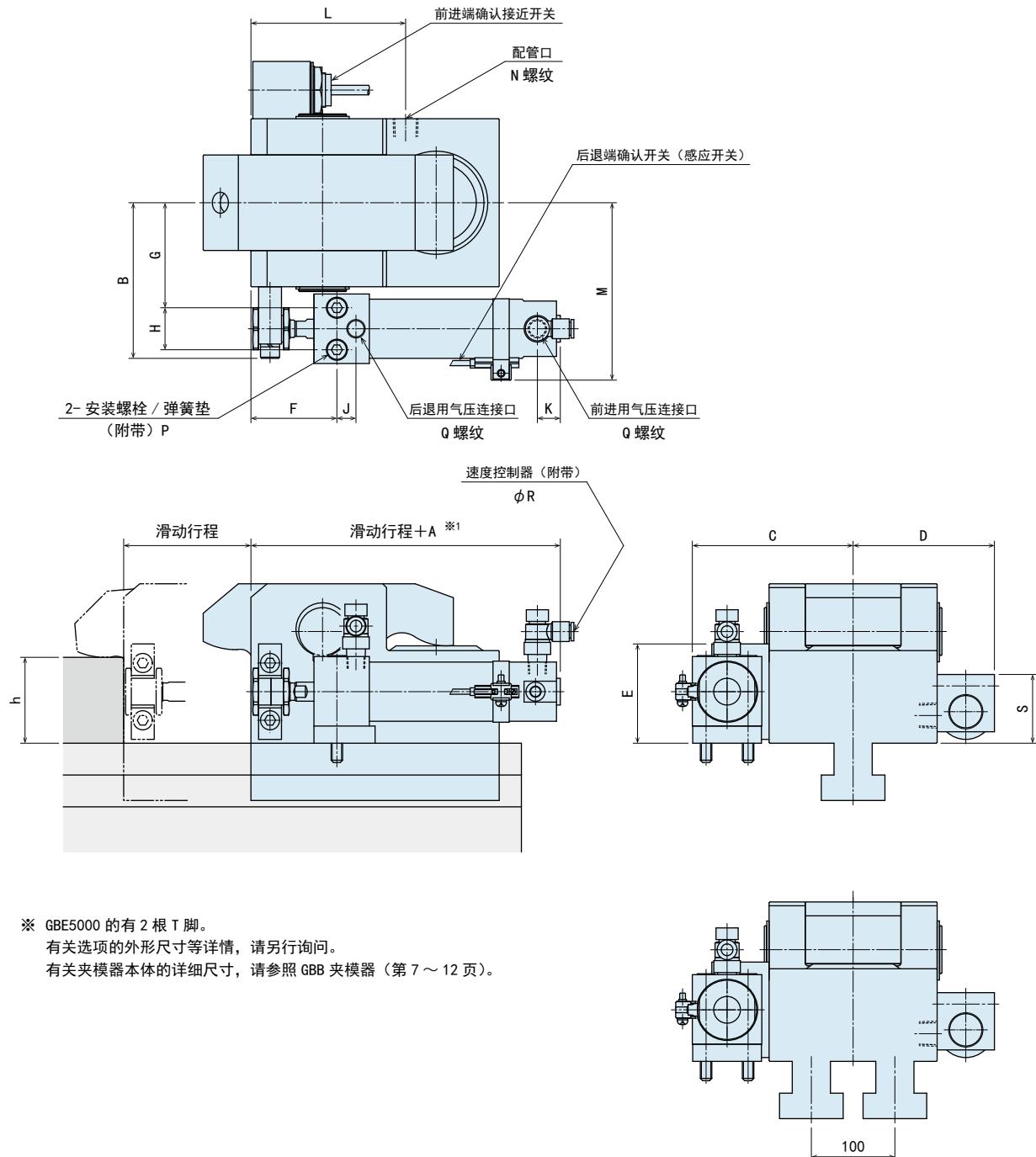
型号	GBE0250	GBE0400	GBE0630	GBE1000	GBE1600	GBE2500	GBE4000	GBE5000
GBB型夹模器型号	GBB0250	GBB0400	GBB0630	GBB1000	GBB1600	GBB2500	GBB4000	GBB5000
夹紧能力 kN	25	40	63	100	160	250	400	500
常用压力 MPa				25(公称夹紧能力发生压力)				
耐压 MPa				37				
滑动行程范围 mm	25~200	25~200	50~200	50~200	50~300	50~300	50~300	50~300
全行程 mm	7	7	8	8	8	8	8	8
夹紧行程 mm	3.5	3.5	4	4	4	4	4	4
行程余量 mm	3.5	3.5	4	4	4	4	4	4
油缸容量(全行程时) cm <sup>3</sup>	7.2	11.5	20.6	33.6	53.8	83.8	130.8	166.0
驱动用气压 MPa				0.4~0.5				
使用温度 *3 °C				0~70(0~120°C, V: 高温规格。)				
使用频率 *4				20次 / 1日以下				
使用流体 *5 *6 *7				ISO-VG-32 相当一般作動油				
最小T形槽尺寸a(JIS 标准)*8 mm	14	18	22	24	28	36	36	36(T脚2根)
最大T形槽尺寸a(JIS 标准)*8 mm	32	42	42	54	54	54	54	42(T脚2根)

## 注意事项

- \*3. 使用温度 0 ~ 120°C, V: 高温规格。
- \*4. 使用频率超过 20 次 / 1 日时, 请另行询问。
- \*5. 需使用规格表以外的流体时, 请另行询问。
- \*6. 如果所使用的液压油粘度高于液压油一览表所示液压油, 动作时间延长。
- \*7. 在低温环境下使用时, 液压油的粘度会增大, 导致夹紧动作时间延长。
- \*8. 记载的最小和最大 T 形槽尺寸表示参考 (目标) 尺寸。T 形槽 (T 脚) 尺寸以及夹紧时突出 T 型槽本体的尺寸, 记载的尺寸往往因本体材质等因素而异。
  1. 请向滑动用气缸供给 0.4 MPa 以上的供给气压, 并使用速度控制器将夹模器的全行程移动速度调整为 1 ~ 2 秒。
  2. 有关夹持部位的详情, 请参照 GBB 夹模器 (第 7 ~ 12 页)。

### ● 外形尺寸

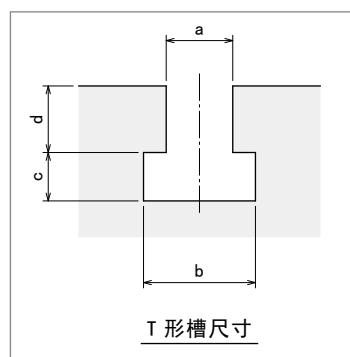
※ 本图表示 GBE0250 ~ GBE5000 的标准型。其中 GBE5000 为 2 根 T 脚。  
有关选项的外形尺寸等详情，请另行询问。  
有关夹模器本体的详细尺寸，请参照 GBB 夹模器（第 7 ~ 12 页）。



### 注意事项

1. 请在夹紧能力范围内使用。
2. 本资料所记载的规格和内容，随产品改良会有不预先通知就进行变更的可能。请在采用前索取产品规格书。

### ● T形槽尺寸



## ● 外形尺寸表

(mm)

型号	GBE0250	GBE0400	GBE0630	GBE1000	GBE1600	GBE2500	GBE4000	GBE5000
GBB夹模器型号	GBB0250	GBB0400	GBB0630	GBB1000	GBB1600	GBB2500	GBB4000	GBB5000
全行程	7	7	8	8	8	8	8	8
夹紧行程	3.5	3.5	4	4	4	4	4	4
行程余量	3.5	3.5	4	4	4	4	4	4
A ※1	105	105	112	118	136	157	184	184
B	60.5	65.5	81.5	92.5	112	137	189	201.5
C	63.5	68.5	84.5	94.5	116.5	142	218.5	231
D	59	64	74	78.5	88.5	102	117.5	130
E	37	37	52	58	70.5	81	119	119
F	39	39	45	46	56	64	57	57
G	39	44	55	61	74	89	106.5	119
H	18	18	22	24	32	41	96	96
J	9	9	10	13	14	16	36	36
K ※1	12	12	12	12	12	14	19	19
L	75.5	93.5	81	91	126	170.5	215	250
M	72.5	77.5	93	103.5	125	150.5	213.5	226
N	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8
P	M5x0.8x40	M5x0.8x40	M6x50	M8x55	M10x70	M12x85	M16x130	M16x130
Q	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8
R ※2	6	6	6	6	6	10	10	10
S	40.5	40.5	36	36	36	36	36	36
min. h	25	25	30	40	40	45	50	60
max. h	50	50	60	70	80	80	85	85

### 注意事项

※1. 超出滑动行程表规格栏所示的滑动行程时，会导致外形尺寸图中的“A”、“K”尺寸发生变化，请另行询问。

※2. -N: 配管口 NPT 螺纹时，“R”尺寸为英制尺寸。

1. 请使用速度控制器将夹模器的全行程移动速度调整为 1 ~ 2 秒。
2. 需变更夹紧行程与行程余量的比率时，请另行询问。
3. 订货时请标明 T 形槽尺寸 a、b、c、d 尺寸以及模具夹持部位厚度 (h 尺寸)。
4. 有关未记载的夹持部位详细尺寸，请参照 GBB 夹模器（第 7 ~ 12 页）。

## ● 滑动行程表

型号	滑动行程 (mm)								
	25	50	75	100	125	150	200	250	300
GBE0250	○	○	○	○	○	○	○		
GBE0400	○	○	○	○	○	○	○		
GBE0630		○	○	○	○	○	○		
GBE1000		○	○	○	○	○	○		
GBE1600		○	○	○	○	○	○	○	
GBE2500		○	○	○	○	○	○	○	
GBE4000		○	○	○	○	○	○	○	
GBE5000		○	○	○	○	○	○	○	

### 注意事项

1. 超出滑动行程表规格栏所示的滑动行程时，会导致外形尺寸图的“A”、“K”尺寸发生变化，请另行询问。